

Серия JVL



Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens 828D
- 3-х или 4-х кулачковый гидравлический или ручной патрон
- 6-ти или 8-ми позиционная револьверная голова
- Резцовые блоки
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая станция (для комплектаций с гидравлическим патроном)
- Педали управления гидравликой
- Двухскоростной редуктор ZF-Duoplan Gearbox (для некоторых моделей)
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: jte@nt-rt.ru || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>

Опции:

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF
- Модификации с приводным инструментом
- Системы контроля Renishaw/Hexagon
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом

Особенности:

- Вертикально-токарные (карусельные) станки для обработки массивных деталей небольшой высоты. Для тяжелой токарной обработки. Компактная конструкция, шпиндель высокой жесткости. Простота установки заготовки и удаления стружки. Автоматическая система балансировки. Станки комплектуются конвейером для удаления стружки.
- Системы ЧПУ и привода производства лидеров рынка Siemens (Германия) и Fanuc (Япония).
- Патроны и шпиндели ведущих азиатских и европейских производителей.
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия).
- Револьверные головы, двигатели, электрика - тайваньских, азиатских и европейских производителей.
- Станины выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.
- Серия JVL-32S CNC / JVL-32F CNC
- Серия JVL-46S CNC / JVL-46F CNC
- Серия JVL-60S CNC / JVL-60F CNC
- Серия JVL-80S CNC / JVL-80F CNC
- Серия JVL-100S CNC / JVL-100F CNC
- Серия JVL-135S CNC / JVL-135F CNC

СЕРИЯ JVL-32S CNC / JVL-32F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVL-32S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVL-32F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	410 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	320 мм
Макс. Ø обточки над станиной	320 мм
Макс. длина точения	420 мм
Ø ПАТРОНА:	дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	10 (250) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	-50; +170 мм
Макс. перемещение по оси Z	450 мм
Направляющие/ширина X,Z	качения/35,45,35 тип/мм
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	32x10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	100-2800 об/мин
Конус шпинделя	A2-6 тип
Ø ПЕРЕДНЕГО ПОДШИПНИКА ШПИНДЕЛЯ:	мм
Ø ПРОХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ В ШПИНДЕЛЕ:	мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	8 шт
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Макс. Ø инструмента	32 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	20 м/мин
СОЖ:	

Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37 кВт
Мощность мототра гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	7,5/11 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	1430x2340x2360 мм
Масса нетто/(брутто)	3500 кг

СЕРИЯ JVL-46S CNC / JVL-46F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVL-46S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVL-46F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	530 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	460 мм
Макс. Ø обточки над станиной	500 мм
Макс. длина точения	430 мм
Ø ПАТРОНА:	дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	12 (305) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	-50; +250 мм
Макс. перемещение по оси Z	450 мм
Направляющие/ширина X,Z	качения/35,45,35 тип/мм
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности	40x8/40x10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	100-2000 об/мин
Конус шпинделя	A2-8 тип
Ø переднего подшипника шпинделя	120 мм
Ø ПРОХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ В ШПИНДЕЛЕ:	мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	8 шт
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Макс. Ø инструмента	40 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	12/16 м/мин
СОЖ:	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37 кВт
Мощность мототра гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	15/18,5 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	1590x2670x2545 мм
Масса нетто/(брутто)	4500 кг

СЕРИЯ JVL-60S CNC / JVL-60F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVL-60S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVL-60F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	600 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	600 мм
Макс. Ø обточки над станиной	600 мм

Макс. длина точения	600 мм
Ø ПАТРОНА:	дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	18 (460) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	-30; +300 мм
Макс. перемещение по оси Z	600 мм
Направляющие/ширина X,Z	55/45 тип/мм
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	50 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	100-2000 об/мин
Конус шпинделя	A2-8 тип
Ø переднего подшипника шпинделя	140 мм
Ø проходного отверстия в шпинделе	75 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	8 шт
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Макс. Ø инструмента	40 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	10/12 м/мин
СОЖ:	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37 кВт
Мощность мотора гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	22 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	2365x2700x3200 мм
Масса нетто/(брутто)	8000 кг

СЕРИЯ JVL-80S CNC / JVL-80F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVL-80S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVL-80F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	800 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	620 мм
Макс. Ø обточки над станиной	650 мм
Макс. длина точения	650 мм
Ø ПАТРОНА:	дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	21 (525) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	-60; +460 мм
Макс. перемещение по оси Z	650 мм
Направляющие/ширина X,Z	55 тип/мм
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	45/55 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	100-2000 об/мин
Конус шпинделя	A2-11 тип
Ø переднего подшипника шпинделя	180 мм
Ø проходного отверстия в шпинделе	180? мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	8 шт
Макс. размер инструмента	32x32 мм
Макс. Ø инструмента	50 мм

СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	12/16 м/мин
СОЖ:	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37x2 кВт
Мощность мотора гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	19,5 (S); 22/26 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	2970x2440x3350 мм
Масса нетто/(брутто)	11500 кг

СЕРИЯ JVL-100S CNC / JVL-100F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVL-100S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVL-100F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	1000 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	650 мм
Макс. Ø обточки над станиной	1000 мм
Макс. длина точения	800 мм
Ø ПАТРОНА:	дюйм (мм)
Ø гидравлич. патрона	21 (525) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	-50; +600 мм
Макс. перемещение по оси Z	900 мм
Направляющие/ширина X,Z	55 тип/мм
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности	45/55 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	50-1200 об/мин
Конус шпинделя	A2-11 тип
Ø переднего подшипника шпинделя	220 мм
Ø проходного отверстия в шпинделе	220 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	8 шт
Макс. размер инструмента	32x32 мм
Макс. Ø инструмента	50 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	12/16 м/мин
СОЖ:	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,37x2 кВт
Мощность мотора гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	31 (S); 30/37 (F) кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	3170x2300x3750 мм
Масса нетто/(брутто)	14000 кг

СЕРИЯ JVL-135S CNC / JVL-135F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVL-135S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVL-135F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	1600 мм
МАКС. Ø ЗАГОТОВКИ НАД СУППОРТОМ:	мм
Макс. Ø обточки над станиной	1350 мм
Макс. длина точения	1200 мм
Ø патрона	50 (1270) дюйм (мм)
Ø ГИДРАВЛИЧ. ПАТРОНА:	дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	-50; +1300 мм
Макс. перемещение по оси Z	900 мм
НАПРАВЛЯЮЩИЕ/ШИРИНА X,Z:	ТИП/ММ
Ø ШВП X/ZX ШАГ РЕЗЬБЫ, КЛАСС ТОЧНОСТИ:	мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	2-142; 142-350 об/мин
КОНУС ШПИНДЕЛЯ:	тип
Ø переднего подшипника шпинделя	500 мм
Ø ПРОХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ В ШПИНДЕЛЕ:	мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	6 шт
Макс. размер инструмента	32x32 мм
Макс. Ø инструмента	50 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	12/10 м/мин
СОЖ:	
Мощность мотора системы подачи СОЖ	1,17x2 кВт
Мощность мотора гидростанции	3,75 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	37/45 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	5200x3900x5000 мм
Масса нетто/(брутто)	19000 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: jte@nt-rt.ru || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>