

Ленточнопильные станки по металлу MBS-4343DAS, MBS-4343DASAF

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

JET MBS-4343DAS Ленточнопильный станок

Особенности:

- станок колонного типа;
- работа в полуавтоматическом режиме;
- система контроля давления в зависимости от материала и профиля;
- плавная регулировка скорости опускания рамы;
- гидравлический натяжитель полотна;
- гидравлические тиски;
- цифровая индикация подачи заготовки и скорости движения полотна;
- высокая точность реза;
- шнек для удаления стружки;
- кордщётка с отдельным двигателем;
- линейные направляющие перемещения рамы;
- мощная конструкция, рассчитанная на обработку заготовок большого диаметра;
- обработка заготовок только под прямым углом;
- система подачи СОЖ.



Модель MBS-4343DAS является ленточнопильным станком промышленного типа, применяемая для пиления круглых заготовок большого диаметра, прямоугольных заготовок с большой площадью сечения. Перемещение консоли по вертикали осуществляется по двум колоннам – направляющим. Процесс обработки заготовок выполняется в полуавтоматическом режиме. Управление всеми технологическими процессами осуществляется с пульта управления станком.

Работу всех систем и узлов станка обеспечивает система гидравлики, включая подачу пильной рамы в рабочую зону, поднятие консоли по окончании резания. Система оборудована контролем давления консоли на обрабатываемую заготовку, рассчитываемую в зависимости от типа заготовки и жесткости материала. Конструкция предназначена для обработки заготовок под прямым углом. Максимально допустимый диаметр заготовок, обрабатываемых на станке, составляет 1100 мм.

Модель MBS-4343DAS оснащена гидравлическими тисками, движение и зажимное действие которых регулируется с пульта управления. Для облегчения работы оператора, станок снабжен подвижными роликами, обеспечивающими свободную подачу заготовки на рабочий стол.

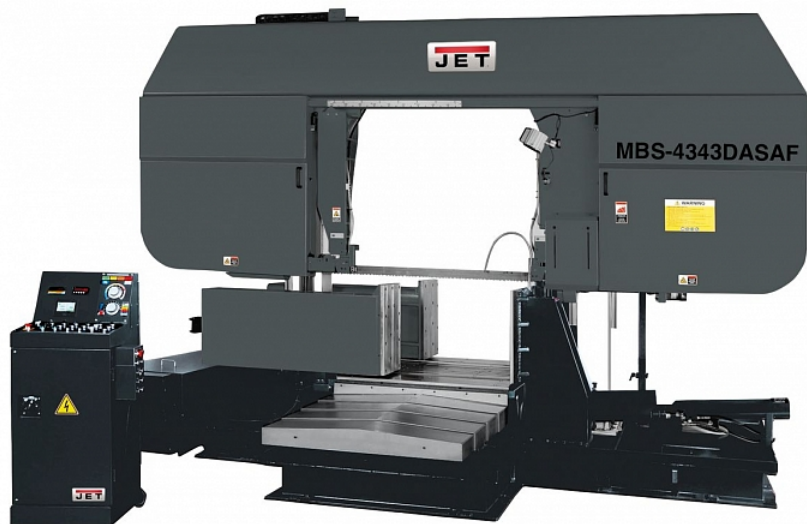
ž	ı €€
· ž	FFĚĞ
"« · · - \$,	< FF€€Á
· · - \$š	< FF€€Á ĚÁ FF€€Á
· · ž	í ÁÁĚÁÁì €€Á
· · ž #	ĞĚí
· · ž	Fí €
· ·	J€Á
· ·	ÿ
·	
· · ž	í
ž	ı í €€
ž	Fí €€
ž	HĚí
ž	ï í €€
· · ž	í €€
· · ž	Fı €
· · ž	H€€
· · ž	ì F€€

Ленточнопильный станок имеет мощный электродвигатель – 11,2 кВт, приводящий в движение чугунные шкивы. Ременная передача и наличие редуктора обеспечивают плавное движение ленточного полотна. Технологически допускается выполнение реза на скоростях в диапазоне 20-85 м/мин. На панели управления станком имеется индикатор скорости вращения. Модель оборудована осветительной лампой, подающей свет в рабочую зону.

JET MBS-4343DASAF Ленточнопильный станок

Особенности:

- станок колонного типа;
- работа в полуавтоматическом режиме;
- система контроля давления в зависимости от материала и профиля;
- плавная регулировка скорости опускания рамы;
- моторизованная подача заготовки;
- гидравлический натяжитель полотна;
- двойные гидравлические тиски;
- цифровая индикация подачи заготовки и скорости движения полотна;
- высокая точность реза;
- шнек для удаления стружки;
- кордщетка с отдельным двигателем;
- линейные направляющие перемещения рамы и подвижного стола;
- мощная конструкция, рассчитанная на обработку заготовок большого диаметра;
- обработка заготовок только под прямым углом;
- система подачи СОЖ.



Модель MBS-4343DASAF является ленточнопильным станком промышленного типа, применяемая для пиления круглых заготовок большого диаметра, прямоугольных заготовок с большой площадью сечения. Перемещение консоли по вертикали осуществляется по двум колоннам – направляющим. Процесс обработки заготовок выполняется в полуавтоматическом режиме. Управление всеми технологическими процессами осуществляется с пульта управления станком. Работу всех систем и узлов станка обеспечивает система гидравлики, включая подачу пильной рамы в рабочую зону, поднятие консоли по окончании резания. Подвижный моторизованный стол подаёт заготовку в зону резания. Система оборудована контролем давления консоли на обрабатываемую заготовку, рассчитываемую в зависимости от типа заготовки и жесткости материала. Конструкция предназначена для обработки заготовок под прямым углом. Максимально допустимый диаметр заготовок, обрабатываемых на станке, составляет 1100 мм.

Модель MBS-4343DASAF оснащена гидравлическими тисками, движение и зажимное действие которых регулируется с пульта управления. Для облегчения работы оператора, станок снабжен подвижными роликами, обеспечивающими свободную подачу заготовки на рабочий стол.

ž	l €
· ž	ffĕg
"« · · - \$,	< ff€€Á
· · - \$š	< ff€€Á ě ff€€Á
· · ž	í Á Á ě Á Á ě ě
· · ž #	ĝĕí
· · ž	fí €
· ·	jeÁ
· ·	ÿ
·	
· · ž	í
ž	l í €
ž	ĝá €
ž	hĕí
ž	fĕh€€
· · ž	í f€
· · ž	ĝí €
· · ž	h€€
· · ž	fff€€

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>