



### Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D
- 3-х кулачковый гидравлический патрон 6-12 дюймов
- 6-12 позиционная револьверная голова (или приводная револьверная голова на 12 инструментов)
- Резцовые блоки
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая станция
- Педали управления гидравликой
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>

**Опции:**

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF
- Мощность мотора (различные варианты)
- Гидравлические патроны (различные варианты)
- Автоподатчик прутка
- Деталеувовитель
- Системы контроля Renishaw/Hexagon
- Приводные держатели инструмента (для модификаций H)
- Вытягиватель прутка
- Револьверная голова с приводным инструментом
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом

**Особенности:**

- Мощный и очень быстрый шпиндель. Надежная револьверная голова на 12 инструментов. Высокоточные направляющие качения интегрированы в цельнолитую наклонную станину. Модификации с приводным инструментом.
- Системы ЧПУ и привода производства лидеров рынка Siemens (Германия) и Fanuc (Япония).
- Патроны и шпиндели ведущих азиатских и европейских производителей.
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия).
- Наклон направляющих позволяет избегать скопления стружки и облегчает доступ к зоне резания.
- Револьверные головы, двигатели, электрика - тайваньских, азиатских и европейских производителей.
- Станины выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.
- Серия JCL-10S CNC / JCL-10F CNC
- Серия JCL-10HS CNC / JCL-10HF CNC
- Серия JCL-15S CNC / JCL-15F CNC
- Серия JCL-28S CNC / JCL-28F CNC
- Серия JCL-28HS CNC / JCL-28HF CNC
- Серия JCL-30S CNC / JCL-30F CNC
- Серия JCL-30HS CNC / JCL-30HF CNC

**СЕРИЯ JCL-10S CNC / JCL-10F CNC**

|   |                      |
|---|----------------------|
| <b>Модель с ЧПУ Siemens 828D</b>            | JCL-10S CNC          |
| <b>Модель с ЧПУ Fanuc 0i</b>                | JCL-10F CNC          |
| <b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>                        |                      |
| <b>Макс. Ø заготовки над станиной</b>       | 330 мм               |
| <b>Макс. Ø обточки над станиной</b>         | 200 мм               |
| <b>Макс. Ø обточки над суппортом</b>        | 120 мм               |
| <b>Макс. длина точения</b>                  | 300 мм               |
| <b>Ø гидравлич. патрона</b>                 | 6 (152) дюйм (мм)    |
| <b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>                         |                      |
| <b>Макс. перемещение по оси X</b>           | 115 мм               |
| <b>Макс. перемещение по оси Z</b>           | 310 мм               |
| <b>Направляющие/ширина X,Z</b>              | качения/25,30 тип/мм |
| <b>Угол наклона направляющих</b>            | 45 град              |
| <b>Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности</b> | 32x6/40x12, P3 мм    |
| <b>ШПИНДЕЛЬ:</b>                            |                      |
| <b>Частота вращения шпинделя</b>            | 6000 об/мин          |
| <b>Конус шпинделя</b>                       | A2-4 тип             |
| <b>Ø проходного отверстия в шпинделе</b>    | 38 мм                |
| <b>Ø отверстия в гидравлич. патроне</b>     | 45 мм                |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон)  | 46??? мм                |
| Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)              | 26 мм                   |
| <b>ИНСТРУМЕНТ:</b>                              |                         |
| Кол-во позиций инструмента                      | 8 шт                    |
| Макс. размер инструмента                        | 20x20 мм                |
| Макс. Ø инструмента                             | 25 мм                   |
| <b>ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА:</b> | об/мин                  |
| <b>МОЩНОСТЬ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА:</b>         | кВт                     |
| <b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>                            |                         |
| Конус пиноли задней бабки                       | МК-3 тип                |
| Ø пиноли задней бабки                           | 63 мм                   |
| Ход пиноли задней бабки                         | 100 мм                  |
| <b>ТОЧНОСТЬ:</b>                                |                         |
| Точность позиционирования                       | ±0,005 мм               |
| Повторяемость                                   | ±0,003 мм               |
| <b>СКОРОСТЬ:</b>                                |                         |
| Максимальная скорость подачи X/Z                | 12/20 м/мин             |
| <b>СОЖ:</b>                                     |                         |
| Объем бака СОЖ                                  | 100 л                   |
| Мощность мотора системы подачи СОЖ              | 0,18 кВт                |
| Объем бака смазки                               | 1,8 л                   |
| Мощность мототра гидростанции                   | 2,2 кВт                 |
| <b>МОЩНОСТЬ:</b>                                |                         |
| Мощность главного двигателя                     | 5,5 (S); 7,5/11 (F) кВт |
| Крутящий момент на главном двигателе            | 35 (S); 35,8 (F) Нм     |
| <b>ГАБАРИТЫ:</b>                                |                         |
| Габаритные размеры ДхШхВ                        | 3115x1525x1685 мм       |
| Масса нетто/(брутто)                            | 2500 кг                 |

#### СЕРИЯ JCL-10HS CNC / JCL-10HF CNC

|  |                      |
|--|----------------------|
| Модель с ЧПУ Siemens 828D                      | JCL-10HS CNC         |
| Модель с ЧПУ Fanuc 0i                          | JCL-10HF CNC         |
| <b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>                           |                      |
| Макс. Ø заготовки над станиной                 | 330 мм               |
| Макс. Ø обточки над станиной                   | 110 мм               |
| Макс. Ø обточки над суппортом                  | 110 мм               |
| Макс. длина точения                            | 270 мм               |
| Ø гидравлич. патрона                           | 6 (152) дюйм (мм)    |
| <b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>                            |                      |
| Макс. перемещение по оси X                     | 115 мм               |
| Макс. перемещение по оси Z                     | 310 мм               |
| Направляющие/ширина X,Z                        | качения/25,30 тип/мм |
| Угол наклона направляющих                      | 45 град              |
| Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности          | 32x6/40x12, P3 мм    |
| <b>ШПИНДЕЛЬ:</b>                               |                      |
| Частота вращения шпинделя                      | 6000 об/мин          |
| Конус шпинделя                                 | A2-4 тип             |
| Ø проходного отверстия в шпинделе              | 38 мм                |
| Ø отверстия в гидравлич. патроне               | 45 мм                |
| Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон) | 46??? мм             |
| Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)             | 26 мм                |
| <b>ИНСТРУМЕНТ:</b>                             |                      |
| Кол-во позиций инструмента                     | 8 (приводной) шт     |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Макс. размер инструмента                | 16x16 мм                |
| Макс. Ø инструмента                     | 25 мм                   |
| Частота вращения приводного инструмента | 6000 об/мин             |
| Мощность приводного инструмента         | 2,2/3,7 кВт             |
| <b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>                    |                         |
| Конус пиноли задней бабки               | МК-3 тип                |
| Ø пиноли задней бабки                   | 63 мм                   |
| Ход пиноли задней бабки                 | 100 мм                  |
| <b>ТОЧНОСТЬ:</b>                        |                         |
| Точность позиционирования               | ±0,005 мм               |
| Повторяемость                           | ±0,003 мм               |
| <b>СКОРОСТЬ:</b>                        |                         |
| Максимальная скорость подачи X/Z        | 12/20 м/мин             |
| <b>СОЖ:</b>                             |                         |
| Объем бака СОЖ                          | 100 л                   |
| Мощность мотора системы подачи СОЖ      | 0,18 кВт                |
| Объем бака смазки                       | 1,8 л                   |
| Мощность мототра гидростанции           | 2,2 кВт                 |
| <b>МОЩНОСТЬ:</b>                        |                         |
| Мощность главного двигателя             | 5,5 (S); 7,5/11 (F) кВт |
| Крутящий момент на главном двигателе    | 35 (S); 35,8 (F) Нм     |
| <b>ГАБАРИТЫ:</b>                        |                         |
| Габаритные размеры ДхШхВ                | 3115x1525x1685 мм       |
| Масса нетто/(брутто)                    | 2500 кг                 |

#### СЕРИЯ JCL-15S CNC / JCL-15F CNC

|  |                   |
|--|-------------------|
| Модель с ЧПУ Siemens 828D                              | JCL-15S CNC       |
| Модель с ЧПУ Fanuc 0i                                  | JCL-15F CNC       |
| <b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>                                   |                   |
| Макс. Ø заготовки над станиной                         | 360 мм            |
| Макс. Ø обточки над станиной                           | 250 мм            |
| Макс. Ø обточки над суппортом                          | 150 мм            |
| Макс. длина точения                                    | 300 мм            |
| Ø гидравлич. патрона                                   | 6 (152) дюйм (мм) |
| <b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>                                    |                   |
| Макс. перемещение по оси X                             | 150 мм            |
| Макс. перемещение по оси Z                             | 320 мм            |
| <b>НАПРАВЛЯЮЩИЕ/ШИРИНА X,Z:</b>                        | тип/мм            |
| Угол наклона направляющих                              | 45 град           |
| <b>Ø ШВП X/ZX ШАГ РЕЗЬБЫ, КЛАСС ТОЧНОСТИ:</b>          | мм                |
| <b>ШПИНДЕЛЬ:</b>                                       |                   |
| Частота вращения шпинделя                              | 6000 об/мин       |
| Конус шпинделя   | A2-5 тип          |
| Ø проходного отверстия в шпинделе                      | 56 мм             |
| <b>Ø ОТВЕРСТИЯ В ГИДРАВЛИЧ. ПАТРОНЕ:</b>               | мм                |
| <b>ВНУТРЕННИЙ Ø ТЯГОВОЙ ТРУБЫ (ГИДРАВЛИЧ. ПАТРОН):</b> | мм                |
| <b>МАКС. Ø ПРУТКА (ГИДРАВЛИЧ. ПАТРОН):</b>             | мм                |
| <b>ИНСТРУМЕНТ:</b>                                     |                   |
| Кол-во позиций инструмента                             | 8 шт              |
| Макс. размер инструмента                               | 25x25 мм          |
| Макс. Ø инструмента                                    | 32 мм             |
| <b>ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА:</b>        | об/мин            |

|   |                      |
|---|----------------------|
| <b>МОЩНОСТЬ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА:</b> | кВт                  |
| <b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>                    |                      |
| Конус пиноли задней бабки               | МК-4 тип             |
| Ø пиноли задней бабки                   | 80 мм                |
| Ход пиноли задней бабки                 | 90 мм                |
| <b>ТОЧНОСТЬ:</b>                        |                      |
| Точность позиционирования               | ±0,005 мм            |
| Повторяемость                           | ±0,003 мм            |
| <b>СКОРОСТЬ:</b>                        |                      |
| Максимальная скорость подачи X/Z        | 12/20 м/мин          |
| <b>СОЖ:</b>                             |                      |
| Объем бака СОЖ                          | 100 л                |
| Мощность мотора системы подачи СОЖ      | 0,18 кВт             |
| Объем бака смазки                       | 1,8 л                |
| Мощность мотора гидростанции            | 2,2 кВт              |
| <b>МОЩНОСТЬ:</b>                        |                      |
| Мощность главного двигателя             | 9 (S); 11/15 (F) кВт |
| Крутящий момент на главном двигателе    | 57 (S); 52,5 (F) Нм  |
| <b>ГАБАРИТЫ:</b>                        |                      |
| Габаритные размеры ДхШхВ                | 2700x146x1680 мм     |
| Масса нетто/(брутто)                    | 3000 кг              |

#### СЕРИЯ JCL-28S CNC / JCL-28F CNC

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Модель с ЧПУ Siemens 828D                       | JCL-28S CNC                 |
| Модель с ЧПУ Fanuc 0i                           | JCL-28F CNC                 |
| <b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>                            |                             |
| Макс. Ø заготовки над станиной                  | 520 мм                      |
| Макс. Ø обточки над станиной                    | 509 мм                      |
| Макс. Ø обточки над суппортом                   | 250 мм                      |
| Макс. длина точения                             | 500 мм                      |
| Ø гидравлич. патрона                            | 8 (200); 10 (250) дюйм (мм) |
| <b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>                             |                             |
| Макс. перемещение по оси X                      | 282 мм                      |
| Макс. перемещение по оси Z                      | 600 мм                      |
| Направляющие/ширина X,Z                         | качения/35,45 тип/мм        |
| Угол наклона направляющих                       | 45 град                     |
| Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности            | 32/40x10, P3 мм             |
| <b>ШПИНДЕЛЬ:</b>                                |                             |
| Частота вращения шпинделя                       | 4000; 5000; 6000 об/мин     |
| Конус шпинделя                                  | A2-6 тип                    |
| Ø проходного отверстия в шпинделе               | 65 (63) мм                  |
| Ø отверстия в гидравлич. патроне                | 52; 75 мм                   |
| Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон)  | 52 мм                       |
| Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)              | 50?? мм                     |
| <b>ИНСТРУМЕНТ:</b>                              |                             |
| Кол-во позиций инструмента                      | 12 шт                       |
| Макс. размер инструмента                        | 25x25 мм                    |
| Макс. Ø инструмента                             | 40 мм                       |
| <b>ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА:</b> | об/мин                      |
| <b>МОЩНОСТЬ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА:</b>         | кВт                         |
| <b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>                            |                             |
| Конус пиноли задней бабки                       | МК-4 тип                    |

|                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Ø пиноли задней бабки                | 80 мм                            |
| Ход пиноли задней бабки              | 120 мм                           |
| <b>ТОЧНОСТЬ:</b>                     |                                  |
| Точность позиционирования            | ±0,005 мм                        |
| Повторяемость                        | ±0,003 мм                        |
| <b>СКОРОСТЬ:</b>                     |                                  |
| Максимальная скорость подачи X/Z     | 30 м/мин                         |
| <b>СОЖ:</b>                          |                                  |
| Объем бака СОЖ                       | 175 л                            |
| Мощность мотора системы подачи СОЖ   | 0,18 кВт                         |
| Объем бака смазки                    | 1,8 л                            |
| Мощность мотора гидростанции         | 2,2 кВт                          |
| <b>МОЩНОСТЬ:</b>                     |                                  |
| Мощность главного двигателя          | 12, 17 (S); 11/15, 15/18 (F) кВт |
| Крутящий момент на главном двигателе | 115, 162 (S); от 105 (F) Нм      |
| <b>ГАБАРИТЫ:</b>                     |                                  |
| Габаритные размеры ДхШхВ             | 4500x1850x2000 мм                |
| Масса нетто/(брутто)                 | 3900/4320 кг                     |

#### СЕРИЯ JCL-28HS CNC / JCL-28HF CNC

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| Модель с ЧПУ Siemens 828D                      | JCL-28HS CNC                |
| Модель с ЧПУ Fanuc 0i                          | JCL-28HF CNC                |
| <b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>                           |                             |
| Макс. Ø заготовки над станиной                 | 520 мм                      |
| Макс. Ø обточки над станиной                   | 408 мм                      |
| Макс. Ø обточки над суппортом                  | 260 мм                      |
| Макс. длина точения                            | 420 мм                      |
| Ø гидравлич. патрона                           | 8 (200); 10 (250) дюйм (мм) |
| <b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>                            |                             |
| Макс. перемещение по оси X                     | 285 мм                      |
| Макс. перемещение по оси Z                     | 600 мм                      |
| Направляющие/ширина X,Z                        | качения/35,45 тип/мм        |
| Угол наклона направляющих                      | 45 град                     |
| Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности          | 32/40x10, P3 мм             |
| <b>ШПИНДЕЛЬ:</b>                               |                             |
| Частота вращения шпинделя                      | 4000; 5000; 6000 об/мин     |
| Конус шпинделя                                 | A2-6 тип                    |
| Ø проходного отверстия в шпинделе              | 65 (63) мм                  |
| Ø отверстия в гидравлич. патроне               | 52; 75 мм                   |
| Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон) | 52 мм                       |
| Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)             | 50?? мм                     |
| <b>ИНСТРУМЕНТ:</b>                             |                             |
| Кол-во позиций инструмента                     | 12 (приводной) шт           |
| Макс. размер инструмента                       | 20x20 мм                    |
| Макс. Ø инструмента                            | 32 мм                       |
| Частота вращения приводного инструмента        | 5000 об/мин                 |
| Мощность приводного инструмента                | 2,2/3,7 кВт                 |
| <b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>                           |                             |
| Конус пиноли задней бабки                      | МК-4 тип                    |
| Ø пиноли задней бабки                          | 80 мм                       |
| Ход пиноли задней бабки                        | 120 мм                      |
| <b>ТОЧНОСТЬ:</b>                               |                             |

|                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Точность позиционирования            | ±0,005 мм                        |
| Повторяемость                        | ±0,003 мм                        |
| <b>СКОРОСТЬ:</b>                     |                                  |
| Максимальная скорость подачи X/Z     | 30 м/мин                         |
| <b>СОЖ:</b>                          |                                  |
| Объем бака СОЖ                       | 175 л                            |
| Мощность мотора системы подачи СОЖ   | 0,18 кВт                         |
| Объем бака смазки                    | 1,8 л                            |
| Мощность мотора гидростанции         | 2,2 кВт                          |
| <b>МОЩНОСТЬ:</b>                     |                                  |
| Мощность главного двигателя          | 12, 17 (S); 11/15, 15/18 (F) кВт |
| Крутящий момент на главном двигателе | 115, 162 (S); от 105 (F) Нм      |
| <b>ГАБАРИТЫ:</b>                     |                                  |
| Габаритные размеры ДхШхВ             | 4500x1850x2000 мм                |
| Масса нетто/(брутто)                 | 3900/4320 кг                     |

### СЕРИЯ JCL-30S CNC / JCL-30F CNC

|   |                      |
|---|----------------------|
| Модель с ЧПУ Siemens 828D                       | JCL-30S CNC          |
| Модель с ЧПУ Fanuc 0i                           | JCL-30F CNC          |
| <b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>                            |                      |
| Макс. Ø заготовки над станиной                  | 650 мм               |
| Макс. Ø обточки над станиной                    | 500 мм               |
| Макс. Ø обточки над суппортом                   | 320 мм               |
| Макс. длина точения                             | 910 мм               |
| Ø гидравлич. патрона                            | 12 (305) дюйм (мм)   |
| <b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>                             |                      |
| Макс. перемещение по оси X                      | 270 мм               |
| Макс. перемещение по оси Z                      | 1060 мм              |
| Направляющие/ширина X,Z                         | качения/45,55 тип/мм |
| Угол наклона направляющих                       | 45 град              |
| Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности            | 40/50x10, P3 мм      |
| <b>ШПИНДЕЛЬ:</b>                                |                      |
| Частота вращения шпинделя                       | 2500 об/мин          |
| Конус шпинделя                                  | A2-8 тип             |
| Ø проходного отверстия в шпинделе               | 90 мм                |
| Ø отверстия в гидравлич. патроне                | 91 мм                |
| Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон)  | 91 мм                |
| Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)              | 73?? мм              |
| <b>ИНСТРУМЕНТ:</b>                              |                      |
| Кол-во позиций инструмента                      | 12 шт                |
| Макс. размер инструмента                        | 25x25 мм             |
| Макс. Ø инструмента                             | 40 мм                |
| <b>ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА:</b> | об/мин               |
| <b>МОЩНОСТЬ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА:</b>         | кВт                  |
| <b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>                            |                      |
| Конус пиноли задней бабки                       | МК-6 тип             |
| Ø пиноли задней бабки                           | 100 мм               |
| Ход пиноли задней бабки                         | 200 мм               |
| <b>ТОЧНОСТЬ:</b>                                |                      |
| Точность позиционирования                       | ±0,005 мм            |
| Повторяемость                                   | ±0,003 мм            |
| <b>СКОРОСТЬ:</b>                                |                      |

|                                      |                           |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Максимальная скорость подачи X/Z     | 16/20 м/мин               |
| <b>СОЖ:</b>                          |                           |
| Объем бака СОЖ                       | 250 л                     |
| Мощность мотора системы подачи СОЖ   | 0,18 кВт                  |
| Объем бака смазки                    | 1,8 л                     |
| Мощность мотора гидростанции         | 2,2 кВт                   |
| <b>МОЩНОСТЬ:</b>                     |                           |
| Мощность главного двигателя          | 18,5 (S); 18,5/22 (F) кВт |
| Крутящий момент на главном двигателе | 117,7 (S); 105 (F) Нм     |
| <b>ГАБАРИТЫ:</b>                     |                           |
| Габаритные размеры ДхШхВ             | 5450x1980x2260 мм         |
| Масса нетто/(брутто)                 | 7000/8100 кг              |

#### СЕРИЯ JCL-30HS CNC / JCL-30HF CNC

|  |                      |
|--|----------------------|
| Модель с ЧПУ Siemens 828D                      | JCL-30HS CNC         |
| Модель с ЧПУ Fanuc 0i                          | JCL-30HF CNC         |
| <b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>                           |                      |
| Макс. Ø заготовки над станиной                 | 650 мм               |
| Макс. Ø обточки над станиной                   | 500 мм               |
| Макс. Ø обточки над суппортом                  | 320 мм               |
| Макс. длина точения                            | 900 мм               |
| Ø гидравлич. патрона                           | 12 (305) дюйм (мм)   |
| <b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>                            |                      |
| Макс. перемещение по оси X                     | 270 мм               |
| Макс. перемещение по оси Z                     | 1060 мм              |
| Направляющие/ширина X,Z                        | качения/45,55 тип/мм |
| Угол наклона направляющих                      | 45 град              |
| Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности           | 40/50x10, P3 мм      |
| <b>ШПИНДЕЛЬ:</b>                               |                      |
| Частота вращения шпинделя                      | 2500 об/мин          |
| Конус шпинделя                                 | A2-8 тип             |
| Ø проходного отверстия в шпинделе              | 90 мм                |
| Ø отверстия в гидравлич. патроне               | 91 мм                |
| Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон) | 91 мм                |
| Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)             | 73?? мм              |
| <b>ИНСТРУМЕНТ:</b>                             |                      |
| Кол-во позиций инструмента                     | 12 (приводной) шт    |
| Макс. размер инструмента                       | 32x32 мм             |
| Макс. Ø инструмента                            | 50 мм                |
| Частота вращения приводного инструмента        | 4000 об/мин          |
| Мощность приводного инструмента                | 5,5/7,5 кВт          |
| <b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>                           |                      |
| Конус пиноли задней бабки                      | MK-6 тип             |
| Ø пиноли задней бабки                          | 100 мм               |
| Ход пиноли задней бабки                        | 200 мм               |
| <b>ТОЧНОСТЬ:</b>                               |                      |
| Точность позиционирования                      | ±0,005 мм            |
| Повторяемость                                  | ±0,003 мм            |
| <b>СКОРОСТЬ:</b>                               |                      |
| Максимальная скорость подачи X/Z               | 16/20 м/мин          |
| <b>СОЖ:</b>                                    |                      |
| Объем бака СОЖ                                 | 250 л                |



|   |                           |
|---|---------------------------|
| <b>Мощность мотора системы подачи СОЖ</b>   | 0,18 кВт                  |
| <b>Объем бака смазки</b>                    | 1,8 л                     |
| <b>Мощность мототра гидростанции</b>        | 2,2 кВт                   |
| <b>МОЩНОСТЬ:</b>                            |                           |
| <b>Мощность главного двигателя</b>          | 18,5 (S); 18,5/22 (F) кВт |
| <b>Крутящий момент на главном двигателе</b> | 117,7 (S); 105 (F) Нм     |
| <b>ГАБАРИТЫ:</b>                            |                           |
| <b>Габаритные размеры ДхШхВ</b>             | 5450x1980x2260 мм         |
| <b>Масса нетто/(брутто)</b>                 | 7000/8100 кг              |

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

|                             |                                 |                                |                           |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Казань (843)206-01-48           | Новокузнецк (3843)20-46-81     | Смоленск (4812)29-41-54   |
| Астана +7(7172)727-132      | Калининград (4012)72-03-81      | Новосибирск (383)227-86-73     | Сочи (862)225-72-31       |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Калуга (4842)92-23-67           | Омск (3812)21-46-40            | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Кемерово (3842)65-04-62         | Орел (4862)44-53-42            | Сургут (3462)77-98-35     |
| Белгород (4722)40-23-64     | Киров (8332)68-02-04            | Оренбург (3532)37-68-04        | Тверь (4822)63-31-35      |
| Брянск (4832)59-03-52       | Краснодар (861)203-40-90        | Пенза (8412)22-31-16           | Томск (3822)98-41-53      |
| Владивосток (423)249-28-31  | Красноярск (391)204-63-61       | Пермь (342)205-81-47           | Тула (4872)74-02-29       |
| Волгоград (844)278-03-48    | Курск (4712)77-13-04            | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тюмень (3452)66-21-18     |
| Вологда (8172)26-41-59      | Липецк (4742)52-20-81           | Рязань (4912)46-61-64          | Ульяновск (8422)24-23-59  |
| Воронеж (473)204-51-73      | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Самара (846)206-03-16          | Уфа (347)229-48-12        |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Москва (495)268-04-70           | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Хабаровск (4212)92-98-04  |
| Иваново (4932)77-34-06      | Мурманск (8152)59-64-93         | Саратов (845)249-38-78         | Челябинск (351)202-03-61  |
| Ижевск (3412)26-03-58       | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Севастополь (8692)22-31-93     | Череповец (8202)49-02-64  |
| Иркутск (395) 279-98-46     | Нижний Новгород (831)429-08-12  | Симферополь (3652)67-13-56     | Ярославль (4852)69-52-93  |

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>