

# Токарные станки по металлу GH-20120 ZH DRO RFS

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

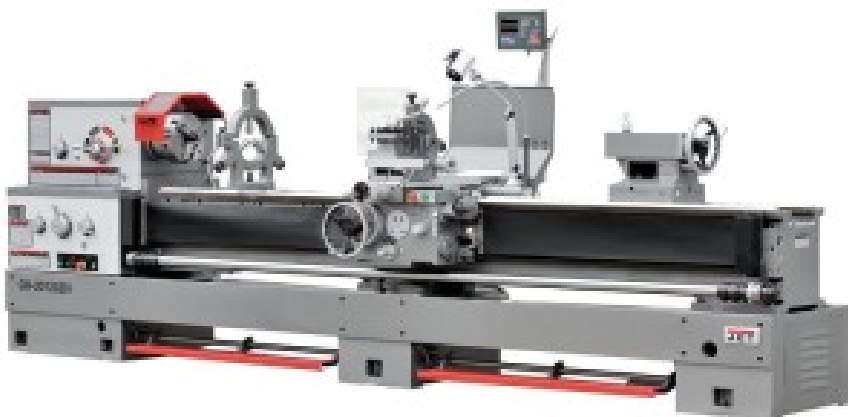
Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

# Промышленный токарно-винторезный станок JET GH-20120 ZH DRO RFS

GH-20120 ZH DRO - старшая модель токарных станков JET в линейке GH-20XX. Ее главное отличие – максимально увеличенное расстояние между центрами в 3050 мм. Таким образом, станок будет востребован там, где необходимо обрабатывать особо крупные заготовки с повышенным качеством, скоростью и точностью. Остальные габаритные параметры обточки идентичны другим представителям серии GH-20XX: диаметр обточки над станиной – 500 мм, со снятым гар-мостиком 720 мм, диаметр обработки над суппортом 310 мм. Станок поставляется в максимальной комплектации, за заявленную цену заказчик дополнительно получает систему подачи СОЖ, УЦИ, люнет, планшайбу, 4-х кулачковый патрон, переходную втулку, вращающийся и не вращающийся центры, опоры для выставки станка, набор инструмента для обслуживания и лампу освещения. Это позволяет сократить время на ввод станка в эксплуатацию и сэкономить на покупке комплектующих

Станок оборудован мощным асинхронным электродвигателем на 380 В с системой плавного пуска, предусмотрено 24 скорости вращения шпинделя в диапазонах от 9 до 1600 об/мин. Коробка подач оборудована 80 предустановленными режимами продольной и поперечной подачи, что позволяет нарезать все типы резьб с высокой точностью и скоростью. Как и у всех моделей линейки частота биений на шпинделе GH-20120 ZH DRO не превышает 9 микрон. Станок устанавливается на массивную станину из серого чугуна, которая эффективно гасит вибрации и является хорошим теплоотводом



#### Особенности:

- Эксклюзивный протокол приёма JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Диапазон частот вращения шпинделя от 9 до 1600 об/мин
- Наличие съемного мостика для увеличения диапазона обрабатываемых деталей
- Коробка подач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пяти позиционный управляющий вал с кулачками
- Передняя бабка с фрикционной муфтой
- Полноценный современный аналог 16K20, 16K25 и 16Д20
- Рукоятка включения шпинделя на передней бабке

#### Комплектация:

- 3-х кулачковый патрон Ø 250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø 320 мм
- Планшайба Ø 400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Упорный центр МК-5
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Невращающийся упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7 / МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Ускоренное перемещение продольного суппорта
- Ускоренное перемещение поперечного суппорта
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защита резцедержателя
- Защита ходового винта
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации
- Комплект вибро-опор

## Параметры:

- Напряжение 400 Вольт
- Мощность двигателя 7.5 кВт
- Мощность насоса СОЖ 0.09 кВт
- Объем бака СОЖ 15 л
- Диаметр обточки над станиной 500 мм
- Диаметр обточки над съемным мостиком гар 720 мм
- Длина съёмного мостика 240 мм
- Диаметр обточки над поперечным суппортом 310 мм
- Расстояние между центрами 3050 мм
- Частота вращения шпинделя 9 - 1600 об/мин
- Количество скоростей шпинделя 24
- Конус шпинделя МК-7
- Присоединение шпинделя D1-8 (DIN 55029)
- Диаметр проходного отверстия шпинделя 80 мм
- Диапазон продольной подачи 0.063 - 6.43 мм/об
- Количество продольных подач 80
- Диапазон поперечной подачи 0.027 - 2.73 мм/об
- Количество поперечных подач 80
- Диапазон метрической резьбы 1 - 224 мм
- Количество метрических резьб 46
- Дюймовая резьба 1/8 - 28 TPI
- Количество дюймовых резьб 48
- Модульная резьба 0.5 - 112 MP
- Количество модульных резьб 42
- Диапазон питчевой резьбы 56 - 1/4 DP
- Количество питчевых резьб 45
- Шаг ходового винта 12 мм
- Макс. размер резца 32 x 32 мм
- Ход поперечного суппорта 310 мм
- Ход верхнего суппорта 145 мм
- Ускоренное перемещение продольного суппорта 4.5 м/мин
- Ускоренное перемещение поперечного суппорта 2 м/мин
- Пиноль задней бабки МК-5
- Ход пиноли задней бабки 150 мм
- Диаметр пиноли 75 мм
- Диапазон неподвижного люнета 50 - 210 мм
- Диапазон подвижного люнета 20 - 110 мм
- Ширина станина 405 мм
- Габаритные размеры (ДхШхВ) 4500 x 1280 x 1410 мм
- Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ) 4630 x 1450 x 1980 мм
- Масса 3680 кг
- Масса в упаковке 4150 кг

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>