

Ленточнопильные станки по металлу MBS-708CSB, MBS-708CSV

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

JET MBS-708CSV Ленточнопильный станок 230В

Особенности:

конструкция европейского типа;

наличие системы гидроразгрузки;

наличие плавной регулировки скорости движения ленточного полотна;

наличие кнопки пуска на пульте и на рукоятке консоли;

наличие тензометра для определения силы натяжения полотна;

функция автоматического отключения по окончании работы;

станок оснащен быстрозажимными тисками;

наличие тумбы.



Модель представляет собой ленточнопильный станок в традиционном исполнении, европейского типа. Тяжелая пильная рама оснащена системой гидроразгрузки, позволяющей снизить физическую нагрузку на оператора при опускании и подымании консоли. Наличие гидроразгрузки обеспечивает необходимое прижимное усилие рамы на обрабатываемую заготовку. Станок рассчитан на использование в заводских условиях для распила круглых металлических заготовок, максимальный диаметр которых составляет 175 мм. Конструкция станка имеет поворотную раму, установка которой обеспечивается с помощью шкалы. Диапазон поворота рамы составляет 0-60°.

Модель имеет быстрозажимные тиски, обеспечивающие быструю фиксацию заготовок одного диаметра для последующего распила.

Моторная группа станка состоит из экономичного электродвигателя мощностью 2,0 кВт. Движение ленточного полотна имеет плавную регулировку, которая осуществляется на панели управления. Диапазон скоростей движения полотна составляет 30-75 м/мин. Управление режимами работы осуществляется кнопками и регуляторами, расположенными на панели управления. Для удобства работы на рукоятке консоли имеется кнопка пуска. Конструкция оборудована кнопкой аварийной остановки станка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	230
Резка под углом (Диапазон поворота пильной рамы)	0°/+60°
Макс. Ø обработки при 90°	Ø175 мм
Мощность двигателя, кВт	2
Зона обработки при 90°	Ø175 мм, □175 мм, □200x150 мм
Зона обработки при + 45° вправо	Ø115 мм, □90 мм, □120x90 мм
Зона обработки при + 60° вправо	Ø60 мм, □60 мм, □60x60 мм
Размеры ленточного полотна, мм	20 x 0,9 x 2085 мм
Скорость движения полотна, м/мин	30-75
Снят с производства	У
Страна производителя	Тайвань
Ширина ленточного полотна, мм	20
Длина, мм	1280
Ширина, мм	550
Высота, мм	1480
Масса, кг	195
Длина в упаковке, см	116
Ширина в упаковке, см	70
Высота в упаковке, см	92
Масса в упаковке, кг	220

JET MBS-708CSB Ленточнопильный станок по металлу

Особенности:

Ленточнопильный станок может работать в ручном режиме, а также в режиме пиления в цикле. Подъем пильной рамы осуществляется вручную, а пиление происходит автоматом до отключения вращения полотна после окончания пиления. Плавная регулировка скорости опускания пильной рамы позволит подобрать оптимальный режим резания.

Натяжка полотна осуществляется вручную, показания натяжения удобно смотреть на тензомере. Особенность данного станка в том, что после натяжки ручку можно установить в любое положение и она не мешает работать на станке.

Угол поворота пильной рамы до 60° позволяет увеличить количество возможных вариантов обработки при производстве различных металлоконструкций.

Пять подшипников направляющей полотна гарантируют отсутствие вибрации и уводок полотна.

Система подачи СОЖ отлично охлаждает полотно и заготовку, что гарантирует высокое качество реза и повышает стойкость полотна. А щётка для чистки полотна гарантирует выборку крупной стружки из зубьев полотна.

Плавная регулировка скорости вращения полотна.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	230
Макс. Ø обработки при 90°	Ø180 мм
Зона обработки при 90°	Ø180 мм, □175 мм, □165x220 мм

· · Ž'()š	<FGÁ ĚJ€Á ĚFí €İ €Á
· · 'l'()š	<FI €Á ĚJ€Á ĚFHí €Fí €Á
· · Ž*šš	<JÍ Á Ěİ €Á ĚJ€JÍ Á
· · ž	GEÁ ĚĚÁ ĚĚİ Á
· · ž #	HÍ ĚĚİ
· · 'fl · · · Ł	Ěİ »Ěİ €»
· · ž	€Ěİ
· · ž	F€
· ·	Ÿ
·	
· · ž	GE
ž	FFI €
ž	İ Ğ
ž	FGJÍ
ž	FFĬ
· · ž	FGÍ
· · ž	İH
· · ž	JF
· · ž	FI €

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>