

Плоскошлифовальные станки по металлу JPSG-2480TD

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

JET JPSG-2480TD Плоскошлифовальный станок

Описание товара

Профессиональный плоскошлифовальный станок с числовым программным управлением JPSG-2480TD предназначен для обработки шлифованием изделий из различных металлов и сплавов. Он ориентирован на высокоточные производства, где заказчики делают ставку на скорость и качество обработки в условиях повышенных нагрузок. Блок ЧПУ, позволяют полностью автоматизировать рабочий процесс, увеличить скорость обточки каждой детали и исключить возможность появления брака.

Станок оборудован механизмами автоматического перемещения по трем координатам на осях X, Y, Z, при этом для вертикального опускания (подачи) шпинделя и его ускоренного перемещения вверх/вниз предусмотрено два отдельных электро

двигателя. Помимо программируемой рабочей микроподачи, предусмотрен режим быстрого подвода шпинделя к заготовке и его обратного подъема. Это существенно ускоряет процесс работы, особенно в условиях серийного производства. Размер стола у данной модели - 600 x 2000 мм (магнитный стол - 600 -1 000 мм), максимальная длина продольной шлифовки 2060 мм, поперечной - 610 мм.



Особенности:

Станок с полностью автоматическим перемещением по 3 координатам (X, Y, Z), шаговый двигатель вертикальной подачи (опускания) шпинделя и двигатель ускоренного перемещения шпинделя вверх/вниз

Вертикальное перемещение шпинделя осуществляется в двух режимах: ускоренное вверх/вниз и микроподача вниз

На дисплее отображается положение по оси Y, показывающее действительное положение шпинделя

Цифровой дисплей для установки начала отсчета, величина чернового шлифования, начальная точка для чистового шлифования (значение подачи чистового шлифования), заданная координата, точка подъема, периодичность выхаживания, выхаживание

Поперечное перемещение стола осуществляется серводвигателем постоянного тока.

Регулируется шаг подачи и непрерывная врезная подача шлифования

Скорость выхаживания шлифовального круга регулируется на пульте управления

Запатентованная система управления контроля скорости поперечного движения

Немецкие направляющие и каретки по оси Y

V-образные направляющие пришабровываются вручную

Просчитанная конструкция колоны и станины – способная гасить большое количество вибраций.

· ž	î ěá ěěě
ıı · ·	ġí ěá
ıı · ·	î ěá
ıı · · !	ï ġá ċ áí ěá d
· ·	î ěá ěěěá
ıı	ġěěá
ıı	ġí ěá
· · ž	í ěġá d
· ·	ġġá
ıı · ·	î ěá
· ž #	ġġġá
· ·	ġġá ěí á
·	ıı ěá d
· ·	î á d
· · · ·	í á
· · · ·	ġġá
· ·	ıı ěá
· ·	í ěá
· ·	ġġá
ııġ%\$\$ı	ï ěá ċ áġá ěí á d
	í ěá
· ·	ġá
· · ·	ġá

ž	íí€
ž	Fíí€
ž	ÿ
ž	
ž	íJ€
ž	ńí€
ž	Gńí€

Для поперечного перемещения стола на JPSG-2480TD применен серводвигатель постоянного тока. Пользователю доступны режимы регулировки шага подачи и непрерывной врезной подачи шлифования. Шаг автоматической подачи можно выбирать в диапазоне 0,001 - 0,05 мм. Параметр шпиндель-стол у данной модели - 720 мм, опционально, для шлифовки крупных заготовок, можно заказать модель увеличенным расстоянием 850 мм.

На информативном дисплее JPSG-2480TD отображается текущее положение шпинделя по по оси Y, что облегчает контроль за точностью работы станка. На цифровом блоке управления можно задавать начало отсчета, параметры чернового шлифования, значения подачи чистового шлифования, установить заданную координату и точку подъема шпинделя, а также запрограммировать режим выхаживания.

По заявлению производителя, на JPSG-2480TD применяется запатентованная система управления и контроля скорости перемещения поперечной подачи. Каретки и направляющие по оси Y изготавливаются в Германии. При сборке станка V-образные направляющие проходят процедуру ручного пришабривания. Конструктив колонны и станины станка выполнены таким образом, чтобы эффективно гасить вибрации, неизбежно возникающие при работе.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>