

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://jet.nt-rt.ru> || jte@nt-rt.ru

Серия JVM



Особенности:

- Современные фрезерные станки с ЧПУ серии JVM отличаются проверенными и надежными комплектующими, качественной сборкой и привлекательным дизайном. Дополнительные линейные направляющие качения по осям X, Y. Широкий выбор различных систем охлаждения, в том числе подача СОЖ через инструмент с помпами высокого давления. Возможность заказа станка с повышенными оборотами шпинделя, с 4-й и 5-й осью (поворотными столами). Можно оснастить станки прямым приводом мотор-шпиндель, направляющими скольжения, 2-х скоростным редуктором ZF-Duorplan Gearbox (Германия) для увеличения крутящего момента. Готовы к заказу комплектации с α-моторами для максимально точного и быстрого перемещения.
- Системы ЧПУ и привода безусловных лидеров Siemens (Германия) и Fanuc (Япония).
- Шпиндели POSA и KENTURN (Тайвань).
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия).
- Высокоскоростные инструментальные магазины, пневматические и гидравлические поворотные столы - тайваньских и европейских производителей.
- Станины, колонны и столы выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.

СЕРИЯ JVM-600LS CNC / JVM-600L/LA CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-600LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-600L/LA CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	750х400 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	18/3/110 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	90-590 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	484 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	600х430х500 мм
Направляющие	качения тип
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	40х12, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000-15000 об/мин
Конус шпинделя	BT40 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	20 шт
Макс. масса инструмента	8 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø76-150/300 мм
Время смены инструмента	2 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	24; 30; 36; 48 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	150 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	7,5/11 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	3550х2100х2400 мм
Масса нетто/брутто	3900 кг
СЕРИЯ JVM-800LS CNC / JVM-800LA CNC	
Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-800LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-800LA CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	930х510 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	18/5/100 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	145-675 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	550 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	800х530х530 мм

Направляющие	качения тип
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	40x12, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000-15000 об/мин
Конус шпинделя	BT40 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24; 30 шт
Макс. масса инструмента	8 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø76-150/300 мм
Время смены инструмента	2 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	24; 30; 36; 48 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	150 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	11/15 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	3750x2300x2700 мм
Масса нетто/брутто	5000/5750 кг

JVM-850RS / 850RF CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-850RS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-850RF CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	1000x550 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	18/5/90 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	120-670 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	595 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	800x550x500 мм
Направляющие	роликовые качения тип
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	40x16 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Конус шпинделя	BT40 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24 шт
Макс. масса инструмента	8 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø78-120/300 мм
Время смены инструмента	1,8 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм

Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	30; 36; 48 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	150 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	7,5/11 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	4020x2290x2890 мм
Масса нетто/брутто	5500 кг

СЕРИЯ JVM-1000LS CNC / JVM-1000LA CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-1000LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-1000LA CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	1130x510 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	18/5/100 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	145-675 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	550 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	1000x530x530 мм
Направляющие	качения тип
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	40x12, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000-15000 об/мин
Конус шпинделя	BT40 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24; 30 шт
Макс. масса инструмента	8 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø76-150/300 мм
Время смены инструмента	2 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	24; 30; 36; 48 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	150 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	11/15 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	4300x2300x2700 мм
Масса нетто/брутто	5500/6065 кг

СЕРИЯ JVM-1070LS CNC / JVM-1070L CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-1070LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-1070L CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	1130х700 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	18/5/100 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	155-805 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	680 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	1000х700х650 мм
Направляющие	качения тип
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	40х12, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000-15000 об/мин
Конус шпинделя	BT40 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24; 30 шт
Макс. масса инструмента	8 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø76-150/300 мм
Время смены инструмента	2 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	24; 30; 36; 48 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	150 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	11/15 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	4300х2655х2900 мм
Масса нетто/брутто	6000 кг

СЕРИЯ JVM-1160LS CNC / JVM-1160L CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-1160LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-1160L CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	1250х600 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	18/5/100 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	120-720 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	640 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	1100х600х600 мм
Направляющие	качения тип
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	40х12, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000-15000 об/мин
Конус шпинделя	BT40 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24; 30 шт
Макс. масса инструмента	8 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø76-150/300 мм
Время смены инструмента	2 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	24; 30; 36; 48 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	150 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	11/15 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	4600х2500х2800 мм
Масса нетто/брутто	6400 кг

СЕРИЯ JVM-1180LS CNC / JVM-1180L CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-1180LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-1180L CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	1250x800 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	18/7/100 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	150-950 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	870 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	1100x800x800 мм
Направляющие	качения тип
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	40x12, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	8000-15000 об/мин
Конус шпинделя	BT40 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24; 30 шт
Макс. масса инструмента	8 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø80-150/300 мм
Время смены инструмента	2 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	24; 30; 36; 48 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	200 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	17,5(S) кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	4600x2800x3200 мм
Масса нетто/брутто	8835 кг

СЕРИЯ JVM-1370LS CNC / JVM-1370L CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-1370LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-1370L CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	1500х700 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	22/5/135 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	170-920 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	740 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	1300х700х750 мм
Направляющие	качения/скольжения тип/мм
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	50х10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000-15000 об/мин
Конус шпинделя	BT40 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24; 30 шт
Макс. масса инструмента	8 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø105/300 мм
Время смены инструмента	2 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	20; 24; 30; 36; 48 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	200 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	11/15; 15/18,5 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	5040х2900х3370 мм
Масса нетто/брутто	12000 кг

СЕРИЯ JVM-1580LS CNC / JVM-1580L CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-1580LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-1580L CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	1700x800 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	22/5/135 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	170-870 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	800 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	1500x800x700 мм
Направляющие	качения/скольжения тип/мм
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	45x10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000-15000 об/мин
Конус шпинделя	BT50 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24; 30 шт
Макс. масса инструмента	15 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø105-220/350 мм
Время смены инструмента	2 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	от 20 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	200 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	15/18,5 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	5486x3110x3059 мм
Масса нетто/брутто	14000 кг

СЕРИЯ JVM-1690LS CNC / JVM-1690L CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-1690LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-1690L CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	1800х900 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	22/5/160 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	220-1020 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	1010 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	1600х900х800 мм
Направляющие	качения/скольжения тип/мм
Ø ШВП X/Y/Zx шаг резьбы, класс точности	50х10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000-15000 об/мин
Конус шпинделя	BT50 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24; 30 шт
Макс. масса инструмента	15 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø105-220/350 мм
Время смены инструмента	3 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	от 20 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	200 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	18,5/22 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	5800х4200х3500 мм
Масса нетто/брутто	15000 кг

СЕРИЯ JVM-1890LS CNC / JVM-1890L CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVM-1890LS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	JVM-1890L CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Размеры стола ХхУ	2000х900 мм
Т-образные пазы, размер/кол-во/расстояние	22/5/165 мм/шт/мм
Расстояние торец шпинделя-стол	180-880 мм
Расстояние ось шпинделя-колонна	1000 мм
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ (ОПЦИЯ):	
Ø поворотного стола	от 250 мм
Мощность мотора поворотного стола	от 1,2 кВт
Макс. частота вращения стола	от 44,4 об/мин
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещения X/Y/Z	1800х900х700 мм
Направляющие	качения/скольжения тип/мм
Ø ШВП X/Y/Z шаг резьбы, класс точности	50х10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	6000-15000 об/мин
Конус шпинделя	BT50 тип
ИНСТРУМЕНТ:	
Инструментальный магазин	горизонтальный (рука) тип
Кол-во позиций инструментального магазина	24; 30 шт
Макс. масса инструмента	15 кг
Макс. размеры инструмента, Ø/длина	Ø105-220/350 мм
Время смены инструмента	3 сек
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Y/Z	от 20 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	200 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,96 кВт
Давление СОЖ	3-4; 30 бар
Объем бака смазки	2 л
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	18,5/22 кВт
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	6000х4200х3200 мм
Масса нетто/брутто	16000 кг

Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ Fanuc 0i MF
- Мощность мотора шпинделя до 22 кВт
- Обороты шпинделя от 6000 об/мин
- Конус шпинделя до BT50
- Грузоподъемность столов до 3000кг
- Инструментальный магазин на 24 инструмента
- Автоматический стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Пистолет для ручной подачи сжатого воздуха
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита

- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

Опции:

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Конус шпинделя BT50, HSK и др.
- Обороты шпинделя до 15000 об/мин
- Система подачи СОЖ вокруг шпинделя
- Система подачи СОЖ через шпиндель/инструмент 3-4 бар
- Система подачи СОЖ через шпиндель/инструмент 30 бар
- Система масляного охлаждения шпинделя
- Прямой привод мотор-шпиндель
- Инструментальный магазин на 30 инструментов
- Станки без инструментального магазина и стружечного конвейера
- Макс. скорость подачи до 48 м/мин
- 4-я/5-я ось (поворотный/поворотно-наклонный стол)
- Двухскоростной редуктор ZF-Duoplan Gearbox
- Маслоотделитель
- Системы контроля Renishaw/Hexagon
- Shop Mill для системы с ЧПУ Siemens
- Направляющие скольжения/качения
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
				Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69