

Ленточнопильные станки по металлу HBS-1220AF

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

HBS-1220AF Колонный ленточнопильный станок

Описание

Особенности:

станок-автомат;

конструкция колонного типа;

ременная передача, обеспечивающая работу в 4-х режимах скорости движения полотна;

рабочее полотно шириной 34 мм;

система гидравлики;

гидравлические тиски;

автомат подачи заготовки в зону резания;

система контроля длины отрезаемой заготовки;

система подачи СОЖ.



Модель HBS-1220AF представляет собой ленточнопильный станок-автомат, предназначенный для серийного производства в промышленном масштабе. Конструкция станка позволяет выполнять большие объемы работы полного технологического цикла с минимальным участием оператора в работе оборудования. Станок используется для серийного реза заготовок под прямым углом.

Максимально допустимый диаметр круглых заготовок составляет 300 мм, максимально допустимое сечение прямоугольных заготовок - 300x355 мм. Работа всех основных узлов и агрегатов станка обеспечивается наличием системы гидравлики. Консоль автоматически перемещается в вертикальном положении по двум колоннам.

Наличие гидроцилиндра позволяет регулировать с пульта скорость подачи консоли и прижимное усилие на обрабатываемую заготовку. Система управления позволяет добиться качества обработки при серийном производстве. Станок HBS-1220AF оборудован гидравлическими тисками, обеспечивающими надежную фиксацию заготовки.

Подвижность губки регулируется работой гидроцилиндра. Для повышения производительности работ станок оснащен системой автоматической подачи заготовок в зону резания. Наличие датчика позволяет контролировать длину отрезаемой заготовки.

ž	I €€
" « ' ' - \$,	< H€€Á
ž	G€G
' - \$š	< H€€Á ĚÁ H€€ H€€Á Á H€€ HÍ Í Á
ž	H Í Á Ě Á Á U Í € Á
ž #	G€Á €Á ĚÁ ĚÁ ĚÁ
	HÍ FÍ Í Á
	FH€Á Đ
ž	î €
ž	Ĝ
..	ÿ
ž	H
ž	G€€
ž	F€€
ž	FÍ €€
ž	î €€
.. ž	G€€
.. ž	F€G
.. ž	FÍ H
.. ž	î €€

Ленточнопильный станок оснащен мощным электродвигателем – 2,2 кВт. Имеющийся в конструкции моторной группы редуктор позволяет работать двигателю в длительном режиме. Ременная передача обеспечивает вращение шкивов. Конструкция моторной группы позволяет менять скорость движения полотна в диапазоне 22,40,58 и 84 м/мин.

Консоль плавно подается в зону резания, имеет направляющие с комбинированными подшипниковыми узлами. Конструкция направляющих позволяет установить необходимый проход ленточного полотна, обеспечить позиционирование полотна в положении 90° к обрабатываемой заготовке. Качество реза и безопасность работы обеспечивается системой подачи СОЖ, осуществляемой непосредственно в зону резания. Вес оборудования составляет 700 кг.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>