

## Особенности:

- Мощные станки для средних заготовок из металлов обычной и высокой твердости. Наиболее жесткая конструкция шпинделя. Силовые резцедержки для инструментов размером до 40x40мм.
- Направляющие скольжения подвергнуты закалке ТВЧ до 52-54 HRC и отшлифованы.
- Станины выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.



Серия JCT-15S CNC / JCT-15F CNC

Серия JCT-16S CNC / JCT-16F CNC

Серия JCT-26S CNC / JCT-26F CNC

Серия JCT-32S CNC / JCT-32F CNC

Серия JCT-36S CNC / JCT-36F CNC

## СЕРИЯ JCT-15S CNC / JCT-15F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-15S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JCT-15F CNC
<b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>	
Макс. Ø заготовки над станиной	560 мм
при использовании реж. Головы	420 мм
<b>БЕЗ СЪЕМНОГО МОСТИКА (GAP):</b>	
Макс. Ø заготовки над суппортом	330 мм
Расстояние между центрами	750 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 мм
Макс. длина точения	650 / 900 / 1400 / 1900 / 2900 мм
при использовании реж. головы	585 / 735 / 1235 / 1735 / 2735 мм
Ø патрона	10 (250); 12 (305) дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	10 (250); 12 (305) дюйм (мм)
<b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>	
Макс. перемещение по оси X	320 мм
Макс. перемещение по оси Z	720 / 970 / 1470 / 1970 / 2970 мм
Направляющие / ширина X,Z	скольжения тип / мм
Ширина станины	405 мм
<b>ШПИНДЕЛЬ:</b>	
Частота вращения шпинделя	27-135; 55-270; 160-805; 325-1630 об / мин
Количество передач	4 шт
Конус шпинделя	A2-8 / МК-7 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	80 мм

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>

<b>ИНСТРУМЕНТ:</b>	
Кол-во позиций инструмента	4; 6 автоматические шт
Макс. размер инструмента	20x20 (VDI30); 32x32 (4поз.) мм
<b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>	
Конус пиноли задней бабки	МК-5 тип
Ø пиноли задней бабки	75 мм
Ход пиноли задней бабки	150 мм
<b>СКОРОСТЬ:</b>	
Максимальная скорость подачи X / Z	8 / 10 м / мин
<b>СОЖ:</b>	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,09 кВт
<b>МОЩНОСТЬ:</b>	
Мощность главного двигателя	7,5; 11 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	76; 111 Нм
Крутящий момент на шпинделе	1407; 2055 Нм
<b>ГАБАРИТЫ:</b>	
Габаритные размеры ДхШхВ	2250 / 2500 / 3000 / 3500 / 4500x1200x1520 мм
Масса нетто / (брутто)	2700 / 3000 / 3600 / 4100 / 4700 кг

#### СЕРИЯ JCT-16S CNC / JCT-16F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-16S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JCT-16F CNC
<b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>	
Макс. Ø заготовки над станиной	660 мм
при использовании рев. Головы	520 мм
<b>БЕЗ СЪЕМНОГО МОСТИКА (GAP):</b>	мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	430 мм
Расстояние между центрами	750 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 мм
Макс. длина точения	650 / 900 / 1400 / 1900 / 2900 мм
при использовании рев. головы	585 / 735 / 1235 / 1735 / 2735 мм
Ø патрона	10 (250); 12 (305) дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	10 (250); 12 (305) дюйм (мм)
<b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>	
Макс. перемещение по оси X	365 мм
Макс. перемещение по оси Z	720 / 970 / 1470 / 1970 / 2970 мм
Направляющие/ширина X,Z	скольжения тип/мм
Ширина станины	405 мм
<b>ШПИНДЕЛЬ:</b>	
Частота вращения шпинделя	27-135; 55-270; 160-805; 325-1630 об/мин
Количество передач	4 шт
Конус шпинделя	D8/113 1:20 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	105 мм
<b>ИНСТРУМЕНТ:</b>	
Кол-во позиций инструмента	4; 6 автоматические шт
Макс. размер инструмента	32x32 мм
<b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>	
Конус пиноли задней бабки	МК-5 тип
Ø пиноли задней бабки	75 мм
Ход пиноли задней бабки	150 мм
<b>СКОРОСТЬ:</b>	
Максимальная скорость подачи X/Z	8/10 м/мин
<b>СОЖ:</b>	

Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,09 кВт
<b>МОЩНОСТЬ:</b>	
Мощность главного двигателя	11 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	111 Нм
Крутящий момент на шпинделе	2055 Нм
<b>ГАБАРИТЫ:</b>	
Габаритные размеры ДхШхВ	2250 / 2500 / 3000 / 3500 / 4500x1200x1580 мм
Масса нетто/(брутто)	3800 / 3100 / 3700 / 4300 / 5300 кг

#### СЕРИЯ JCT-26S CNC / JCT-26F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-26S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JCT-26F CNC
<b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>	
Макс. Ø заготовки над станиной	630 мм
<b>ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РЕВ. ГОЛОВЫ:</b>	мм
<b>БЕЗ СЪЕМНОГО МОСТИКА (GAP):</b>	мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	360 мм
Расстояние между центрами	1000/1500/2000/3000/4000 мм
Макс. длина точения	900/1400/1900/2900/3900 мм
<b>ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РЕВ. ГОЛОВЫ:</b>	мм
Ø патрона	12 (305); 15 (380) дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	12 (305); 15 (380) дюйм (мм)
<b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>	
Макс. перемещение по оси X	440 мм
Макс. перемещение по оси Z	1000/1500/2000/3000/4000 мм
Направляющие/ширина X,Z	скольжения тип/мм
Ширина станины	560 мм
<b>ШПИНДЕЛЬ:</b>	
Частота вращения шпинделя	40-90; 60-120; 120-360; 300-1000 об/мин
Количество передач	4 шт
Конус шпинделя	D11/1:20 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	104 мм
<b>ИНСТРУМЕНТ:</b>	
Кол-во позиций инструмента	4; 6; 8; 12 шт
Макс. размер инструмента	40x40 мм
<b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>	
Конус пиноли задней бабки	МК-6 тип
Ø пиноли задней бабки	100 мм
Ход пиноли задней бабки	230 мм
<b>СКОРОСТЬ:</b>	
Максимальная скорость подачи X/Z	8/10 м/мин
<b>СОЖ:</b>	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37 кВт
<b>МОЩНОСТЬ:</b>	
Мощность главного двигателя	11; 15 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	72; 98 Нм
Крутящий момент на шпинделе	1800; 2450 Нм
<b>ГАБАРИТЫ:</b>	
Габаритные размеры ДхШхВ	3200 / 3700 / 4200 / 5200x1660x1820 мм
Масса нетто/(брутто)	3480 / 3780 / 4280 / 4780 кг

#### СЕРИЯ JCT-32S CNC / JCT-32F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-32S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JCT-32F CNC
<b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>	
Макс. Ø заготовки над станиной	800 мм
<b>ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РЕВ. ГОЛОВЫ:</b>	мм
<b>БЕЗ СЪЕМНОГО МОСТИКА (GAP):</b>	мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	500 мм
Расстояние между центрами	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 мм
Макс. длина точения	900 / 1400 / 1900 / 2900 / 3900 мм
<b>ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РЕВ. ГОЛОВЫ:</b>	мм
Ø патрона	12 (305); 15 (380) дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	12 (305); 15 (380) дюйм (мм)
<b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>	
Макс. перемещение по оси X	500 мм
Макс. перемещение по оси Z	1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 мм
Направляющие/ширина X,Z	скольжения тип/мм
Ширина станины	560 мм
<b>ШПИНДЕЛЬ:</b>	
Частота вращения шпинделя	40-105; 80-205; 195-500; 385-1000 об/мин
Количество передач	4 шт
Конус шпинделя	D11/1:20 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	104 мм
<b>ИНСТРУМЕНТ:</b>	
Кол-во позиций инструмента	4; 6; 8; 12 шт
Макс. размер инструмента	40x40 мм
<b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>	
Конус пиноли задней бабки	МК-6 тип
Ø пиноли задней бабки	100 мм
Ход пиноли задней бабки	230 мм
<b>СКОРОСТЬ:</b>	
Максимальная скорость подачи X/Z	8/10 м/мин
<b>СОЖ:</b>	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37 кВт
<b>МОЩНОСТЬ:</b>	
Мощность главного двигателя	11; 15 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	72; 98 Нм
Крутящий момент на шпинделе	1800; 2450 Нм
<b>ГАБАРИТЫ:</b>	
Габаритные размеры ДхШхВ	3200 / 3700 / 4200 / 5200x1660x1820 мм
Масса нетто/(брутто)	3480 / 3780 / 4280 / 4780 кг

#### СЕРИЯ JCT-36S CNC / JCT-36F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-36S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JCT-36F CNC
<b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>	
Макс. Ø заготовки над станиной	910 мм
<b>ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РЕВ. ГОЛОВЫ:</b>	мм
без съемного мостика (GAP)	1100 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	530 мм
Расстояние между центрами	1500 / 2000 / 3000 / 4000 мм
Макс. длина точения	1350 / 1850 / 2850 / 3850 мм
<b>ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РЕВ. ГОЛОВЫ:</b>	мм

<b>Ø патрона</b>	15 (380) дюйм (мм)
<b>Ø гидравлич. патрона</b>	15 (380) дюйм (мм)
<b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>	
<b>Макс. перемещение по оси X</b>	520 мм
<b>Макс. перемещение по оси Z</b>	1500 / 2000 / 3000 / 4000 мм
<b>Направляющие/ширина X,Z</b>	скольжения тип/мм
<b>Ширина станины</b>	600 мм
<b>ШПИНДЕЛЬ:</b>	
<b>Частота вращения шпинделя</b>	10-90; 20-180; 40-320; 80-630 об/мин
<b>Количество передач</b>	4 шт
<b>Конус шпинделя</b>	D11/120 1:20 тип
<b>Ø проходного отверстия в шпинделе</b>	104 мм
<b>ИНСТРУМЕНТ:</b>	
<b>Кол-во позиций инструмента</b>	4; 6; 8; 12 шт
<b>Макс. размер инструмента</b>	40x40 мм
<b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>	
<b>Конус пиноли задней бабки</b>	МК-5 тип
<b>Ø пиноли задней бабки</b>	100 мм
<b>Ход пиноли задней бабки</b>	250 мм
<b>СКОРОСТЬ:</b>	
<b>Максимальная скорость подачи X/Z</b>	8/10 м/мин
<b>СОЖ:</b>	
<b>Мощность мотора системы подачи СОЖ</b>	0,37 кВт
<b>МОЩНОСТЬ:</b>	
<b>Мощность главного двигателя</b>	15; 18,5 кВт
<b>Крутящий момент на главном двигателе</b>	98; 120 Нм
<b>Крутящий момент на шпинделе</b>	2130; 2608 Нм
<b>ГАБАРИТЫ:</b>	
<b>Габаритные размеры ДхШхВ</b>	4200x2000x1930 (для РМЦ 3м) мм
<b>Масса нетто/(брутто)</b>	6600 (для РМЦ 3м) кг

#### Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D
- Мощность мотора шпинделя 11-18,5 кВт
- Ручной или гидравлический 3-х кулачковый патрон
- 4-х позиционный автоматический резцедержатель
- Задняя бабка
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

#### Опции:

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF
- 6-12 позиционная револьверная голова
- 3-х кулачковый патрон 15 дюймов

- 3-х кулачковый гидравлический патрон
- Стружечный конвейер
- Гидравлическая задняя бабка
- Подвижный / неподвижный люнеты
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>