

Фрезерные станки JMD-X2L

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

JMD-X2L Фрезерно-сверлильный станок

Особенности:

Станина, рабочий стол, колонна и корпус сверлильной головки изготовлены из качественного серого чугуна;

Бесколлекторный двигатель;

Режим резьбонарезания;

Плавная регулировка частоты вращения шпинделя;

Цифровая индикация частоты вращения шпинделя;

Микроподача пиноли шпинделя;

Цифровая индикация микроподачи пиноли шпинделя;

Крестовый стол с направляющими типа ласточкин хвост.

Сверлильно-фрезерный станок JMD-X2L представляет собой обновленную модель, поставляемого нами ранее станка JMD-X2S. По техническим характеристикам они практически идентичны с небольшими отличиями в улучшении эргономики и исполнении панели управления.



Станок рассчитан на индивидуальное применение в домашних мастерских, в редких случаях может быть рекомендован для единичных и мелкосерийных работ на производстве.

Подключение станка к электросети с напряжением 230В. Применяется для выполнения широкого спектра мелких сверлильных и фрезерных работ. Наличие микроподачи пиноли шпинделя с цифровой индикацией позволяет добиться точного контроля вертикальной подачи.

Максимальный ход пиноли шпинделя составляет 68 мм.

Контроль перемещений в продольной и поперечной плоскости осуществляется лимбами на штурвалах с ценой деления 0,02мм, в вертикальной плоскости – 0,01мм

JMD-X2L имеет прочную и устойчивую конструкцию для настольного размещения. Станина, рабочий стол, колонна и корпус сверлильной головки изготовлены из качественного серого чугуна, обеспечивая оборудованию устойчивость к вибрации.

ž	G€
• • • ž	G€
• • • ž	GG
• • • ž	Í€
• • • ž	Fî
ž • • •	FG
•	FĚH
• ž # • •	F€ĚĚ€€
ž • • •	
• • • ž	îî
• • ž	Î€
	FG Ġ€
• • •	ĚH
ž • • • • •	ÍÍĚ€
ž • • • • •	FJ€
• • • 'L' 'MĚ	ÍÍÍĚ€
• • • 'L' 'MĚ	HUIĚ€
• • • 'NĚ	GJ€
• ! • • ž	FG
• • • ž	HÍ
• ! • • ž	H

ž	€í
ž	ïï€
ž	îl€
ž	ïl€
ž	Jí
ž	ìG
ž	ïG
ž	ìJ
ž	FĜ

Станок оснащен шпинделем с конусом МК-3, с зажимной тягой М12. Технические возможности станка позволяют легко осуществлять сверление отверстий диаметром до 20 мм, производить фрезерные работы с максимальным диаметром концевой фрезы до 16мм и торцевой фрезы до 50мм. Также имеет режим резьбонарезания с максимальной резьбой М12.

Моторная группа станка JMD-X2L представлена бесколлекторным двигателем мощностью 750Вт. Управление работой двигателя осуществляется с панели управления, расположенного с левой стороны сверлильной головки. Двигатель имеет плавную регулировку частоты вращения. Диапазон частоты вращения составляет 100-2000 об/мин и регулируется потенциометром. Включение режима резьбонарезания осуществляется кнопкой на передней панели, а включение реверса – зеленой кнопкой на конце рукоятки штурвала опускания пиноли шпинделя.

Крестовый рабочий стол размером 595 x140мм перемещается по направляющим скольжения типа ласточкин хвост. Закрепление тисков и других зажимных приспособлений осуществляется с помощью 3-х Т-образных пазов размером 12мм и расстоянием между ними 35мм.

Масса станка 95кг. Рабочая зона имеет ограждение прозрачным защитным экраном.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>