

Токарные станки по металлу GH-2640 ZH DRO RFS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

Промышленный токарно-винторезный станок JET GH-2640 ZH DRO RFS

GH-2640 ZH DRO токарный универсальный станок промышленного назначения производства компании JET. Он ориентирован на профессионалов отрасли металлообработки и позволяет обрабатывать массивные заготовки с повышенной скоростью и качеством: цена деления нониуса – 0,02 мм. Максимальный диаметр обработки над станиной у этого станка составляет 660 мм, а над съемным мостиком гар - 870 мм. Расстояние между центрами – 1015 мм. Богатая заводская комплектация включает все необходимое, чтобы в максимально сжатые сроки провести пусконаладку оборудования и начать его эксплуатировать

Вместе со станком по заявленной стоимости вы получите систему подачи СОЖ, УЦИ, два люнета (один подвижный, второй неподвижный), планшайбу, четырех кулачковый патрон, переходную втулку, вращающийся центр, не вращающийся центр, опоры для выставки станка, набор инструмента для обслуживания и лампа освещения. На станок установлен мощный асинхронный двигатель на 7,5 кВт, предусмотрено 12 режимов скоростей шпинделя, низшая скорость 36 об/мин предназначена для нарезания резьбы плашкой



Коробка подач GH-2640 ZH DRO имеет 65 режимов продольных и поперечных автоматических подач для нарезки метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб. При этом частота биений на шпинделе не превышает 9 микрон. Станок помещен на массивную станину из высокотехнологичного чугуна, что позволяет эффективно гасить вибрации и отводить тепло. Направляющие станины подготавливаются по фирменной технологии производителя. Предусмотрены ускоренное перемещение суппорта, педаль тормоза и аварийного отключения

Особенности:

- Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Увеличенный диаметр проходного отверстия
- Наличие съемного мостика для увеличения диапазона обрабатываемых деталей
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пяти позиционный управляющий вал с кулачками
- Передняя бабка с фрикционной муфтой

Комплектация:

- 3-х кулачковый патрон \varnothing 325 мм с прямыми/обратными кулачками
- Планшайба \varnothing 630 мм, планшайба \varnothing 250 мм
- 4-х кулачковая планшайба \varnothing 400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка \varnothing 113/МК-5
- Подвижный люнет
- 2 неподвижных люнета
- Ускоренное перемещение продольного суппорта
- Ускоренное перемещение поперечного суппорта
- Защита резцедержателя
- Защита ходового винта
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Задняя защитная стенка
- Поддон для сбора стружки
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации
- Комплект вибро-опор

Параметры:

- Напряжение 400 Вольт
- Мощность главного двигателя 7.5 кВт (10 л.с.) S1
- Номинальный ток 18А
- Кабель подключения (H07RN-F) 4 x 4 мм²
- Внешний предохранитель 25А
- Мощность насоса СОЖ 0.09 кВт
- Объем бака СОЖ 15 л
- Диаметр обработки над станиной 660 мм
- Диаметр обработки над съёмным мостиком 870 мм
- Длина съёмного мостика 200 мм
- Диаметр обработки над суппортом 420 мм
- Расстояние между центрами 1000 мм
- Частота вращения шпинделя 36-1600 об/мин
- Количество скоростей шпинделя 12
- Конус шпинделя Ø 113 1:20
- Присоединение шпинделя (зажимной эксцентрик) DIN 55029 D1-8
- Отверстие шпинделя Ø 105 мм
- Диапазон продольных подач 0.063–2.52 мм/об
- Количество продольных подач 65
- Диапазон поперечных подач 0.027–1.07 мм/об
- Количество поперечных подач 65
- Диапазон метрических резьб 1–14 мм
- Количество метрических резьб 22
- Дюймовая резьба 28 – 2 TPI
- Количество дюймовых резьб 30
- Модульная резьба 0.5 – 7 MP
- Количество модульных резьб 18
- Диапазон питчевых резьб 56 – 4 DP
- Количество питчевых резьб 24
- Шаг ходового винта 12 мм
- Макс. размер инструмента 32 x 32 мм
- Ход поперечного суппорта 370 мм
- Ход верхнего суппорта 145 мм
- Ускоренное перемещение продольного суппорта 4.5 м/мин
- Ускоренное перемещение поперечного суппорта 2 м/мин
- Конус пиноли задней бабки МК5
- Ход пиноли задней бабки 150 мм
- Поперечный ход задней бабки ±15 мм
- Диаметр неподвижного люнета 20–125/100–240 мм
- Диаметр подвижного люнета 20–100 мм
- Ширина станины 405 мм
- Страна производства Китай
- Габаритные размеры (ДхШхВ) 2500 x 1270 x 1460 мм
- Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ) 2800 x 1470 x 1760 мм
- Масса 2750 кг
- Масса в упаковке 2870 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>