

# Серия JSK



## Особенности:

- Компактные токарные станки промышленной серии. Расстояние между центрами от 500 до 1000мм. Для обработки большой номенклатуры стальных заготовок. Опционально можно установить гидравлический патрон, заднюю бабку и различные варианты резцедержек.
- Системы ЧПУ и привода производства лидеров рынка Siemens (Германия) и Fanuc (Япония).
- Направляющие скольжения подвергнуты закалке ТВЧ до 52-54 HRC и отшлифованы.
- Револьверные головы, двигатели, электрика - тайваньских, азиатских и европейских производителей.
- Станины выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.

## Стандартная комплектация:

- Система с ЧПУ Siemens 808DA
- Мощность мотора шпинделя 3-5,5 кВт
- 3-х кулачковый патрон 6 дюймов
- 4-х позиционный автоматический резцедержатель
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>

**Опции:**

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF/Siemens 828D
  - Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D
  - 6-ти позиционная револьверная голова (кроме JSK-1220)
  - Мощность мотора шпинделя 5,5 кВт
  - 3-х кулачковый патрон 8 дюймов
  - 3-х кулачковый гидравлический патрон 6; 8 дюймов
  - Задняя бабка или гидравлическая задняя бабка
  - Подвижный и неподвижный люнет
  - Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом
- Серия JSK-1220S CNC / JSK-1220F CNC
  - Серия JSK-1420/1430/1440S CNC / JSK-1420/1430/1440F CNC
  - Серия JSK-1620/1630/1640S CNC / JSK-1620/1630/1640F CNC

**СЕРИЯ JSK-1220S CNC / JSK-1220F CNC**

Модель с ЧПУ Siemens 808DA	JSK-1220S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JSK-1220F CNC
<b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>	
Макс. Ø заготовки над станиной	300 мм
при использовании рев. головы	185 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	135 мм
при использовании стационарных резцовых блоков	100 мм
Расстояние между центрами	500 мм
Макс. длина точения	390 мм
при использовании рев. головы	340 мм
Ø патрона	6 (152) дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	6 (152) дюйм (мм)
<b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>	
Макс. перемещение по оси X	165 мм
при использовании стационарных резцовых блоков	260 мм
Макс. перемещение по оси Z	460 мм
Направляющие/ширина X,Z	скольжения тип/мм
Ширина станины	260 мм
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	20x5, P3/32x6, P4 мм
<b>ШПИНДЕЛЬ:</b>	
Частота вращения шпинделя	200-3500 об/мин
Конус шпинделя	D4; A2-5/МК-5; 40° тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	38 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	25 мм
<b>ИНСТРУМЕНТ:</b>	
Кол-во позиций инструмента	4; 6 шт
Макс. размер инструмента	16x16 мм
<b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>	
Конус пиноли задней бабки	МК-3 тип
Ø пиноли задней бабки	50 мм
Ход пиноли задней бабки	130 мм
<b>СКОРОСТЬ:</b>	
Максимальная скорость подачи X/Z	8/10 м/мин
<b>СОЖ:</b>	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,09 кВт
<b>МОЩНОСТЬ:</b>	
Мощность главного двигателя	3/3,7 кВт

Крутящий момент на главном двигателе	30 Нм
Крутящий момент на шпинделе	50 Нм
<b>ГАБАРИТЫ:</b>	
Габаритные размеры ДхШхВ	1500x1100x1380 мм
Масса нетто/(брутто)	980/1170 кг

#### СЕРИЯ JSK-1420/1430/1440S CNC / JSK-1420/1430/1440F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 808DA	JSK-1420/1430/1440S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JSK-1420/1430/1440F CNC
<b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>	
Макс. Ø заготовки над станиной	360 мм
при использовании рев. головы	225 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	180 мм
при использовании стационарных резцовых блоков	135 мм
Расстояние между центрами	500/750/1000 мм
Макс. длина точения	450/700/950 мм
при использовании рев. головы	340/590/840 мм
Ø патрона	6 (152); 8 (200) дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	8 (200) дюйм (мм)
<b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>	
Макс. перемещение по оси X	215 мм
при использовании стационарных резцовых блоков	295 мм
Макс. перемещение по оси Z	490/740/990 мм
Направляющие/ширина X,Z	скольжения тип/мм
Ширина станины	312 мм
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	20x5, P3/32x6, P4 мм
<b>ШПИНДЕЛЬ:</b>	
Частота вращения шпинделя	200-2800 об/мин
Конус шпинделя	C5/МК-5 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	40 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	28 мм
<b>ИНСТРУМЕНТ:</b>	
Кол-во позиций инструмента	4; 6 шт
Макс. размер инструмента	20x20 мм
<b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>	
Конус пиноли задней бабки	МК-4 тип
Ø пиноли задней бабки	60 мм
Ход пиноли задней бабки	120 мм
<b>СКОРОСТЬ:</b>	
Максимальная скорость подачи X/Z	8/10 м/мин
<b>СОЖ:</b>	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,09 кВт
<b>МОЩНОСТЬ:</b>	
Мощность главного двигателя	4; 5,5 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	41; 57 Нм
Крутящий момент на шпинделе	78; 101 Нм
<b>ГАБАРИТЫ:</b>	
Габаритные размеры ДхШхВ	1870/2120/2379x1200x1415 мм
Масса нетто/(брутто)	1500/1700/1900 кг

**СЕРИЯ JSK-1620/1630/1640S CNC / JSK-1620/1630/1640F CNC**

Модель с ЧПУ Siemens 808DA	JSK-1620/1630/1640S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JSK-1620/1630/1640F CNC
<b>РАБОЧАЯ ЗОНА:</b>	
Макс. Ø заготовки над станиной	400 мм
при использовании рев. головы	300 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	225 мм
при использовании стационарных резцовых блоков	195 мм
Расстояние между центрами	500/750/1000 мм
Макс. длина точения	450/700/950 мм
при использовании рев. головы	340/590/840 мм
Ø патрона	6 (152); 8 (200) дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	8 (200) дюйм (мм)
<b>ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:</b>	
Макс. перемещение по оси X	235 мм
при использовании стационарных резцовых блоков	295 мм
Макс. перемещение по оси Z	490/740/990 мм
Направляющие/ширина X,Z	скольжения тип/мм
Ширина станины	312 мм
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	20x5, P3/32x6, P4 мм
<b>ШПИНДЕЛЬ:</b>	
Частота вращения шпинделя	200-2800 об/мин
Конус шпинделя	C6/МК-6 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	52 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	39 мм
<b>ИНСТРУМЕНТ:</b>	
Кол-во позиций инструмента	4; 6 шт
Макс. размер инструмента	20x20 мм
<b>ЗАДНЯЯ БАБКА:</b>	
Конус пиноли задней бабки	МК-4 тип
Ø пиноли задней бабки	60 мм
Ход пиноли задней бабки	120 мм
<b>СКОРОСТЬ:</b>	
Максимальная скорость подачи X/Z	8/10 м/мин
<b>СОЖ:</b>	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,09 кВт
<b>МОЩНОСТЬ:</b>	
Мощность главного двигателя	4; 5,5 кВт
Крутящий момент на главном двигателе	41; 57 Нм
Крутящий момент на шпинделе	78; 101 Нм
<b>ГАБАРИТЫ:</b>	
Габаритные размеры ДхШхВ	1870 / 2120 / 2379x1200x1415 мм
Масса нетто/(брутто)	1600/1800/2000 кг

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93