

Ленточнопильные станки по дереву JWBS-9SL

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

JWBS-9SL ленточнопильный станок 230 В

Описание

Особенности:

Роликовые направляющие пильного полотна

Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна

Регулировка наклона пильного стола вращением рукоятки

Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки

Рабочий стол из алюминиевого литья

Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом

Подвижный угловой упор с направляющей вдоль прямого паза



JWBS-9SL – настольный ленточнопильный станок для частного любительского применения. Позволяет распустать заготовки толщиной до 90 и шириной до 225 мм. Укомплектован трехроликовыми направляющими с шарикоподшипниками, обеспечивающими легкое движение ленты, минимальный износ и простоту регулировки. Ведущий шкив приводится во вращение через зубчато-ременную передачу, а не установлен непосредственно на валу двигателя, как часто делают для упрощения конструкции. Такая разнесенная схема дает более плавное без биений вращение и лучшую ремонтпригодность.

Важное достоинство JWBS-9SL – рычаг для быстрого натяжения и ослабления ленты, позволяющий оперативно переходить от состояния хранения к рабочему и обратно. Механизм имеет большой рабочий диапазон и нечувствителен даже к значительным неточностям длины полотна: инструкция допускает отклонения +/- 3 мм от штатных 1575 мм, но это значение указано «с запасом».

Рабочий стол, выполненный из алюминиевого литья, регулируется по наклону. В его поверхности предусмотрен П-образный паз для вспомогательных приспособлений, например, для скользящего углового упора (входит в комплект поставки). Вдоль края перемещается параллельный упор с удобным эксцентриковым зажимом.

Станок имеет современный эргономичный дизайн, у него крупные ухватистые рукоятки регулировок, фиксаторов и запоров. Предусмотрен патрубок для подключения к системе аспирации, удаляющий опилки из нижней части корпуса.

Особенности:

- Роликовые направляющие пильного полотна
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления пильного полотна
- Регулировка наклона пильного стола вращением рукоятки
- Регулировка высоты распиловки вращением рукоятки
- Рабочий стол из алюминиевого литья
- Регулируемый параллельный упор с эксцентриковым зажимом
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль прямого паза

JWBS-9SL – настольный ленточнопильный станок для частного любительского применения. Позволяет распустать заготовки толщиной до 90 и шириной до 225 мм. Укомплектован трехроликовыми направляющими с шарикоподшипниками, обеспечивающими легкое движение ленты, минимальный износ и простоту регулировки. Ведущий шкив приводится во вращение через зубчато-ременную передачу, а не установлен непосредственно на валу двигателя, как часто делают для упрощения конструкции. Такая разнесенная схема дает более плавное без биений вращение и лучшую ремонтпригодность.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	230
Потребляемая мощность, кВт	0,35
Скорость движения полотна, м/мин	640 м/мин
Длина пильного полотна, мм	1575 мм
Ширина пильного полотна, мм	3-10
Диаметр шкивов, мм	238 мм
Угол наклона рабочего стола, мм	0-45°
Максимальная высота заготовки, мм	90 мм
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы), мм	225 мм
Размеры рабочего стола (ДхШ), мм	305x305 мм
Диаметр вытяжного штуцера, мм	53
Длина, мм	400
Ширина, мм	490
Высота, мм	740
Масса, кг	19

Длина в упаковке, см	82
Ширина в упаковке, см	44
Высота в упаковке, см	34
Масса в упаковке, кг	22

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>