

Токарно-винторезные станки GH-56200 ZHP DRO RFS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

GH-56200 ZHP DRO RFS Универсальный токарно-винторезный станок

Особенности:

Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)

Массивная станина станка из серого чугуна

Увеличенный диаметр обработки над станиной

Закаленные и отшлифованные направляющие станины

Механизм плавного пуска (фрикционная муфта) защищает двигатель и увеличивает срок службы привода

Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне

Увеличенный диаметр проходного отверстия

Диапазон частот вращения шпинделя от 2,5 до 250 об/мин

Наличие съемного мостика для увеличения диапазона обрабатываемых деталей

Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения

Автоматическая подача продольных резцовых салазок

Ускоренное перемещение продольных резцовых салазок

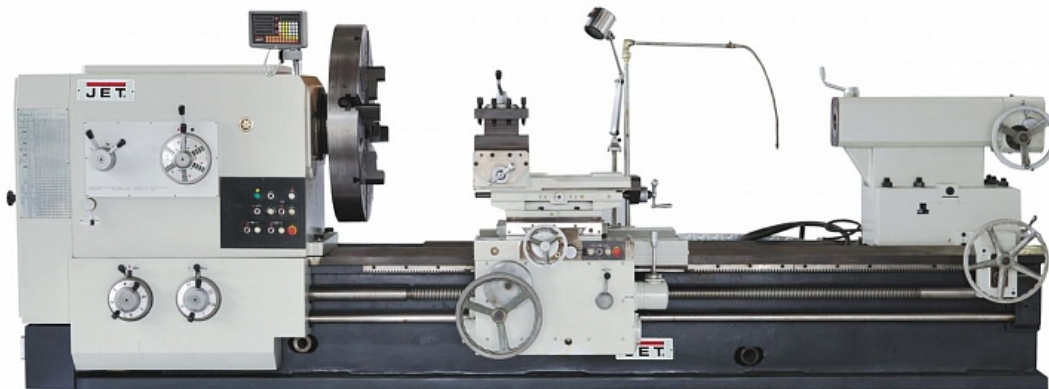
Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач

Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок

Централизованная система подачи смазки продольного суппорта

Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов

Современный аналог 165, 1м65, 1н65



GH-56200 ZHP DRO RFS - это токарно-винторезный станок промышленного класса, предназначенный для обработки массивных и длинномерных заготовок из различных сортов стали, сплавов или цветных металлов, который может работать в условиях длительных и тяжелых нагрузок. Станок изготавливается в строгом соответствии с протоколом DIN 8606, что обеспечивает соблюдение всех технологических допусков и норм, а также обеспечивает его обязательной гарантией в странах Таможенного союза ЕАЭС.

Станок соответствует классу точности «Н» по ГОСТ 18097, что подтверждается его индивидуальным протоколом норм точности, получаемый при выходном контроле.

GH-56200 ZHP DRO RFS предназначен для тяжелых работ на металлообрабатывающих предприятиях промежуточного и полного цикла, предприятиях оборонной отрасли, а также в крупных ремонтных мастерских. Станки серии ZHP являются усиленной версией серии универсальных токарных станков ZHD. Станина станка отлита из серого чугуна, а ее ширина составляет внушительные 755 мм.

ž	I €€
· · · ž	FI €€
[Udž · · · ž	FJ €€
· · ž	Í J€
· · · ž	F€FÍ
· · ž	Í €€€Á
· · ž #	€Í €Í €
· ·	G ÁFGÁ D
·	€FI € { ÁFGE
·	€€FÍ
· · · ž	FHE
· · ž #	€€€G
· ·	Jĭ
· · ž #	€€Í ÁÁ
· ·	Jĭ
ž # · · ·	€€G ÁÁH
ž · · ·	Jĭ
· · ž	F€F€€
· ·	I Í
· žHD=	H€ÁÁD
· ·	I G
· žAD	€€ ÁÁ €
· ·	I Ĩ

· · ž8 D	F07A €
· · ž	FG
· · ž	í€ í€
· · ž	ĩ€€
· · ž	đ €
· · · ž	€€€
· · · ž #	HĚ I
· · · ž #	FĚ Ĩ
· · · ž #	€Ě H
· · ·	ò€Á { ÁFGE
· · · ž	H€€
· ž	Fí €
· ž	ĩĩĩ
· · · ž	GG
·	
· · ·	lì
ž	ì€€€
ž	Fì î €
ž	FJ€€
ž	Fİ Ĩ €€

Шпиндель с проходным отверстием в 130 мм способен обрабатывать заготовки массой до 5000 кг. А диаметр обработки над станиной составляет 1400 мм, со съёмным мостиком - до 1900 мм (с ограничением до 590 мм по длине обработки), расстояние между центрами - 5000 мм. Как и у всех представителей данной серии, для обеспечения стабильной и эффективной работы с заготовками увеличенного размера и массы станок оборудован асинхронным электродвигателем с выходной мощностью на валу 22 кВт.

Он способен обеспечить вращение шпинделя на скоростях от 2,5 до 250 об/мин, необходимую скорость можно выбирать из 24 заранее предустановленных диапазонов. Автоматическая коробка подач имеет по 97 предустановленных режимов автоподачи суппорта в продольном и поперечном направлении, а также автоподачу продольных резцовых салазок. Естественно, по всем трем осям можно осуществлять ускоренное перемещение. И, конечно же, станок позволяет нарезать все типы резьб.

Для того, чтобы заказчик смог в кратчайшие сроки произвести установку, пусконаладку и ввод станка в эксплуатацию, вместе с GH-56200 ZHP DRO RFS поставляется весь необходимый комплект опций, включая систему подачи СОЖ, 3х осевое УЦИ, 4-х кулачковую планшайбу, люнеты, лампу освещения рабочей зоны, механизм ускоренной подачи суппорта, заднюю защитную стенку и пр. GH-56200 ZHP DRO RFS – это прекрасная замена станкам 165, 1M65 или 1H65.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>