

# Ленточнопильные станки по металлу MBS-1214VDAS

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

# MBS-1214VDAS Ленточнопильный станок

## Особенности:

Конструкция европейского типа с поворотной пильной рамой

Промышленная пила с полуавтоматическим режимом работы и датчиком холостого хода

Гидравлическая система подъема и опускания пильной рамы. Регулировка скорости опускания вынесена на переднюю часть станка

Плавная регулировка скорости движения полотна позволяет подобрать нужный режим резания и повысить качество производимой детали

Мощный асинхронный двигатель с надежным редуктором, передающим высокий крутящий момент, для промышленной эксплуатации и режимом работы 24/7

Инверторное управление двигателем позволяет поддерживать постоянную скорость движения полотна при изменении нагрузки

Поворотная пильная рама в обе стороны с широким диапазоном поворота от  $-45^{\circ}$  до  $+60^{\circ}$  позволяет увеличить количество возможных вариантов обработки при производстве различных металлоконструкций. Для осуществления легкого поворота рама установлена на упорный подшипник

Регулируемая направляющая с твердосплавными блоками для стабильной перпендикулярной резки заготовок различного сечения и увеличения ресурса ленточного полотна

Удобный тензометр для оптимального натяжения полотна с датчиком аварийной остановки при обрыве

Пильная рама автоматически поднимается гидравлическим приводом по окончании пиления до верхней поверхности заготовки, и разжимаются губки тисков, остается только передвинуть заготовку и заново запустить полуавтоматический режим пиления. Ускоренное перемещение пильной рамы до поверхности заготовки с помощью датчика холостого хода позволяет максимально сократить время подхода к заготовке и значительно повысить производительность пиления

Выносная панель управления с поворотной консолью

Встроенный стрелочный амперметр показывает нагрузку при пилении, позволяет оценить правильность выбора режимов резания и контролировать уровень износа ленточного полотна

Гидравлические тиски с широкими рифлеными губками для быстрого и надежного зажима заготовки. Тиски легко перемещаются параллельно заготовке и дают возможность пилить под разными углами. Быстро переставляемые губки тисков позволяют сэкономить время при перенастройке на заготовки с другим сечением

Для подсоединения входного и выходного рольганга, которые поставляются опционально, на корпусе тумбы предусмотрены крепежные резьбовые отверстия

Регулируемый концевой упор для серийных работ

Кордщеточка приводится в движение приводным шкивом и очищает ленточное полотно от стружки

Встроенная система подачи СОЖ через направляющие блоки с отдельным баком

Съемный поддон для стружки для удобства очистки станка после пиления



# ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	400
Резка под углом (Диапазон поворота пильной рамы)	-45°/+60°
Макс. Ø обработки при 90°	Ø310
Зона обработки при 90°	Ø310, □280x280
Зона обработки при +45°	Ø280, □280x280
Зона обработки при +60°	Ø170, □170x170
Зона обработки при - 45° влево	Ø280, □280x280
Скорость движения полотна, м/мин	25-90
Размеры ленточного полотна, мм	27 x 0,9 x 3820
Высота стола, мм	940
Мощность двигателя, кВт	1,75
Снят с производства	У
Страна производителя	Тайвань
Ширина ленточного полотна, мм	27
Длина, мм	2220
Ширина, мм	1158
Высота, мм	2190
Масса, кг	750
Длина в упаковке, см	202
Ширина в упаковке, см	116
Высота в упаковке, см	171,5
Масса в упаковке, кг	790

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>