

Серия JCT 40-63



Особенности:

- Тяжелые токарные станки для обработки деталей длиной до 10 метров и диаметром до 1600мм. Большая ширина станины. Резцедержки до 50x50мм. Различные варианты кабинетного ограждения, патронов, люнетов, револьверных голов. Индивидуальный подход к каждому заказу.
- Направляющие скольжения подвергнуты закалке ТВЧ до 52-54 HRC и отшлифованы.
- Станины выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.

Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D
- Ручной или гидравлический 3-х или 4-х кулачковый патрон
- 4-х позиционный автоматический резцедержатель
- Задняя бабка
- Кондиционер электрошкафа
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Центр неврашающийся
- Центр вращающийся
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: jte@nt-rt.ru || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>

Опции:

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF
- 6-12 позиционная револьверная голова
- 3-х кулачковый гидравлический патрон
- Гидравлическая задняя бабка
- Стружечный конвейер
- Приводной инструмент
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом

- Серия JCT-40AS CNC / JCT-40AF CNC
- Серия JCT-40S CNC / JCT-40F CNC
- Серия JCT-50S CNC / JCT-50F CNC
- Серия JCT-55S CNC / JCT-55F CNC
- Серия JCT-63S CNC / JCT-63F CNC

СЕРИЯ JCT-40AS CNC / JCT-40AF CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-40AS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JCT-40AF CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	1000 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	600 мм
Расстояние между центрами	1500 / 2000 / 3000 / 4000 мм
Макс. длина точения	1350 / 1850 / 2850 / 3850 мм
Макс. масса заготовки	2000 кг
Ø патрона	15 (380) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	520 мм
Направляющие / ширина X,Z	скольжения тип / мм
Ширина станины	600 мм
Ø ШВП X / ZX ШАГ РЕЗЬБЫ, КЛАСС ТОЧНОСТИ:	мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	10-90; 20-180; 40-320; 80-630 об / мин
Количество передач	4 шт
Конус шпинделя	D11 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	104 мм
Ø ОТВЕРСТИЯ В ГИДРАВЛИЧ. ПАТРОНЕ:	мм
ВНУТРЕННИЙ Ø ТЯГОВОЙ ТРУБЫ (ГИДРАВЛИЧ. ПАТРОН):	мм
МАКС. Ø ПРУТКА (ГИДРАВЛИЧ. ПАТРОН):	мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	4; 6; 8; 12 шт
Макс. размер инструмента	40x40 мм
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	MK-6 тип
Ø пиноли задней бабки	100 мм
Ход пиноли задней бабки	250 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X / Z	8 / 10 м / мин
СОЖ:	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	15; 18,5 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	98; 120 Нм

Крутящий момент на шпинделе	2130; 2608 Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	4200х2000х1930 (для исполнения с РМЦ 3м) мм
Масса нетто / (брутто)	6600 (для исполнения с РМЦ 3м) кг

СЕРИЯ JCT-40S CNC / JCT-40F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-40S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JCT-40F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	1000 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	620 мм
Расстояние между центрами	1,5/2/3/4/5/6/8/10 мм
Макс. длина точения	1,3/1,8/2,8/3,8/4,8/5,8/7,8/9,8 мм
Макс. масса заготовки	от 5000 кг
Ø патрона	24 (600)-40 (1000) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	580 мм
Направляющие/ширина X,Z	скольжения тип/мм
Ширина станины	755 мм
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности	50x6, P3/63x12, P4 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	2,5-250 об/мин
Количество передач	24 фиксированные либо 2-х диапазонные (2,5-34; 20-250) шт
Конус шпинделя	A2-15 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	130 мм
Ø отверстия в гидравлич. патроне	от 205 мм
Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон)	117,5 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	110 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	4; 6; 8; 12 шт
Макс. размер инструмента	40x40 мм
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	МК-6 тип
Ø пиноли задней бабки	160 мм
Ход пиноли задней бабки	300 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	5/8 м/мин
СОЖ:	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	22; 37 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	420; 707 Нм
Крутящий момент на шпинделе	24705; 41588 Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	6100х2370х2230 (для исполнения с РМЦ 3м) мм
Масса нетто/(брутто)	11500 (для исполнения с РМЦ 3м) кг

СЕРИЯ JCT-50S CNC / JCT-50F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-50S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JCT-50F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	1250 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	815 мм
Расстояние между центрами	1,5/2/3/4/5/6/8/10 мм
Макс. длина точения	1,3/1,8/2,8/3,8/4,8/5,8/7,8/9,8 мм
Макс. масса заготовки	от 5000 кг
Ø патрона	24 (600)-45 (1150) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	685 мм
Направляющие/ширина X,Z	скольжения тип/мм
Ширина станины	755 мм
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности	50x6, P3/63x12, P4 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	2,5-250 об/мин
Количество передач	24 фиксированные либо 2-х диапазонные (2,5-34; 20-250) шт
Конус шпинделя	A2-15 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	130 мм
Ø отверстия в гидравлич. патроне	от 205 мм
Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон)	117,5 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	110 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	4; 6; 8; 12 шт
Макс. размер инструмента	40x40 мм
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	МК-6 тип
Ø пиноли задней бабки	160 мм
Ход пиноли задней бабки	300 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	5/8 м/мин
СОЖ:	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	22; 37 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	420; 707 Нм
Крутящий момент на шпинделе	24705; 41588 Нм
ГАБАРИТЫ:	
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДХШХВ:	мм
Масса нетто/(брутто)	12300 кг

СЕРИЯ JCT-55S CNC / JCT-55F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-55S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JCT-55F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	1400 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	900/990 мм
Расстояние между центрами	1,5/2/3/4/5/6/8/10 мм
Макс. длина точения	1,3/1,8/2,8/3,8/4,8/5,8/7,8/9,8 мм

Макс. масса заготовки	от 6000 кг
Ø патрона	24 (600)-50 (1270) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	820 мм
Направляющие/ширина X,Z	скольжения тип/мм
Ширина станины	755/970 мм
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности	50x6, P3/63x12, P4 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	2,5-250 об/мин
Количество передач	24 фиксированные либо 2-х диапазонные (2,5-34; 20-250) шт
Конус шпинделя	A2-15 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	130 мм
Ø отверстия в гидравлич. патроне	от 205 мм
Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон)	117,5 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	110 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	4; 6; 8; 12 шт
Макс. размер инструмента	50x50 мм
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	МК-6 тип
Ø пиноли задней бабки	160 мм
Ход пиноли задней бабки	300 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	5/8 м/мин
СОЖ:	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	22; 37 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	420; 707 Нм
Крутящий момент на шпинделе	24705; 41588 Нм
ГАБАРИТЫ:	
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДХШХВ:	мм
Масса нетто/(брутто)	12700 кг

СЕРИЯ JCT-63S CNC / JCT-63F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JCT-63S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JCT-63F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	1600 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	1190 мм
Расстояние между центрами	1,5/2/3/4/5/6/8/10 мм
Макс. длина точения	1, 3/1, 8/2, 8/3, 8/4, 8/5, 8/7, 8/9, 8 мм
Макс. масса заготовки	от 6000 кг
Ø патрона	24 (600)-55 (1400) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	900 мм
Направляющие/ширина X,Z	скольжения тип/мм
Ширина станины	970 мм
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности	50x6, P3/63x12, P4 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	2,5-34; 20-270 об/мин

Количество передач	24 фиксированные либо 2-х диапазонные (2,5-34; 20-250) шт
Конус шпинделя	A2-15 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	130 мм
Ø отверстия в гидравлич. патроне	от 205 мм
Внутренний Ø тяговой трубы (гидравлич. патрон)	117,5 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	110 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	4; 6; 8; 12 шт
Макс. размер инструмента	50x50 мм
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	МК-6 тип
Ø пиноли задней бабки	160 мм
Ход пиноли задней бабки	300 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	5/8 м/мин
СОЖ:	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	22; 30; 37 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	420; 707 Нм
Крутящий момент на шпинделе	24705; ?; 41588 Нм
ГАБАРИТЫ:	
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ДХШХВ:	мм
Масса нетто/(брутто)	13500 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: jte@nt-rt.ru || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>