

Ленточнопильные станки по металлу MBS-1832DAS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

MBS-1832DAS Ленточнопильный станок

Особенности:

Станок колонного типа с автоматической поворотной пильной рамой

Двухстоечная конструкция станка обеспечивает более производительное резание и равномерное усилие подачи при эксплуатации в режиме 24/7

Полуавтоматический высокопроизводительный станок промышленного применения для резки труб, различных профилей и заготовок сплошного сечения.

Гидравлическая система для подъема и опускания пильной рамы с плавной регулировкой скорости на панели управления для оптимального режима резания

Выбор необходимой скорости движения ленточного полотна в широком диапазоне производится на сенсорной панели пульта управления для качественного пиления огромного спектра материалов различного сечения, в том числе титана и жаропрочных сталей

Мощный двигатель с надежным редуктором, передающим высокий крутящий момент, для промышленной эксплуатации и режимом работы 24/7

Автоматический поворот пильной рамы с помощью сервопривода в обе стороны на необходимый угол от -45° до $+60^{\circ}$ позволяет производить точный распил крупногабаритных заготовок

Регулируемая направляющая с линейкой, твердосплавными блоками – для стабильной и перпендикулярной резки заготовок различного сечения

Центральная панель управления с сенсорным дисплеем размещена на мобильной стойке для легкого перемещения к разным сторонам станка

Гидравлическая система натяжения полотна с датчиком аварийной остановки при обрыве

Автоматическое отключение после окончания сквозного распила и подъем пильной рамы в исходное положение для осуществления циклических операций

Ускоренное перемещение пильной рамы до поверхности заготовки с помощью датчика холостого хода позволяет максимально сократить время подхода к заготовке и значительно повысить производительность пиления

Гидравлические тиски с широкими и мощными губками для надежной фиксации заготовки

Переставляемый блок опорных подающих роликов для облегчения установки и перемещения тяжелых заготовок вперед/назад

Опционально может поставляться с 3х-метровым приводным или неприводным входным рольгангом

Система подачи СОЖ – 2х-точечная, через направляющие блоки

Дополнительный гибкий подвод СОЖ в зону резания

Кордщетка с отдельным приводом для очистки ленточного полотна от стружки

Датчики пассивной безопасности не позволяют включить станок при открытом кожухе

Лампа освещения зоны резания



ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|------------------------|
| Напряжение, В | 400 |
| Макс. Ø обработки при 90° | Ø460 мм |
| Зона обработки при 90° | Ø460, □460, □420 x 820 |
| Зона обработки при + 45° вправо | Ø460, □420, □420 x 550 |
| Зона обработки при + 60° вправо | Ø350, □330, □460 x 280 |
| Зона обработки при - 45° влево | Ø460, □420, □420 x 550 |
| Размеры ленточного полотна, мм | 41 x 1,3 x 6185 |
| Скорость движения полотна, м/мин | 30-85 |
| Резка под углом (Диапазон поворота пильной рамы) | -45°/+60° |
| Мощность мотора СОЖ | 0,125 |
| Мощность мотора гидростанции, кВт | 1,5 |
| Мощность двигателя, кВт | 3,75 |
| Ширина ленточного полотна, мм | 41 |
| Страна производителя | Тайвань |
| Длина, мм | 3902 |
| Ширина, мм | 1650 |
| Высота, мм | 2260 |
| Масса, кг | 2956 |
| Длина в упаковке, см | 361 |
| Ширина в упаковке, см | 169 |
| Высота в упаковке, см | 215 |
| Масса в упаковке, кг | 3326 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>