

Токарные станки по металлу GH-2680 ZH DRO RFS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

Промышленный токарно-винторезный станок JET GH-2680 ZH DRO RFS

Универсальный токарно-винторезный станок GH-2680 ZH DRO производства компании JET поставляется с завода в расширенной комплектации: система подачи СОЖ, УЦИ, люнеты, планшайба, 4-х кулачковый патрон, переходная втулка, вращающийся и не вращающийся центры, опоры для выставки, набор инструмента для обслуживания и лампа освещения уже входят в заявленную стоимость. Это позволяет свести к минимуму время подготовки станка ко вводу в эксплуатацию и существенно сэкономить на комплектующих

Станок справится с заготовками диаметром до 660 мм при обточке над станиной (до 870 мм при снятии гар-мостика, но с ограничением по длине в 240 мм), до 420 мм над поперечным суппортом. У данной модели расстояние между центрами увеличено до 2030 мм, для сокращения времени на установку и подгонку заготовок предусмотрен ускоренный режим перемещения суппорта. У GH-2680ZH DRO предустановлено 24 позиции скорости шпинделя в диапазоне от 9 до 1600 об/мин

Минимальный скоростной режим применяется для нарезания резьбы плашкой. Коробка подач станка имеет 80 режимов автоматических продольных и поперечных подач, что обеспечивает возможность нарезки всех известных типов резьб с высокой точностью и скоростью (частота биения на шпинделе у данной модели не превышает 9 микрон). GH-2680ZH DRO оборудован режимом толчкового пуска для облегчения смены скоростей оператором. Станок помещен на чугунную станину, которая служит для уменьшения уровня вибраций и эффективного теплоотвода от инструмента и шпинделя



Особенности:

- Эксклюзивный протокол приёма JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Увеличенный диаметр проходного отверстия
- Наличие съемного мостика для увеличения диапазона обрабатываемых деталей
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пяти позиционный управляющий вал с кулачками
- Передняя бабка с фрикционной муфтой

Комплектация:

- Эксклюзивный протокол приёма JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Увеличенный диаметр проходного отверстия
- Наличие съемного мостика для увеличения диапазона обрабатываемых деталей
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пяти позиционный управляющий вал с кулачками
- Передняя бабка с фрикционной муфтой

Параметры:

- Напряжение 400 Вольт
- Мощность главного двигателя 7.5 кВт (10 л.с.) S1
- Номинальный ток 18А
- Кабель подключения (H07RN-F) 4 x 4 мм²
- Внешний предохранитель 25А
- Мощность насоса СОЖ 0.09 кВт
- Объем бака СОЖ 15 л
- Диаметр обработки над станиной 660 мм
- Диаметр обработки над съёмным мостиком 870 мм
- Длина съёмного мостика 200 мм
- Диаметр обработки над суппортом 420 мм
- Расстояние между центрами 2000 мм
- Частота вращения шпинделя 36-1600 об/мин
- Количество скоростей шпинделя 12
- Конус шпинделя Ø 113 1:20
- Присоединение шпинделя (зажимной эксцентрик) DIN 55029 D1-8
- Отверстие шпинделя Ø 105 мм
- Диапазон продольных подач 0.063–2.52 мм/об
- Количество продольных подач 65
- Диапазон поперечных подач 0.027–1.07 мм/об
- Количество поперечных подач 65
- Диапазон метрических резьб 1–14 мм
- Количество метрических резьб 22
- Дюймовая резьба 28 – 2 TPI
- Количество дюймовых резьб 30
- Модульная резьба 0.5 – 7 MP
- Количество модульных резьб 18
- Диапазон питчевых резьб 56 – 4 DP
- Количество питчевых резьб 24
- Шаг ходового винта 12 мм
- Макс. размер инструмента 32 x 32 мм
- Ход поперечного суппорта 370 мм
- Ход верхнего суппорта 145 мм
- Ускоренное перемещение продольного суппорта 4.5 м/мин
- Ускоренное перемещение поперечного суппорта 2 м/мин
- Конус пиноли задней бабки МК5
- Ход пиноли задней бабки 150 мм
- Поперечный ход задней бабки ±15 мм
- Диаметр неподвижного люнета 20–125/100–240 мм
- Диаметр подвижного люнета 20–100 мм
- Ширина станина 405 мм
- Страна производства Китай
- Габаритные размеры (ДхШхВ) 3500 x 1270 x 1460 мм
- Габаритные размеры в упаковке (ДхШхВ) 3800 x 1470 x 1760 мм
- Масса 3870 кг
- Масса в упаковке 4000 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>