

# Фрезерные станки JMD-X2L DRO

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

# JMD-X2L DRO Фрезерно-сверлильный станок

Особенности:

Станина, рабочий стол, колонна и корпус сверлильной головки изготовлены из качественного серого чугуна;

Бесколлекторный двигатель;

Режим резьбонарезания;

Плавная регулировка частоты вращения шпинделя;

Цифровая индикация частоты вращения шпинделя;

Микроподача пиноли шпинделя;

Цифровая индикация микроподачи пиноли шпинделя;

Цифровая индикация линейных перемещений по осям X, Y, Z

Крестовый стол с направляющими типа ласточкин хвост.

Сверлильно-фрезерный станок JMD-X2L DRO представляет собой обновленную модель, поставляемого нами ранее станка JMD-X2S DRO. По техническим характеристикам они практически идентичны с небольшими отличиями в улучшении эргономики и исполнении панели управления и интегрированного дисплея цифровой индикации.

Станок рассчитан на индивидуальное применение в домашних мастерских, в редких случаях может быть рекомендован для единичных и мелкосерийных работ на производстве.



Подключение станка к электросети с напряжением 230В. Применяется для выполнения широкого спектра мелких сверлильных и фрезерных работ. Наличие микроподачи пиноли шпинделя с цифровой индикацией позволяет добиться точного контроля вертикальной подачи.

Максимальный ход пиноли шпинделя составляет 68 мм.

Контроль перемещений в продольной и поперечной плоскости осуществляется лимбами на штурвалах с ценой деления 0,02мм, в вертикальной плоскости – 0,01мм

ž	G€
· · · ž	G€
· · · ž	GG
· · · ž	í€
· · · ž	Fî
ž · · ·	FG
·	FĚH
· ž # · ·	F€ĚĚĚĚ
ž · · ·	
· · ž	îî
· ž	î€
	FG Ğ €
· ·	ĚH
ž · · · ·	ííĚĚĚĚ
ž · · · ·	FJ€
· · · 'L' 'MĚ	íííĚĚĚ
· · · 'L' 'MĚ	HUIĚĚĚ
· · · 'NĚ	GJ€
· ! · · ž	FG
· · · ž	Hí
· ! · · ž	H

·	
· · · · · ž	€í
ž	ïï€
ž	îl€
ž	ïl€
ž	F€í
· · · · ž	ìG
· · · · ž	ïG
· · · · ž	ìJ
· · · · ž	FH€

JMD-X2L DRO имеет прочную и устойчивую конструкцию для настольного размещения. Станина, рабочий стол, колонна и корпус сверлильной головки изготовлены из качественного серого чугуна, обеспечивая оборудованию устойчивость к вибрации.

Станок оснащен шпинделем с конусом МК-3, с зажимной тягой М12. Технические возможности станка позволяют легко осуществлять сверление отверстий диаметром до 20 мм, производить фрезерные работы с максимальным диаметром концевой фрезы до 16мм и торцевой фрезы до 50мм. Также имеет режим резьбонарезания с максимальной резьбой М12.

Моторная группа станка JMD-X2L DRO представлена бесколлекторным двигателем мощностью 750Вт. Управление работой двигателя осуществляется с панели управления, расположенного с левой стороны сверлильной головки. Двигатель имеет плавную регулировку частоты вращения. Диапазон частоты вращения составляет 100-2000 об/мин и регулируется потенциометром. Включение режима резьбонарезания осуществляется кнопкой на передней панели, а включение реверса – зеленой кнопкой на конце рукоятки штурвала опускания пиноли шпинделя.

Крестовый рабочий стол размером 595 x140мм перемещается по направляющим скольжения типа ласточкин хвост. Закрепление тисков и других зажимных приспособлений осуществляется с помощью 3-х Т-образных пазов размером 12мм и расстоянием между ними 35мм.

Интегрированный дисплей цифровой индикации линейных перемещений по осям X, Y, Z, позволяет достигать большей точности изготовления деталей и сокращение времени обработки.

Масса станка 95кг. Рабочая зона имеет ограждение прозрачным защитным экраном.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>