

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://jet.nt-rt.ru> || jte@nt-rt.ru

Серия JHM



Особенности:

- Превосходная жесткость конструкции, простота в эксплуатации. Станки подходят для точной обработки деталей, требующих высоких стандартов в операциях фрезерования, сверления, рассверливания, нарезания резьбы и т.д. 3-х координатная обработка высокой производительности может использоваться для дисковых и корпусных деталей, пресс-форм. Все основные компоненты обладают высокой жесткостью и превосходными характеристиками для точной механической обработки. Направляющие имеют хорошую несущую способность, высокую жесткость и точность, малое трение. Комплектации с несколькими паллетами серьезно повышают производительность станка.
- Системы ЧПУ и привода безусловных лидеров Siemens (Германия) и Fanuc (Япония).
- Шпиндели POSA и KENTURN (Тайвань).
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия).
- Высокоскоростные инструментальные магазины, пневматические и гидравлические поворотные столы - тайваньских и европейских производителей.
- Станины, колонны и столы выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.

СЕРИЯ JHM-400S CNC / JHM-400F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JHM-400S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JHM-400F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	400х400 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	14/4/100 мм/шт/мм
Макс. нагрузка на стол	500 кг
Число столов (паллет)	1 шт
Расстояние торец шпинделя-стол	60-570 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	100-610 мм
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	700х510х510 мм
Направляющие/ширина X,Y,Z	качения тип/мм
Ø ШВП X/Y/Zх шаг резьбы, класс точности	40/50/40 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000 об/мин
Конус шпинделя	BT40 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	30 шт
МАКС. МАССА ИНСТРУМЕНТА:	кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø75-125 мм
Время смены инструмента	2 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	24/20/24 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	400 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37/1,08 кВт
Мощность мотора гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	11/15 кВт
Мощность мотора по осям X/Y/Z	4 кВт
Крутящий момент по осям X/Y/Z	20/36/36 Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	3950х2500х3000 (с конвейером) мм
Масса нетто/брутто	5800 кг

СЕРИЯ JHM-500S/500LS CNC / JHM-500F/500LF CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JHM-500S/500LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JHM-500F/500LF CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	500х500 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	18/5/100 мм/шт/мм
Макс. нагрузка на стол	500 кг
Число столов (паллет)	1 шт
Расстояние торец шпинделя-стол	90-710 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	150-750 мм
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	700х620х600 / 900х750х650 мм
Направляющие/ширина X,Y,Z	качения/55,45,45 тип/мм
Ø ШВП X/Y/Zх шаг резьбы, класс точности	40х10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000 об/мин
Конус шпинделя	BT50 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24 шт
Макс. масса инструмента	18 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø112-200/350 мм
Время смены инструмента	3,8 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,01 мм
Повторяемость	±0,004 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	24 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	400 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37/1,08 кВт
Мощность мотора гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	15/18,5 кВт
Мощность мотора по осям X/Y/Z	4 кВт
Крутящий момент по осям X/Y/Z	20/36/36 Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	3200х4000х3000 мм
Масса нетто/брутто	11500 кг

СЕРИЯ JHM-630S/630LS CNC / JHM-630F/630LF CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JHM-630S/630LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JHM-630F/630LF CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола XxY	630x630 мм
T-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	M16/24 мм/шт/мм
Макс. нагрузка на стол	1200 кг
Число столов (паллет)	2 шт
Расстояние торец шпинделя-стол	40-820 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	210-940 мм
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	900x780x730 / 1000x850x900 мм
Направляющие/ширина X,Y,Z	скольжения тип/мм
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	50x12, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	50-4000 (2-х диапазонн.) об/мин
Конус шпинделя	BT50 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	60 шт
Макс. масса инструмента	25 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø115-270/400 мм
Время смены инструмента	6 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,0025 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	24 (30/30/24-630L) м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	400 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37x2 кВт
Мощность мотора гидростанции	2,2 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	18,5/22 кВт
Мощность мотора по осям X/Y/Z	7/6/7 кВт
Крутящий момент по осям X/Y/Z	22/40/30 Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	3300x4800x3000 мм
Масса нетто/брутто	18500 кг

СЕРИЯ JHM-800S CNC / JHM-800F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JHM-800S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JHM-800F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола XxY	800x800 мм
T-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	22/7 мм/шт/мм
Макс. нагрузка на стол	3000 кг
Число столов (паллет)	1 шт
Расстояние торец шпинделя-стол	100-1100 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	120-1120 мм
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	1300x1000x1000 мм
Направляющие/ширина X,Y,Z	скольжения тип/мм
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	50x12, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	5000 об/мин
Конус шпинделя	BT50 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	60 шт
Макс. масса инструмента	25 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø125-250/400 мм
Время смены инструмента	4,6 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,0025 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	24 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	400 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37/1,08 кВт
Мощность мотора гидростанции	2,2 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	18,5/22 кВт
Мощность мотора по осям X/Y/Z	7/6/7 кВт
Крутящий момент по осям X/Y/Z	38 Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	5300x5250x4030 мм
Масса нетто/брутто	19500 кг

Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ Fanuc 0i MF
- Мощность мотора шпинделя до 22 кВт
- Обороты шпинделя до 6000 об/мин
- Конус шпинделя до BT50
- Инструментальный магазин до 60 инструментов
- Автоматический стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы

- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

Опции:

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Двухскоростной редуктор ZF-Duoplan Gearbox
- Системы контроля Renishaw/Hexagon
- Shop Mill для системы с ЧПУ Siemens
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	Ярославль (4852)69-52-93

<http://jet.nt-rt.ru> || jte@nt-rt.ru