

Ленточнопильные станки по металлу MBS-910CS, MBS-910CSPSV

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>

JET MBS-910CS Ленточнопильный станок

Особенности:

модель европейского типа;
система гидроразгрузки;
вариативное изменение скорости движения полотна за счет изменения количества полюсов;
диапазон поворота консоли вправо 0-60 ° ;
быстрозажимные механические тиски;
наличие тензометра;
система подачи СОЖ.



Ленточнопильный станок MBS-910CS представляет собой традиционную модель станков европейского типа, предназначенных для промышленного использования. Станок рассчитан на пиление круглых металлических заготовок под прямым углом максимально допустимого диаметра 225 мм. Особенности конструкции заключаются в возможностях поворота пильной рамы для обработки заготовок под разными углами. Угол поворота пильной рамы вправо составляет 60 °. Максимальный диаметр заготовки для распила под углом 45 ° составляет 160мм, при установке консоли под углом 60 ° – 90 мм. Станок MBS-910CS оборудован системой гидроразгрузки, с помощью которой осуществляется опускание консоли. Поднятие консоли обеспечивается оператором с помощью работы пружины–компенсатора. Наличие гидроцилиндра позволяет регулировать скорость подачи рамы в зону резания.

Ленточнопильный станок оборудован быстрозажимными тисками, используя которые можно добиться высокой производительности работ. Консоль станка имеет направляющие, передвижение которых позволяет регулировать проход ленточного полотна, повысить качество распила и ограничить уводку полотна в сторону. Направляющие оснащены подшипниками выполняющими функцию позиционирования ленточного полотна в вертикальном положении относительно обрабатываемой заготовки. Станок имеет тензометр, фиксирующий силу натяжения ленточного полотна. Регулировка силы натяжения осуществляется вручную.

ž	I €€
ł	«»
"«	< GÁ
ž	FÊ
š	< GÁ Ě GÁ Ě G € FÍ
ž()š	< FÍ Ě Ě FÍ Ě Ě FÍ í Ě FÍ
ž*š	Ø JÁ Ě JÁ
ž	Ĝ Á Ě Ĝ Á Ĝ Í Á
ž #	HÍ Ě
ž	GÍ Á
ž	Jì €
ž	ÿ
ž	ġ
ž	Fí €€
ž	F€€€
ž	Fí í €
ž	G€
ž	FH
ž	ì G
ž	Fí
ž	ġí

JET MBS-910CSP Ленточнопильный станок

Особенности:

- конструкция станка европейского типа;
- работа с полотном шириной 27 мм;
- широкий диапазон обработки заготовок;
- наличие 2-х скоростей движения ленточного полотна;
- система гидроразгрузки;
- система подачи СОЖ;
- наличие тензометра для контроля силы натяжения полотна.
- автоматическое отключение по окончанию распила;
- Тиски с ручным зажимом губок тисков
- тумба в комплекте.



Станок предназначен для пиления профильных заготовок в условиях мелкосерийного и серийного производства. Станок имеет мощный двигатель 1.1 кВт, который подключен через редуктор и гарантирует постоянную скорость вращения в двух диапазонах при любых нагрузках на пильное полотно. Преимущество данного станка в возможности пиления заготовки в диапазоне от 0 до 60 градусов.

Наличие в конструкции моторной группы устройства для смены количества полюсов, обеспечивает работу станка в режиме 2х скоростей – 36 и 72 м/мин. Модель оборудована кнопкой аварийной остановки двигателя, имеет тензометр, с помощью которого можно регулировать силу натяжения ленточной пилы.

Консоль станка оборудована направляющими, позволяющими регулировать проход полотна и предотвращать уводку ленточного полотна в сторону. Наличие в конструкции подшипников обеспечивает позиционирование полотна относительно обрабатываемой заготовки, способствует повышению точности и качеству распила. Ленточнопильный станок оборудован системой подачи СОЖ, встроенная в удобную тумбу-подставку и корд-щетку для удаления стружки. Вес станка составляет 195 кг.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: jte@nt-rt.ru || сайт: <https://jet.nt-rt.ru/>