

Серия KDCK



Стандартная комплектация:

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Shop Turn для системы с ЧПУ Siemens
- 3-х кулачковый гидравлический патрон 8 дюймов
- 8-12 позиционная револьверная голова
- Резцовые блоки
- Приводные резцовые блоки (для модификаций H)
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Тележка для стружки
- Гидравлическая задняя бабка
- Гидравлическая станция
- Педали управления гидравликой
- Кондиционер электрошкафа
- Магнитный мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Подвижный пульт управления
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Центр вращающийся
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: jte@nt-rt.ru || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>

Опции:

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF
- Мощность мотора шпинделя (различные варианты)
- Гидравлический патроны (различные варианты)
- Автоподатчик прутка
- Деталеуловитель
- Системы контроля Renishaw/Hexagon
- Приводные держатели инструмента (для модификаций H)
- Возможны другие изменения комплектаций по согласованию с клиентом
- Вытягиватель прутка
- Револьверная голова с приводным инструментом

Особенности:

- Проверенная временем надежность, уверенная безотказная работа, точная и быстрая обработка. Модификации с приводным инструментом.
- Патроны и шпиндели ведущих азиатских и европейских производителей.
- Направляющие качения, подшипники и ШВП самых известных фирм THK и NSK (Япония), HIWIN (Тайвань), Rexroth (Германия).
- Наклон направляющих позволяет избегать скопления стружки и облегчает доступ к зоне резания.
- Револьверные головы, двигатели, электрика - тайваньских, азиатских и европейских производителей.
- Станины выполнены из высококачественного чугуна, подвергнутого искусственному старению для снижения коробления.
- Возможность опционально установить системы контроля инструмента и деталей Renishaw и Hexagon.
- Серия KDCK-20S CNC / KDCK-20F CNC
- Серия KDCK-25S CNC / KDCK-25F CNC
- Серия KDCK-25AS CNC / KDCK-25AF CNC
- Серия KDCK-25HS CNC / KDCK-25HF CNC
- Серия KDCK-40S CNC / KDCK-40F CNC
- Серия KDCK-40HS CNC / KDCK-40HF CNC

СЕРИЯ KDCK-20S CNC / KDCK-20F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-20S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	KDCK-20F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	410 мм
Макс. Ø обточки над станиной	360 мм
Макс. Ø обточки над суппортом	200 мм
Макс. длина точения	360 мм
Ø гидравлич. патрона	8 (200) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	180 мм
Макс. перемещение по оси Z	420 мм
Направляющие/ширина X,Z	качения тип/мм
Угол наклона направляющих	60 град
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	3000; 4000 об/мин
Конус шпинделя	A2-5 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	56 мм
Ø отверстия в гидравлич. патроне	52 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	45 мм

ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	8 шт
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Макс. Ø инструмента	32 мм
Частота вращения приводного инструмента	об/мин
Мощность приводного инструмента	кВт
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	МК-4 тип
Ø пиноли задней бабки	63 мм
Ход пиноли задней бабки	100 мм
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	12/20 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	100 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,55 кВт
Объем бака смазки	1,8 л
Мощность мотора гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	7, 9 (S); 7,5/11 (F) кВт
Крутящий момент на главном двигателе	57 (S); 52,5 (F) Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	3635x1270x1660 мм
Масса нетто/(брутто)	2900 кг

СЕРИЯ KDCK-25S CNC / KDCK-25F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-25S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	KDCK-25F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	500 мм
Макс. Ø обточки над станиной	300 мм
Макс. Ø обточки над суппортом	250 мм
Макс. длина точения	420 мм
Ø гидравлич. патрона	8 (200) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	180 мм
Макс. перемещение по оси Z	500 мм
Направляющие/ширина X,Z	качения/35,45 тип/мм
Угол наклона направляющих	30 град
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности	32x5/40x10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	3000 об/мин
Конус шпинделя	170 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	65 мм
Ø отверстия в гидравлич. патроне	52 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	48 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	8 шт
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Макс. Ø инструмента	40 мм

Частота вращения приводного инструмента	об/мин
Мощность приводного инструмента	кВт
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	МК-4 тип
Ø пиноли задней бабки	63 мм
Ход пиноли задней бабки	115 мм
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	12/30 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	150 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,55 кВт
Объем бака смазки	1,8 л
Мощность мототра гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	7, 12 (S); 11/15 (F) кВт
Крутящий момент на главном двигателе	115 (S); 105 (F) Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	3200x1650x1680 мм
Масса нетто/(брутто)	3400/3580 кг

СЕРИЯ KDCK-25AS CNC / KDCK-25AF CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-25AS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	KDCK-25AF CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	500 мм
Макс. Ø обточки над станиной	300 мм
Макс. Ø обточки над суппортом	280 мм
Макс. длина точения	400 мм
Ø гидравлич. патрона	8 (200) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	180 мм
Макс. перемещение по оси Z	500 мм
Направляющие/ширина X,Z	качения/35,45 тип/мм
Угол наклона направляющих	30 град
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	32x5/40x10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	100-5000 об/мин
Конус шпинделя	A2-6 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	63 мм
Ø отверстия в гидравлич. патроне	52 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	44 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	8 шт
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Макс. Ø инструмента	40 мм
Частота вращения приводного инструмента	об/мин
Мощность приводного инструмента	кВт
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	МК-4 тип

Ø пиноли задней бабки	63 мм
Ход пиноли задней бабки	110 мм
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	12/20 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	150 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,55 кВт
Объем бака смазки	1,8 л
Мощность мотора гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	7, 12 (S); 7,5/11, 11/15 (F) кВт
Крутящий момент на главном двигателе	115 (S); 105 (F) Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	3200x1650x1680 мм
Масса нетто/(брутто)	3400/3580 кг

СЕРИЯ KDCK-25HS CNC / KDCK-25HF CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-25HS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	KDCK-25HF CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	500 мм
Макс. Ø обточки над станиной	280 мм
Макс. Ø обточки над суппортом	250 мм
Макс. длина точения	400 мм
Ø гидравлич. патрона	8 (200) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	180 мм
Макс. перемещение по оси Z	500 мм
Направляющие/ширина X,Z	качения/35,45 тип/мм
Угол наклона направляющих	30 град
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности	32x5/40x10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	4500 об/мин
Конус шпинделя	A2-6 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	65 мм
Ø отверстия в гидравлич. патроне	52 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	48 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	12 (приводной) шт
Макс. размер инструмента	20x20 мм
Макс. Ø инструмента	32 мм
Частота вращения приводного инструмента	5000 об/мин
Мощность приводного инструмента	2,2/3,7(S); 2,29(F) кВт
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	МК-4 тип
Ø пиноли задней бабки	63 мм
Ход пиноли задней бабки	115 мм
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм

Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	10/20 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	150 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,55 кВт
Объем бака смазки	1,8 л
Мощность мотора гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	7, 12 (S); 11/15 (F) кВт
Крутящий момент на главном двигателе	45; 115 (S); 105 (F) Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	3200х1650х1680 мм
Масса нетто/(брутто)	3400/3580 кг

СЕРИЯ KDCK-40S CNC / KDCK-40F CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-40S CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	KDCK-40F CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	750 мм
Макс. Ø обточки над станиной	700 мм
Макс. Ø обточки над суппортом	350 мм
Макс. длина точения	870 мм
Ø гидравлич. патрона	12 (305) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	350 мм
Макс. перемещение по оси Z	1050 мм
Направляющие/ширина X,Z	качения/45,55 тип/мм
Угол наклона направляющих	30 град
Ø ШВП X/Zx шаг резьбы, класс точности	32x5/50x10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	100-2000 об/мин
Конус шпинделя	220 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	105 мм
Ø отверстия в гидравлич. патроне	91 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	88 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	12 шт
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Макс. Ø инструмента	40 мм
Частота вращения приводного инструмента	об/мин
Мощность приводного инструмента	кВт
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	МК-6 тип
Ø пиноли задней бабки	100 мм
Ход пиноли задней бабки	210 мм
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	12/30 м/мин
СОЖ:	

Объем бака СОЖ	200 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,55 кВт
Объем бака смазки	1,8 л
Мощность мотора гидростанции	1,5 кВт
МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	15; 22 (S); 15/18 (F) кВт
Крутящий момент на главном двигателе	210 (S); 220 (F) Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	4575x2250x1965 мм
Масса нетто/(брутто)	5400 кг

СЕРИЯ KDCK-40HS CNC / KDCK-40HF CNC

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-40HS CNC
Модель с ЧПУ Fanuc 0i	KDCK-40HF CNC
РАБОЧАЯ ЗОНА:	
Макс. Ø заготовки над станиной	750 мм
Макс. Ø обточки над станиной	650 мм
Макс. Ø обточки над суппортом	350 мм
Макс. длина точения	820 мм
Ø гидравлич. патрона	12 (305) дюйм (мм)
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ:	
Макс. перемещение по оси X	350 мм
Макс. перемещение по оси Z	1000 мм
Направляющие/ширина X,Z	качения/45,55 тип/мм
Угол наклона направляющих	30 град
Ø ШВП X/Z шаг резьбы, класс точности	32x5/50x10, 3 мм
ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя	100-2000 об/мин
Конус шпинделя	220 тип
Ø проходного отверстия в шпинделе	105 мм
Ø отверстия в гидравлич. патроне	91 мм
Макс. Ø прутка (гидравлич. патрон)	88 мм
ИНСТРУМЕНТ:	
Кол-во позиций инструмента	12 (приводной) шт
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Макс. Ø инструмента	40 мм
Частота вращения приводного инструмента	4000 об/мин
Мощность приводного инструмента	3,7/5,5 кВт
ЗАДНЯЯ БАБКА:	
Конус пиноли задней бабки	МК-6 тип
Ø пиноли задней бабки	100 мм
Ход пиноли задней бабки	210 мм
ТОЧНОСТЬ:	
Точность позиционирования	±0,005 мм
Повторяемость	±0,003 мм
СКОРОСТЬ:	
Максимальная скорость подачи X/Z	12/30 м/мин
СОЖ:	
Объем бака СОЖ	200 л
Мощность мотора системы подачи СОЖ	0,55 кВт
Объем бака смазки	1,8 л
Мощность мотора гидростанции	1,5 кВт

МОЩНОСТЬ:	
Мощность главного двигателя	15; 22 (S); 15/18 (F) кВт
Крутящий момент на главном двигателе	210 (S); 220 (F) Нм
ГАБАРИТЫ:	
Габаритные размеры ДхШхВ	4575x2250x1965 мм
Масса нетто/(брутто)	5400 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395) 279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: jte@nt-rt.ru || Сайт: <http://jet.nt-rt.ru>