

Циркулярные и торцовочные пилы JPS-10CS-M

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

JET JPS-10CS-M Циркулярная пила 230 В

Особенности:

Система отключения при перегрузке

Возможность установки пазовального диска Dado

Механизм блокировки вала для облегчения замены пильного диска

Пильный модуль из чугунного литья

Регулировка положения расклинивающего ножа

Регулировка наклона пильного диска

Регулировка глубины пропила

Рабочий стол из чугунного литья

Съемный расширитель рабочего стола из чугунного литья

Съемный расширитель рабочего стола из чугунного литья

Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом

Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза

2 колеса для облегчения транспортировки



JPS-10CS-M (230 В) - профессиональная циркулярная пила с диском 254 мм и чугунным рабочим столом. Модель представляет собой улучшенную модификацию хорошо известной JPS-10TSL и имеет ряд важных конструктивных особенностей.

Предусмотрена установка пазовальных дисков Dado с посадкой 5/8 дюйма. Никакого переоборудования при этом не требуется: съемный вкладыш фиксируется отпираемым вручную замком, расклинивающий нож снимается, ставится и регулируется с верхней стороны стола так же, без использования вспомогательного инструмента. Есть кнопка блокировки вала, расположенная под вставкой. Посадка оснастки стала более надежной: на шпинделе сделаны лыски, а на фланце ответный профиль, что препятствует проворачиванию под нагрузкой и самозатягиванию гайки с чрезмерным усилием.

Параллельный упор с эксцентриковой фиксацией на алюминиевом профиле. Для углового упора в столе сделаны Т-образные пазы слева и справа от диска. Сам он имеет мощный направляющий профиль с расклинивающими винтами, позволяющими выбирать зазор для изменения плотности посадки в пазу.

Привод диска от двигателя производится одноступенчатой передачей сравнительно небольшим по длине ремнем. Пильный модуль, сделанный из чугуна, перемещается при регулировке высоты распила вместе с двигателем, как одно целое. Снизу диска на модуле установлен пылесборный кожух, подключенный гибким шлангом к присоединительному патрубку системы аспирации. Внешний штуцер 100 мм на корпусе совмещает отвод опилок от диска и из внутренней полости кабинета.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	230
Потребляемая (выходная) мощность, кВт	2,0 (1,5) кВт
Частота вращения пильного диска на холостом ходу, об/мин	4000 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска, мм	254 (30) мм
Внешний (посадочный) диаметр диска Dado, мм	200 (15,88) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила под углом 0° и 45°, мм	80 и 54 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ), мм	685x508 мм
Расширение рабочего стола слева (ДхШ), мм	685x305 мм
Расширение рабочего стола справа (ДхШ), мм	685x305 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором слева, мм	305 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	915 мм
Диаметр вытяжного штуцера, мм	100 мм
Длина, мм	1700
Ширина, мм	985
Высота, мм	975
Масса, кг	127
Длина в упаковке, см	103
Ширина в упаковке, см	76
Высота в упаковке, см	109
Масса в упаковке, кг	153

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>