

# BD-10S CNC

## Токарный станок с ЧПУ



### ОСОБЕННОСТИ

- Малогабаритный токарный станок
- Автоматический поворот резцедержателя
- Кабинетная защита
- Продольная и поперечная подача имеют шариковинтовые пары и управляются серводвигателями



### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D
- 3х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
- Мульти режимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подвода СОЖ
- Система ручной централизованной смазки суппорта
- Лампа освещения рабочей зоны
- Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
- Центр невращающийся МК-3, МК-2
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Регулируемые установочные опоры

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
s/n10025A	4-х кулачковая планшайба с независимыми кулачками
50000071	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000094	Набор из 11 резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2
50000097	Сверильный патрон ø13 мм МК-2
50000954	Набор сменных пластин
50000955	Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
59500019	Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
VR5001040	VLC-312, центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками 4х кулачковая планшайба ø125 мм

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	BD-10S CNC
Артикул 230 В	50000501M
Макс. Ø обточки над станиной, мм	250
Макс. Ø обточки над суппортом, мм	110
Расстояние между центрами, мм	450
Ø патрона, мм	125
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	20
Мощность шпинделя, кВт	1,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-3000
Конус шпинделя	МК-3
Кол-во позиций инструмента	4
Макс. размер инструмента, мм	10x10
Макс. перемещение по оси X, мм	180
Макс. перемещение по оси Z, мм (с/без патрона)	320
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	3
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	5
Мощность подачи X, кВт	0,2
Мощность подачи Z, кВт	0,4
Конус пиноли задней бабки	МК-2
Ø пиноли задней бабки, мм	30
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Точность позиционирования, мм	0,01
Повторяемость, мм	0,015
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1460x760x1450
Масса, кг	490



4-позиционный автоматический резцедержатель



Централизованная система смазки



Пульт управления

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru)

[www.jet.nt-rt.ru](http://www.jet.nt-rt.ru)