

# Токарно-винторезные станки GH-50200 ZHP DRO RFS

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

# GH-50200 ZHP DRO RFS Универсальный токарно-винторезный станок

Особенности:

Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)

Массивная станина станка из серого чугуна

Увеличенный диаметр обработки над станиной

Закаленные и отшлифованные направляющие станины

Механизм плавного пуска (фрикционная муфта) защищает двигатель и увеличивает срок службы привода

Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне

Увеличенный диаметр проходного отверстия

Диапазон частот вращения шпинделя от 2,5 до 250 об/мин

Наличие съемного мостика для увеличения диапазона обрабатываемых деталей

Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения

Автоматическая подача продольных резцовых салазок

Ускоренное перемещение продольных резцовых салазок

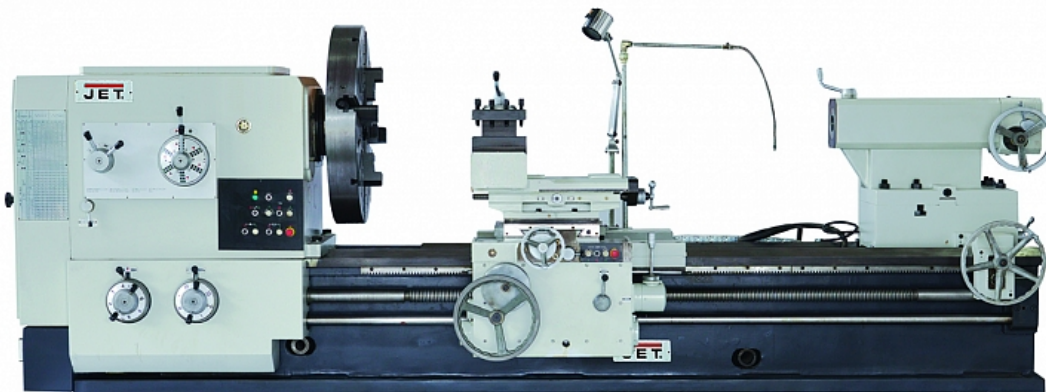
Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач

Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок

Централизованная система подачи смазки продольного суппорта

Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов

Современный аналог 165, 1м65, 1н65



GH-50200 ZHP DRO RFS - это токарно-винторезный станок промышленного класса, предназначенный для обработки массивных и длинномерных заготовок из различных сортов стали, сплавов или цветных металлов, который может работать в условиях длительных и тяжелых нагрузок. Станок изготавливается в строгом соответствии с протоколом DIN 8606, что обеспечивает соблюдение всех технологических допусков и норм, а также обеспечивает его обязательной гарантией в странах Таможенного союза ЕАЭС.

Станок соответствует классу точности «Н» по ГОСТ 18097, что подтверждается его индивидуальным протоколом норм точности, получаемый при выходном контроле. GH-50200 ZHP DRO RFS предназначен для тяжелых работ на металлообрабатывающих предприятиях промежуточного и полного цикла, предприятиях оборонной отрасли, а также в крупных ремонтных мастерских. Станки серии ZHP являются усиленной версией серии универсальных токарных станков ZHD. Станина станка отлита из серого чугуна, а ее ширина составляет внушительные 755 мм.

ž	I €€
ir . . ž	FGI €
ir . . ž [ Udž	FII €
. . ž	IJE
ir . . ž	iii
. . ž	I€€€Á
ir . ž	Iii €
ir . . . ž	I€€€
. . ž #	œFI € { ÁICE
. .	G ÁFGÁ D
.	œFI € { ÁICE
.	œFI
. . . ž	FHE
. . ž #	œFI I ÈG
.	Ji
. . ž #	œFI GÁ
.	Ji
. . . ž #	œFI ÈH
. . . ž	Ji
. . ž	FÈGE
.	Ii
. . žHD=	HÈFD
.	I G

<b>Диапазон модульной резьбы, МР</b>	0,5 - 60
<b>Количество модульных резьб</b>	46
<b>Диапазон питчевой резьбы, DP</b>	1/2-60
<b>Количество питчевых резьб</b>	48
<b>Шаг ходового винта, мм</b>	12
<b>Макс. размер резца, мм</b>	50x50
<b>Ход поперечного суппорта, мм</b>	720
<b>Ход среднего суппорта, мм</b>	250
<b>Поперечный ход резцедержателя, мм</b>	200
<b>Ускоренное перемещение продольное, м/мин</b>	3,74
<b>Ускоренное перемещение поперечное, м/мин</b>	1,87
<b>Ускоренное перемещение среднего суппорта, м/мин</b>	0,935
<b>Конус пиноли задней бабки</b>	ø80 mm 1:20
<b>Ход пиноли задней бабки, мм</b>	300
<b>Наружный диаметр пиноли, мм</b>	160
<b>Ширина станины, мм</b>	755
<b>Мощность двигателя выходная, кВт</b>	22
<b>Страна производителя</b>	Китай
<b>Длина, мм</b>	8000
<b>Ширина, мм</b>	1860
<b>Высота, мм</b>	1825
<b>Масса, кг</b>	14200

Шпиндель с проходным отверстием в 130 мм способен обрабатывать заготовки массой до 5000 кг. А диаметр обработки над станиной составляет 1250 мм, со съёмным мостиком - до 1780 мм (с ограничением до 590 мм по длине обработки), расстояние между центрами - 5000 мм. Как и у всех представителей данной серии, для обеспечения стабильной и эффективной работы с заготовками увеличенного размера и массы станок оборудован асинхронным электродвигателем с выходной мощностью на валу 22 кВт. Он способен обеспечить вращение шпинделя на скоростях от 2,5 до 250 об/мин, необходимую скорость можно выбирать из 24 заранее предустановленных диапазонов.

Автоматическая коробка подач имеет по 97 предустановленных режимов автоподачи суппорта в продольном и поперечном направлении, а также автоподачу продольных резцовых салазок. Естественно, по всем трем осям можно осуществлять ускоренное перемещение. И, конечно же, станок позволяет нарезать все типы резьб. Для того, чтобы заказчик смог в кратчайшие сроки произвести установку, пусконаладку и ввод станка в эксплуатацию, вместе с GH-50200 ZHP DRO RFS поставляется весь необходимый комплект опций, включая систему подачи СОЖ, 3х осевое УЦИ, 4-х кулачковую планшайбу, люнеты, лампу освещения рабочей зоны, механизм ускоренной подачи суппорта, заднюю защитную стенку и пр. GH-50200 ZHP DRO RFS – это прекрасная замена станкам 165, 1M65 или 1H65.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>