

# Ленточнопильные станки по металлу MBS-1824FA

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

# MBS-1824FA Автоматический ленточнопильный станок

Особенности:

Автоматический станок европейского типа

Поворот пильной рамы вправо в диапазоне от 0° до +45°

Сенсорный экран и энкодер длины

10 программ предварительной настройки резки

Система гидравлического натяжения ленточного полотна

Бесступенчатое регулировка скорости движения ленточного полотна инвертором

Гидравлическое устройство вертикального прижима для пакетной резки

Регулируемые датчики высоты подъема пильной рамы

Регулировка усилия зажима тисков

Автоматический стружечный транспортер

Лампа освещения зоны резания

Подогреватель системы охлаждения

Пистолет подачи СОЖ



Автоматический ленточнопильный станок этой модели представляет собой модельный ряд станков с программным управлением европейского типа, предназначенных для промышленной эксплуатации. Оборудование рассчитано на пиление металлических заготовок больших диаметров, обработку профильных заготовок большой площади сечения. Конструкция станка позволяет осуществлять поворот пильной рамы вручную вправо на угол до 45°, в зависимости от технологической необходимости. Наличие системы гидравлики позволяет выполнять основные технологические циклы в автоматическом режиме, рассчитанное на серийное производство. Пильная рама плавно опускается и поднимается на высоту, предварительного настроенного концевого ограничителя. Система гидравлики обеспечивает работу гидравлических тисков для надежной фиксации заготовки. Есть отдельная регулировка усилия зажима тисков. Максимально допустимый диаметр круглых заготовок при обработке под прямым углом составляет 460 мм. Положение консоли под углом 45° позволяет вести обработку заготовок диаметром до 378 мм.

# ХАРАКТЕРИСТИКИ

|   |                        |
|---|------------------------|
| Напряжение, В                                 | 400                    |
| Резка под углом                               | 0°/+45°                |
| Макс. Ø обработки при 90°                     | Ø460                   |
| Зона обработки при 90°                        | Ø460, □460, □378 x 610 |
| Зона обработки при + 45° вправо               | Ø378, □378, □378x378   |
| Пакетная резка при 90°, мм                    | □400x600               |
| Размеры ленточного полотна, мм                | 41 x 1,3 x 5730        |
| Скорость движения полотна, м/мин              | 30-85                  |
| Диаметр шкива, мм                             | 550                    |
| Высота рабочего стола, мм                     | 925                    |
| Ход подачи тисков, мм                         | 700                    |
| Минимальная длина отреза, мм                  | 8                      |
| Минимальная остаточная длина, мм              | 280                    |
| Минимальный диаметр обнаружения материала, мм | 32                     |
| Максимальная нагрузка на ролики подачи, кг    | 1800                   |
| Мощность двигателя выходная, кВт              | 3,75                   |
| Мощность мотора гидростанции, кВт             | 0,75                   |
| Объем гидравлического бака, л                 | 25                     |
| Мощность мотора помпы подачи СОЖ, кВт         | 0,12                   |
| Объем бака СОЖ, л                             | 110                    |
| Длина, мм                                     | 2890                   |
| Ширина, мм                                    | 2260                   |
| Высота, мм                                    | 1685                   |
| Масса, кг                                     | 2510                   |
| Длина в упаковке, см                          | 298                    |
| Ширина в упаковке, см                         | 229                    |
| Высота в упаковке, см                         | 200                    |
| Масса в упаковке, кг                          | 2681                   |

Модель MBS-1824FA оснащена мощным асинхронным электродвигателем в 3,75 кВт и надежным понижающим редуктором, позволяющими работать в длительном режиме 24/7 и при максимальной нагрузке. Наличие инверторного управления двигателем, позволяет плавно регулировать скорость движения ленточного полотна в диапазоне от 30 до 85 м/мин. Натяжения полотна осуществляется с помощью гидравлики. Ширина ленточного полотна 41 мм.

Ленточнопильный станок рассчитан на автоматический цикл работы, имеет автоматическую подачу заготовки и панель управления с сенсорным дисплеем, с помощью которой осуществляется предварительная настройка 10-ти различных программ.

Ленточнопильный станок имеет две направляющие, регулирующие проход полотна, предотвращающие увод полотна при пилении заготовок большого диаметра. Гидравлическое устройство вертикального прижима осуществляет надежную фиксацию при пакетном пилении заготовок.

Направляющие имеют блоки подшипников, создающие необходимое позиционирование полотна под прямым углом. Станок оборудован 3-х точечной системой подачи СОЖ, в т.ч. на направляющие и непосредственно в зону резания, а также дополнительным водяным пистолетом. Автоматический стружечный транспортер эффективно выводит стружку из зоны резания.

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [jte@nt-rt.ru](mailto:jte@nt-rt.ru) || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>