

Фрезерные станки по металлу JTM-1050 EVS2, JTM-1050 LTS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

JET JTM-1050EVS2 Универсальный фрезерный станок

ОСОБЕННОСТИ:

Большой стол 250x1270 мм

Автоматическая система смазки

Автоматическая подача пиноли шпинделя

Реверс для нарезания резьбы

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя



Универсальный фрезерный станок JTM-1050EVS2 производства JET предназначен для выполнения широкого спектра фрезерных и сверлильных работ, а также нарезания резьб. Он справится практически со всеми сортами стали, сплавами, цветными и черными металлами. Основная категория заказчиков этой модели - небольшие и средние предприятия, ориентированные на выпуск специализированной продукции, ремонтные цеха предприятий, конструкторские бюро и исследовательские институты. На станок можно устанавливать торцевые фрезы диаметром до 125 мм и концевые - до 25 мм. Сверление в ручном режиме можно производить диаметром до 20 мм, с автопадачей - 9,5 мм. Расстояние ось шпинделя-стол - 530 мм, расстояние ось шпинделя-колонна может изменяться от 150 до 681 мм. Перемещение стола по трем осям 760-375-412 мм, размер его увеличен до 250x1270 мм, максимальная нагрузка - 380 кг. JTM-1050EVS2 оснащен мощным электродвигателем с частотным преобразователем, что позволяет плавно регулировать обороты в двух диапазонах скоростей: от 60 до 500 в пониженном и от 500 до 4500 в повышенном. Поскольку станок позиционируется как универсальный, головка шпинделя может отклоняться на 90 градусов вправо и влево, а также на 45 градусов вперед или назад. Такое решение позволяет фрезеровать детали сложной формы, а также экономить время обработки, поскольку можно обрабатывать заготовки с разных сторон без переакрепления их на столе. Все необходимое для работы уже входит в комплектацию станка. Дополнительно к нему предлагается широкий ряд опций. Станок изготовлен в Тайване и обеспечивается двухгодичной гарантией.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	60 - 500 /500 - 4500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	Плавно 2
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0,04/0,08/0,15
Количество автоматических подач, шт	3
Ход пиноли шпинделя, мм	127
Диаметр пиноли, мм	85,75
Шомпол	M16
Конус шпинделя	ISO-40
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	$\pm 90^\circ$
Диапазон наклона вертикальной головы (вперед/назад)	$\pm 45^\circ$
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	40 - 530
Расстояние шпиндель-стойка	150 - 681
Диапазон поворота хобота	$\pm 90^\circ$
Размер стола по оси X и Y, мм	1270 x 250
Ход стола по оси X и Y, мм	760 x 315
Ход стола по оси Z, мм	412

Максимальная нагрузка на стол, кг	380
Ширина Т-образного паза, мм	16
Расстояние между пазами, мм	63,5
Количество Т-образных пазов, шт	3
Мощность вертикального двигателя, кВт	2,24
Снят с производства	У
Длина, мм	1670
Ширина, мм	1600
Высота, мм	2170
Масса, кг	1100
Длина в упаковке, см	146
Ширина в упаковке, см	170
Высота в упаковке, см	200
Масса в упаковке, кг	1395

JET JTM-1050LTS Универсальный фрезерный станок по металлу

Особенности:

Большой стол 250x1270мм

Автоматическая система смазки

Автоматическая подача пиноли шпинделя

Реверс для нарезания резьбы



Компания JET пополнила свой ассортимент очередной новинкой. Это JTM-1050LTS, фрезерный станок для обработки изделий из металла, сплавов и других материалов.

Станок полностью изготавливается в Тайване, одном из мировых лидеров производства станков различного назначения. Данная новинка ориентирована на производства малого и среднего уровня, реммастерские предприятий, исследовательские центры автосервисы и авторемонтные центры. На JTM-1050LTS можно обрабатывать заготовки с максимальным диаметром торцевой фрезы 125 мм, концевой - 25 мм, диаметр сверления как с ручной, так и с автоматической подачей - до 20 мм.

Параметр шпиндель-стол у этой модели составляет 530 мм, ось шпинделя-колонна 150-681 мм, размер стола 250x1270 мм (предусмотрена система автоматической централизованной смазки). Перемещение стола по осям X/Y/Z - 760/375/412 мм соответственно. Нагрузка на стол - 380 кг максимум.

Скорость вращения шпинделя у JTM-1050LTS регулируется в диапазоне 80-5440 об/мин с помощью 16-ти позиционной коробки скоростей. Фрезерная головка имеет поворотный механизм до 90 градусов влево/вправо и до 45 градусов вперед/назад.

Это повышает удобство работы и расширяет возможности станка. Чтобы снизить стоимость станка не жертвуя его качеством, JET поставляет данную модель в минимальной, но уже готовой к работе комплектации. В дальнейшем заказчик может дооснастить станок теми опциями, которые необходимы именно ему.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	80 - 5440
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	16
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0,04/0,08/0,15
Количество автоматических подач, шт	3
Ход пиноли шпинделя, мм	127
Диаметр пиноли, мм	85,75
Шомпол	M16
Конус шпинделя	ISO-40
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	$\pm 90^\circ$
Диапазон наклона вертикальной головы (вперед/назад)	$\pm 45^\circ$
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	40 - 530
Расстояние шпиндель-стойка	150 - 681
Диапазон поворота хобота	$\pm 90^\circ$
Размер стола по оси X и Y, мм	1270 x 250
Ход стола по оси X и Y, мм	760 x 315
Ход стола по оси Z, мм	412

Максимальная нагрузка на стол, кг	380
Ширина Т-образного паза, мм	16
Расстояние между пазами, мм	63,5
Количество Т-образных пазов, шт	3
Мощность вертикального двигателя, кВт	2,24
Снят с производства	У
Длина, мм	1670
Ширина, мм	1600
Высота, мм	2170
Масса, кг	1100
Длина в упаковке, см	146
Ширина в упаковке, см	170
Высота в упаковке, см	200
Масса в упаковке, кг	1395

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>