

# Ленточнопильные станки по металлу HBS-1319V

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

# HBS-1319V Ленточнопильный станок

Описание

Особенности:

Конструкция американского типа с поворотными губками тисков

Промышленная ленточная пила для серийного производства с максимальной загрузкой

Наличие системы гидроразгрузки с плавной регулировкой скорости опускания пильной рамы на пульте управления для оптимального режима резания

Плавная регулировка скорости движения полотна вариатором позволяет подобрать нужный режим пиления и повысить качество производимой детали.

Пиление заготовок под разными углами осуществляется за счет поворота губок тисков в диапазоне от 0° до 45°. С задней стороны тисков располагается легко читаемая шкала для выставления на необходимый угол

Регулируемая направляющая с удобной линейкой, блоками подшипников и твердосплавными сухарями для стабильной перпендикулярной резки заготовок различного сечения

Автоматическое отключение после окончания сквозного распила с помощью конечного выключателя

Удобный пульт управления размещен на консоли

Чугунные тиски с большими и мощными поворотными губками надежно фиксируют и не повреждают заготовку

Быстро переставляемая губка тисков для перенастройки на заготовку с другими размерами

Регулируемый концевой упор позволяет быстро выставить заготовку на необходимую длину пиления для получения партии деталей одинаковой длины

Система подачи СОЖ – 2х-точечная, через направляющие блоки

Кордщетка для очистки ленточного полотна от стружки

Датчики пассивной безопасности не позволят включить станок при открытом кожухе



ž	I €€
" « · · · - \$,	< H€Á
· ž	G€G
· · · - \$š	< H€Á ĚÁ H€Í Á ĚÁ FG ĺ ì HÁ
· · · Ž'() š	< H€Í Á ĚÁ G €Á ĚÁ GGJøH€Í Á
· · · ž	G Ā Á€ĀÁ Ā Ā F€Á
· · · ž #	H€Ě€
· ·	ÿ
· · ·	€»ĚÍ »
·	
· · · ž	G
ž	G€H€
ž	ĭ ĭ €
ž	FG €
ž	I ĭ €
· · ž	G€ Ĥ
· · ž	ì Ĥ
· · ž	FI G€
· · ž	I J€

Ленточнопильный станок HBS-1319V представляет собой традиционную модель промышленного оборудования, применяемого для серийного производства. Модель имеет конструкцию американского типа. Тяжелая литая консоль и большие механические тиски позволяют выполнять пиление металлических заготовок большого диаметра. Пиление под прямым углом допускает максимальный диаметр заготовки в 330 мм. Под углом в 45 0 станок способен осуществлять распил заготовок диаметром 305 мм. Особенность конструкции станка HBS-1319V заключается в возможностях осуществлять распил прямоугольных заготовок. Допускаемое сечение обрабатываемой заготовки составляет 127x483 мм.

Процесс установки заготовок под нужным углом осуществляется за счет имеющихся механических тисков, оборудованных поворотными губками. Подъем и опускание тяжелой пильной рамы осуществляется за счет функционирования системы гидроразгрузки. С помощью гидроцилиндра можно осуществить регулировку скорости опускания консоли. Необходимое прижимное усилие рамы на обрабатываемую заготовку осуществляется за счет веса консоли.

Моторная группа состоит из мощного электродвигателя - 2,2 кВт, обеспечивающего стабильную работу ленточного станка в различных скоростных режимах.

Плавная регулировка скорости движения полотна вариатором в пределах от 30 до 105 м/мин позволяет подобрать нужный режим пиления для практически любого материала и получить самое высокое качество и максимальную производительность.

Модель HBS-1319V имеет управляемые направляющие, позволяющие осуществить регулировку прохода ленточного полотна в зависимости от формы заготовки и ее диаметра. Наличие направляющих предотвращает возникновение вибрации полотна, уход полотна в сторону. Направляющие блоки осуществляют позиционирование полотна непосредственно под прямым углом к поверхности обрабатываемой заготовки. Максимальная стойкость ленточного полотна обеспечивается подачей СОЖ в зону резания.

Ленточнопильный станок оборудован поддоном для сбора стружки и отработанной жидкости. Вес станка в полном снаряжении составляет 450 кг.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>