

Фрезерные станки по металлу JTM-1254 EVS, JTM-1254 LTS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

JET JTM-1254EVS Универсальный фрезерный станок

ОСОБЕННОСТИ:

Большой стол 300x1372 мм

Автоматическая система смазки

Автоматическая подача пиноли шпинделя

Реверс для нарезания резьбы

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя



JTM-1254EVS - новинка в ассортименте компании JET. Это старшая модель в линейке JTM. Станок изготавливается в Тайвани, славящемся своей металлообрабатывающей продукцией. Главные отличия от предыдущих моделей - увеличенный размер стола до 300x1372 мм и увеличенная нагрузка на него до 420 кг, мощный двигатель 3,75 кВт с частотным преобразователем, увеличенные расстояния ось шпинделя-стол до 672 мм и ось шпинделя-колонна 190-672 мм. Эти параметры делают этот станок универсальным для применения на предприятиях самого широкого профиля. Он одинаково хорошо справится с обработкой как небольших партий заготовок, так и с объемами производства предприятия среднего уровня. Для большей универсальности фрезерная головка станка имеет механизм наклона влево/вправо на 90 градусов. Станок позволяет устанавливать торцевые фрезы диаметром до 125 мм и концевые до 28 мм, сверление производится максимальным диаметром до 28 мм с автоподачей и до 30 мм в ручном режиме. На JTM-1254EVS предусмотрено два диапазона скоростей, повышенный и пониженный. В каждом из них можно плавно выбирать необходимую частоту вращения шпинделя: от 40 до 350 об/мин в пониженном режиме и от 350 до 3000 об/мин в повышенном. Для повышения ресурса изделия станок оборудован системой централизованной автоматической смазки. Реверс автоматической подачи пиноли шпинделя позволяет использовать станок для нарезания резьб. Гарантия на данную модель - два года.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	30
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	28
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	34
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	40 - 350 /350 - 3000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	Плавно 2
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0,04/0,08/0,15
Количество автоматических подач, шт	3
Ход пиноли шпинделя, мм	127
Диаметр пиноли, мм	105
Шомпол	M16
Конус шпинделя	ISO-40
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	$\pm 90^\circ$
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	40 - 672
Расстояние шпиндель-стойка	190 - 672
Диапазон поворота хобота	$\pm 90^\circ$
Размер стола по оси X и Y, мм	1372 x 300
Ход стола по оси X и Y, мм	860 x 420
Ход стола по оси Z, мм	412
Максимальная нагрузка на стол, кг	420

Ширина Т-образного паза, мм	16
Расстояние между пазами, мм	64
Количество Т-образных пазов, шт	3
Мощность вертикального двигателя, кВт	3,75
Снят с производства	У
Длина, мм	1670
Ширина, мм	1600
Высота, мм	2170
Масса, кг	1700
Длина в упаковке, см	174
Ширина в упаковке, см	146
Высота в упаковке, см	222
Масса в упаковке, кг	1825

JET JTM-1254LTS Вертикальный фрезерный станок

Особенности:

Большой стол 300x1372 мм

Автоматическая система смазки

Автоматическая подача пиноли шпинделя

Реверс для нарезания резьбы



Вертикальный фрезерный станок JTM-1254LTS сравнительно недавно производится компанией JET, однако он уже успел заслужить положительные отзывы у заказчиков. Эта модель выпускается полностью в Тайване, что говорит о высочайшем качестве всех его узлов и агрегатов и качестве конечной сборки. Станок позволяет производить фрезерные и сверлильные операции различной сложности заготовок из различных металлов и сплавов, а также нарезать резьбу за счет режима реверса. JTM-1254LTS одинаково подойдет для предприятий среднего масштаба, реммастерским предприятий, НИИ, конструкторским бюро, исследовательским центрам и др. Станок позволяет обрабатывать детали при максимальном диаметре торцевой фрезы 125 мм, концевой - 25 мм. Сверление допускается максимальным диаметром 30 и 28 мм (ручной режим и режим автоподачи соответственно). Расстояние шпиндель-стол у этого станка - 672 мм, расстояние ось шпинделя - колонна - 190-672 мм, размер стола 300x1372 мм, нагрузка на стол 420 кг. Перемещение стола по осям X/Y/Z - 860/420/412 мм. Скорость вращения шпинделя может быть выбрана от 80 до 4000 об/мин, предусмотрено 10 скоростей. Фрезерная головка станка имеет механизм наклона влево/вправо на 90 градусов. Это позволяет обрабатывать заготовки сложной конфигурации и повышает универсальность станка в целом. Для увеличения ресурса изделия производитель снабдил JTM-1254LTS автоматической системой смазки. Контроль уровня масла осуществляется через смотровое окно. Комплектация станка подобрана таким образом, чтобы цена готового продукта соответствовала возможностям заказчиков. В дальнейшем, станок можно дооснастить теми опциями, которые необходимы для конкретных задач, за лишние компоненты переплачивать не придется.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	30
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	34
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	80 - 4000
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	10
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0,04/0,08/0,15
Количество автоматических подач, шт	3
Ход пиноли шпинделя, мм	127
Диаметр пиноли, мм	105
Шомпол	M16
Конус шпинделя	ISO-40
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	$\pm 90^\circ$
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	40 - 672
Расстояние шпиндель-стойка	190 - 672
Диапазон поворота хобота	$\pm 90^\circ$
Размер стола по оси X и Y, мм	1372 x 300
Ход стола по оси X и Y, мм	860 x 420
Ход стола по оси Z, мм	412
Максимальная нагрузка на стол, кг	420

Ширина Т-образного паза, мм	16
Расстояние между пазами, мм	64
Количество Т-образных пазов, шт	3
Мощность вертикального двигателя, кВт	3,75
Снят с производства	У
Длина, мм	1670
Ширина, мм	1600
Высота, мм	2170
Масса, кг	1481
Длина в упаковке, см	194
Ширина в упаковке, см	194
Высота в упаковке, см	220
Масса в упаковке, кг	1770

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>