



МЕТАЛЛООБРАБОТКА

каталог оборудования

БЫТОВЫЕ | ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ | ТОКАРНЫЕ | ТОКАРНЫЕ с ЧПУ | СВЕРЛИЛЬНЫЕ | ФРЕЗЕРНЫЕ | ФРЕЗЕРНЫЕ с ЧПУ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ | ОБРАБОТКА ЛИСТА И ПРОФИЛЯ

www.jet.nt-rt.ru





УКАЗАТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

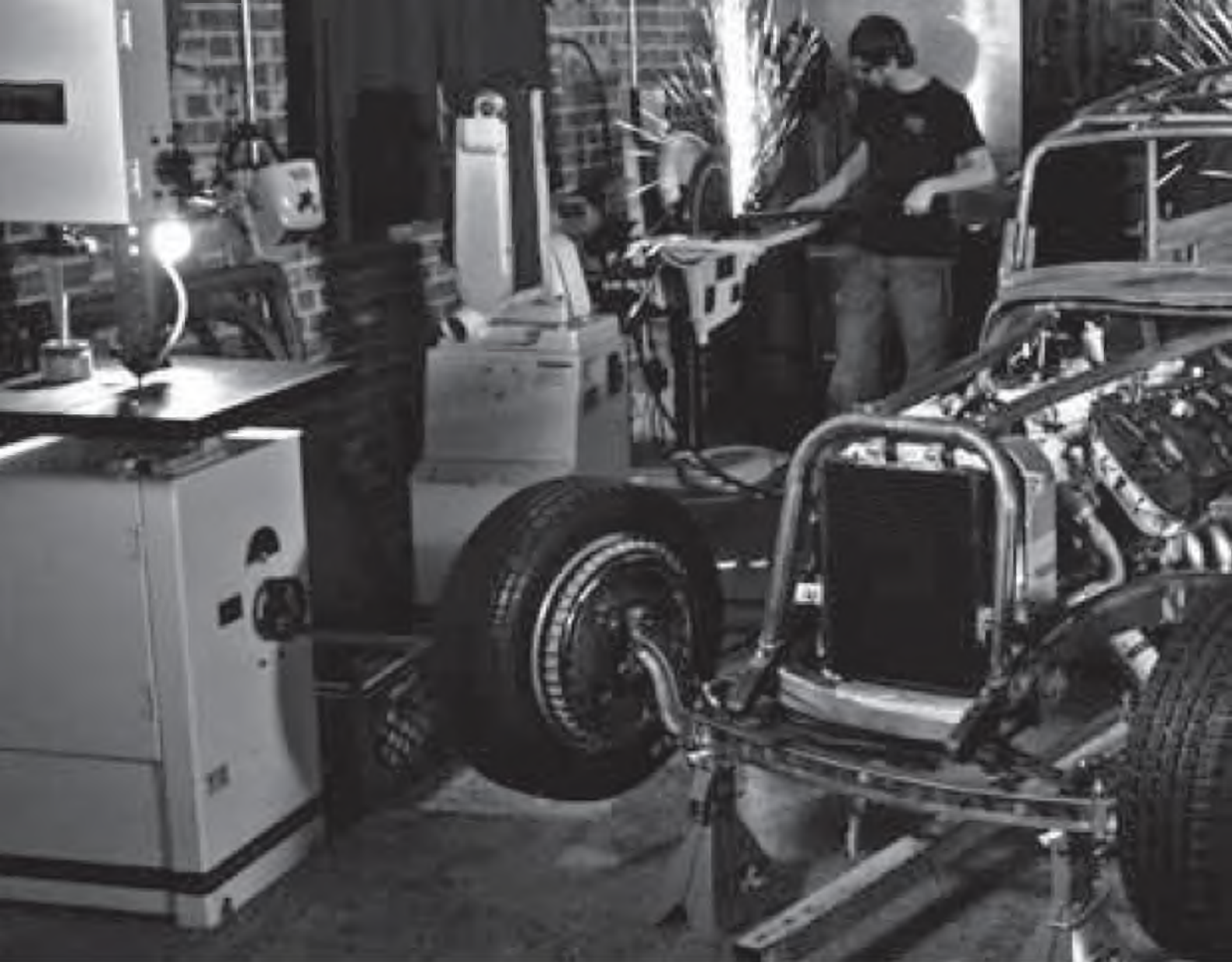
СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ.....	4-19
СТАНКИ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	20-33
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ	34-59
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ	60-77
СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ	78-99
ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ.....	100-115
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ	116-121
ОБРАБОТКА ЛИСТА И ПРОФИЛЯ	122-127
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА К СТАНКАМ	128-138

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: jte@nt-rt.ru

www.jet.nt-rt.ru



СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Данные станки являются станками класса «хобби» и предназначены для индивидуального (бытового) применения, т. е. по своим конструктивным особенностям и техническим характеристикам станки не предназначены для использования на производстве. Если Вы планируете эксплуатировать станок в более производительных условиях, рекомендуем проконсультироваться с представителем продавца или сервисного центра JET о возможностях применения оборудования.

Точное изготовление и современный дизайн



J-8201 / J-8203	6
349V / 351V	6
HVBS-56M / MBS-56CS	7
BD-3	8
BD-7 / BD-X7	9
BD-8A	10
JDP-8L / JDP-10L	11
JDR-34 / JDR-34F	11
JMD-1 / JMD-X1	12
JMD-2	13
JMD-3 / JMD-3T	14
JUM-X2	15
JMD-20LA / JMD-20LA DRO	16
JBSM-75 / JBSM-150	17
JBG-150 / JBG-200	18
JBG-10A	19

J-8201 / J-8203

Ленточнопильные станки по дереву и металлу



Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Возможность обработки деталей из дерева, черных и цветных металлов
- Чугунная рама и прочное основание
- Подставка входит в стандартную комплектацию
- Эксклюзивный дизайн коробки скоростей

Стандартная комплектация

- Угловой упор, вытяжной патрубок
- Ленточное полотно
- Подставка

Технические характеристики

Модель	J-8201	J-8203
Артикул 230 В	414500-RU	
Артикул 400 В		414504-RU
Скорость движения полотна:		
- для обработки металла	12, 17, 24, 33, 43, 60, 85 м/мин	12, 17, 24, 33, 43, 60, 85 м/мин
- для обработки дерева	1000 м/мин	1000 м/мин
Высота пропила	152 мм	152 мм
Высота пропила со вставкой	305 мм	305 мм
Ширина пропила	340 мм	340 мм
Размер стола	355 x 355 мм	355 x 355 мм
Наклон стола вправо	45°	45°
Наклон стола влево	15°	15°
Длина ленточного полотна	2350 мм	2350 мм
Длина ленточного полотна при установленной вставке	2667 мм	2667 мм
Ширина ленточного полотна	3-20 мм	3-20 мм
Размер паза стола	19x9,5 мм	19x9,5 мм
Высота стола	1117 мм	1117 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт	0,75 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	660 x 470 x 1700 мм	660 x 470 x 1700 мм
Масса	75 кг	75 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
5782171	Упор для продольного пиления
5782181	Вставка для увеличения высоты пропила
PW3-20.2350.x*	Полотно У 3-20x2350, ширина и шаг по запросу
PW3-20.2655.x*	Полотно У 3-20x2655, ширина и шаг по запросу
PC13.2350.x.x	Полотно М42 13x0,65x2350 (х.х) TPI, шаг по запросу
PC20.2350.x.x	Полотно М42 20x0,65x2350 (х.х) TPI, шаг по запросу

* Подробный ассортимент полотен в каталоге «Деревообработка»

349V / 351V

Ленточнопильные станки



349V

351V

Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Устойчивая конструкция на прорезиненных опорах предотвращающих скольжение.
- Легкая транспортировка, масса 19 кг
- Плавная регулировка скорости резания
- Чугунные губки тисков для прочного зажима заготовок

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 13x0,65x1440 мм, 10/14 TPI (349V)
- Биметаллическое ленточное полотно М42 20x0,9x3030 мм, 10/14 TPI (351V)
- Регулируемый концевой упор

Технические характеристики

Модель	349V	351V
Артикул 230 В		
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □ 125x125 мм	Ø170 мм, □ 170x170 мм
Сплошное сечение	Ø50 мм	Ø75 мм
Зона обработки при 45°, профиль	Ø76 мм, □ 76x76 мм	Ø130 мм, □ 130x130 мм
Зона обработки при 60°, профиль	Ø50 мм, □ 50x50 мм	Ø75 мм, □ 75x75 мм
Скорость движения полотна	25-80 м/мин, плавно	30-80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	13 x 0,65 x 1440 мм	20 x 0,9 x 2030 мм
Диапазон поворота рамы	0°-60°	0°-60°
Выходная мощность	0,75 кВт / S _g 100%	1,65 кВт / S _g 100%
Потребляемая мощность	1,1 кВт / S _g 40%	2,2 кВт / S _g 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	724 x 375 x 446 мм	1120 x 430 x 525 мм
Масса	19 кг	35 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC13.1440.x.x	Полотно М42 13x0,65x1440 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC20.3030.x.x	Полотно М42 20x0,9x3030 мм (х.х) TPI, шаг по запросу

HVBS-56M / MBS-56CS

Ленточнопильные станки



HVBS-56M



MBS-56CS

Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом, предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 3-х подшипниках качения
- 3 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый распил
- Гидравлическая система подачи (MBS-56CS)
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Тиски, устанавливаемые в 2-х разных положениях (MBS-56CS)

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 13x0,65x1640 мм, 10/14TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подачи (MBS-56CS)
- Закрытая подставка (MBS-56CS)
- Опорные ножки (HVBS-56M)

Технические характеристики

Модель	HVBS-56M	MBS-56CS
Артикул 230 В	414458M	50000320M
Зона обработки при 90°, профиль	Ø125 мм, □125 мм, □150 x 125 мм	Ø125 мм, □125 мм, □150 x 125 мм
Сплошное сечение	Ø50 мм	Ø50 мм
Зона обработки при 45°, профиль	Ø95 мм, □75 мм	Ø95 мм, □75 мм
Зона обработки при 60°, профиль	-	Ø44 мм, □44 мм
Скорость движения полотна	20, 30, 50 м/мин	20, 30, 50 м/мин
Размеры ленточного полотна	13 x 0,65 x 1640 мм	13 x 0,65 x 1640 мм
Диапазон поворота	0° - 45° (губки тисков)	-45° / 0° / +60° (рама)
Диаметр шкивов	187 мм	187 мм
Высота рабочего стола		755 мм
Выходная мощность	0,37 кВт/S ₁ 100 %	0,35 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,65 кВт/S ₂ 40 %	0,65 кВт/S ₂ 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1100 x 500 x 1450 мм	1050 x 560 x 1500 мм
Масса	50 кг	80 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC13.1640.x.x	Полотно M42 13x0,65x1640 мм (x.x) TPI, шаг по запросу



Концевой упор и выключатель (HVBS-56M)



Гидроцилиндр опускания пильной рамы и концевой выключатель (MBS-56CS)



Поворотная пильная рама (MBS-56CS)

BD-3

Токарный станок



Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение
- Возможность оснащения продольной автоматической подачи и верхним подвижным суппортом

Стандартная комплектация

- Однопозиционный резцедержатель
- 3-х кулачковый патрон Ø50 мм
- Невращающийся центр
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка

Технические характеристики

Модель	BD-3
Артикул 230 В	50000080M
Диаметр обточки над станиной	100 мм
Диаметр обточки над суппортом	
Расстояние между центрами	150 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-3800 об/мин
Конус шпинделя	M14x1
Отверстие шпинделя	10 мм
Размер хвостовика инструмента	8 x 8 мм
Продольная подача	опция
Ход поперечного суппорта	50 мм
Пиноль задней бабки	M14 x 1
Ход пиноли задней бабки	23 мм
Выходная мощность	0,15 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,26 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры	440 x 270 x 210 мм
Масса	13 кг

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
BD3-030	BD-3, 3-х кулачковый самоцентр. патрон Ø50 мм
50000071	BD-3, BD-7, BD-X7, набор из 11 резцов сечением 8x8мм
50000072	BD-3, неподвижный люнет
50000073	BD-3, механизм автоподачи 0,02 мм/об
50000074	BD-3, верхний дополнительный суппорт
50000075	BD-3, двухпозиционный резцедержатель
50000076	BD-3, вращающийся центр
50000077	BD-3, упор для обточки по дереву
50000078	BD-3, планшайба
50000079	BD-3, сверильный патрон 1-8 мм
50000919	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8, BD-920, хомутик для Ø10 мм
50000953	BD-3, BD-7, BD-X7 набор из 7 резцов сечением 8x8 мм со сменными пластинами
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм



50000073 механизм автоподачи

BD-7 / BD-X7

Токарные станки



BD-7



BD-X7

Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Шлифованные направляющие
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Цифровая индикация частоты вращения (BD-7)
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение

Стандартная комплектация

- Трёхкулачковый патрон Ø80 мм
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х позиционный резцедержатель
- Невращающийся центр МК-2
- Регулятор частоты вращения с цифровой индикацией (BD-7)
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки

Технические характеристики

Модель	BD-7	BD-X7
Артикул 230 В	50000900M	50000900MX
Диаметр обточки над станиной	180 мм	180 мм
Диаметр обточки над суппортом	110 мм	110 мм
Расстояние между центрами	350 мм	370 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1200 об/мин 300-3000 об/мин	100-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3	МК-3
Отверстие шпинделя	20 мм	20 мм
Размер хвостовика инструмента	8 x 8 мм	8 x 8 мм
Продольная подача	0,09 мм/об	0,1-0,2 мм/об
Ход поперечного суппорта	65 мм	65 мм
Ход верхнего суппорта	50 мм	55 мм
Пиноль задней бабки	МК-2 (короткий)	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки	40 мм	40 мм
Метрическая резьба, 10	0,4 - 2,0 мм	0,4 - 2,0 мм
Дюймовая резьба, 18	12 - 52 TPI	12 - 52 TPI
Выходная мощность	0,37 кВт/S _н 100%	0,5 кВт/S _н 100%
Потребляемая мощность	0,59 кВт/S _н 40%	0,75 кВт/S _н 40%
Габаритные размеры	870 x 300 x 290 мм	720 x 300 x 290 мм
Масса	44 кг	50 кг

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
50000071	BD-3, BD-7, BD-X7, набор из 11 резцов сечением 8x8мм
50000482	BD-7, BD-X7, приспособление для шлифования
50000905	BD-7, BD-X7, шлифовальный суппорт для деталей ≥30 мм
50000906	BD-7, BD-X7, неподвижный люнет
50000907	BD-7, BD-X7, подвижный люнет
50000909	BD-7, BD-X7, BD-8, BD-920, отрезной резец 8x8 мм
50000910	BD-7, BD-X7, планшайба Ø160 мм
50000911	BD-7, BD-X7, BD-X7, комплект прихватов М8 для 50000910
50000912	BD-7, BD-X7, быстросъёмный резцедержатель+3 блока
50000913	BD-7, BD-X7, BD-8, BD-920, накатник
50000914	BD-7, BD-X7, двойной резцедержатель
50000915	BD-7, BD-X7, BD-8, 4-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000916	BD-7, BD-X7, BD-8, 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000917	BD-7, BD-X7, вращающийся центр МК-2
50000918	BD-7, BD-X7, невращающийся упорный центр МК-2

50000919	BD-3, BD-7, BD-X7, BD-8, BD-920, хомутик для Ø10 мм
50000920	BD-7, BD-X7, вертикальный суппорт с тисками
50000921	BD-7, BD-X7, цанговый патрон с цангами 4,6,8,10,12,14,16 мм
50000922	BD-7, BD-X7, вращающийся опорный патрон Ø13 мм
50000924	BD-7, BD-X7, упор для обточки по дереву
50000953	BD-3, BD-7, BD-X7 набор из 7 резцов сечением 8x8 мм со сменными пластинами
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
59500022	Набор из 11 резцов 8x8 мм
10012	BD-7, BD-X7, сверлильный патрон Ø13 мм, МК-2
10030	BD-X7, цифровая индикация частоты вращения

BD-8A

Токарный станок



Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Массивная конструкция станины из чугуна гарантирует работу без вибрации
- Левое и правое вращение шпинделя для нарезания резьбы
- Цифровая индикация частоты вращения
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Реверсивный механизм для двухсторонней подачи
- Регулировка зазоров направляющих клиновыми планками
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов и рычагом быстрой фиксации

Стандартная комплектация

- Трехкулачковый патрон Ø100 мм
- Невращающийся центр МК-2
- 4-х позиционный резцедержатель
- Набор сменных шестерен
- Панель с сенсорным управлением
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- Защитный экран патрона
- Задняя защитная стенка



50000098 Приспособление для фрезерования

Технические характеристики

Модель	BD-8A
Артикул 230 В	50000085MA
Диаметр обточки над станиной	210 мм
Диаметр обточки над суппортом	135 мм
Расстояние между центрами	450 мм
Конус шпинделя	МК-3
Отверстие шпинделя	20 мм
Размер хвостовика инструмента	10 x 10 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-2000 об/мин
Ход поперечного суппорта	100 мм
Ход верхнего суппорта	70 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Скорость подачи	0,045/0,125 мм/об
Метрическая резьба, 17	0,25 - 3,0 мм
Дюймовая резьба, 10	8 - 24 TPI
Выходная мощность	1,0 кВт/S _н , 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт/S _н , 40%
Габаритные размеры	1000 x 550 x 400 мм
Масса	94 кг

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
50000027	JMD-1, набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000071	BD-7, BD-8A, набор из 11 резцов 8x8 мм
50000086	BD-8A, неподвижный люнет
50000087	BD-8A, подвижный люнет
50000088	BD-8A, планшайба Ø180 мм
50000089	BD-8A, комплект прихватов для планшайбы 50000088
50000090	BD-8A, поддон для сбора стружки
50000091	BD-8A, подставка
50000092	BD-8A, цифровая индикация перемещения по двум координатам
50000093	BD-8A, цанговый патрон с цангами Ø4,6,8,10,12,14,16мм
50000094	BD-8A, BD-920, набор из 11 резцов 10x10 мм
50000096	BD-8A, BD-920, вращающийся центр МК-2
50000097	BD-8A, BD-920, 13 мм сверлильный патрон МК-2
50000098	BD-8A, приспособление для фрезерования (аналогично JMD-1)
50000482	BD-8A, приспособление для шлифования
50000909	BD-7, BD-8A, BD-920, отрезной резец
50000913	BD-7, BD-8A, BD-920, накатник
50000915	BD-7, BD-8A, 4-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000916	BD-7, BD-8A, 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
50000919	BD-3, BD-7, BD-8A, BD-920, хомут для Ø10 мм
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000955	BD-8, BD-920W набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
59500019	Набор из 7 резцов 10x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
VR3210021	BD-8A, VQ-112, втулка переходная МК-2/МК-2
VR5001040	BD-8A, VLC-312, центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками

JDP-8L / JDP-10L

Сверлильные станки



JDP-8L

JDP-10L

Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Стол и основание из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный кожух ремня с шарниром для простоты открытия
- Клиновой ремень (зубчатый) для плавного хода
- Колонна с зубчатой рейкой - регулировка стола по высоте

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 13 мм (JDP-8L)
- Сверлильный патрон 16 мм (JDP-10L)
- Оправка МК-2/В16
- Защитный экран
- Упор глубины сверления
- Тиски

Технические характеристики

Модель	JDP-8L	JDP-10L
Артикул 220В	10000355M	10000375M
Макс. диаметр отверстия	13 мм	16 мм
Частота вращения шпинделя	580 - 2650 об/мин	220 - 2450 об/мин
Конус шпинделя	МК2 / В16	МК2 / В16
Вылет шпинделя	104 мм	126 мм
Ход пиноли шпинделя	50 мм	60 мм
Расст. шпиндель-стол	200 мм	400 мм
Расст. шпиндель-основание	280 мм	520 мм
Размеры стола	160 x 160 мм	200 x 195 мм
Наклон стола	± 45°	± 45°
Размер тисков	60 x 60 мм	75 x 75 мм
Выходная мощность	0,35 кВт/S ₁ 100%	0,45 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430 x 225 x 580 мм	530 x 300 x 820 мм
Масса	19 кг	38 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR07706	G-16/M2 Дорн В16/МК-2
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

JDR-34 / JDR-34F

Радиально-сверлильные станки



JDR-34

JDR-34F

Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Чугунный стол с пазами для крепления тисков
- 1-16 мм быстрозажимной патрон с защитным экраном
- Регулируемый упор глубины сверления
- 5 скоростей вращения шпинделя 500-2500 об/мин
- Световой указатель оси сверления

Стандартная комплектация

- 16-мм быстрозажимной патрон
- Оправка МК-2/В16
- Защита патрона
- Световой указатель оси сверления с трансформатором и выключателем
- Концевой выключатель на ременной крышке

Технические характеристики

Модель	JDR-34	JDR-34F
Артикул 230 В	10000390M	10000395M
Макс. диаметр сверления	16 мм	16 мм
Частота вращения шпинделя, 5	500 - 2500 мм	500 - 2500 мм
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Вылет шпинделя	155 - 410 мм	155 - 410 мм
Ход пиноли шпинделя	80 мм	80 мм
Расст. шпиндель-стол	235 мм	650 мм
Расст. шпиндель-основание	350 мм	1200 мм
Наклон сверлильной головы	45° вправо/90° влево	45° вправо/90° влево
Диаметр стойки	60 мм	73 мм
Размеры стола	220 x 230 мм	Ø300 мм
Наклон стола	± 90°	± 90°
Размеры основания	345 x 210 мм	280 x 480 мм
Выходная мощность	0,35 кВт/S ₁ 100%	0,35 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,6 кВт/S ₆ 40%	0,6 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	830 x 320 x 760 мм	830 x 320 x 1660 мм
Масса	42 кг	61 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR07706	G-16/M2 Дорн В16/МК-2
VR3210021	VQ-112 Втулка переходная МК-2/МК-2
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
10000391	Подставка для JDR-34
10000371	Тиски

JMD-1 / JMD-X1

Фрезерно-сверлильные станки



JMD-1



JMD-X1

Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Безколлекторный двигатель, имеет плавную регулировку частоты вращения (JMD-X1)
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Правое и левое вращение шпинделя
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления
- Индикатор перегрузки

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M10 (JMD-1)
- Зажимная тяга M12 (JMD-X1)
- Сверлильный патрон с оправкой
- Защитный экран



Панель управления (JMD-1)

Технические характеристики

Модель	JMD-1	JMD-X1
Артикул 230 В	50000020M	50000025M
Макс. диаметр сверления	Ø10 мм / M6	Ø13 мм / M6
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø20 мм	Ø30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø10 мм	Ø13 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1000, 200-2000 об/мин	100-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-2 / M10	МК-3
Ход пиноли шпинделя	30 мм	—
Сверлильный патрон	1-10 мм	1-13 мм
Диапазон наклона стойка	45° влево/вправо	45° влево/вправо
Расстояние шпиндель-стойка	140 мм	170 мм
Расстояние шпиндель-стол	265 мм	280 мм
Размер стола по оси X и Y	240 x 145 мм	385 x 100 мм
Ход стола по оси X и Y	190 x 100 мм	220 x 100 мм
Ход фрезерной головки	230 мм	180 мм
Т-образный паз, З	8 мм	12 мм
Выходная мощность	0,15 кВт/S _н 100%	0,5 кВт/S _н 100%
Потребляемая мощность	0,25 кВт/S _р 40%	0,75 кВт/S _р 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	550 x 450 x 630 мм	520 x 500 x 760 мм
Масса	40 кг	50 кг

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
10132	JMD-X1, автоматическая подача по оси X
10030	JMD-X1, цифровая индикация частоты вращения
50000025	JMD-1, станочные тиски 50 мм
50000026	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, поворотный стол Ø100 мм
50000027	JMD-1, набор цанг МК-2, Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000028	JMD-1, JMD-2, комплект прихватов для паза 8 мм
50000029	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, делительные диски для поворотного стола 50000026
50000031	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	JMD-1, JMD-2, фланец поворотного стола 50000026
50000033	JMD-1, JMD-2, 3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	JMD-1, JMD-2, 4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000035	JMD-1, JMD-2, расточная оправка МК-2
50000036	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, поворотные тиски 55x75 мм
50000037	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000038	JMD-1, JMD-2, оправка шпинделя МК-2 / Ø13 мм
50000058	JMD-X1, JMD-3, поворотные тиски 80x100 мм
50000059	JMD-X1, JMD-3, комплект прихватов для Т-обр. паза 12 мм
50000060	JMD-X1, JMD-3, набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	JMD-3, JMD-X1, набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	JMD-X1, JMD-3, концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000923	JMD-X1, цифровая индикация частоты вращения
50000475	Система подвода СОЖ
50000476	Магнитный стол 170x100 мм
59500025	JMD-X1, Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм

JMD-2

Фрезерно-сверлильный станок



Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Корпус из серого чугуна для уменьшения вибрации
- Безколлекторный двигатель, имеет плавную регулировку частоты вращения
- Большой вращающий момент и устойчивая скорость вращения
- Правое и левое вращение шпинделя
- Крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»
- Удобная панель управления

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M10
- Сверлильный патрон с оправкой
- Защитный экран
- Пульт управления с индикацией частоты вращения
- Цифровой индикатор перемещения пиноли
- Подставка для инструмента



Пульт управления

Технические характеристики

Модель	JMD-2
Артикул 230 В	50000030M
Макс. диаметр сверления	Ø13 мм / M8
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	50 - 2500 об/мин
Конус шпинделя	MK-2 / M10
Ход пиноли шпинделя	60 мм
Сверлильный патрон	1-13 мм
Диапазон наклона	головка: 45° влево, 30° вправо
Расстояние шпиндель-стойка	160 мм
Расстояние шпиндель-стол	320 мм
Размер стола по оси X и Y	500 x 130 мм
Ход стола по оси X и Y	250 x 160 мм
Ход фрезерной головки	300 мм
T-образный паз, Z	8 мм
Выходная мощность	0,52 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	0,75 кВт/S ₂ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	610 x 610 x 780 мм
Масса	127 кг

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
50000026	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, поворотный стол Ø100 мм
50000028	JMD-1, JMD-2, комплект прихватов для паза 8 мм
50000029	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, делительные диски для поворотного стола 50000026
50000031	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000032	JMD-1, JMD-2, фланец поворотного стола 50000026
50000033	JMD-1, JMD-2, 3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	JMD-1, JMD-2, 4-х кулачковый патрон Ø80 мм для 50000026
50000035	JMD-1, JMD-2, расточная оправка МК-2
50000036	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, поворотные тиски 55x75 мм
50000037	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, JMD-3, набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000038	JMD-1, JMD-2, оправка шпинделя МК-2 / Ø13 мм
50000475	Система подвода СОЖ
50000476	Магнитный стол 170x100 мм

JMD-3 / JMD-3T

Фрезерно-сверлильные станки



Автоматическая подача - опция

Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Массивный корпус из серого чугуна
- Плавная регулировка частоты вращения 100-1750 об/мин
- Цифровая индикация частоты вращения и перемещения шпинделя
- Левое и правое вращение шпинделя с функцией реверсирования
- Поворотная фрезерная головка для наклонных и горизонтальных работ
- Размещенный спереди удобный маховик перемещения фрезерной головки вверх/вниз

Стандартная комплектация

- Сенсорная панель управления
- Зажимная тяга M12
- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-13 мм с МК-3
- Защитный экран с концевым выключателем



Панель управления

Технические характеристики

Модель	JMD-3	JMD-3T
Артикул 230 В	50000050M	50000050LM
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	Ø20 мм / M10	Ø20 мм / M10
Макс. диаметр торцевой фрезы	Ø50 мм	Ø50 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	Ø20 мм	Ø20 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	100-1750 об/мин	100-1750 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 / M12	МК-3 / M12
Ход пиноли шпинделя	70 мм	70 мм
Диапазон наклона головки	90° влево / 45° вправо	90° влево / 45° вправо
Расстояние шпиндель-стойка	230 мм	230 мм
Расстояние шпиндель-стол	410 мм	410 мм
Размер стола по оси X и Y	510 x 160 мм	700 x 160 мм
Ход стола по оси X и Y	350 x 150 мм	490 x 150 мм
T-образные пазы, Z	12 мм	12 мм
Выходная мощность	1,0 кВт/S _c 100%	1,0 кВт/S _c 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт/S _c 40%	1,3 кВт/S _c 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	700 x 560 x 850 мм	700 x 560 x 850 мм
Масса	165 кг	165 кг

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
50000037	JMD-1, JMD-X1, JMD-2, JMD-3, набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000055	JMD-3, автоматическая подача по оси X
50000056	JMD-3, закрытая подставка
50000057	JMD-3, стол для горизонтального фрезерования
50000058	JMD-X1, JMD-3, поворотные тиски 80x100 мм
50000059	JMD-X1, JMD-3, комплект прихватов для T-обр. паза 12 мм
50000060	JMD-X1, JMD-3, набор цанг МК-3 с Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	JMD-3, набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	JMD-X1, JMD-3, концевая фреза Ø30 мм МК-3 со сменными пластинами
50000063	JMD-3, регулируемый наклонный стол
50000064	JMD-3, угловые тиски 100 мм
50000065	JMD-3, поворотный стол Ø150 мм
50000066	JMD-3, делительные диски для поворотного стола 50000065
50000067	JMD-3, задняя бабка для поворотного стола 50000065
50000068	JMD-3, фланец поворотного стола 50000065
50000915	JMD-3, 4-х кулачковый патрон Ø100 мм для 50000065
50000475	Система подвода СОЖ
50000476	Магнитный стол 170x100 мм
59500025	JMD-3, Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм

JUM-X2

Настольный универсально-фрезерный станок



Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Компактное исполнение классической конструкции
- Тип обработки в зависимости от места установки фрезерной головы
- Вертикальное и горизонтальное фрезерование
- Жесткая схема фрезерной головки без хода пиноли шпинделя
- Мощный безколлекторный двигатель с плавной регулировкой частоты вращения
- Увеличенная по высоте (ось Z) зона обработки

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
ITA10219	Подставка
ITA10037	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1, цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
ITA10113	JUM-X1, концевая фреза Ø50 мм со сменными пластинами
ITA10141B	JUM-X1, автоматическая подача по оси X
ITA10217	JUM-X1, модульная дисковая фреза Ø50xM1
ITA10218	JUM-X1, модульная дисковая фреза Ø50xM1,25
10030	JUM-X1, цифровая индикация частоты вращения
50000025	Тиски 50 мм
50000026	JMD-X1, JMD-2, JUM-X1, поворотный стол Ø100 мм
50000029	JMD-X1, JMD-2, JUM-X1, делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	JMD-X1, JMD-2, JUM-X1, задняя бабка для поворотного стола 50000026
50000036	
ITA10037	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1, цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000059	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1, комплект прихватов для 12 мм Т-образного паза
50000060	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1 набор цанг МК-3 с Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000061	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1, набор концевых фрез из быстрорежущей стали Ø4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000062	JMD-X1, JMD-3, JUM-X1, концевая фреза Ø30 мм со сменными пластинами
50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором цанг ER40 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000476	Магнитный стол 170x100 мм
50000951	JUM-X1, дисковая фреза Ø63x3 мм
50000952	JUM-X1, дисковая фреза Ø50x4 мм

Технические характеристики

Модель	JUM-X2
Артикул 230 В	ITASU2
Макс. диаметр сверления	13 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	30 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	30 мм
Макс. диаметр дисковой фрезы	63 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	0-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Наклон вертикального положения	±45°
Расстояние шпindel-стойка	265 мм
Расстояние шпindel-стол	230 мм
Расстояние горизонтальный шпindel-стол	230 мм
Размер стола по оси X и Y	460 x 120 мм
Перемещение стола по оси X/Y/Z	300 x 120 x 205 мм
Т-образный паз	12 мм
Выходная мощность	0,5 кВт/S _e , 100%
Потребляемая мощность	0,75 кВт/S _e , 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	594 x 740 x 696 мм
Масса	95 кг

Стандартная комплектация

- Оправка горизонтального шпинделя
- Сверлильный патрон с оправкой



Горизонтальное фрезерование (фреза - опция)



Вертикальное фрезерование (фреза - опция)

JMD-20LA / JMD-20LA DRO

Настольные фрезерно-сверлильные станки



JMD-20LA



JMD-20LA DRO

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон с оправкой

Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Увеличенная зона обработки за счет установки большого стола и вертикальной стойки
- Качественные, надежные элементы главного привода (мотор, блок управления) для длительного срока эксплуатации
- Двухдиапазонная плавная регулировка частоты вращения шпинделя
- Наклон фрезерной головки в обе стороны на 90 градусов
- Устройство цифровой индикации по 3м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (модель с DRO)

Технические характеристики

Модель	JMD-20LA	JMD-20LA DRO
Артикул 230 В	50001020M	50001021M
Макс. диаметр сверления	20 мм	20 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	16 мм	16 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	300-1150 об/мин 600-2300 об/мин	300-1150 об/мин 600-2300 об/мин
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Ход пиноли шпинделя	50 мм	50 мм
Наклон фрезерной головы	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
Перемещение по оси Z	280 мм	280 мм
Расстояние шпиндель-стойка	185 мм	185 мм
Расстояние шпиндель-стол		
Размер стола по оси X и Y	700x180 мм	700x180 мм
Перемещение стола по оси X/Y	480x175 мм	480x175 мм
T-образный паз, 2	10 мм	10 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S1 100%	0,75 кВт/S1 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	860x550x860 мм	860x550x860 мм
Масса	122 кг	122 кг

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
50000025	Станочные тиски 50 мм
50000026	Поворотный стол Ø100 мм
50000027	Набор цанг МК-2 Ø3, 4, 5, 6, 8, 10 мм
50000029	Делительный диск для поворотного стола 50000026
50000031	Задняя бабка для 50000026
50000032	Фланец патрона для монтажа планшайб 500000033 /034 на 50000026
50000033	3-кулачковый патрон Ø80 мм
50000034	4-х кулачковая планшайба Ø80 мм
50000035	Расточная оправка МК-2
50000036	Поворотные тиски 55x75 мм
50000037	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 3,4,5,6,8,10 мм
50000038	Оправка шпинделя МК-2/Ø13 мм
50000058	Поворотные тиски 80x100 мм
50000063	Регулируемый наклонный стол
50000064	Угловые тиски 100 мм
50000475	Устройство СОЖ
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

JBSM-75 / JBSM-150

Ленточные шлифовальные станки



JBSM-75



JBSM-150

Описание

- Предназначен для снятия заусенцев, зачистки сварных швов и т.п.
- Ширина обработки 75 и 150 мм
- Легко регулируемый угол наклона рамы
- Большой ассортимент шлифовальных лент различной зернистости и основы
- 2 патрубка для подключения пылеотсоса
- Прорезиненные натяжные ролики исключают проскальзывание абразивной ленты
- Съемная верхняя крышка для обработки длинных заготовок

Стандартная комплектация

- Шлифовальная лента зернистостью 60
- Регулируемый упор
- Защитный экран

Технические характеристики

Модель	JBSM-75	JBSM-150
Артикул 400 В	50001891T	50001892T
Макс. ширина шлифования	75 мм	150 мм
Макс. длина шлифования	500 мм	500 мм
Размер шлифовальной ленты	75x2000 мм	150x2000 мм
Скорость движения ленты	1980 м/мин	1980 м/мин
Угол наклона рамы	-15° +30°	-15° +30°
Диаметр патрубка вытяжки		
- внутренний пылеотсос	57 мм	57 мм
- внешний пылеотсос	60 мм	60 мм
Мощность двигателя	3,0 кВт	4,0 кВт
Габаритные размеры	940x500x1045 мм	940x575x1045 мм
Масса	72 кг	125 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
	Поворотный упор для заготовки (JBSM-75)
	Поворотный упор для заготовки (JBSM-150)
SM75.2000.xxx.1	Лента абразивная 75x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, коричневая (JBSM-75)
SM75.2000.xxx.2	Лента абразивная 75x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, черная (JBSM-75)
SM75.2000.xxx.3	Лента абразивная 75x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, синяя (JBSM-75)
SM150.2000.xxx.1	Лента абразивная 150x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, коричневая (JBSM-150)
SM150.2000.xxx.2	Лента абразивная 150x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, черная (JBSM-150)
SM150.2000.xxx.3	Лента абразивная 150x2000 мм, зернистость 40/60/80/120, синяя (JBSM-150)

JBG-150 / JBG-200

Заточные станки



JBG-150

Поставляется
без подставки



JBG-200

Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Полностью закрытые подшипники
- Корпус двигателя из чугуна
- Регулируемые опоры инструмента
- Регулируемые защитные экраны
- Лампа освещения на гибком кронштейне
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

Стандартная исполнение

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Лампа местного освещения
- Регулируемый защитный откидываемый экран
- Регулируемая опорная площадка инструмента



Подставка для заточного станка

Технические характеристики

Модель	JBG-150	JBG-200
Артикул 230 В	577901M	577902M
Габариты шлифовального круга (ДхШ)	Ø150 x 20 мм	Ø200 x 25 мм
Посадочный диаметр	12,7 мм (1/2")	16 мм (5/8")
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	2850 об/мин
Зернистость круга	36/60 G	36/60 G
Выходная мощность	0,26 кВт/S _н 100%	0,37 кВт/S _н 100%
Потребляемая мощность	0,44 кВт/S _г 40%	0,67 кВт/S _г 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430 x 200 x 265 мм	440 x 230 x 290 мм
Масса	10 кг	17 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
PG 150.01.040	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 40G, белый (JBG-150)
PG 150.01.060	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 60G, белый (JBG-150)
PG 150.02.080	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 80G, зелёный (JBG-150)
PG 150.02.120	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 120G, зелёный (JBG-150)
PG 200.01.040	Круг для точила 200x25x16 мм, 40G, белый (JBG-200)
PG 200.01.060	Круг для точила 200x25x16 мм, 60G, белый (JBG-200)
PG 200.02.080	Круг для точила 200x25x16 мм, 80G, зелёный (JBG-200)
PG 200.02.120	Круг для точила 200x25x16 мм, 120G, зелёный (JBG-200)
577172	Подставка для заточного станка



JBG-10A

Заточной станок

Поставляется
без подставки



Описание

- Промышленное исполнение, компактный дизайн
- Полностью закрытые подшипники
- Защитные кожухи дисков изготовлены из чугуна и имеют патрубков вытяжки
- Обрезиненные опоры препятствуют скольжению

Стандартная комплектация

- Чугунная защита шлифовального диска с патрубком вытяжки
- Регулируемый защитный экран с искрогасителем
- Регулируемая опорная площадка инструмента
- Два шлифовальных круга



Технические характеристики

Модель	JBG-10A	JBG-10A
Артикул 230 В	577103M	
Артикул 400 В		577103T
Габариты круга	Ø250 x 25 мм	Ø250 x 25 мм
Посадочный диаметр	25,4 мм (1")	25,4 мм (1")
Частота вращения шпинделя	1450 об/мин	1450 об/мин
Зернистость круга	24/46 G	24/46 G
Выходная мощность	1,1 кВт/S ₁ 100%	1,45 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	1,9 кВт/S ₂ 40%	2,8 кВт/S ₂ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	620 x 330 x 310 мм	620 x 330 x 310 мм
Масса	50 кг	50 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
577172	Подставка для заточного станка
PG 250.01.040	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 40G, белый (JBG-10A)
PG 250.01.060	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 60G, белый (JBG-10A)
PG 250.02.080	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 80G, зелёный (JBG-10A)
PG 250.02.120	Круг для точила 250x25x25,4 мм, 120G, зелёный (JBG-10A)



Подставка для заточного станка

Максимальный результат при минимальных расходах



СТАНКИ С ЧПУ

Проводя постоянную работу по расширению программы поставок металлорежущего оборудования, компания JPW (Tool) AG предлагает линейку токарных и фрезерных станков с числовым программным управлением.

В случае приобретения станков JET с ЧПУ мы предлагаем Вам содействие в:

- инжиниринговой проработке Ваших задач
- составлении технологического процесса на деталь-представитель
- подборе необходимой оснастки, режущего инструмента и расходных материалов и их дальнейшем обеспечении
- проведении пуско-наладочных работах и передаче опыта по управлению станками вашему персоналу
- консультациях по всем вопросам, связанных со станками ЧПУ
- технической поддержке со стороны наших партнеров-фирм изготовителей систем числового программного управления

В качестве дополнительных услуг мы можем предложить:

- изготовление 3-D моделей деталей
- составление управляющих программ для обработки

Токарные с ЧПУ

CL-1640ZX CNC	21
KDCK-40	22
KDCK-25 / KDCK-25A	23
GHB-1310S CNC	24
BD-10S CNC	25
JTL-1118F CNC	26
JTL-27L CNC.....	27

Фрезерные с ЧПУ

JVC-4 CNC	28
JVC-3 CNC	29
JMC-1260 CNC	30
JMD-10 CNC	31
JMD-45ST CNC / JMD-45FT CNC	32
JMD-45S CNC	33

CL-1640ZX CNC

Токарно-винторезный станок с ЧПУ



Описание

- Система ЧПУ SIEMENS Sinumerik 828D
- Закаленные и отшлифованные направляющие
- Закаленные и отшлифованные шестерни
- Шпиндель установлен на трех подшипниках
- Автовозврат в исходное положение
- Легкосъемный поддон для сбора стружки
- 4х позиционный программируемый резцедержатель
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Объем бака СОЖ 20 л
- Жёсткое нарезание резьбы

Стандартная комплектация

- Кабинетная защита
- Трёхкулачковый патрон Ø250 мм
- Планшайба Ø400 мм
- Лампа местного освещения
- Система ЧПУ Siemens 828D

Принадлежности

Артикул	Описание
ZX-OP-1A	Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
59500056	Комплект прямых/обратных закаленных кулачков для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект сырых кулачков для патрона Ø250 мм
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
59500050	Виброопора M24 (заказ 6 шт.)

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 828D Артикул 400 В	CL-1640ZX CNC 50000526T
Диаметр обточки над станиной	400 мм
Макс. диаметр вращения, гар (съёмный мостик)	657 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	210 мм
Расстояние между центрами	1000 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	80-2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-7
Присоединение шпинделя	D1-8
Проходное отверстие шпинделя	80 мм
Максимальный размер инструмента	25 x 25 мм
Ход продольного суппорта	890 мм
Ход поперечного суппорта	225 мм
Ускор. перем. продольного суппорта	8 м/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта	5 м/мин
Конус пиноли задней бабки	МК-4
Ход пиноли задней бабки	150 мм
Расстояние между направляющими	340 мм
Диапазон резьб	0.15-30,0 мм
Дискретность перемещения	0,001 мм
Автоматическая подача суппорта, плавно	1,8-3000 мм/мин
Точность позиционирования	0,001 мм
Насос СОЖ	0,03 кВт
Выходная мощность	7,5 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность	12,0 кВт/С, 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2310 x 1345 x 1600 мм
Масса	2578 кг



Шпиндель



4-х позиционный резцедержатель с автоматической сменой инструмента



Маховики ручного перемещения суппорта

KDCK-40

Токарный станок с ЧПУ



Описание

- Промышленный токарный станок с наклонными направляющими
- Револьверная голова на 12 инструментов
- Встроенная система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Кабинетная защита

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Siemens 828D или Система ЧПУ Fanuc Oi MATE MD или Система GSK 988TDb
- 3х кулачковый гидравлический патрон Ø305 мм
- Автоматический стружечный конвейер
- Гидравлическая пиноль задней бабки
- Кабинетная защита
- Гидравлическая станция
- Система подвода СОЖ

Принадлежности

Артикул	Описание
IT509010	*3х кулачковый гидравлический патрон Ø380 мм
IT509050	*Привод инструмента для системы Siemens
IT509060	*Привод инструмента для системы Fanuc
IT509040	*Система контроля инструмента Ренишоу
IT509041	*-для резцедержателя 0°
IT509042	*-для резцедержателя 90°
IT509043	*-для нормального резцедержателя 90°
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех.креплением твердоспл. пластин

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка



Револьверная голова и гидравлическая пиноль задней бабки

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-40S
Артикул 400 В	50000509T
Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE MD	KDCK-40F
Артикул 400 В	50000511T
Модель с ЧПУ GSK 988TDb	KDCK-40G
Артикул 400 В	50000512T
Диаметр обточки над станиной	750 мм
Диаметр обточки над направляющей задней бабки	570 мм
Макс. диаметр обточки по торцу	750 мм
Макс. диаметр обточки по образующей	350 мм
Макс. длина обточки по образующей	870 мм
Поперечное перемещение (X)	350 мм
Макс. продольное перемещение (Z)	
- без патрона	1050 мм
- с патроном	880 мм
Проходное отверстие шпинделя	105 мм
Торец шпинделя	220 мм
Частота вращения шпинделя	100-2000 об/мин
Диаметр патрона	305 мм
Ускоренное перемещение по X	10 м/мин
Ускоренное перемещение по Z	20 м/мин
Количество позиций инструмента	12
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Макс. размер расточного инструмента	40 мм
Тип направляющих X, Z	линейные шариковые
Диаметр пиноли задней бабки	100 мм
Ход пиноли задней бабки	200 мм
Пиноль задней бабки	МК-6
Тип мотора шпинделя	Сервомотор
Крутящий момент привода по X	15 Нм
Крутящий момент привода по Z	22 Нм
Мощность шпинделя	15,0 кВт
Минимальное перемещение	0,001 мм
Угол наклона направляющих	30°
Макс. скорость подачи	10 м/мин
Повторяемость X	0,005 мм
Повторяемость Z	0,006 мм
Объем бака СОЖ	200 л
Шероховатость поверхности	≤Ra0,8μ м (неметаллы) ≤Ra1,6μ м (стали)
Габаритные размеры	3375x2250x1965 мм
Масса	5400 кг

KDCK-25 / KDCK-25A

Токарные станки с ЧПУ



Описание

- Наклонные под углом 30° направляющие сопряженные со станиной станка
- Револьверная головка на 8 позиций для неприводного инструмента
- 3х кулачковый гидравлический патрон
- Автоматический стружечный конвейер
- Автоматическая система подвода СОЖ, объем бака 150 л
- Управляемая пиноль задней бабки
- Гидростанция
- Легкосъемный поддон для сбора стружки
- Полностью закрытые направляющие
- Кабинетная защита

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Siemens 828D, или Система ЧПУ Fanuc Oi MATE MD, или Система GSK 988TDb
- Автоматический стружечный конвейер
- Гидравлическая пиноль задней бабки
- Кабинетная защита
- Централизованная система смазки
- Трехкулачковый гидравлический патрон Ø200 мм
- Лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации

Принадлежности

Артикул	Описание
IT503010	*3х кулачковый гидравлический патрон Ø250 мм
IT503020	*Револьверная голова на 12 инструментов
IT503030	*Автоподатчик прутка Ø65x1500 мм
IT503050	*Привод инструмента для системы Siemens
IT503060	*Привод инструмента для системы Fanuc
IT503040	*Система контроля инструмента Ренишюу
IT503041	*-для резцедержателя 0°
IT503042	*-для резцедержателя 90°
IT503043	*-для нормального резцедержателя 90°
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех.креплением твердоспл. пластин

Опции, отмеченные **, могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-25S	KDCK-25AS
Артикул 400 В	50000503T	50000506T
Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE MD	KDCK-25F	KDCK-25AF
Артикул 400 В	50000504T	50000507T
Модель с ЧПУ GSK 988TDb	KDCK-25G	KDCK-25AG
Артикул 400 В	50000505T	50000508T
Диаметр обточки над станиной	500 мм	500 мм
Диаметр обточки над направляющей задней бабки	420 мм	420 мм
Макс. диаметр обточки по торцу	300 мм	300 мм
Макс. диаметр обточки по образующей	250 мм	250 мм
Макс. длина обточки по образующей	400 мм	400 мм
Макс. поперечное перемещение (X)	180 мм	180 мм
Макс. продольное перемещение (Z)		
- без патрона	500 мм	500 мм
- с патроном	425 мм	425 мм
Проходное отверстие шпинделя	62 мм	63 мм
Конус шпинделя	Ø170 мм	A2-6
Частота вращения шпинделя, плавно	3000 об/мин	5000 об/мин
Ускоренное перемещение по оси X	10 м/мин	10 м/мин
Ускоренное перемещение по оси Z	20 м/мин	20 м/мин
Количество позиций инструмента	8	8
Макс. размер инструмента	25x25 мм	25x25 мм
Макс. диаметр расточного инструм.	40 мм	40 мм
Макс. момент на приводе (X/Z)	7 Нм	7 Нм
Диаметр пиноли задней бабки	62 мм	63 мм
Ход пиноли задней бабки	110 мм	110 мм
Конус пиноли задней бабки	МК-4	МК-4
Объем бака СОЖ	150 л	150 л
Минимальное перемещение	0,001 мм	0,001 мм
Повторяемость	0,005/0,006 мм	0,005/0,006 мм
Достигаемая чистота поверхности (неметаллы/сталь)	≤0,8 м / ≤1,6 м	≤0,8 м / ≤1,6 м
Тип мотора шпинделя	переменного тока	сервомотор
Мощность насоса СОЖ	0,55 кВт	0,55 кВт
Мощность двигателя подачи X, Z	1,0 кВт	1,0 кВт
Мощность гидростанции	1,5 кВт	1,5 кВт
Выходная мощность	7,5 кВт	9,0 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1950x1650x1680	1950x1650x1680
Масса	3400 кг	3400 кг



Рабочая зона станка



Автоподатчик прутка

GHV-1310S CNC

Токарный станок с ЧПУ



Описание

- Малогабаритный токарный станок с ЧПУ Siemens 808D
- Наклонные направляющие позволяют избежать скопления стружки
- Револьверная голова на 8 инструментов, 4 поз. для наружных работ, 4 поз. для расточных
- Встроенная система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Кабинетная защита
- Максимальная частота вращения шпинделя 3000 об/мин

Стандартная комплектация

- Кабинетная защита
- Система ЧПУ
- 3х кулачковый патрон Ø160 мм
- Система подвода СОЖ

Принадлежности

Артикул	Описание
59500020	Набор из 7 резцов сечением 16x16 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500032	Центр невращающийся МК-3, полный
59500035	Центр невращающийся МК-3, срезанный
59500037	Центр вращающийся МК-3, для тяжёлых работ
59500040	Центр вращающийся МК-3
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR5001041	VLC-313 центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками Автоматический стружечный конвейер с гидравлическим патроном

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 808D	GHV-1310S CNC
Артикул 400 В	50000502Т
Диаметр обточки над станиной	Ø325 мм
Поперечное перемещение	100 мм
Диаметр патрона	Ø160 мм
Частота вращения шпинделя	100-3000 об/мин
Проходное отверстие шпинделя	38 мм
Конус шпинделя	МК-5
Мощность шпинделя	4,0 кВт
Перемещение по оси X	260 мм
Перемещение по оси Z	260 мм
Макс. ускоренное перемещение	7500 мм/мин
Макс. скорость подачи	1000 мм/мин
Мощность подачи	0,75 кВт
Количество позиций инструмента	8
Макс. размер инструмента, 4 внешний	16x16 мм
Макс. размер инструмента, 4 внутренн.	Ø10 мм
Точность позиционирования	0,005 мм
Повторяемость	0,005 мм
Габаритные размеры	1624x902x1520 мм
Масса	700 кг



Кабинетная защита



8-позиционная револьверная голова



Пульт управления

BD-10S CNC

Токарный станок с ЧПУ



Описание

- Малогабаритный токарный станок с ЧПУ Siemens 808D
- Автоматический поворот резцедержателя
- Плавная регулировка частоты вращения шпинделя
- Кабинетная защита зоны обработки
- Система ручной централизованной смазки суппорта

- Подвижный вынесенный пульт управления
- Стандартные циклы обработки
- Система автоматической диагностики и программирование мощности для защиты от перегрузки
- Продольная и поперечная подача имеют шариковинтовые пары и управляются серводвигателями

Стандартная комплектация

- Кабинетная защита
- Система ЧПУ Siemens 808D
- 3х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
- Система подвода СОЖ
- Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
- Центр невращающийся МК-3, МК-2
- Лампа местного освещения

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 808D	BD-10S CNC
Артикул 230 В	50000501M
Диаметр обточки над станиной	250 мм
Диаметр обточки над суппортом	110 мм
Расстояние между центрами	450 мм
Частота вращения шпинделя	100-3000 об/мин
Проходное отверстие шпинделя	20 мм
Конус шпинделя	МК-3
Макс. ускоренное перемещение	5 м/мин
Макс. скорость подачи	1 м/мин
Перемещение по оси Z	320 мм
Перемещение по оси X	180 мм
Макс. скорость перемещения	5000 мм/мин
Макс. скорость подачи	1500 мм/мин
Количество позиций инструмента	4
Угол поворота резцедержателя	360°
Размер инструмента	10x10 мм
Точность позиционирования	0,015 мм
Повторяемость	0,01 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Диаметр пиноли	30 мм
Ход пиноли	50 мм
Мощность подачи	0,4 кВт
Мощность шпинделя	1,5 кВт
Расстояние между направляющими	135 мм
Габаритные размеры	1460x760x1450 мм
Масса	360 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
s/n10025A	4-х кулачковая планшайба с независимыми кулачками
50000071	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000094	Набор из 11 резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2
50000097	Сверильный патрон ø13 мм МК-2
50000954	Набор сменных пластин
50000955	Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
59500019	Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
VR5001040	VLC-312, центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками
	4х кулачковая планшайба ø125 мм



4-позиционный автоматический резцедержатель



Централизованная система смазки



Пульт управления

JTL-1118F CNC

Инструментальный токарный станок с ЧПУ



Описание

- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (DTC)
- Закаленные направляющие из легированной инструментальной стали
- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE TC
- Мощный двигатель 2,25 или 3,75 кВт с инвертером для поддержания крутящего момента на низких скоростях вращения
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Высокоточные шариковинтовые пары по оси X и Z с защитой от попадания стружки
- Серводвигатели постоянного тока по оси X и Z
- Винт ШВП по оси Z соединенный напрямую с серводвигателем минимизирует отскок суппорта
- Управляемый цанговый механизм зажима детали (опция)
- Возможность установки линейного магазина или револьверной головки
- Большой выбор дополнительных принадлежностей и оснастки

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу



Управляемый пневматический цанговый зажим



6-позиционная револьверная голова и однопозиционный резцедержатель



Пульт управления

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE TC	JTL-1118CNC
Артикул 400 В	50000408Т
Система УЧПУ	Fanuc OiMate TC
Диапазон зажима:	
- патрон	150 мм
- цанги 5С круглые	27 мм
- ступенчатый цанговый патрон	27-152 мм
Диаметр обточки над станиной	280 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	150 мм
Расстояние между центрами	457 мм
Проходное отверстие шпинделя	32 мм
Конус шпинделя	5С (10°) / 4°
Частота вращения шпинделя, плавно	
- двигатель 2,25 кВт	50-4000 об/мин
- двигатель 3,75 кВт (опция)	50-6000 об/мин
Перемещение по оси X (поперечное)	155 мм
Перемещение по оси Z (продольное)	340 мм
Ускоренное перемещение суппорта	20 м/мин
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	95 мм
Выходная мощность	2,25 кВт/S _e 100%
Потребляемая мощность	3,3 кВт/S _e 40%
Габаритные размеры	2300 x 1120 x 2150 мм
Масса	1200 кг

Стандартная комплектация

- ЧПУ Fanuc Oi MATE TC
- Двигатель 2,25 кВт
- Кабинетная защита
- Централизованная система смазки суппорта
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Задняя бабка с конусом МК-2

JTL-27L CNC

Инструментальный токарный станок с ЧПУ



Описание

- Высокоточный инструментальный станок с ЧПУ с линейным магазином
- Система ЧПУ LNC-T518i
- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм)
- Биение шпинделя 0,0015 мм (1,5 мкм)
- Максимальная частота вращения шпинделя 6000 об/мин
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Закаленные направляющие из легированной инструментальной стали типа «ласточкин хвост»
- Высокоточные шариковинтовые пары по оси X и Z
- Управляемый цанговый механизм зажима детали

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ LNC-T518i
- Поддон, подставка, защитный экран шпинделя
- Линейные направляющие
- Шариковинтовые пары
- Сервомоторы переменного тока осей X, Z
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Однопозиционный резцедержатель



Линейный магазин

Технические характеристики

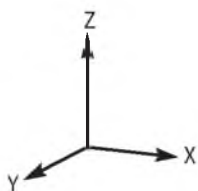
Модель с ЧПУ LNC-T518i	JTL-27L CNC
Артикул 400 В	50000409Т
Система ЧПУ	LNC-T518i
Диаметр обточки над станиной	230 мм
Диапазон зажима, цанга 5С	27 мм
Частота вращения шпинделя	50-6000 об/мин
Пропускное отверстие шпинделя	32 мм
Перемещение по оси X	100 мм
Перемещение по оси Z	100 мм
Направляющие	высокоточные ШВП
Размер инструмента	12 мм
Инвертер YASKAWA	1,5 кВт
Мощность шпинделя	1,5 кВт
Мощность подачи (X/Z)	0,4 кВт
Габаритные размеры	1120x620x1580 мм
Масса	500 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
JTL0120x	T-CT-02 (03, 04, 05, 06), ступенчатая цанга Ø50/75/100/125/162x12 мм
JTL012x0	T-202-2B (3B, 4B, 5B, 6B) корпус цанги Ø50/75/100/125/162x12 мм
JTL013xx	T-DCT-02(03,04,05,06), ступенчатая цанга Ø50/75/100/125/162x32 мм
JTL013x0	T-203-2B (3B, 4B, 5B, 6B) корпус цанги Ø50/75/100/125/162x32 мм
JTL02110	T-SS-1, упор шпинделя 80 мм
JTL02111	T-ES-1, упор шпинделя 130 мм
JTL02112	T-LS-1, упор шпинделя 190 мм
JTL05350	S-5С, разжимной цанговый патрон с упором
JTL144xx	Цанга 5С, Øхх мм (от 1,0 до 27 мм с шагом 0,5 / 1,0 мм)
JTL14515	Набор из 39 цанг 5С Ø1,0 до 27 мм с шагом 0,5 мм

JVC-4 CNC

Фрезерные станки с ЧПУ



Описание

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD, или GSK 983MA
- Частота вращения шпинделя 6000 об/мин
- Высокоточные линейные направляющие по трем координатам
- Инструментальный магазин на 16 позиций
- Ленточный транспортер отвода стружки
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Автоматическое автоотключение

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD, или GSK 983MA
- Шпиндель с ременной передачей
- Автоматическая смена инструмента
- Кабинетная защита зоны обработки
- Автоматическая централизованная система смазки
- Освещение зоны обработки
- Автоматическое отключение питания
- Сигнальная лампа конца цикла
- Инструмент для монтажа и регулировочные опоры



Инструментальный магазин

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVC-4S CNC
Артикул 400 В	50000522Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE MD	JVC-4F CNC
Артикул 400 В	50000523Т
Модель с ЧПУ GSK 983MA	JVC-4G CNC
Артикул 400 В	50000524Т
Размер стола	1000x500 мм
Перемещение стола X/Y	850x500 мм
Вертикальное перемещение Z	500 мм
T-образный паз / расстояние, 5	18 / 100 мм
Расстояние шпиндель-стол	135-635 мм
Расстояние шпиндель-стойка	560 мм
Максимальная нагрузка на стол	500 кг
Конус шпинделя	BT-40
Частота вращения шпинделя	40-6000 об/мин
Мощность двигателя	7,5 кВт
Макс. крутящий момент шпинделя	26,3 Нм
Мощность двигателя подачи	1,8 кВт
Скорость подачи X/Y/Z	10-10000 мм/мин
Ускоренное перемещение X, Y/Z	30 / 24 м/мин
Инструментальный магазин	16 инструментов
Тип инструментального магазина	зонтик
Максимальная масса инструмента	8 кг
Габаритные размеры инструмента	Ø130x300 мм
Точность позиционирования	±0,015 мм
Повторяемость	±0,0075 мм
Давление воздуха	5-6 МПа
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2450x2200x2300 мм
Масса	4750 кг

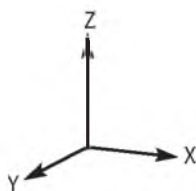
Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
IT522010	Электромагнитный замок
IT522020	Автоматический винтовой транспортер для удаления стружки
IT522030	Автоматический цепной транспортер для удаления стружки
IT522040	* Инструментальный магазин револьверного типа на 16 поз.
IT522050	* 4ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола)
59500047	Комплект прихватов для 18 мм T-образного паза, M16

Опции, отмеченные * и **, могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

JVC-3 CNC

Фрезерные станки с ЧПУ



Описание

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD, или GSK 983MA Частота вращения шпинделя 6000 об/мин
- Высокоточные линейные направляющие по трем координатам
- Инструментальный магазин на 16 позиций
- Ленточный транспортер отвода стружки
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Автоматическое автоотключение

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD, или GSK 983MA
- Шпиндель с ременной передачей
- Автоматическая смена инструмента
- Кабинетная защита зоны обработки
- Автоматическая централизованная система смазки
- Освещение зоны обработки
- Автоматическое отключение питания
- Сигнальная лампа конца цикла
- Инструмент для монтажа и регулировочные опоры



Пульт управления

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVC-3S CNC
Артикул 400 В	50000519Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE MD	JVC-3F CNC
Артикул 400 В	50000520Т
Модель с ЧПУ GSK 983MA-H	JVC-3G CNC
Артикул 400 В	50000521Т
Размер стола	920x320 мм
Перемещение стола X/Y	620x350 мм
Вертикальное перемещение Z	500 мм
T-образный паз / расстояние, 3	14 / 85 мм
Расстояние шпиндель-стол	135-635 мм
Расстояние шпиндель-стойка	395 мм
Максимальная нагрузка на стол	300 кг
Конус шпинделя	BT-40
Частота вращения шпинделя	60-6000 об/мин
Мощность двигателя	3,7 кВт
Скорость подачи X/Y/Z	2,5-3000 мм/мин
Ускоренное перемещение X/Y/Z	18 м/мин
Инструментальный магазин	16 инструментов
Тип инструментального магазина	зонтик
Максимальная масса инструмента	8 кг
Габаритные размеры инструмента	Ø130x300 мм
Точность позиционирования	±0,015 мм
Повторяемость	±0,0075 мм
Давление воздуха	5 МПа
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2230x2080x2460 мм
Масса	2750 кг

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
IT519010	Электромагнитный замок
IT519020	Автоматический винтовой транспортер для удаления стружки
IT519030	Автоматический цепной транспортер для удаления стружки
IT519040	*Инструментальный магазин револьверного типа на 16 поз.
IT519050	*4-ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола)
50000170	Комплект прихватов для 14 мм T-образного паза

Опции, отмеченные *, могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

JMC-1260 CNC

Вертикально-фрезерный колонный станок с ЧПУ



Описание

- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE MD
- Частота вращения шпинделя 3620 об/мин
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Автоматическое автоотключение

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE MD
- Автоматическая централизованная система смазки
- Освещение зоны обработки
- Автоматическое отключение питания
- Инструмент для монтажа и регулировочные опоры

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE MD	JMC-1260 CNC
Артикул 400 В	50000525T
Размер стола	1325x320 мм
Перемещение стола X/Y	1050x420 мм
Перемещение фрезерной головы	460 мм
T-образный паз / расстояние, З	18 / 80 мм
Расстояние шпиндель-стол	70-530 мм
Расстояние шпиндель-стойка	450 мм
Максимальная нагрузка на стол	400 кг
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, 16	70-3620 об/мин
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Мощность двигателя	3,75 кВт
Скорость подачи X/Y/Z	2,5-3000 мм/мин
Ускоренное перемещение X/Y/Z	3 м/мин
Минимальное перемещение	0,005 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2600x1950x2300 мм
Масса	2300 кг

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
	4ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола, завод-изготовитель)
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для сверл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для сверл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 8 цанг 4-16 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500047	Комплект прихватов для 18 мм T-образного паза, M16
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром CS-8 и 464816
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ



JMD-10 CNC

Фрезерный станок с ЧПУ и сменным магазином



Описание

- Компактный фрезерный станок с ЧПУ в классической компоновке обрабатывающего центра
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Точные линейные направляющие по 3м координатам
- Кабинетная защита зоны обработки
- Система централизованной смазки
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Система числового программного управления SIEMENS 808D или GSK 218M
- Стандартные циклы обработки
- Система автоматической диагностики и программирование мощности для защиты от перегрузки
- Продольная и поперечная подача имеют шариковинтовые пары и управляются шаговыми двигателями
- Высокая скорость, производительность, эффективность и быстродействие

Стандартная комплектация

- Кабинетная защита
- Система ЧПУ Siemens 808D или GSK 218M
- Концевая фреза (HSS, 2 зуба)
- Набор прихватов
- Быстрозажимные тиски
- Система подвода СОЖ
- Цанговый патрон с набором цанг

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
s/n10048	Быстрозажимные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30



8-позиционный инструментальный магазин с механизмом смены инструмента

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 808D (6000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000513Т
Модель с ЧПУ Siemens 808D (12000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000514Т
Модель с ЧПУ Siemens 808D (24000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000515Т
Модель с ЧПУ GSK 218M (6000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000516Т
Модель с ЧПУ GSK 218M (12000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000517Т
Модель с ЧПУ GSK 218M (24000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000518Т
Размер стола	450x180 мм
T-образный паз, 3	12 мм x 49 мм
Максимальная нагрузка на стол	60 кг
Перемещение по оси X	270 мм
Перемещение по оси Y	200 мм
Перемещение по оси Z	300 мм
Расстояние шпindel-стол	80-380 мм
Расстояние шпindel-стойка	320 мм
Конус шпинделя	BT30
Мощность шпинделя	3,0 кВт
Частота вращения шпинделя (стандарт)	100-6000 об/мин
Частота вращения шпинделя (опция)	100-12000 об/мин
Частота вращения шпинделя (опция)	100-24000 об/мин
Ускоренное перемещение стола (стандарт)	10 м/мин
Ускоренное перемещение стола (опция)	30 м/мин
Скорость подачи стола	5 м/мин
Инструментальный магазин	8
Габаритные размеры инструмента	Ø20x150 мм
Максимальная масса инструмента	3 кг
Время смены инструмента	3с
Точность позиционирования	0,005 мм
Повторяемость	0,005 мм
Давление воздуха	6 атм
Габаритные размеры	2100x1200x2300 мм
Масса	1300 кг

JMD-45ST CNC / JMD-45FT CNC

Фрезерные станки с ЧПУ



Описание

- Компактные фрезерные станки с ЧПУ в классической компоновке обрабатывающего центра
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Точные линейные направляющие по 3-м координатам
- Возможность подключения 4ой оси (Fanuc Oi-Mate MD)
- Жёсткое нарезание резьбы

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Siemens 808D или Fanuc Oi-Mate MD
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Кабинетная защита
- Лампа местного освещения
- Электрозамок двери
- Поддон, подставка
- Линейные направляющие
- Шариковинтовые пары
- Сервомоторы переменного тока осей X,Y,Z
- Автоматическая система смазки
- Конус шпинделя BT30
- Концевые выключатели осей X,Y,Z
- Система подвода СОЖ (4G)

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 808D	JMD-45ST CNC
Артикул 400В	50000402Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi-Mate MD	JMD-45FT CNC
Артикул 400В	50000403Т
Размер стола по оси X и Y	810x250 мм
T-образный паз, 4	16 мм
Макс. нагрузка на стол	80 кг
Перемещение по оси X/Y/Z	390x210x340 мм
Расстояние шпиндель-стол	50-388 мм
Вылет шпинделя	254 мм
Размер винта ШВП	Ø25x5 мм
Ускоренная подача X/Y/Z	15 м/мин (Fanuc) 10 м/мин (Siemens)
Рабочая подача X/Y/Z	10 м/мин
Частота вращения шпинделя, плавно	55-8000 об/мин
Мощность шпинделя	1,5 кВт
Конус шпинделя	BT30
Привод шпинделя	ременный
Тип магазина	карусель, 8 поз.
Макс. габариты инструмента	Ø80x200 мм
Макс. масса инструмента	3 кг
Время индексации инструмента	0,5 с
Диапазон нарезаемой резьбы	M3-M8 алюм M4-M8 сталь
Мощность автоподачи X/Y/Z	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Необходимое давление воздуха	5,5 кг/см ²
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1325x2425x2300 мм
Масса	1085 кг



Инструментальный магазин на 8 инструментов

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
s/n10048	Быстрозажимные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30
	Дополнительный воздушный шланг
	Система подвода СОЖ (8G/15G)
	Маслоотделитель (только для 8G/15G)
	Поворотный стол 4-я ось (Fanuc)

JMD-45S CNC

Фрезерный станок с ЧПУ



Описание

- Компактные фрезерные станки с ЧПУ в классической компоновке обрабатывающего центра
- Точные линейные направляющие по 3-м координатам

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Siemens 808D
- Кабинетная защита
- Лампа местного освещения
- Электрозамок двери
- Поддон, подставка
- Линейные направляющие
- Шариковинтовые пары
- Сервомоторы переменного тока осей X,Y,Z
- Автоматическая система смазки
- Конус шпинделя BT30
- Концевые выключатели осей X,Y,Z
- Система подвода СОЖ (4G)

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 808D	JMD-45S CNC
Артикул 400В	50000404Т
Размер стола по оси X и Y	810x250 мм
T-образный паз, 4	16 мм
Макс. нагрузка на стол	80 кг
Перемещение по оси X/Y/Z	390x210x340 мм
Расстояние шпиндель-стол	50-388 мм
Вылет шпинделя	254 мм
Размер винта ШВП	Ø25x5 мм
Ускоренная подача X/Y/Z	10 м/мин
Рабочая подача X/Y/Z	10 м/мин
Частота вращения шпинделя, плавно	5000 об/мин
Мощность шпинделя	1,5 кВт
Конус шпинделя	BT30
Привод шпинделя	ременный
Мощность автоподачи X/Y/Z	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Необходимое давление воздуха	5,5 кг/см ²
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1250x2190x2300 мм
Масса	985 кг

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
s/n10048	Быстрозажимные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30
	Дополнительный воздушный шланг
	Система подвода СОЖ (8G/15G)
	Маслоотделитель (только для 8G/15G)



Пульт управления



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Компания JPW (Tool) AG предлагает широкий ассортимент ленточнопильных станков по металлу для массового, серийного, мелкосерийного и единичного производства.

При выборе модели ленточнопильного станка руководствуйтесь:

- максимальным сечением отрезаемой заготовки
- необходимостью реза под углом
- объемом выполняемых работ

Обозначение моделей станков соответствует:

- HBS, HVBS, поворотные губки тисков для отрезки заготовок в основном под прямым углом
- MBS, поворотная пильная рама для быстрой перенастройки резов под углами
- DAS, с возможностью поворота пильной рамы в обе стороны
- AF, FA, автоматическая подача заготовки
- CS, двухскоростные
- DC, колонные, на вертикальной стойке
- W, K, G, модификации оборудования
- Цифровое обозначение показывает примерную зону обработки под углом 90° (в дюймах) 21x28, 10x18
- На станках применяются ленточнопильные полотна шириной 41, 34, 27, 20 мм



Точное изготовление и современный дизайн

MAKE PROPER TOOTH SELECTION

mm	50	75	100	150	200	250	300	350
mm	3/8	1/2	5/8	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2
mm	4/8	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4
mm	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2
inch	2	2 1/2	3	3 1/2	4	5	6	7
inch	7	8	9	10	11	12	13	14

CUTTING SPEED RATE RECOMMENDATION

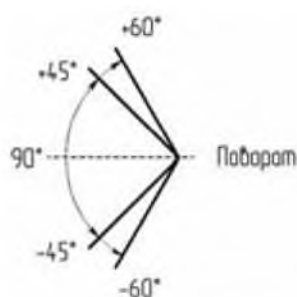
Material	Speed FPM (M/Min)	Material	Speed FPM (M/Min)	Material	Speed FPM (M/Min)
Carbon Steel	106 - 254 (60) (108)	Tool Steel	203 (62)	Alloy Steel	111 - 321 (34) (98)
Angle Steel	180 - 220 (54) (67)	High-Speed Tool Steel	75 - 118 (23) (36)	Mild Steel	246 (75)
Thin Tube	180 - 220 (54) (67)	Cold-Work Tool Steel	85 - 213 (26) (65)	Water-Hard Tool Steel	242 (74)



MBS-2128DAS	36
MBS-1318FA	37
MBS-1824DAS	38
MBS-1824FA	39
HBS-1321VS	40
MBS-1321VS	41
MBS-1221DAS	42
MBS-1220DC	43
HBS-1220DC	44
HBS-1220AF	45
HBS-1018W	46
MBS-1014W	47
MBS-910CS	48
MBS-910DAS	49
HBS-916W	50
MBS-708CS	51
HVBS-912	52
HVBS-912G	53
HVBS-712K	54
MBS-712	55
Роликовые опоры	56
Ленточные полотна для станков JET	57
Выбор ленточного полотна	58
Эксплуатация ленточного полотна	59

MBS-2128DAS

Ленточнопильный станок



Описание

- Максимальный диаметр реза 530 мм
- Поворот пильной рамы вправо и влево на угол 45° и 60°
- Удобная выносная панель управления
- Плавная регулировка скорости резания и опускания пильной рамы
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание и подъем консоли пилы
- Автоматическое отключение и подъем после сквозного распила
- Встроенная система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 41x1,3x6030 мм, 3/4 ТР1
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема опускания пильной рамы
- Система подвода СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски

Технические характеристики

Модель	MBS-2128DAS
Артикул 400 В	50000343Т
Зона обработки при 90°	Ø530 мм, □530 мм, □355 x 700 мм
Зона обработки при 45° вправо	Ø490 мм, □435 мм, □300 x 500 мм
Зона обработки при 60° вправо	Ø335 мм, □320 мм, □400 x 305 мм
Зона обработки при 45° влево	Ø480 мм, □435 мм, □300 x 480 мм
Зона обработки при 60° влево	Ø335 мм, □320 мм, □400 x 305 мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	41 x 1,3 x 6030 мм
Объем бака гидростанции	15 л
Объем бака СОЖ	55 л
Выходная мощность	5,6 кВт / S _н 100%
Мощность мотора гидростанции	0,75 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,12 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	3400 x 1200 x 2100 мм
Масса	1880 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC41.6030.x.x	Полотно М42 41x1,3x6030 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
PC41.6030.x.xN	Полотно М51 41x1,3x6030 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Пульт управления



Привод и гидроцилиндр с концевыми выключателями



Подвижная губка с гидроприжимом

MBS-1318FA

Ленточнопильный станок-автомат



Описание

- Станок для отрезки заготовок в автоматическом режиме
- Максимальный диаметр реза 330 мм
- Максимальный ход подающего устройства 700 мм
- Минимальная длина отрезаемой заготовки от 8 мм
- Поворот пильной рамы на угол 45°
- Сенсорный экран на панели управления и установщик длины отрезаемой заготовки
- Индикатор натяжения ленточного полотна
- Регулировка усилия зажима заготовки
- Вертикальный прижим для пакетной обработки
- Плавная регулировка скорости резания с помощью инвертера
- Автоматический транспортер удаления стружки
- Ручная регулировка высоты подъема пильной рамы
- Поворот пильной рамы для резки под углом осуществляется вручную
- Лампа местного освещения
- Встроенная система подвода СОЖ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x4130 мм, 4/6 ТР1
- Система автоматической подачи заготовок
- Гидростанция
- Индикатор натяжения ленточного полотна
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения

Технические характеристики

Модель	MBS-1318FA
Артикул 400 В	50000351Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x460 мм
Зона обработки при 45°	Ø280 мм, □330x280 мм
Скорость движения полотна	20-70 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 4130 мм
Высота рабочего стола	820 мм
Ход подающего устройства	700 мм
Минимальная длина отрезаемой заготовки	от 8 мм
Размер пакета заготовок	300 x 460 мм
Выходная мощность	3,75 кВт / S ₁ 100%
Мощность мотора гидростанции	0,38 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,1 кВт
Габаритные размеры упаковки	2280 x 2190 x 1730 мм
Масса	1320 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC27.4130.х.х	Полотно М42 27x0,9x4130 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
PC27.4130.х.xN	Полотно М51 27x0,9x4130 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Прижимная и подающая губки



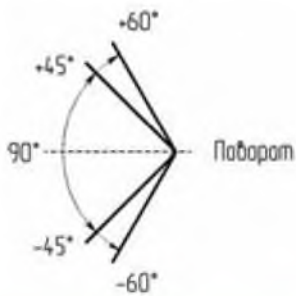
Пульт управления



Регулируемые подшипниковые опоры

MBS-1824DAS

Ленточнопильный станок



Описание

- Максимальный диаметр реза 460 мм
- Поворот пильной рамы вправо и влево на угол 45° и 60°
- Переставляемая зажимная губка тисков для изменения направления угла реза
- Полуавтоматическая система подъема консоли на заданную высоту (после отрезки)
- Удобная выносная панель управления
- Плавная регулировка скорости резания
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Автоматическое отключение и подъем после сквозного распила
- Встроенная система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 41x1,3x5330 мм, 3/4 ТРІ
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Подставка с системой подвода СОЖ

Технические характеристики

Модель	MBS-1824DAS
Артикул 400 В	ITA1824DAS
Поворот пильной рамы	вправо/влево
Зона обработки при 90°	Ø460 мм, □ 440 x 600 мм
Зона обработки при 45°	Ø445 мм, □ 445 мм
Зона обработки при 60°	Ø295 мм, □ 295 мм
Скорость движения полотна	26-80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	41 x 1,3 x 5330 мм
Объем бака гидростанции	15 л
Объем бака СОЖ	55 л
Выходная мощность	3,7 кВт / S _н 100%
Потребляемая мощность	5,4 кВт / S _н 40%
Мощность мотора гидростанции	0,75 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,12 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2830 x 1140 x 1860 мм
Масса	1320 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC41.5330.x.x	Полотно М42 41x1,3x5330 мм (х.х) ТРІ, шаг по запросу
PC41.5330.x.xN	Полотно М51 41x1,3x5330 мм (х.х) ТРІ, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Пульт управления



Привод и гидроцилиндр с концевыми выключателями



Подвижная губка с гидроприжимом

MBS-1824FA

Ленточнопильный станок-автомат



Описание

- Станок для отрезки заготовок в автоматическом режиме
- Максимальный диаметр реза 460 мм
- Максимальный ход подающего устройства 700 мм
- Минимальная длина отрезаемой заготовки от 8 мм
- Поворот пильной рамы вправо на угол 45 градусов
- Сенсорный экран на панели управления и установщик длины отрезаемой заготовки
- Индикатор натяжения ленточного полотна
- Регулировка усилия зажима заготовки
- Вертикальный прижим для пакетной резки
- Плавная регулировка скорости резания с помощью инвертера
- Автоматический транспортер удаления стружки
- Ручная регулировка высоты подъема пильной рамы
- Поворот пильной рамы для резки под углом осуществляется вручную
- Лампа местного освещения
- Встроенная система подвода СОЖ
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 41x1,3x5330 мм, 3/4 TPI
- Система автоматической подачи заготовок
- Гидростанция
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения

Технические характеристики

Модель	MBS-1824FA
Артикул 400 В	WS1824FA
Зона обработки при 90°	Ø460 мм, □460x460 мм
Зона обработки при 45° вправо	Ø380 мм, □380x380 мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	41 x 1,3 x 5330 мм
Высота рабочего стола	925 мм
Объем бака гидростанции	15 л
Объем бака СОЖ	55 л
Выходная мощность	3,75 кВт / S _д 100%
Мощность мотора гидростанции	0,75 кВт
Мощность мотора СОЖ	0,12 кВт
Габаритные размеры упаковки	2750 x 2270 x 1950 мм
Масса	1520 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC41.5330.x.x	Полотно М42 41x1,3x5330 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC41.5330.x.xN	Полотно М51 41x1,3x5330 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
711001	WE-2T2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Прижимная и подающая губки



Пульт управления



Регулируемые подшипниковые блоки опоры

HBS-1321VS

Ленточнопильный станок



Описание

- Полуавтоматическая система подъема консоли после отрезки на заданную высоту
- Плавная регулировка опускания консоли с точной шкалой
- Плавная регулировка скорости резания для оптимальной отрезки
- Быстросъемная зажимная губка тисков
- Большие шкивы с пружинным индикатором натяжения полотна
- Встроенная система подвода СОЖ с двойным поливом
- Удобный доступ для обслуживания станка и очистки от стружки

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 34x1,1x4100 мм, 3/4ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подъема/опускания пильной рамы
- Ременный привод с вариатором
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ
- Дополнительный подвод СОЖ гибким шлангом
- Концевые выключатели защитных крышек
- Световой указатель линии распила

Технические характеристики

Модель	HBS-1321VS
Артикул 400 В	414471Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x480 мм □225x530 мм
Зона обработки при 45°	Ø330 мм, □330x395 мм
Скорость движения полотна	20 - 80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 4100 мм
Диапазон поворота губок тисков	0°-45°
Диаметр шкивов	458 мм
Высота рабочего стола	812 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Выходная мощность	2,2 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность	4,15 кВт/С, 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2130 x 825 x 1100 мм
Масса	600 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
РС34.4100.х.х	Полотно М42 34x1,1x4100 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
РС34.4100.х.хN	Полотно М51 34x1,1x4100 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора М12 (заказ 4 шт.)



Гидроцилиндр подъема рамы с регулируемым концевым выключателем



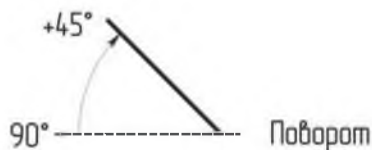
Пульт управления и световой указатель линии распила



Плавная регулировка скорости резания

MBS-1321VS

Ленточнопильный станок



Описание

- Поворотная на 45° пильная рама
- Полуавтоматическая система подъема консоли после отрезки на заданную высоту
- Плавная регулировка опускания консоли с точной шкалой
- Плавная регулировка скорости резания
- Быстропереставляемая зажимная губка тисков
- Большие шкивы с пружинным индикатором натяжения полотна
- Встроенная система подвода СОЖ с двойным поливом
- Удобный доступ для обслуживания станка и очистки от стружки

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 34x1,1x4100 мм, 3/4ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подъема/опускания пильной рамы
- Ременный привод с вариатором
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ
- Дополнительный подвод СОЖ гибким шлангом
- Концевые выключатели крышек
- Световой указатель линии распила

Технические характеристики

Модель	MBS-1321VS
Артикул 400 В	50000440Т
Зона обработки при 90°	Ø330 мм, □330x480 мм □225x530 мм
Зона обработки при 45°	Ø275 мм, □330x275 мм
Скорость движения полотна	20 - 80 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 4100 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0°-45°
Диаметр шкивов	458 мм
Высота рабочего стола	812 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Выходная мощность	2,2 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	4,15 кВт/S ₈ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2130 x 825 x 1100 мм
Масса	750 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
РС34.4100.х.х	Полотно М42 34x1,1x4100 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
РС34.4100.х.хN	Полотно М51 34x1,1x4100 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Гидроцилиндр подъема рамы с регулируемым концевым выключателем



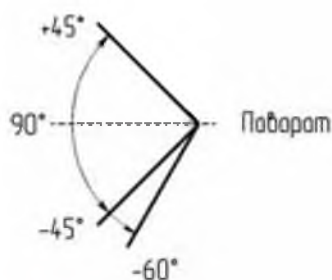
Пульт управления и световой указатель линии распила



Поворотный механизм пильной рамы

MBS-1221DAS

Ленточнопильный станок



Описание

- Полуавтоматический ленточнопильный станок для отрезки заготовок сплошного и профильного сечения
- Максимальный диаметр отрезки 300 мм
- Поворотная в обе стороны пильная рама на угол до 60°
- Встроенная система подвода СОЖ
- Встроенная гидростанция для управления прижимной губкой тисков и подъемом/опусканием пильной рамы
- Удобный выносной пульт управления
- Мощный двигатель рассчитанный на продолжительный режим работы
- Быстропереставляемая подвижная губка тисков
- Плавная регулировка скорости движения полотна
- Встроенный тензометр для удобства натяжения полотна

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x3490 мм, 3/4ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидростанция
- Система подвода СОЖ

Технические характеристики

Модель	MBS-1221DAS
Артикул 400 В	50000350Т
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □300 мм, □450x180 мм
Зона обработки при 45°	Ø300 мм, □240 мм, □170x190 мм
Зона обработки при 60°	Ø170 мм, □170 мм
Зона обработки при 45° влево	Ø270 мм, □160 мм, □210x160 мм
Скорость движения полотна	20-85 м/мин, плавно
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3490 мм
Диапазон поворота консоли	+45°/0°/-60°
Высота рабочего стола	890 мм
Объем бака СОЖ	10 л
Объем бака гидростанции	20 л
Мощность мотора СОЖ	0,032 кВт
Мощность мотора гидростанции	0,75 кВт
Мощность двигателя	2,25 кВт
Габаритные размеры	2286x880x1640 мм
Масса	600 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC27.3490.х.х	Полотно М42 27x0,9x3490 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC27.3490.х.хN	Полотно М51 27x0,9x3490 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
711001	WE-27T2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
59500048	Виброопора M12 (заказ. 4 шт.)



Пульт управления



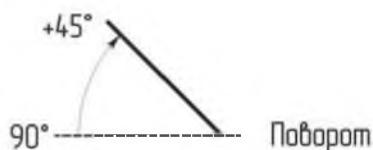
Механизм подъема рамы



Подвижная губка

MBS-1220DC

Колонный ленточнопильный станок



Описание

- Полуавтоматический, высокопроизводительный станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- Поворотная пильная рама станка позволяет отрезать заготовки под углом до 45°
- Двухстоечная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- Мощный редуктор для длительного срока службы.
- Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- Легкая регулировка высоты подъема рамы
- Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- Легкое управление, циклические операции
- Встроенная система подвода СОЖ
- Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 34x1,1x3950 мм, 4/6 ТР1
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски

Технические характеристики

Модель	MBS-1220DC
Артикул 400 В	50000344Т
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □ 300x300 мм □ 300x432 мм
Зона обработки при 45°	Ø300 мм, □ 255x255 мм □ 203x300 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Высота стола	680 мм
Объем бака СОЖ	25 л
Выходная мощность	2,2 кВт / S _н 100%
Потребляемая мощность	4,15 кВт / S _н 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2100 x 1100 x 1400 мм
Масса	645 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
РС34.3950.х.х	Полотно М42 34x1,1x3950 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
РС34.3950.х.хN	Полотно М51 34x1,1x3950 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Пульт управления



Стойка и гидроцилиндр подъема-опускания



Механизм поворота

HBS-1220DC

Колонный ленточнопильный станок



Описание

- Станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- Колонная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- Мощный редуктор для длительного срока службы
- Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- Легкая регулировка высоты подъема рамы
- Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- Легкое управление, циклические операции
- Встроенная система подвода СОЖ
- Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 34x1,1x3950 мм, 4/6 ТР1
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски

Технические характеристики

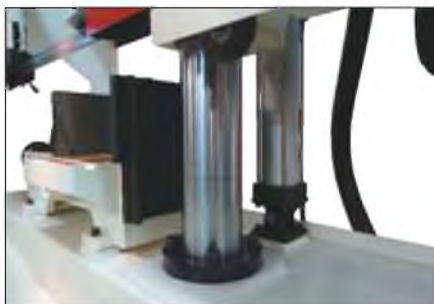
Модель	HBS-1220DC
Артикул 400 В	ITA1220DC
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □ 300x300 мм □300x500 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Высота стола	680 мм
Объем бака СОЖ	25 л
Выходная мощность	2,2 кВт / S ₁ 100%
Потребляемая мощность	4,15 кВт / S ₂ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2060 x 1080 x 1390 мм
Масса	645 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
РС34.3950.х.х	Полотно М42 34x1,1x3950 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
РС34.3950.х.хN	Полотно М51 34x1,1x3950 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Пульт управления HBS-1220DC



Стойка и гидроцилиндр подъёма-опускания



Регулируемая подвижная подшипниковая опора

HBS-1220AF

Колонный ленточнопильный станок-автомат



Описание

- Полуавтоматический, высокопроизводительный станок для отрезки труб, профилей и заготовок сплошного сечения из черных и цветных металлов
- Колонная схема обеспечивает более производительное резание и усилие подачи
- Мощный двигатель предназначен для работы в режиме длительной нагрузки
- Мощный редуктор для длительного срока службы
- Комбинированные подшипниковые узлы направляющих полотна
- Легкая регулировка высоты подъема рамы
- Мощное усилие гидравлической губки обеспечивает надежную фиксацию заготовки
- Легкое управление, циклические операции
- Встроенная система подвода СОЖ
- Подвижная губка тисков управляется гидроцилиндром
- Станок оснащен механизмом автоматической подачи заготовок
- Длина отрезаемой заготовки регулируется перемещением индукционного датчика с винтом микроподачи

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 34x1,1x3950 мм, 4/6 ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подъема-опускания пильной рамы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Гидравлические быстрозажимные тиски
- Механизм автоматической подачи

Технические характеристики

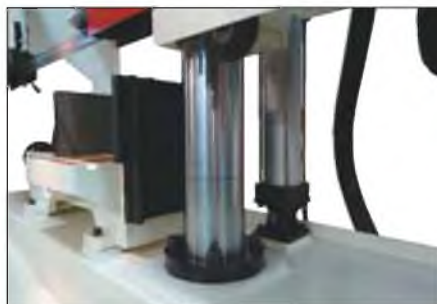
Модель	HBS-1220AF
Артикул 400 В	50000342Т
Зона обработки при 90°	Ø300 мм, □ 300x300 мм □ 300x355 мм
Скорость движения полотна	22, 40, 58, 84 м/мин
Размеры ленточного полотна	34 x 1,1 x 3950 мм
Высота стола	680 мм
Размер роликов автоподачи	355x175 мм
Скорость автоподачи заготовки	1330 мм/мин
Объем бака СОЖ	25 л
Выходная мощность	2,2 кВт / S _н 100%
Потребляемая мощность	4,15 кВт / S _н 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2100 x 1100 x 1400 мм
Масса	700 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

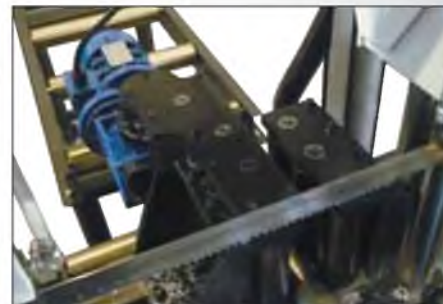
Артикул	Описание
PC34.3950.х.х	Полотно М42 34x1,1x3950 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC34.3950.х.хN	Полотно М51 34x1,1x3950 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Пульт управления HBS-1220DC



Стойка и гидроцилиндр подъема-опускания



Механизм автоподачи HBS-1220AF

HBS-1018W

Ленточнопильный станок



Описание

- Гидравлическая система подачи, автоматическое плавное опускание консоли
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой подвода СОЖ
- Съемный поддон для сбора стружки и легкой чистки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстросъемная губка тисков
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x3300 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подачи
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ
- Быстросъемная губка тисков
- Концевые выключатели крышек

Технические характеристики

Модель	HBS-1018W
Артикул 400 В	414473Т
Зона обработки при 90°	Ø250 мм, □250x415 мм
Зона обработки при 45°	Ø190 мм, □250x190 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 50, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3300 мм
Диапазон поворота губок тисков	0°-45°
Диаметр шкивов	355 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	23 л
Выходная мощность	1,5 кВт/С, 100 %
Потребляемая мощность	2,8 кВт/С, 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1780 x 790 x 1120 мм
Масса	355 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
РС27.3300.х.х	Полотно М42 27x0,9x3300 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
РС27.3300.х.хN	Полотно М51 27x0,9x3300 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Пульт управления



Зачистная (карцовочная) щётка и ведущий шкив



Быстросъемный поддон для сбора стружки

MBS-1014W

Ленточнопильный станок



Описание

- Поворотная на 45° пильная рама для удобства реза под углами
- Гидравлическая система подачи, автоматическое плавное опускание консоли
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстроспереставляемая губка тисков
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x3300 мм, 4/6 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подачи
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ
- Быстроспереставляемая губка тисков
- Концевые выключатели крышек

Технические характеристики

Модель	MBS-1014W
Артикул 400 В	414477Т
Зона обработки при 90°	Ø250 мм, □250x350 мм
Зона обработки при 45°	Ø225 мм, □250x225 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 50, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3300 мм
Диапазон поворота пильной рамы	0°-45°
Диаметр шкивов	355 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	27 л
Выходная мощность	1,5 кВт/S ₁ 100 %
Потребляемая мощность	2,8 кВт/S ₁ 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1750 x 660 x 1100 мм
Масса	485 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

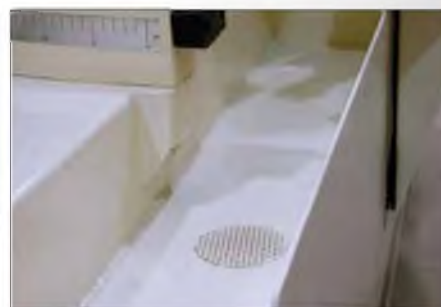
Артикул	Описание
PC27.3300.x.x	Полотно М42 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.3300.x.x.N	Полотно М51 27x0,9x3300 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Быстроспереставляемые опоры подшипниковых узлов



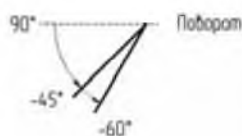
Поворотная пильная рама



Поддон для сбора стружки

MBS-910CS

Ленточнопильный станок



Описание

- Предназначен для обработки профильных заготовок
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые керамические направляющие ленточного полотна
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстрозажимные тиски для быстрой и надежной фиксации заготовок
- Малозумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель подходит для работы в режиме длительной нагрузки.

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x2455 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подачи
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Быстрозажимные тиски

Технические характеристики

Модель	MBS-910CS
Артикул 400 В	50000341Т
Зона обработки при 90°	Ø225 мм, □200 мм, □240x160 мм
Сплошное сечение	Ø150 мм
Зона обработки при 45°	Ø160 мм, □140 мм, □155x115 мм
Зона обработки при 60°	Ø 90 мм, □90 мм
Скорость движения полотна	35, 70 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2455 мм
Диапазон поворота консоли	0°/+60°
Диаметр шкивов	295 мм
Высота рабочего стола	980 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/S _н 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S _н 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1500 x 1100 x 1750 мм
Масса	220 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC27.2455.x.x	Полотно М42 27x0,9x2455 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
PC27.2455.x.xN	Полотно М51 27x0,9x2455 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
711001	WE-27T2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Быстрозажимная эксцентриковая рукоятка подвижной губки тисков



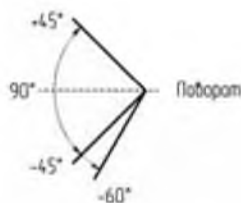
Рукоятка для ручных работ и механизм натяжения ленточного полотна



Пульт управления

MBS-910DAS

Ленточнопильный станок



Описание

- Предназначен для обработки профильных заготовок
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые керамические направляющие ленточного полотна
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстрозажимные тиски для быстрой и надежной фиксации заготовок
- Малозумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель подходит для работы в режиме длительной нагрузки.

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно M42 27x0,9x2455 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Гидравлическая система подачи
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Быстрозажимные тиски



Быстрозажимная эксцентриковая рукоятка подвижной губки тисков



Рукоятка для ручных работ и механизм натяжения ленточного полотна



Пульт управления

Технические характеристики

Модель	MBS-910DAS
Артикул 400 В	ITA910DAS
Зона обработки при 90°	Ø227 мм, □220 мм, □260x110 мм
Сплошное сечение	Ø150 мм
Зона обработки при 45°	Ø150 мм, □145 мм, □175x137 мм
Зона обработки при 60°	Ø90 мм, □85x87 мм
Зона обработки при 45° влево	Ø110 мм, □110 мм, □160x110 мм
Скорость движения полотна	36, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 2455 мм
Диапазон поворота консоли	+45°/0°/-60°
Диаметр шкивов	295 мм
Высота рабочего стола	980 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/С, 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1500 x 750 x 1750 мм
Масса	280 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC27.2455.x.x	Полотно M42 27x0,9x2455 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
PC27.2455.x.xN	Полотно M51 27x0,9x2455 мм (x.x) TPI, шаг по запросу
711001	WE-27T2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)

HBS-916W

Ленточнопильный станок



Описание

- Гидравлическая система подачи, автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом предназначен для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках качения
- 4 скорости движения ленточного полотна для пиления различных материалов
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Стандартное оснащение нижней подставкой с встроенной системой охлаждения
- Съёмный поддон для сбора стружки и легкой чистки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстро переставляемая губка тисков с возможностью поворота до 45°
- Большой маховик и встроенная шкала для удобного натяжения пильной ленты
- Малошумный ход с отсутствием вибрации гарантирует чистый и точный распил
- Мощный двигатель (1,1 кВт) подходит для работы в режиме длительной нагрузки

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27х0,9х3035 мм, 4/6ТPI
- Регулируемый концевой упор
- Гидравлическая система подачи
- Встроенная система подвода СОЖ
- Автоматический выключатель окончания распила
- Быстропереставляемая губка тисков
- Твердосплавные направляющие полотна с роликами

Технические характеристики

Модель	HBS-916W
Артикул 400 В	414468Т
Зона обработки при 90°	Ø225, □225x355 мм
Зона обработки при 45°	Ø180, □180x155 мм
Скорость движения полотна	25, 40, 52, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27 x 0,9 x 3035 мм
Диапазон поворота губок тисков	0°-45°
Диаметр шкивов	330 мм
Высота рабочего стола	635 мм
Объем бака для СОЖ	16 л
Выходная мощность	1,1 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/С, 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1650 x 710 x 1060 мм
Масса	285 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC27.3035.х.х	Полотно М42 27х0,9х3035 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC27.3035.х.xN	Полотно М51 27х0,9х3035 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора М12 (заказ 4 шт.)



Пульт управления



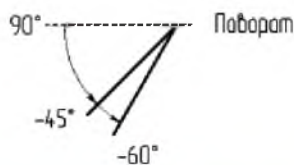
Зачистная (карцовочная) щётка и ведущий шкив



Супенчатое изменение скорости резания

MBS-708CS

Ленточнопильный станок



Описание

- Предназначен для обработки профильных заготовок
- Гидравлическая система подачи обеспечивает автоматическое плавное опускание консоли пилы
- Закаленный и отшлифованный червяк с бронзовым червячным колесом, для длительного срока службы
- Регулируемые направляющие ленточного полотна на 5-и подшипниках качения
- Автоматическое отключение после сквозного распила
- Подставка со встроенной системой СОЖ
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Быстрозажимные тиски для быстрой и надежной фиксации заготовок
- Консоль станка поворачивается под углом до 60°
- Мощный двигатель подходит для работы в режиме длительной нагрузки

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 20x0,9x2085 мм, 5/8 TPI
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Полногидравлическая система подачи
- Система подвода СОЖ
- Быстрозажимные тиски



Тензометр контроля натяжения полотна



Быстрозажимная подвижная губка тисков



Поворотная консоль и гидроцилиндр

Технические характеристики

Модель	MBS-708CS
Артикул 400 В	50000331Т
Зона обработки при 90°	Ø180 мм, □180 мм, □200x150 мм
Сплошное сечение	Ø100 мм
Зона обработки при 45°	Ø115 мм, □110 мм
Зона обработки при 60°	Ø70 мм, □70 мм
Скорость движения полотна	40, 80 м/мин
Размеры ленточнопильного полотна	20 x 0,9 x 2085 мм
Диапазон поворота консоли	0°/-60°
Диаметр шкивов	260 мм
Высота рабочего стола	910 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность	1,4 кВт/С, 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1400 x 1000 x 1750 мм
Масса	180 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC20.2085.x.x	Полотно М42 20x0,9x2085 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
708119	Устройство для транспортировки
711001	WE-27T2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)

HVBS-912

Ленточнопильный станок



Описание

- Поворотные губки тисков для резки под углами от 90° до 45°
- Встроенная система подвода СОЖ
- Ширина ленточного полотна 27 мм, возможность применения полотен для резки нержавеющей стали
- Зачистная карцовочная щетка ленточного полотна
- Гидравлическая система опускания консоли с точной регулировкой и выключателем.

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x2655 мм, 4/6ТPI
- Полногидравлическая система подачи
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ

Технические характеристики

Модель	HVBS-912
Артикул 400 В	50000435T
Зона обработки при 90°	Ø229, □178x305 мм
Сплошное сечение	Ø150 мм
Зона обработки при 45°	Ø150, □127x150 мм
Скорость движения полотна	26, 50, 73, 95 м/мин
Размеры ленточного полотна	27x0,9x2655 мм
Диапазон поворота тисков	0°-45°
Высота рабочего стола	640 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность	1,4 кВт/С, 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1380x460x1050 мм
Масса	160 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC27.2655.х.х	Полотно М42 27x0,9x2655 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC27.2655.х.хN	Полотно М51 27x0,9x2655 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS



Гидроцилиндр подачи



Система подвода СОЖ



Червячный редуктор

HVBS-912G

Ленточнопильный станок



Описание

- Поворотные губки тисков для резки под углами от 90° до 45°
- Встроенная система подвода СОЖ
- Направляющие полотна с двумя точками полива
- Ширина ленточного полотна 27 мм, возможность применения полотен для резки нержавеющей стали
- Зачистная карцовочная щетка ленточного полотна
- Гидравлическая система опускания консоли с точной регулировкой и выключателем

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 27x0,9x2655 мм, 4/6ТPI
- Полногидравлическая система подачи
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ

Технические характеристики

Модель	HVBS-912G
Артикул 400 В	ITA912G
Зона обработки при 90°	Ø229, □178x305 мм
Сплошное сечение	Ø150 мм
Зона обработки при 45°	Ø150, □127x150 мм
Скорость движения полотна	38, 55, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	27x0,9x2655 мм
Диапазон поворота тисков	0°-45°
Высота рабочего стола	640 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность	1,4 кВт/С, 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1325x630x1080 мм
Масса	170 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC27.2655.x.x	Полотно М42 27x0,9x2655 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
PC27.2655.x.xN	Полотно М51 27x0,9x2655 мм (х.х) ТPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000140	Роликовая опора HRS



Гидроцилиндр подачи



Система подвода СОЖ



Редуктор

HVBS-712K

Ленточнопильный станок



Описание

- Мощный мотор, рассчитанный на непрерывную работу
- 4 скорости движения полотна пилы для резки различных материалов
- Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- Гидравлическая система регулировки подачи с концевым выключателем
- Встроенная система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 20x0,9x2362 мм, 5/8 TPI
- Гидравлическая система подачи
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ



Бак системы подвода СОЖ

Технические характеристики

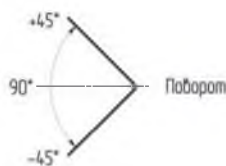
Модель	HVBS-712K
Артикул 230 В	414459M
Артикул 400 В	414459T
Зона обработки при 90°	Ø175, □180x180 мм, □65x300 мм
Сплошное сечение	Ø100 мм
Зона обработки при 45°	Ø110, □180x110мм
Скорость движения полотна, 4	20, 32, 45, 72 м/мин
Размеры ленточного полотна	20 x 0,9 x 2362 мм
Диапазон поворота тисков	0°-45°
Диаметр шкивов	300 мм
Высота рабочего стола	585 мм
Объем бака для СОЖ	8 л
Насос подачи СОЖ	0,1 кВт
Выходная мощность, 230 В	0,55 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность, 230 В	0,95 кВт/С, 40 %
Выходная мощность, 400 В	0,75 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность, 400 В	1,4 кВт/С, 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1260 x 520 x 970 мм
Масса	145 кг

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC20.2362.х.х	Полотно М42 20x0,9x2362 мм (х.х) TPI, шаг по запросу
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)

MBS-712

Ленточнопильный станок



Описание

- Мощный мотор, рассчитанный на непрерывную работу
- Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники - направляющие ленточного полотна
- Быстрозажимные тиски с регулируемыми губками
- Конструкция с поворотной рамой, для резки под углами $\pm 45^\circ$
- Переставляемый в двух положениях рабочий стол с тисками
- Гидравлическая система регулировки подачи с концевым выключателем
- Встроенная система подвода СОЖ
- Регулируемый концевой упор

Технические характеристики

Модель	MBS-712
Артикул 400 В	50000430Т
Зона обработки при 90°	Ø178, □178x210 мм
Сплошное сечение	Ø100 мм
Зона обработки при 45°	Ø127, □85x140 мм, □120 мм
Скорость движения полотна, 4	24, 41, 61, 82 м/мин
Размеры ленточного полотна	20 x 0,9 x 2362 мм
Диапазон поворота рамы	$\pm 45^\circ$
Диаметр шкивов	300 мм
Высота рабочего стола	845 мм
Объем бака для СОЖ	8 л
Насос подачи СОЖ	0,1 кВт
Выходная мощность, 400 В	0,55 кВт/С _п , 100%
Потребляемая мощность, 400 В	1,1 кВт/С _п , 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1240 x 620 x 1135 мм
Масса	155 кг

Стандартная комплектация

- Биметаллическое ленточное полотно М42 20x0,9x2362 мм, 5/8 ТР1
- Гидравлическая система подачи
- Регулируемый концевой упор
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система подвода СОЖ

Принадлежности (выбор полотен на стр. 57)

Артикул	Описание
PC20.2362.х.х	Полотно М42 20x0,9x2362 мм (х.х) ТР1, шаг по запросу
711001	WE-27T2 роликовый стол 3000 мм, с регулируемым упором
52000100	V-образная роликовая опора HRS-V
52000120	Роликовый стол MRT-2000
52000140	Роликовая опора HRS
59500048	Виброопора M12 (заказ 4 шт.)



Бак системы подвода СОЖ



Регулируемые упоры углов положения пильной рамы



Варианты положения рабочего стола

Роликовые опоры

HRS

Роликовая опора



- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте

Модель	HRS
Артикул	52000140
Грузоподъемность	200 кг
Регулировка по высоте	600-850 мм
Размер ролика	Ø52 x 320 мм
Масса	15 кг

MRT-2000

Роликовый стол



- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Устойчивая конструкция из специального профиля
- Регулировка по высоте
- Возможность стыковки нескольких секций

Модель	MRT-2000
Артикул	52000120
Грузоподъемность	400 кг
Регулировка по высоте	650-1000 мм
Длина стола	1950 мм
Ширина стола	450 мм
Размер роликов	Ø60 x 360 мм
Количество роликов	7 шт.
Масса	40 кг

HRS-V

V-образная роликовая опора



- Устойчивая 3х опорная конструкция
- Изготовлена из серого чугуна
- Регулировка по высоте
- Для цилиндрических заготовок

Модель	HRS-V
Артикул	52000100
Грузоподъемность	200 кг
Регулировка по высоте	600-950 мм
Размер роликов	Ø52 x 140 мм
Количество роликов	2 шт.
Масса	15 кг

WE-27T2

Роликовый стол 3000 мм с регулируемым упором



- Для работы с длинными и тяжёлыми заготовками
- Длина стола 3030 мм
- Регулируемый концевой упор по всей длине стола
- Регулировка по высоте

Модель	WE-27T2
Артикул	711001
Грузоподъемность	
Регулировка по высоте	865-935 мм
Длина стола	3030 мм
Ширина стола	300 мм
Количество роликов	12 шт.
Масса	68 кг

Ленточные полотна для станков JET



Выбор шага зубьев полотна в зависимости от сечения заготовки на стр. 44

Артикул	.x.x Шаг зуба полотна, TPI								Описание и применение
	18	14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3	
PC13.1440.x.x	18	14	10/14	8/12	6/10				Полотно M42 13x0,65x1440 мм (349V)
PC20.2030.x.x		14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6		Полотно M42 20x0,9x2030 мм (351V)
PC13.1640.x.x	18	14	10/14	8/12	6/10				Полотно M42 13x0,65x1640 мм (HVBS-56M / MBS-56CS)
PC13.2350.x.x	18	14	10/14	8/12	6/10				Полотно M42 13x0,65x2350 мм (J-8201 / J-8203)
PC20.2350.x.x		14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6		Полотно M42 20x0,9x2350 мм (J-8201 / J-8203)
PC20.2085.x.x		14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6		Полотно M42 20x0,9x2085 мм (MBS-708CS)
PC20.2362.x.x		14	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3	Полотно M42 20x0,9x2362 мм (HVBS-712K / MBS-712)
PC27.2455.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4 2/3	Полотно M42 27x0,9x2455 мм (MBS-910CS / MBS-910DAS)
PC27.2455.x.xN							4/6 3/4 2/3		Полотно M51 27x0,9x2455 мм (MBS-910CS / MBS-910DAS)
PC27.2655.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6 3/4 2/3		Полотно M42 27x0,9x2655 мм (HVBS-912 / HVBS-912G)
PC27.2655.x.xN							4/6 3/4 2/3		Полотно M51 27x0,9x2655 мм (HVBS-912 / HVBS-912G)
PC27.3035.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6 3/4 2/3		Полотно M42 27x0,9x3035 мм (HBS-916W)
PC27.3035.x.xN							4/6 3/4 2/3		Полотно M51 27x0,9x3035 мм (HBS-916W)
PC27.3300.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6 3/4 2/3		Полотно M42 27x0,9x3300 мм (MBS-1014W / HBS-1018W)
PC27.3300.x.xN							4/6 3/4 2/3		Полотно M51 27x0,9x3300 мм (MBS-1014W / HBS-1018W)
PC27.3490.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6 3/4 2/3		Полотно M42 27x0,9x3490 мм (MBS-1221DAS)
PC27.3490.x.xN							4/6 3/4 2/3		Полотно M51 27x0,9x3490 мм (MBS-1221DAS)
PC27.4130.x.x			10/14	8/12	6/10	5/8	4/6 3/4 2/3		Полотно M42 27x0,9x4130 мм (MBS-1318FA)
PC27.4130.x.xN							4/6 3/4 2/3		Полотно M51 27x0,9x4130 мм (MBS-1318FA)
PC34.3950.x.x					6/10	5/8	4/6 3/4 2/3		Полотно M42 34x1,1x3950 мм (HBS-1220DC / HBS-1220AF / MBS-1220DC)
PC34.3950.x.xN							4/6 3/4 2/3		Полотно M51 34x1,1x3950 мм (HBS-1220DC / HBS-1220AF / MBS-1220DC)
PC34.4100.x.x					6/10	5/8	4/6 3/4 2/3		Полотно M42 34x1,1x4100 мм (HBS-1321VS / MBS-1321VS)
PC34.4100.x.xN							4/6 3/4 2/3		Полотно M51 34x1,1x4100 мм (HBS-1321VS / MBS-1321VS)
PC41.5330.x.x					6/10	5/8	4/6 3/4 2/3		Полотно M42 41x1,3x5330 мм (MBS-1824DAS / MBS-1824AF)
PC41.5330.x.xN							4/6 3/4 2/3		Полотно M51 41x1,3x5330 мм (MBS-1824DAS / MBS-1824AF)
PC41.6030.x.x					6/10	5/8	4/6 3/4 2/3		Полотно M42 41x1,3x6030 мм (MBS-2128DAS)
PC41.6030.x.xN							4/6 3/4 2/3		Полотно M51 41x1,3x6030 мм (MBS-2128DAS)

Выбор ленточного полотна*

- 1 ШАГ Выбор материала
- 2 ШАГ Выбор шага зубьев
- 3 ШАГ Выбор скорости резания

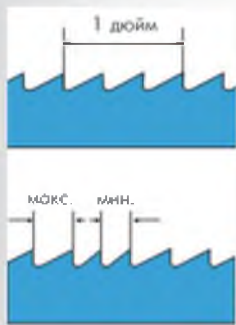
Все таблицы носят рекомендательный характер, значения могут отличаться. Фирмы-изготовители ленточных полотен присваивают собственные обозначения материалам полотен, типам разводки и формам зубьев, дают подробные инструкции по выбору и их применению, ниже представлены только общие обозначения по ISO.

1 ШАГ Выбор материала полотна

Материал	Сечение, профиль	Тип станка	Материал полотна
Нелегированная сталь	Тонкостенные трубы и профиль, прутки малого диаметра	легкий	Углеродистая сталь
Низколегированная сталь до 22 HRC			Углеродистая сталь
Нелегированная и низколегированная сталь			Биметал Matrix II
Основные марки сталей, нержавеющие, жаропрочные, цветные металлы	смешанный сортамент	все	Биметал M42
Высоколегированные стали	сплошное, толстостенные трубы	тяжелый	Биметал M51
Серый чугун, титановые и никелевые сплавы, до 62 HRC	сплошное	средний, тяжелый	ТСТ (твёрдый сплав)

Профиль зуба полотна:

- Передний угол зуба 0°
Для резки сплавов с высоким содержанием углерода, материалов с небольшим поперечным сечением, тонкостенных профилей и труб
- Передний угол зуба 10°
Для резки сплошных прутков, толстостенных труб из легированных сталей
- Передний угол зуба 16°
Для резки сплошных прутков из высоколегированных сталей, трудно обрабатываемых металлов и цветных сплавов
- Передний угол зуба с двумя подточками 10° и 16° и продольно шлифованной фаской, которая улучшает шероховатость обрабатываемой поверхности. Для резки сплошных прутков из высоколегированных сталей



Постоянный шаг зубьев

Промышленные объемы резки заготовок сплошного сечения

Переменный шаг зубьев

Минимальные вибрации, улучшенная чистота среза, универсальность применения

Разводка зубьев

Стандартная (лево, право, прямо), для всех типов сталей

Переменная (лево, право + зачистной), уменьшенный шум и вибрация

Волновая, для тонкостенных профилей

2 ШАГ Выбор шага зубьев полотна

СПЛОШНОЕ СЕЧЕНИЕ	
Переменный шаг	
Диаметр, мм	Зубьев на дюйм
до 25	10/14
15-40	8/12
25-40	6/10
35-70	5/8
40-90	5/6
50-120	4/6
80-150	3/4
120-350	2/3

ПРОФИЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ									
D мм	20	40	60	80	100	150	200	300	
S мм	Шаг зуба, Z								
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	2/3

D - поперечное сечение
S - толщина стенки профиля
Z - шаг полотна, количество зубьев на дюйм

ВНИМАНИЕ!

В процессе резания в металле одновременно должно находиться не менее 3-х зубьев, меньшее их количество может привести к поломке полотна.

3 ШАГ Выбор скорости резания

V, м/мин	Материал
25	Высоколегированные, нержавеющие стали
40	Низколегированные стали, чугуны, литые
60	Конструкционные стали, стальное литье, подшипниковые стали, мягкая латунь
80	Алюминий, медь, пластмассы

Срок службы полотна

Для полотен большинства производителей (при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения) срок службы полотна находится в пределах 140 -160 часов работы оборудования. Снятие полотна при перерывах в работе оборудования на релаксацию несколько увеличивает срок службы полотна.

Среднее значение стойкости полотна составляет: на каждый метр ленточного полотна приходится 1 м² сечения отрезаемых заготовок.

*Представленные рекомендации по выбору ленточных полотен носят информационный характер

Эксплуатация ленточного полотна

Пример обозначения и артикул ленточного полотна M42 20x0,9x2362 4/6 TPI PC20.2362.4.6

M42
20x0,9x2362
4/6
TPI

биметаллическое полотно M42, зубья из быстрорежущей стали
ширина x толщина x длина полотна, мм
шаг зубьев полотна, 4-6 зубьев на дюйм, переменный шаг
Tooth Pro Inch (количество зубьев на дюйм)

Натяжение полотна

Величина натяжения ленточного полотна должна составлять приблизительно 300 Н/мм. При недостаточном натяжении полотна возможен неперпендикулярный срез, при избыточном натяжении - разрыв.

В обоих случаях значительно сокращается ресурс работы ленточного полотна. Усилие натяжения контролируется встроенными на некоторых моделях станков или переносными приборами - тензодатчиками.

Обкатка полотна

- 1) Установите необходимую скорость
- 2) Начните пиление на 70% мощности от рекомендуемой для полотна и 50% скоростью подачи
- 3) При наличии вибрации осторожно уменьшайте скорость подачи вплоть до полной остановки. Следите за стружкообразованием и получающейся формой стружки
- 4) После распила 400-600 см², или не менее 15 минут времени реального пиления, постепенно увеличивайте до требуемой скорости полотна и постепенно - скорость подачи.

Охлаждение и Смазывание

Охлаждение и смазывание обязательны в большинстве операций обработки металлов. В случае обработки алюминия или алюминиевых сплавов СОЖ также помогает в удалении стружки и более высококачественной поверхностной обработки. Нет необходимости смазки для чугуна и некоторых неметаллических материалов (пластмассы, графита, и т.д.).

Ресурс ленточного полотна напрямую зависит от правильного подбора СОЖ, основная задача не допускать перегрева полотна.

Виды стружки



Очень мелкая, пылевидная стружка - подача должна быть увеличена



Толстая, тяжелая, с голубым отливом стружка - полотно перегружено



Свободно намотанная (витая) стружка - идеальные условия резания

Основные причины преждевременного выхода полотна из строя

Выкрашивание зубьев:

- Слишком мелкий шаг полотна
- Слишком крупный шаг полотна
- Заготовки ненадёжно закреплены
- Слишком низкая скорость полотна, приводящая к излишнему врезанию
- Некачественная сварка
- Слишком большое давление подачи, приводящее к излишнему врезанию полотна в материал
- Слабое натяжение полотна, приводящее к его проскальзыванию
- Проскальзывание (остановка) полотна под нагрузкой, приводящее к излишнему врезанию полотна в материал
- Отсутствует, не работает или изношена щётка очистки полотна

Биение (вибрация) полотна:

- Кривой сварной шов
- Слишком большой шаг полотна
- Отсутствие зубьев (выломаны)
- Слишком низкое или высокое давление подачи

Трещины во впадинах зубьев:

- Затруднённое движение полотна в направляющих и шкивах из-за загрязнения шкивов или уменьшения зазора в направляющих
- Зазор между направляющими слишком большой
- Направляющие находятся слишком далеко от заготовки
- Боковые направляющие зажимают полотно в области впадин зубьев
- Слабо зажатые боковые направляющие приводят к наклону полотна
- Неправильное натяжение полотна

Трещины со стороны спинки:

- Износ верхнего опорного подшипника в направляющих
- Высокое давление подачи
- Износ боковых направляющих
- Полотно прижимается к бурту шкива

Пережжённая стружка:

- Большая подача
- Не работает щётка очистки полотна
- Тупое полотно
- Нет охлаждения

Неперпендикулярный рез:

- Полотно пилы не параллельно направлению подачи
- Большой зазор в направляющих
- Поверхность стола не перпендикулярна полотну
- Тиски не перпендикулярны пиле
- Слабое натяжение полотна
- Роликовый стол на подаче не перпендикулярен полотну
- Плохо закреплены боковые направляющие

Преждевременное затупление:

- Слишком большая скорость полотна для данного материала
- Слишком мелкий или слишком крупный шаг полотна
- Полотно пилы не параллельно направлению подачи
- Дефекты на боковых направляющих
- Плохо закреплены или изношены направляющие



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Компания JPW (Tool) AG предлагает широкий ассортимент токарно-винторезных станков по металлу для массового, серийного, мелкосерийного и единичного производства.

Цифровое обозначение показывает зону обработки (в дюймах) диаметр обточки, расстояние между центрами 26120 ($\varnothing 660 \times 3000$ мм), 1440 ($\varnothing 355 \times 1000$ мм)

При выборе модели токарного станка руководствуйтесь:

- максимальным диаметром обрабатываемой заготовки (над направляющими, над поперечным суппортом)
- максимальной длиной обрабатываемой детали
- величиной съёма материала
- объёмом выполняемых работ

Обозначение моделей станков соответствует:

- GH, промышленные токарно-винторезные станки
- ZH, электромагнитная муфта шпинделя, крестовый джойстик с кнопкой ускоренного перемещения суппорта
- ZX, облегченная конструкция суппорта, автоматическая подача по осям Z и X
- RFS, ускоренное продольное перемещение суппорта
- ZK, серия станков со стандартным пропускным отверстием шпинделя 50 мм
- JTL, инструментальные высокоточные токарные станки
- RML, высокоточные токарно-винторезные станки
- GHB, лёгкие токарные станки для мастерских
- BD, ременный привод
- W, станки с напряжением 220В
- DRO, цифровая индикация перемещения

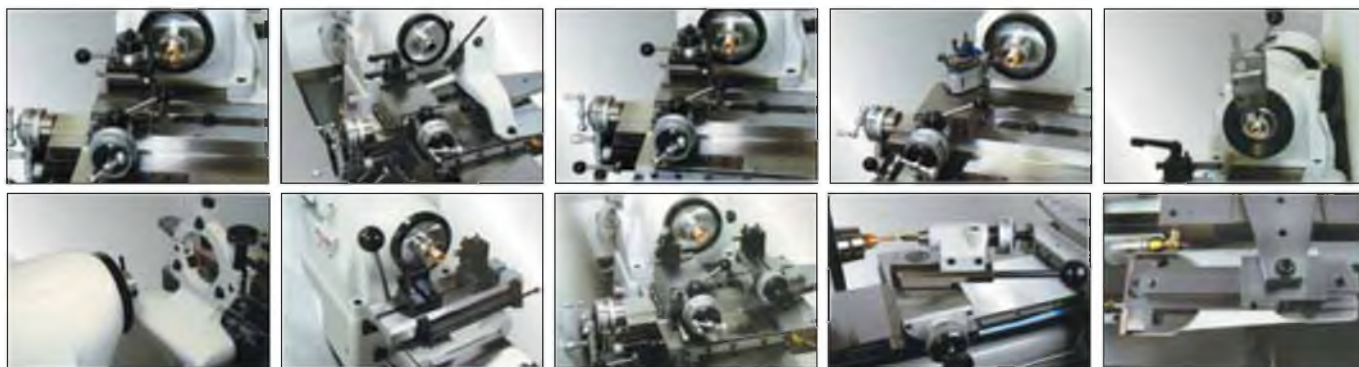
Эффективность и точность в соответствии с вашими требованиями



JTL-618DTC DRO.....	62
GH-2640ZH DRO / GH-2660ZH DRO /	64
GH-2680ZH DRO / GH-26120ZH DRO	64
GH-2040ZH DRO / GH-2060ZH DRO / GH-2080ZH DRO / GH-20120ZH DRO	66
GH-1640ZX DRO / GH-1840ZX DRO / GH-1860ZX DRO / GH-1880ZX DRO / GH-2280ZX DRO	68
PL-1480 / PL-14120 / PL-14160	70
GH-1640ZK	71
RML-1440 / RML-1440VS	72
GH-1440W-3	73
GHB-1330 / GHB-1340A	74
BD-11W	75
BD-920W	76
BD-9G	77

JTL-618DTC DRO

Инструментальный токарный станок



Описание

- Высокоточный инструментальный токарный станок
- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм)
- Биение шпинделя 0,0015 мм (1,5 мкм)
- Плавное изменение частоты вращения 50-4000 об/мин
- Закаленные направляющие шириной 175 мм из легированной инструментальной стали, типа «ласточкин хвост»
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Регулируемые концевые упоры отключения перемещения суппорта при нарезании резьбы резцом
- Плавная регулировка скорости продольной и поперечной подачи
- Ступенчатые цанговые патроны (опция) позволяют зажимать в цанге заготовки диаметром до 150 мм
- Цифровая индикация MITUTOYO по 2-м осям (DRO)
- Цветной сенсорный дисплей с диагональю 5,7"
- Контроль нарезания резьбы компьютером позволяет задавать любое значение шага в пределах диапазона, в том числе нестандартное
- Значение шага резьбы задаётся на сенсорном дисплее
- Пульт управления и индикация выполнены в едином блоке с блоком управления частотой вращения шпинделя с сенсорным экраном и русифицированным меню

Стандартная комплектация

- Автоматизированная коробка передач для нарезания резьбы
- Цифровые оптические линейки MITUTOYO и блок управления с сенсорным дисплеем
- Однопозиционный резцедержатель
- Основание с поддоном для сбора стружки
- Задняя бабка с конусом МК-2
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Винты регулировки по высоте

Технические характеристики

Модель	JTL-618DTC DRO
Артикул 400 В	JTL-618DTC DRO
Диапазон зажима:	
- кулачки	150 мм
- цанговый патрон	76 мм
- цанги 5С круглые	27 мм
- цанги 5С 6-гранные	22 мм
- ступенчатый цанговый патрон	27-152 мм
Диаметр обточки над станиной	280 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	152 мм
Расстояние между центрами	457 мм
Проходное отверстие шпинделя	32 мм
Диаметр прутка, цанга 5С	27 мм
Конус шпинделя	5С (10°) / 4°
Частота вращения шпинделя, плавно	50-4000 об/мин
Метрическая резьба	0,2-6,35 мм
Дюймовая резьба	120-4 TPI
Продольная подача, плавно	5-102 мм/мин
Поперечная подача, плавно	8-178 мм/мин
Ход поперечного суппорта	320 мм
Ход верхнего суппорта	76 мм
Быстрый ход верхнего суппорта (эксцентрик)	2,5 мм
Ход пиноли задней бабки	95 мм
Выходная мощность	2,25 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	3,3 кВт/S ₁ 40%
Габаритные размеры	1850 x 750 x 1700 мм
Масса	800 кг



Пульт управления



Суппорт и направляющие



Задняя бабка



Принадлежности для станков JTL-618DTC DRO и JTL-1118CNC

Артикул	Описание
JTL01202	T-CT-02, ступенчатая цанга Ø50x12 мм
JTL01203	T-CT-03, ступенчатая цанга Ø76x12 мм
JTL01204	T-CT-04, ступенчатая цанга Ø100x12 мм
JTL01205	T-CT-05, ступенчатая цанга Ø127x12 мм
JTL01206	T-CT-06, ступенчатая цанга Ø162x12 мм
JTL01220	T-202-2B, корпус цанги Ø50x12 мм
JTL01230	T-202-3B, корпус цанги Ø76x12 мм
JTL01240	T-202-4B, корпус цанги Ø100x12 мм
JTL01250	T-202-5B, корпус цанги Ø127x12 мм
JTL01260	T-202-6B, корпус цанги Ø162x12 мм
JTL01302	T-DCT-02, ступенчатая цанга Ø50x32 мм
JTL01303	T-DCT-03, ступенчатая цанга Ø76x32 мм
JTL01304	T-DCT-04, ступенчатая цанга Ø100x32 мм
JTL01305	T-DCT-05, ступенчатая цанга Ø127x32 мм
JTL01306	T-DCT-06, ступенчатая цанга Ø162x32 мм
JTL01320	T-203-2B, корпус цанги Ø50x32 мм
JTL01330	T-203-3B, корпус цанги Ø76x32 мм
JTL01340	T-203-4B, корпус цанги Ø100x32 мм
JTL01350	T-203-5B, корпус цанги Ø127x32 мм
JTL01360	T-203-6B, корпус цанги Ø162x32 мм
JTL02110	T-SS-1, упор шпинделя 80 мм
JTL02111	T-ES-1, упор шпинделя 130 мм
JTL02112	T-LS-1, упор шпинделя 190 мм
JTL02125	T-UCS-25, универсальный цанговый упор
JTL03101	T-CT-01, заглушка патрона
JTL03240	T-304A, переходная планшайба Ø85 мм для цанги 5C
JTL03241	T-304B, переходная планшайба Ø111 мм для цанги 5C
JTL03330	T-FP-3B, переходная планшайба Ø76 мм
JTL03350	T-FP-5B, переходная планшайба Ø127 мм
JTL03380	T-FP-8B, переходная планшайба Ø225 мм
JTL03470	T-FP-07B, планшайба Ø178 мм с T-образными пазами
JTL04117	T-317, переходная планшайба
JTL04111	JC-53, 3-х кулачковый патрон Ø125 мм + планшайба T-317
JTL04112	JC-64, 4-х кулачковый патрон Ø152 мм + планшайба T-317
JTL04113	JC-63, 3-х кулачковый патрон Ø152 мм + планшайба T-317
JTL04114	JC-66, 6-и кулачковый патрон Ø150 мм + планшайба T-317
JTL04207	T-AP-07, угловая пила
JTL04309	LT-01-109, центр передней бабки, 5C
JTL04408	LT-01-108C, поводковая планшайба
JTL05110	LT-01-110T, поводок
JTL05215	T-315, планшайба для установки патрона
JTL05216	KM-6, трехкулачковый патрон Ø125 мм для чистовой обработки

Артикул	Описание
JTL05350	S-5C, разжимной цанговый патрон с упором
JTL05730	T-3SJ, комплект сырых кулачков для патрона KM-6 Ø125 мм
JTL07565	TDC-6.5, сверильный патрон 6,5 мм JT 1
JTL07510	TDC-10EL, сверильный патрон 10 мм JT 2
JTL07513	TDC-13EL, сверильный патрон 13 мм JT 6
JTL07516	TDC-16H, сверильный патрон 16 мм JT 3
JTL12308	T-KH-08, накатник, 12 мм
JTL15203	T-303, приспособление для настройки инструмента
JTL15318	T-CLD-618, регулируемый индикатор продольного перемещения
JTL16218	T-CSD-618, крепление индикатора продольного перемещения
JTL16330	T-SR-300, неподвижный люнет до 76 мм
JTL16430	T-FR-300, подвижный люнет
JTL16540	L-40T, 6-ти позиционная револьверная головка, 16 мм, ход 9 мм
JTL17101	TL-T-01, приспособление для обточки конусов
JTL17210	T-RT-108, приспособление для обточки радиусов
JTL17310	T-RTS-10, противосуппорт, ход 19 мм
JTL18268	T-BLD-68, 6-ти позиционный упор продольного перемещения
JTL18306	T-AIT-06, 4-х позиционный резцедержатель, 10 мм
JTL21111	LB-68-11, приспособление для отрезки
JTL22110	T-CS-10, защитный экран
JTL22220	T-MC-2, невращающийся центр
JTL22320	T-LC-2, вращающийся центр
JTL22413	TDS13-MT2, сверильный патрон 1,2-1,3 мм/МК-2
JTL22416	TDS16-MT2, сверильный патрон 3-16 мм/МК-2
JTL22419	TDS19-MT2, сверильный патрон 3-19 мм/МК-2
JTL22525	HQ32122-5, увеличительное стекло с подсветкой
JTL144x	Цанга 5C, Øхх мм (от 1,0 до 27 мм с шагом 0,5 / 1,0 мм)
JTL14515	Набор из 39 цанг 5C Ø1,0-20,2 мм с шагом 0,5 мм
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
59500001	Быстросменный резцедержатель, A1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, A1
59500007	Держатель расточного резца B16x80 мм, A1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, A1 со втулкой МК-1
59500013	Втулка L30/МК1, A1
59500014	Втулка L30/МК2, A1
59500019	Набор из 7 резцов 10x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500023	Ступенчатая цанга 5C Ø76x25 мм
59500024	Ступенчатая цанга 5C Ø127x30 мм
	3-х кулачковый патрон Ø76 мм на цанге 5C
	4-х кулачковая планшайба Ø76 мм на цанге 5C

GH-2640ZH DRO / GH-2660ZH DRO / GH-2680ZH DRO / GH-26120ZH DRO

Токарно-винторезные станки серии ZH Ø660 мм

Описание

- Эксклюзивный протокол приёма JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Передняя бабка с фрикционной муфтой
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Съёмный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен

- Удобное управление продольной и поперечной подачи при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
ZH-2501	3-х кулачковый патрон Ø325 мм
59500058	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø325 мм
59500059	Комплект закаленных кулачков в сборе, для патрона Ø325 мм
ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°
59500003	Быстросменный резцедержатель СЗ (для моделей 26")
59500006	Держатель токарного резца D32x150 мм, СЗ
59500009	Держатель расточного резца В32x160 мм, СЗ
59500012	Держатель втулки S40x150 мм, СЗ со втулкой МК-3
59500017	Втулка L40/МК3, СЗ
59500018	Втулка L40/МК4, СЗ
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500033	Центр невращающийся МК5, полный
59500038	Центр вращающийся МК5, для средних работ
59500041	Центр вращающийся МК5, для лёгких работ
59500050	Виброопора М24 (заказ 6 шт.)

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø400 мм
- Планшайба Ø630 мм, планшайба Ø250 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка Ø113/МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины



Полноразмерная коробка подач позволяет нарезать различную резьбу без замены шестерен



Управление продольной и поперечной подачей джойстиком с кнопкой ускоренного перемещения



4-х позиционный резцедержатель с фиксатором, стандартные подвижный и неподвижный люнеты



GH-2680ZH DRO

Технические характеристики

Модель	GH-2640ZH DRO	GH-2660ZH DRO	GH-2680ZH DRO	GH-26120ZH DRO
Артикул 400 В	50000780T	50000785T	50000790T	50000795T
Диаметр обточки над станиной	660 мм	660 мм	660 мм	660 мм
Макс. диаметр вращения гар (съёмный мостик)	870 мм	870 мм	870 мм	870 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	420 мм	420 мм	420 мм	420 мм
Длина съёмного мостика	240 мм	240 мм	240 мм	240 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1525 мм	2030 мм	3050 мм
Частота вращения шпинделя, 12	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин	36 - 1600 об/мин
Конус шпинделя	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20	Ø113 мм 1:20
Присоединение шпинделя, Самлок	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	105 мм	105 мм	105 мм	105 мм
Продольная подача	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об	0,063 - 2,25 мм/об
Поперечная подача	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об	0,027 - 1,07 мм/об
Метрическая резьба, 22	1 - 14 мм	1 - 14 мм	1 - 14 мм	1 - 14 мм
Дюймовая резьба, 25	28" - 2" TPI	28" - 2" TPI	28" - 2" TPI	28" - 2" TPI
Модульная резьба, 18	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP	0,5 - 7 MP
Питчевая резьба, 24	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP
Макс. размер резца	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход поперечного суппорта	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Ход верхнего суппорта	145 мм	145 мм	145 мм	145 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин
Линьоль задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиньоль задней бабки	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета 1	20 - 125 мм	20 - 125 мм	20 - 125 мм	20 - 125 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета 2	100 - 240 мм	100 - 240 мм	100 - 240 мм	100 - 240 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	20 - 100 мм	20 - 100 мм	20 - 100 мм	20 - 100 мм
Ширина направляющих поперечного суппорта	135 мм	135 мм	135 мм	135 мм
Расстояние между направляющими	405 мм	405 мм	405 мм	405 мм
Выходная мощность	7,5 кВт/S ₁ 100%	7,5 кВт/S ₂ 100%	7,5 кВт/S ₂ 100%	7,5 кВт/S ₂ 100%
Потребляемая мощность	12,0 кВт/S ₂ 40%	12,0 кВт/S ₂ 40%	12,0 кВт/S ₂ 40%	12,0 кВт/S ₂ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2500 x 1280 x 1450 мм	3000 x 1280 x 1450 мм	3500 x 1280 x 1450 мм	4500 x 1280 x 1450 мм
Масса	3330 кг	3565 кг	3870 кг	4250 кг

GH-2040ZH DRO / GH-2060ZH DRO / GH-2080ZH DRO / GH-20120ZH DRO

Токарно-винторезные станки серии ZH Ø500 мм

Описание

- Эксклюзивный протокол приёма JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Передняя бабка с фрикционной муфтой
- Механизм плавного пуска защищает двигатель и увеличивает срок службы привода
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Диапазон частот вращения шпинделя от 9 до 1600 об/мин
- Съемный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен

- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект закаленных кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм
ZH-TAA	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°
59500002	Быстросменный резцедержатель В2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, В2
59500008	Держатель расточного резца В32x130 мм, В2
59500011	Держатель втулки 40x120 мм, В2 со втулкой МК-3
59500015	Втулка L40/МК3, В2
59500016	Втулка L40/МК4, В2
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм, с мех. креплением твердосплавных пластин
59500033	Центр невращающийся МК5, полный
59500038	Центр вращающийся МК5, для средних работ
59500041	Центр вращающийся МК5, для лёгких работ
59500050	Виброопора М24 (заказ 6 шт.)

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø320 мм
- Планшайба Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7/МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины



Полноразмерная коробка подач позволяет нарезать различную резьбу без замены шестерен



Передняя бабка с электромагнитной муфтой и централизованной системой смазки



Управление продольной и поперечной подачей джойстиком с кнопкой ускоренного перемещения



GH-2040ZH DRO

Технические характеристики

Модель	GH-2040ZH DRO	GH-2060ZH DRO	GH-2080ZH DRO	GH-20120ZH DRO
Артикул 400 В	50000830Т	50000831Т	50000832Т	50000833Т
Диаметр обточки над станиной	500 мм	500 мм	500 мм	500 мм
Макс. диаметр вращения (съёмный мостик)	720 мм	720 мм	720 мм	720 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Длина съёмного мостика	240 мм	240 мм	240 мм	240 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1525 мм	2030 мм	3050 мм
Частота вращения шпинделя, 24	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин	9 - 1600 об/мин
Конус шпинделя	МК-7	МК-7	МК-7	МК-7
Присоединение шпинделя, Самлок	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Продольная подача, 122	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об	0,063 - 6,43 мм/об
Поперечная подача, 122	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об	0,027 - 2,73 мм/об
Метрическая резьба, 46	1 - 224 мм	1 - 224 мм	1 - 224 мм	1 - 224 мм
Дюймовая резьба, 46	28" - 1/8" TPI	28" - 1/8" TPI	28" - 1/8" TPI	28" - 1/8" TPI
Модульная резьба, 42	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP	0,5 - 112 MP
Питчевая резьба, 45	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP	56 - 4 DP
Шаг ходового винта	12 мм	12 мм	12 мм	12 мм
Макс. размер резца	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход поперечного суппорта	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Ход верхнего суппорта	145 мм	145 мм	145 мм	145 мм
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин	4,5 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин	2,0 м/мин
Пиноль задней бабки	МК-5	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета	50 - 210 мм	50 - 210 мм	50 - 210 мм	50 - 210 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	20 - 110 мм	20 - 110 мм	20 - 110 мм	20 - 110 мм
Расстояние между направляющими	405 мм	405 мм	405 мм	405 мм
Выходная мощность	7,5 кВт/С, 100%	7,5 кВт/С, 100%	7,5 кВт/С, 100%	7,5 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность	12,0 кВт/С, 40%	12,0 кВт/С, 40%	12,0 кВт/С, 40%	12,0 кВт/С, 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2480 x 1280 x 1410 мм	2980 x 1280 x 1410 мм	3480 x 1280 x 1410 мм	4500 x 1280 x 1410 мм
Масса	2750 кг	3000 кг	3250 кг	4000 кг

GH-1640ZX DRO / GH-1840ZX DRO / GH-1860ZX DRO / GH-1880ZX DRO / GH-2280ZX DRO

Токарно-винторезные станки серии ZX

Описание

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Съёмный мостик станины, гар
- Коробка передач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Толчковый режим работы шпинделя
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками
- Ускоренное продольное перемещение суппорта для моделей с RFS

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
ZX-OP-1A	3-х кулачковый патрон Ø250 мм
59500056	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø250 мм
321291	Приспособление для обточки конусов 450 мм x 10°
321292	Быстрозажимное цанговое приспособление
650014	Набор из 16 цанг Ø1/8"-1 1/16" для 321292
50000190	Набор из 17 цанг Ø3-25 мм для 321292
59500002	Быстросменный резцедержатель В2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, В2
59500008	Держатель расточного резца В32x130 мм, В2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, В2 со втулкой МК-3
59500015	Втулка L40/МК3, В2
59500016	Втулка L40/МК4, В2
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм, с мех. креплением твердосплавных пластин
59500033	Центр невращающийся МК5, полный
59500038	Центр вращающийся МК5, для средних работ
59500041	Центр вращающийся МК5, для лёгких работ
59500050	Виброопора М24 (заказ 6 шт.)

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø300 мм
- Планшайба Ø400 мм (Ø300 мм 1640ZX)
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5 (МК-4 1640ZX)
- Переходная втулка МК-7 / МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ (Устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Лимб для нарезания резьбы
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Регулируемые опоры станины



Полноразмерная коробка подач позволяет нарезать различную резьбу без замены шестерен



Централизованная система смазки продольного суппорта, рукоятки управления суппортом



Ускоренное продольное перемещение суппорта, 5 м/мин (для моделей с RFS)



GH-1640ZX DRO

Технические характеристики

Модель	GH-1640ZX DRO	GH-1840ZX DRO	GH-1860ZX DRO RFS	GH-1880ZX DRO RFS
Артикул 400 В	50000730Т	50000740Т	50000751Т	50000765Т
Диаметр обточки над станиной	406 мм	460 мм	460 мм	460 мм
Макс. диаметр вращения, гар (съёмный мостик)	657 мм	698 мм	698 мм	698 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	254 мм	280 мм	280 мм	280 мм
Длина съёмного мостика	310 мм	310 мм	310 мм	310 мм
Расстояние между центрами	1015 мм	1015 мм	1524 мм	2032 мм
Частота вращения шпинделя, 12	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин	25 - 1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-7 (МК-5)	МК-7 (МК-5)	МК-7 (МК-5)	МК-7 (МК-5)
Присоединение шпинделя, Самлок	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Продольная подача, 122	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об	0,038 - 2,3 мм/об
Поперечная подача, 122	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об	0,015 - 0,9 мм/об
Метрическая резьба, 24	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм	0,5 - 20 мм
Дюймовая резьба, 61	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI	72" - 1 5/8" TPI
Модульная резьба, 20	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP	0,25 - 10 MP
Питчевая резьба, 45	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP	96 - 3 1/4 DP
Макс. размер резца	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм	25 x 25 мм
Ход поперечного суппорта	228 мм	228 мм	228 мм	228 мм
Ход верхнего суппорта	130 мм	130 мм	130 мм	130 мм
Ускоренное продольное перемещение суппорта (RFS)	-	-	5 м/мин	5 м/мин
Пинопь задней бабки	МК-4	МК-5	МК-5	МК-5
Ход пиноли задней бабки	124 мм	124 мм	124 мм	124 мм
Рабочий Ø неподвижного люнета	12 - 178 мм	12 - 178 мм	12 - 178 мм	12 - 178 мм
Рабочий Ø подвижного люнета	15 - 90 мм	15 - 90 мм	15 - 90 мм	15 - 90 мм
Расстояние между направляющими	340 мм	340 мм	340 мм	340 мм
Выходная мощность	5,6 кВт/S _e 100%	5,6 кВт/S _e 100%	5,6 кВт/S _e 100%	5,6 кВт/S _e 100%
Потребляемая мощность	8,8 кВт/S _e 40%	8,8 кВт/S _e 40%	8,8 кВт/S _e 40%	8,8 кВт/S _e 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2462 x 1016 x 1220 мм	2462 x 1016 x 1241 мм	2960 x 1016 x 1241 мм	3458 x 1016 x 1241 мм
Масса	2120 кг	2267 кг	2628 кг	2989 кг

PL-1480 / PL-14120 / PL-14160

Трубонарезные токарные станки



Описание

- Закаленные и отшлифованные направляющие станины обеспечивают длительный срок службы
- Большое пропускное отверстие шпинделя позволяет обрабатывать диаметром до Ø360 мм
- Два патрона по сторонам шпиндельной бабки позволяют надежно и точно зафиксировать заготовку
- Полноразмерная коробка позволяет выбирать большое количество (186) метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб без применения сменных шестерен

Стандартная комплектация

- 2 патрона шпиндельной бабки
- Приспособление для обточки конусов

Технические характеристики

Модель	PL-1480	PL-14120	PL-14160
Артикул 400 В			
Диаметр обточки над станиной	1170 мм	1170 мм	1170 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	860 мм	860 мм	860 мм
Расстояние между направляющими	560 мм	560 мм	560 мм
Расстояние между центрами	2000 мм	3000 мм	4000 мм
Диаметр обрабатываемой трубы	Ø100- Ø360 мм	Ø100- Ø360 мм	Ø100- Ø360 мм
Присоединение шпинделя	A2-20	A2-20	A2-20
Проходное отверстие шпинделя	370 мм	370 мм	370 мм
Число ступеней вращения шпинделя	18 (вперед) 18 (реверс)	18 (вперед) 18 (реверс)	18 (вперед) 18 (реверс)
Частота вращения шпинделя	3-300 об/мин (вперед) 4-350 об/мин (реверс)	3-300 об/мин (вперед) 4-350 об/мин (реверс)	3-300 об/мин (вперед) 4-350 об/мин (реверс)
Продольная подача, 72	0,12-3,59 мм/об (1:1) 1,93-28,73 мм/об (16:1)	0,12-3,59 мм/об (1:1) 1,93-28,73 мм/об (16:1)	0,12-3,59 мм/об (1:1) 1,93-28,73 мм/об (16:1)
Поперечная подача, 72	0,04-1,17 мм/об (1:1) 0,635-9,38 мм/об (16:1)	0,04-1,17 мм/об (1:1) 0,635-9,38 мм/об (16:1)	0,04-1,17 мм/об (1:1) 0,635-9,38 мм/об (16:1)
Ускоренное перемещение по Z	4 м/мин	4 м/мин	4 м/мин
Ускоренное перемещение по X	2 м/мин	2 м/мин	2 м/мин
Ход поперечного суппорта	490 мм	490 мм	490 мм
Метрическая резьба, 41	1-320 мм	1-320 мм	1-320 мм
Резьба Витворта, 61	36-3/16 TPI	36-3/16 TPI	36-3/16 TPI
Модульная резьба, 39	0,5-160 мм	0,5-160 мм	0,5-160 мм
Питчевая резьба, 45	48-1 5/8 DP	48-1 5/8 DP	48-1 5/8 DP
Размер резца	32x32 мм	32x32 мм	32x32 мм
Пинопь задней бабки	МК-6	МК-6	МК-6
Диаметр пиноли	100 мм	100 мм	100 мм
Ход пиноли	230 мм	230 мм	230 мм
Мощность мотора СОЖ	0,09 кВт	0,09 кВт	0,09 кВт
Мощность двигателя	30,0 кВт	30,0 кВт	30,0 кВт
Габаритные размеры	4460x1855x1680 мм	5460x1855x1680 мм	6460x1855x1680 мм
Масса	9500 кг	10200 кг	10900 кг

GH-1640ZK

Токарно-винторезный станок



Описание

- Универсальная коробка подач позволяет нарезать метрические, дюймовые, модульные и питчевые резьбы без смены шестерен
- Шестерни шпинделя из хром-молибдена, закалены, отшлифованы и шевингованы
- Съёмный мостик станины (гар) позволяет обрабатывать детали диаметром 590 мм
- Цельнолитая станина из чугуна для уменьшения вибрации позволяет работать с нагрузкой
- Направляющие выполнены из высококачественного износостойкого чугуна, закалены и отшлифованы
- Привлекательные хромированные рукоятки управления, удобное исполнение нониусов и маховиков
- Отшлифованный шпиндель установлен в высокоточных подшипниках

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø200 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø250 мм
- Планшайба Ø300 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Центр вращающийся МК4
- Переходная втулка МК6/МК4
- Центр невращающийся МК
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Ножной тормоз шпинделя
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Указатель резьбы
- Регулируемые опоры
- Упор продольного перемещения
- Защитный экран патрона с концевым выключателем



Суппорт с указателем для нарезания резьбы

Технические характеристики

Модель	GH-1640ZK
Артикул 400 В с УЦИ	321850T
Диаметр обточки над станиной / гар	400 мм (590 мм)
Диаметр обточки над поперечным суппортом	250 мм
Расстояние между центрами	1000 мм
Длина съёмного мостика гар	270 мм
Частота вращения шпинделя, 12	42-1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-6
Присоединение шпинделя	D1-6
Проходное отверстие шпинделя	51 мм
Максимальный размер инструмента	25 x 25 мм
Ход продольного суппорта	915 мм
Ход поперечного суппорта	228 мм
Ход дополнительного суппорта	130 мм
Продольная подача, 122	0,04-2,46 мм/об
Поперечная подача, 122	0,03-0,93 мм/об
Метрическая резьба, 24	0,5-20 мм
Дюймовая резьба, 61	1-5/8-72 TPI
Модульная резьба, 20	0,25-10 MP
Питчевая резьба, 45	3 1/4-96 DP
Шаг винта	6 мм
Диапазон неподвижного люнета	10-100 мм
Диапазон подвижного люнета	12-80 мм
Конус пиноли задней бабки	МК-4
Ход пиноли задней бабки	150 мм
Расстояние между направляющими	310 мм
Объем бака СОЖ, примерно	18 л
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Выходная мощность	3,75 кВт/С, 100%
Входная мощность	5,6 кВт/С, 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2310 x 1070 x 1245 мм
Масса	1648 кг

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
ZK-2401	3-х кулачковый патрон Ø200 мм
59500054	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø200 мм
59500055	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø200 мм
59500002	Быстросменный резцедержатель В2
59500005	Держатель токарного резца D25x120 мм, В2
59500008	Держатель расточного резца В32x130 мм, В2
59500011	Держатель втулки S40x120 мм, В2 со втулкой МК-3
59500015	Втулка L40/МК4, В2
59500016	Втулка L40/МК4, В2
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм, с мех. креплением твердосплавных пластин
59500050	Виброопора М24 (заказ 8 шт.)

RML-1440 / RML-1440VS

Высокоточные токарно-винторезные станки



Описание

- Принудительная система смазки (для модели V)
- Возможность установки устройства поддержания постоянной скорости резания (для модели V)
- Универсальная коробка подач позволяет нарезать метрические, дюймовые, модульные и питчевые резьбы
- Съёмный мостик станины (гар) позволяет обрабатывать детали диаметром 533 мм
- Цельнолитая станина из чугуна для уменьшения вибрации позволяет работать с нагрузкой
- Направляющие выполнены из высококачественного износостойкого чугуна, закалены и отшлифованы
- Отшлифованный шпиндель установлен на трех подшипниках 2х конических роликовых и 1 шарикоподшипнике

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø225 мм
- Планшайба Ø225 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет
- Центр вращающийся МК-4
- Центр невращающийся МК-4, 2 шт.
- Втулка МК-6 / МК-4
- Поддон для сбора стружки
- Ножной тормоз шпинделя
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Защитная задняя стенка

Технические характеристики

Модель	RML-1440	RML-1440V
Артикул 380В	50000835Т	50000834Т
Высота центров	180 мм	180 мм
Ø обточки над станиной (гар)	360 мм (533 мм)	360 мм (533 мм)
Ø обточки над суппортом	214 мм	214 мм
Длина съёмного мостика гар	135 мм	135 мм
Расстояние между центрами	1000 мм	1000 мм
Частота вращения шпинделя	70-1800 об/мин (8)	20-400 об/мин 400-2500 об/мин (плавно)
Конус шпинделя	МК-6 (МК-4)	МК-6 (МК-4)
Присоединение шпинделя	D1-6	D1-6
Проходное отверстие шпинделя	52,5 мм	52,5 мм
Продольная подача	0,05-1,7 мм/об	0,05-1,7 мм/об
Поперечная подача	0,025-0,85 мм/об	0,025-0,85 мм/об
Метрическая резьба, 39	0,2-14 мм	0,2-14 мм
Дюймовая резьба, 45	2-72 TPI	2-72 TPI
Питчевая резьба, 21	8-44 DP	8-44 DP
Модульная резьба, 18	0,3-3,5 MP	0,3-3,5 MP
Макс. размер инструмента	16 x 16 мм	16 x 16 мм
Ход поперечного суппорта	220 мм	220 мм
Ход верхнего суппорта	130 мм	130 мм
Конус пиноли задней бабки	МК-4	МК-4
Диаметр пиноли	52 мм	52 мм
Ход пиноли задней бабки	152 мм	152 мм
Ширина направляющих	260 мм	260 мм
Мощность двигателя	3,75 кВт	3,75 кВт
Мощность насоса системы смазки	—	0,18 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт	0,09 кВт
Габаритные размеры	2270 x 1120 x 1745мм	2270 x 1120 x 1745мм
Масса	1350 кг	1350 кг

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
59500001	Быстросменный резцедержатель А1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1
59500007	Держатель расточного резца В16x80 мм, А1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1 со втулкой МК-1
59500013	Втулка L30/МК1, А1
59500014	Втулка L30/МК2, А1
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм, с мех. креплением твердосплавных пластин
59500049	Виброопора М16 (заказ 6 шт.)

GH-1440W-3

Токарно-винторезный станок



Описание

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины из серого чугуна
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Предохранительная муфта ходового винта
- Толчковый режим работы шпинделя
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (DRO)

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
321449	3-х кулачковый патрон Ø160 мм
59500052	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø160 мм
59500053	Комплект закаленных кулачков в сборе, для патрона Ø160 мм
321430	4-х кулачковая планшайба Ø200 мм
321431	Однопозиционный резцедержатель
321449	3-х кулачковый патрон Ø160 мм
321519	Быстрозажимное цанговое приспособление
321520	Устройство для обточки конусов
465303	Вращающийся упорный центр МК-3
650014	Набор из 16 цанг Ø1/8"-1 1/16" для 50000191
50000190	Набор из 17 цанг 5C Ø3-25 мм для 50000191
50000191	Цанговый патрон для цанг 5C 50000190
59500001	Быстросменный резцедержатель А1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1
59500007	Держатель расточного резца B16x80 мм, А1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1 со втулкой МК-1
59500013	Втулка L30/МК1, А1
59500014	Втулка L30/МК2, А1
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех.креплением твердоспл. пластин
59500029	Втулка переходная МК3/МК1
59500030	Втулка переходная МК3/МК2
59500032	Центр невращающийся МК3, полный
59500035	Центр невращающийся МК3, срезанный
59500037	Центр вращающийся МК3, для средних работ
59500040	Центр вращающийся МК3, для лёгких работ
59500049	Виброопора M16 (заказ 6 шт.)
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR5001041	VLC-313 центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками
VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/B16
VR3303079	16Н сверлильный патрон 1-16мм/B16 под ключ

Технические характеристики

Модель	GH-1440W3
Артикул 400 В с УЦИ	50000720Т
Артикул 400 В	321840Т
Ø обточки над станиной / gap	356 мм (508 мм)
Ø обточки над суппортом	216 мм
Расстояние между центрами	1015 мм
Частота вращения шпинделя, 12	40-1800 об/мин
Конус шпинделя	МК-5
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-4 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	40 мм
Макс. размер резца	16x16 мм
Ход продольного суппорта	990 мм
Ход поперечного суппорта	162 мм
Ход верхнего суппорта	89 мм
Пиноль задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Продольная подача	0,04-0,6 мм/об (48)
Поперечная подача	0,07-0,345 мм/об (48)
Метрическая резьба	0,4-7,0 мм (22)
Дюймовая резьба	4-56 TPI (28)
Диапазон неподвижного люнета	95 мм
Диапазон подвижного люнета	70 мм
Расстояние между направляющими	267 мм
Выходная мощность	2,2 кВт/S, 100%
Потребляемая мощность	4,25 кВт/S, 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1873 x 750 x 1200 мм
Масса	1005 кг

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø200 мм
- Планшайба Ø300 мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Ножной тормоз шпинделя
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Указатель резьбы
- Регулируемые опоры
- Упор продольного перемещения
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- 2 невращающихся центра МК-3
- Переходник МК-5/МК-3
- Набор сменных шестерён
- Съёмный мостик направляющих, gap
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям (DRO)

GHB-1330 / GHB-1340A

Токарно-винторезные станки



GHB-1340A DRO

Описание

- Эксклюзивный протокол приемки JET с сертифицированными допусками (DIN 8606)
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Закаленные и отшлифованные шестерни передней бабки
- Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Толчковый режим работы шпинделя
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (DRO)

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
321449	3-х кулачковый патрон Ø160 мм (GHB-, GH-1440)
59500052	Комплект сырых накладных кулачков, для патрона Ø160 мм
59500053	Комплект каленых кулачков в сборе, для патрона Ø160 мм
321430	4-х кулачковая планшайба Ø200 мм
321431	Однопозиционный резцедержатель
321442	Устройство для обточки конусов
321449	3-х кулачковый патрон 160мм
350055	Система подвода СОЖ
465303	Вращающийся упорный центр МК-3
650014	Набор из 16 цанг Ø1/8"-1 1/16" для 50000191
50000191	Цанговый патрон для цанг 5С 50000190
50000190	Набор из 17 цанг 5С Ø3-25 мм для 50000191
59500001	Быстросменный резцедержатель А1
59500004	Держатель токарного резца D16x80 мм, А1
59500007	Держатель расточного резца В16x80 мм, А1
59500010	Держатель втулки S30x80 мм, А1 со втулкой МК-1
59500013	Втулка L30/МК1, А1
59500014	Втулка L30/МК2, А1
59500020	Набор из 7 резцов 16x16 мм с мех. креплением твердоспл. пластин
59500029	Втулка переходная МК3/МК1
59500030	Втулка переходная МК3/МК2
59500032	Центр невращающийся МК3, полный
59500035	Центр невращающийся МК3, срезанный
59500037	Центр вращающийся МК3, для средних работ
59500040	Центр вращающийся МК3, для лёгких работ
59500049	Виброопора M16 (заказ 8 шт.)
GHB1340-SR	Неподвижный люнет
GHB1340-FR	Подвижный люнет
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR5001041	VLC-313 центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками
VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR3303079	16Н сверлильный патрон 1-16мм/В16 под ключ

Технические характеристики

Модель	GHB-1330	GHB-1340A
Артикул 400 В с УЦИ	50000700Т	50000710Т
Артикул 400 В	321350Т	321357Т
Диаметр обточки над станиной	330 мм	330 мм (gap 476 мм)
Диаметр обточки над поперечным суппортом	197 мм	197 мм
Расстояние между центрами	760 мм	1015 мм
Высота центров	166 мм	166 мм
Частота вращения шпинделя, 8	70 - 2000 об/мин	70 - 2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-5	МК-5
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-4 (DIN 55029)	D1-4 (DIN 55029)
Проходное отверстие шпинделя	38 мм	38 мм
Макс. размер резца	16x16 мм	16x16 мм
Ход поперечного суппорта	160 мм	160 мм
Ход верхнего суппорта	70 мм	70 мм
Пиноль задней бабки	МК-3	МК-3
Ход пиноли задней бабки	95 мм	95 мм
Продольная подача, 60	0,04 - 0,8 мм/об	0,04 - 0,8 мм/об
Поперечная подача, 60	0,016 - 0,188 мм/об	0,016 - 0,188 мм/об
Метрическая резьба, 23	0,45 - 10 мм	0,45 - 10 мм
Дюймовая резьба, 38	3,5 - 80 TPI	3,5 - 80 TPI
Расстояние между направляющими	187 мм	187 мм
Выходная мощность	1,5 кВт/S ₁ 100%	1,5 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,8 кВт/S ₂ 40%	2,8 кВт/S ₂ 40%
Габаритные размеры, (ДхШхВ)	1650 x 762 x 1200 мм	1905 x 762 x 1200 мм
Масса	600 кг	650 кг

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø200 мм (GHB-1340A)
- Планшайба Ø300 мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнеты (GHB-1340A)
- Поддон для сбора стружки
- Указатель резьбы
- Подставка с регулируемыми опорами
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- 2 невращающихся центра МК-3
- Переходник МК-5/МК-3
- Набор сменных шестерён
- Съёмный мостик направляющих, gap (GHB-1340A)
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям (DRO)

BD-11W

Токарный станок



Описание

- Может применяться для тяжелых работ и хобби
- Автоматическая продольная подача
- Закаленные и отшлифованные направляющие
- Защитный экран
- Встроенная система подвода СОЖ
- Встроенная лампа местного освещения
- Подставка входит в стандартную комплектацию

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
IT125400	Патрон 3-х кулачковый Ø125 мм с прямыми и обратными цельными кулачками
IT125401	Комплект прямых цельных закаленных кулачков для патрона Ø125 мм IT125400
IT125402	Комплект обратных цельных закаленных кулачков для патрона Ø125 мм IT125400
IT125403	Комплект цельных сырых кулачков для патрона Ø125 мм IT125400
465302	Вращающийся упорный центр МК-2
561704	TDC-500 сверлильный патрон 13 мм/JT под ключ
708343	Оправка сверлильного патрона МК-2/JT (для 561704)
ITABD110191	Цанговый патрон для цанг 5C 50000190
50000094	Набор из 11 токарных резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2
50000097	Сверлильный патрон 13 мм, МК-2
50000190	Набор из 17 цанг 5C Ø3-25 мм
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
59500019	Набор из 7 резцов 10x10 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
59500028	Втулка переходная МК2/МК1
59500031	Центр невращающийся МК2, полный
59500034	Центр невращающийся МК2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК2, для средних работ
59500039	Центр вращающийся МК2, для лёгких работ
59500048	Виброопора M12 (заказ 6 шт.)
VR3210021	VQ-112 втулка переходная МК-2/МК-2
VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками

Технические характеристики

Модель	BD-11W
Артикул	ITABD11
Диаметр обточки над станиной	280 мм
Диаметр обточки над суппортом	170 мм
Расстояние между центрами	700 мм
Частота вращения шпинделя, 6	150-2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-4
Проходное отверстие шпинделя	26 мм
Ход поперечного суппорта	160 мм
Ход верхнего суппорта	60 мм
Макс. размер резца	12 x 12 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	85 мм
Продольная подача	0,07 – 0,4 мм/об
Метрическая резьба	0,2 – 3,5 мм
Дюймовая резьба	56 – 8 TPI
Выходная мощность	1,1 кВт / S _г 100%
Потребляемая мощность	1,5 кВт / S _г 40%
Габаритные размеры	1390 x 700 x 1285 мм
Масса	230 кг

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- 4-х кулачковая планшайба Ø125 мм
- Планшайба Ø265 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Подставка с поддоном для сбора стружки
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Указатель резьбы
- Защитный экран патрона
- Защитный экран резцедержателя
- Вращающийся центр МК-2
- Упорные центры МК-2, МК-4
- Комплект сменных шестерен
- Неподвижный люнет, подвижный люнет

BD-920W

Токарный станок



Подставка - опция

Описание

- Закаленные и отшлифованные направляющие станины станка
- Механизм быстрого переключения скорости подачи
- Конические роликовые подшипники шпинделя
- Цена деления нониуса поперечного суппорта 0,05 мм
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Ременная передача главного шпинделя с системой быстрого переключения частоты вращения
- Реверсивное вращение шпинделя
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Продольная подача по зубчатой рейке с малым износом
- Автоматическая подача продольного суппорта
- Комплект сменных шестерён для нарезания метрических и дюймовых резьб

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
321374	Подставка станка
465302	Вращающийся упорный центр МК-2
561704	TDC-500 сверлильный патрон 13 мм/JT под ключ
708343	Оправка сверлильного патрона МК-2/JT (для 561704)
50000094	Набор из 11 токарных резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2
50000097	13 мм сверлильный патрон МК-2
50000909	Отрезной резец 8x8 мм
50000913	Накатник
50000919	Хомутик для Ø10 мм
50000954	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 8x8 (10x10) мм
50000955	Набор из 7 резцов сечением 10x10 мм со сменными пластинами
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
59500019	Набор из 7 резцов 10x10 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500028	Втулка переходная МК2/МК1
59500031	Центр невращающийся МК2, полный
59500034	Центр невращающийся МК2, срезанный
59500036	Центр вращающийся МК2, для средних работ
59500039	Центр вращающийся МК2, для лёгких работ
59500048	Виброопора M12
VR3210021	VQ-112 втулка переходная МК-2/МК-2
VR5001040	VLC-312 центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками

Технические характеристики

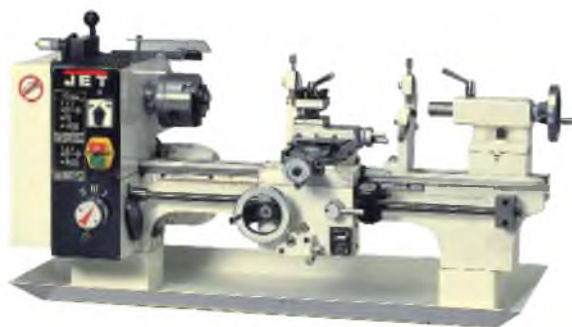
Модель	BD-920W
Артикул 230 В	321373M
Диаметр обточки над станиной	220 мм
Диаметр обточки над суппортом	135 мм
Расстояние между центрами	500 мм
Частота вращения шпинделя, 6	110 - 1700 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Присоединение шпинделя	D1-38 короткий конус
Проходное отверстие шпинделя	20 мм
Ход поперечного суппорта	125 мм
Ход верхнего суппорта	45 мм
Макс. размер резца	12 x 12 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Скорость подачи	0,02 - 0,5 мм/об
Метрическая резьба, 13	0,4 - 3,5 мм
Дюймовая резьба, 28	60 - 8 TPI
Диапазон подвижного люнета	12 - 90 мм
Диапазон неподвижного люнета	9,5 - 190 мм
Выходная мощность	0,55 кВт/S ₁ 100 %
Потребляемая мощность	0,98 кВт/S ₈ 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	940 x 510 x 500 мм
Масса	110 кг

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø100 мм с комплектом прямых и обратных кулачков
- 4-х кулачковая планшайба Ø180 мм
- Планшайба Ø180 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Однопозиционный резцедержатель
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Комплект сменных шестерен
- Невращающиеся упорные центры МК-2 и МК-3
- Указатель резьбы
- Комплект обратных кулачков
- Задняя стенка

BD-9G

Настольный токарный станок



Описание

- Предназначен для индивидуального применения
- Компактный многоцелевой станок
- Плавная регулировка частоты вращения шпинделя

Стандартная комплектация

- Индикатор частоты вращения шпинделя
- 3х кулачковый патрон Ø100 мм
- Защитный экран патрона
- Поддон для стружки
- Центр невращающийся МК-2, МК-3
- Набор сменных шестерен

Технические характеристики

Модель	BD-9G
Артикул 230 В	?????
Диаметр обточки над станиной	210 мм
Диаметр обточки над суппортом	
Расстояние между центрами	400 мм
Конус шпинделя	МК-3
Проходное отверстие шпинделя	21 мм
Частота вращения шпинделя	120-2500 об/мин
Ход поперечного суппорта	75 мм
Размер инструмента	8x8 мм
Ход верхнего суппорта	55 мм
Продольная подача	0,08 - 0,16 мм/об
Метрическая резьба, 11	0,5 - 3,0 мм
Дюймовая резьба, 8	10-44 TPI
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли	65 мм
Мощность шпинделя	0,6 кВт
Расстояние между направляющими	100 мм
Габаритные размеры	
Масса	80 кг

Принадлежности (изображения на стр. 130-131)

Артикул	Описание
	4х кулачковый патрон 100 мм
	4х кулачковая планшайба
	Неподвижный люнет
	Подвижный люнет
	Планшайба 170 мм
	Подставка
	Вращающийся центр МК-2
	Набор из 7 резцов 8x8 мм
	Быстросменный резцедержатель



СВЕРЛИЛЬНЫЕ И РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Компания JPW (Tool) AG предлагает широкий ассортимент сверлильных станков по металлу для массового, серийного, мелкосерийного и единичного производства. Цифровое обозначение показывает или максимальное расстояние от оси сверления до стойки (вылет) или максимально возможный диаметр сверления.

При выборе модели сверлильного станка руководствуйтесь:

- максимальным диаметром просверливаемого отверстия
- величиной вылета оси сверления (расстояние от оси сверления до стойки станка)
- расстоянием от торца шпинделя до стола
- в случае серийных работ или сверления отверстий диаметром свыше 20мм, обратите внимание на станки с автоматической подачей пиноли шпинделя (PF)

Обозначение моделей станков соответствует:

- JRD, радиально-сверлильные станки, настольные и промышленные напольные
- GHD, сверлильные станки с редуктором, изменение частоты вращения шпинделя осуществляется с помощью рукояток переключения шестерен
- JDP, сверлильные станки с ременным приводом, изменение частоты вращения шпинделя осуществляется перекидыванием ремня на шкивах
- F, напольное исполнение станка
- PF, автоматическая подача пиноли шпинделя
- KSA, промышленные сверлильные станки с автоматической подачей пиноли
- KST, промышленные сверлильные и резьбонарезные станки
- KSD, промышленные сверлильные станки

Качество изготовления, отвечающее Вашим требованиям



JRD-1600W	80
JRD-1100R / JRD-1230H	81
JRD-720R / JRD-920R	82
JRD-460	83
GHD-55PFA	84
GHD-50PF	85
GHD-46PF	86
GHD-35PF	87
GHD-30PF	88
GHD-27 / GHD-27PF	89
GHD-22	90
JDP-17F	91
JDP-10 / JDP-13 / JDP-15	92
JDP-06M / JDP-06S	93
HSDP-15FVS / HSDP-15F	94
HSDP-15SVS / HSDP-15S	95
KSA-16B / KSA-25B	96
KSD-32	97
KST-223A / KST-231A	98
KST-340 / KST-560	99

JRD-1600W

Радиально-сверлильный станок



Описание

- Максимальный вылет оси сверления 1600 мм
- Максимальный диаметр сверления 50 мм
- Двигатель вертикального перемещения консоли
- Встроенная система подвода СОЖ

Стандартная комплектация

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Набор болтов для Т-образного паз

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08427	DSA/5-3 Втулка переходная МК-5/МК-3
GR08429	DSA/5-4 Втулка переходная МК-5/МК-4
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3302075	16S прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16H сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

Технические характеристики

Модель	JRD-1600W
Артикул 400 В	50001510Т
Макс. Ø сверления, сталь	50 мм / M16x2
-сверление с автоподачей	
Макс. Ø сверления, чугун	/ M20x2,5
Макс. Ø растачивания, сталь/чугун	
Частота вращения шпинделя	25-2000 об/мин
Количество скоростей	16
Конус шпинделя	МК-5
Максимальный крутящий момент	500 Нм
Расстояние шпиндель-стойка	350-1600 мм
Ход пиноли шпинделя	315 мм
Автоподача пиноли шпинделя, 16	0,04-3,2 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	320-1220 мм
Горизонтальный ход головки	1250 мм
Вертикальный ход консоли	
Диаметр стойки	
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	
Размер рабочего стола	630x500x500 мм
Т-образный паз стола	5, 22/150 мм
Размер основания	830x1660 мм
Т-образный паз основания	4, 28/180 мм
Максимальная высота над полом	
Высота стойки над полом	
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Двигатель подъема консоли	1,5 кВт
Выходная мощность	4,0 кВт / S1 100%
Габаритные размеры	2480x1040x2750 мм
Габаритные размеры упаковки	2580x1140x2550 мм
Масса	3500 кг

**Ассортимент сверлильных тисков
и приспособлений на стр. 135**

JRD-1100R / JRD-1230H

Радиально-сверлильные станки серии JRD

JRD-1100R



Описание

- Удобное расположение рукояток управления
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с двойными коническими и упорными подшипниками
- Закаленные и шлифованные шестерни шпиндельной головки смонтированы на шлицевых валах
- Правое и левое вращение шпинделя, режим резьбонарезания
- Автоматический выталкиватель инструмента
- Независимая система зажимных приспособлений позволяет блокировать и разблокировать рабочие элементы станка
- Подъем/опускание консоли по шлифованной стойке при помощи электродвигателя
- Запатентованная система легкого поворота консоли вокруг стойки
- Опорная плита имеет Т-образные пазы и емкость для СОЖ с мотором подачи

Стандартная комплектация

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ

Технические характеристики

Модель	JRD-1100R	JRD-1230H
Артикул 400 В	10000385T	10000389T
Макс. Ø сверления, сталь	42 мм / M25	42 мм / M25
-сверление с автоподачей	25 мм	25 мм
Макс. Ø сверления, чугун	55 мм / M38	55 мм / M38
Макс. Ø растачивания, сталь/чугун	86 / 120 мм	86 / 120 мм
Частота вращения шпинделя	44-1500 об/мин	44-1500 об/мин
Количество скоростей	12	12
Конус шпинделя	MK-4	MK-4
Расстояние шпиндель-стойка	280-1100 мм	340-1170 мм
Ход пиноли шпинделя	230 мм	250 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	470-1270 мм	490-1370 мм
Горизонтальный ход головки	820 мм	890 мм
Вертикальный ход консоли	570 мм	630 мм
Диаметр стойки	260 мм	300 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	635 x 520 x 415 мм	635 x 520 x 415 мм
Размер основания	1710 x 715 x 180 мм	1725 x 715 x 180 мм
Максимальная высота над полом	2530 мм	2780 мм
Высота стойки над полом	2000 мм	2060 мм
Двигатель подъема консоли	0,75 кВт	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	2,25 кВт/С, 100%	2,25 кВт/С, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1710 x 715 x 2530 мм	1725 x 715 x 2530 мм
Масса	1800 кг	2100 кг

Ассортимент сверлильных тисков
и приспособлений на стр. 135

JRD-720R / JRD-920R

Радиально-сверлильные станки серии JRD



JRD-720R

Описание

- Удобное расположение рукояток управления
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с двойными коническими и упорными подшипниками
- Закаленные и шлифованные шестерни шпиндельной головки смонтированы на шлицевых валах
- Правое и левое вращение шпинделя, режим резьбонарезания
- Автоматический выталкиватель инструмента
- Независимая система зажимных приспособлений позволяет блокировать и разблокировать рабочие элементы станка
- Подъем/опускание консоли по шлифованной стойке при помощи электродвигателя
- Запатентованная система легкого поворота консоли вокруг стойки
- Опорная плита имеет Т-образные пазы и емкость для СОЖ с мотором подачи

Стандартная комплектация

- Коробчатый рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ

Технические характеристики

Модель	JRD-720R	JRD-920R
Артикул 400 В	10000381Т	10000383Т
Макс. Ø сверления, сталь	32 мм / M25	32 мм / M25
-сверление с автоподачей	25 мм	25 мм
Макс. Ø сверления, чугун	50 мм / M32	50 мм / M32
Макс. Ø растачивания, сталь/чугун	70 / 100 мм	70 / 100 мм
Частота вращения шпинделя	88-1500 об/мин	88-1500 об/мин
Количество скоростей	6	6
Конус шпинделя	МК-4	МК-4
Расстояние шпиндель-стойка	220-750 мм	220-950 мм
Ход пиноли шпинделя	220 мм	220 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об	0,05 / 0,09 / 0,15 мм/об
Расстояние шпиндель-основание	260-1060 мм	350-1210 мм
Горизонтальный ход головки	530 мм	730 мм
Вертикальный ход консоли	580 мм	640 мм
Диаметр стойки	210 мм	210 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	600 x 445 x 380 мм	600 x 445 x 380 мм
Размер основания	1250 x 640 x 160 мм	1250 x 640 x 160 мм
Максимальная высота над полом	2170 мм	2320 мм
Высота стойки над полом	1850 мм	2010 мм
Двигатель подъема консоли	0,75 кВт	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,1 кВт	0,1 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт/С ₁ 100%	1,5 кВт/С ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1650 x 810 x 2160 мм	1650 x 810 x 2160 мм
Масса	1120 кг	1250 кг

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

JRD-460

Радиально-сверлильный станок



Подставка - опция

Описание

- Большой массивный стол из серого чугуна
- Толстостенная чугунная стойка диаметром 115 мм
- Мощный двигатель, для непрерывной работы
- Увеличенный ход пиноли шпинделя
- Конус шпинделя Морзе 3 с затяжкой
- Максимальный вылет 460 мм
- Широкий диапазон области применения
- Удобное управление консолью
- Параллельные Т-образные пазы
- Подставка и коробчатый стол в стандартную комплектацию не входят

Принадлежности

Артикул	Описание
2135ATQ915	Быстрозажимной сверлильный патрон 16 мм
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200мм/МК-3
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
50000180	Цанговый патрон МК-3 с набором цанг ER-40 на 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50001010	Подставка
50001011	Коробчатый стол 280x230x200 мм
59500025	Цанговый патрон МК3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка для CS-8
VR1001010	VU-300 Универсальный наклонный поворотный стол Ø300 мм
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

Технические характеристики

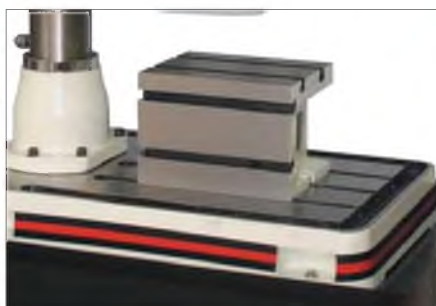
Модель	JRD-460
Артикул 400 В	50001000Т
Макс. диаметр сверления, сталь	32 мм / М16
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя	300-2600 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	130 мм
Вылет шпинделя	460 мм
Расстояние шпindel-стол	920 мм
Размер стола	550 x 500 мм
Ход головки по консоли	380 мм
Диаметр стойки	115 мм
Т-образный паз, 4	16 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/С, 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/С, 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	584 x 864 x 1143 мм
Масса	250 кг

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга М12
- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16 с оправкой МК-3
- Защитный экран



Сверлильная голова с рукоятками управления



Коробчатый стол (опция)

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

GHD-55PFA

Редукторный сверлильный станок



Описание

- Сверлильный станок для тяжёлых работ
- Мощный редукторный сверлильный станок
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью электромагнитной муфты кнопкой в рукоятках подачи
- Возможность наклона и перемещения по вертикали рабочего стола
- Механизированное перемещение рабочего стола по вертикали
- Встроенная система подвода СОЖ

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Дорн МК-4/В16
- Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-4/МК-3; МК-4/МК-2

Принадлежности

Артикул	Описание
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500042	Прецизионный быстросажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3302075	16S прецизионный быстросажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135



Органы управления станком, вид слева



Механизм вертикального перемещения стола



Система подвода СОЖ, встроенная в основание

Технические характеристики

Модель	GHD-55PFA
Артикул 400 В	50000970Т
Макс. диаметр сверления	50 мм / М30
Частота вращения шпинделя, 12	52-2050 об/мин
Конус шпинделя	МК-4
Ход пиноли шпинделя	240 мм
Автоматическая подача пиноли	0,12/0,23/0,40 мм/об
Тип включения реверса автоподачи	электромагнитный
Расстояние ось шпинделя-стойка	290 мм
Расстояние шпиндель-стол	590 мм
Расстояние шпиндель-основание	1175 мм
Диаметр стойки	180 мм
Перемещение стола	530 мм
Наклон стола	±45°
Размер стола	600 x 500 мм
Размер основания	445 x 435 мм
Т-образный паз 2. стол / снование	14 мм / 20 мм
Насос подвода СОЖ	0,18 кВт
Расход СОЖ	6 л/мин
Выходная мощность	2,2 / 2,8 кВт / S _н 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1010 x 640 x 2250 мм
Масса	620 кг

GND-50PF

Тяжелый сверлильный станок



Описание

- Сверлильный станок для тяжелых работ с возможностью фрезерования и резьбонарезания
- Максимальный диаметр сверления 50 мм по стали, 64 мм по чугуну
- Автоматический возврат пинноли шпинделя при автоподаче
- Система подвода СОЖ встроена в основание
- Фиксация головы обеспечивает высокую точность сверления
- Микроподача шпинделя обеспечивает точность работы
- Масляная ванна редуктора обеспечивает максимальную эффективность, плавный ход работы и продолжительный срок службы
- Конические роликовые подшипники шпинделя подходят для тяжёлого режима работы
- Ограничитель хода шпинделя предохраняет коробку передач от повреждения

Стандартная комплектация

- Защитный экран
- Оправка сверлильного патрона МК-4/В16
- Система подвода СОЖ

Принадлежности

Артикул	Описание
VR1007003	Высокоточный крестовый стол 500x200 мм
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500042	Прецизионный быстросажимный патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

Технические характеристики

Модель	GND-50PF
Артикул 400 В	50000438Т
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	50 мм / M33
-сверление с автоподачей	32 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Частота вращения шпинделя, 6	50-1510 об/мин
Конус шпинделя	МК-4 / M16
Вылет шпинделя	340 мм
Ход пинноли шпинделя	200 мм
Диаметр пинноли шпинделя	100 мм
Автоматическая подача пинноли, 4	0,1/0,2/0,3/0,4 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	713 мм
Расстояние шпиндель-основание	1469 мм
Диаметр колонны	180 мм
Размер стола	600 x 600 мм
Т-образный паз, 2	22 мм
Размер основания	1026 x 580 мм
Насос СОЖ	0,1 кВт
Выходная мощность	3,0 кВт/С ₁ 100%
Потребляемая мощность	4,5 кВт/С ₁ 40 %
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1026 x 600 x 2324 мм
Масса	750 кг



Пульт управления и рукоятки переключения скоростей



Узел автоматической подачи



Система подвода СОЖ, встроенная в основание

GHD-46PF

Редукторный сверлильный станок



Описание

- Сверлильный станок для тяжелых работ с возможностью фрезерования и резьбонарезания
- Наклон сверлильной головы влево/вправо
- Перемещение сверлильной головы по стойке для удобства работы
- Автоматический возврат пиноли шпинделя при автоподаче
- Система подвода СОЖ встроена в основание
- Микроподача шпинделя обеспечивает точность работы
- Масляная ванна редуктора обеспечивает максимальную эффективность, плавный ход работы и продолжительный срок службы
- Конические роликовые подшипники шпинделя подходят для тяжёлого режима работы
- Ограничитель хода шпинделя предохраняет коробку передач от повреждения

Стандартная комплектация

- Защитный экран
- Оправка сверлильного патрона МК-4/В16
- Система подвода СОЖ

Принадлежности

Артикул	Описание
VR1007003	Высокоточный крестовый стол 500x200 мм
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14

Технические характеристики

Модель	GHD-46PF
Артикул 400 В	50000436Т
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	40 мм /M22
-сверление с автоподачей	25 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Частота вращения шпинделя, 6	50-1250 об/мин
Конус шпинделя	МК-4 / M12 (M16)
Вылет шпинделя	260 мм
Ход пиноли шпинделя	130 мм, 107 мм (автоподача)
Автоматическая подача пиноли, 3	0,12/0,18/0,25 мм/об
Диапазон наклона головки	90° влево/30° вправо
Расстояние шпиндель-стол	690 мм
Расстояние шпиндель-основание	1469 мм
Диаметр колонны	115 мм
Размер стола	555 x 495 мм
Т-образный паз, 2	16 мм
Объём бака СОЖ	8 л
Насос СОЖ	0,1 кВт
Выходная мощность	1,1 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S ₂ 40 %
Габаритные размеры (ДxШxВ)	914 x 762 x 2083 мм
Масса	310 кг

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135



Пульт управления и рукоятки переключения скоростей



Узел автоматической подачи



Система подвода СОЖ, встроенная в основание

GHD-35PF

Редукторный сверлильный станок



Описание

- Настольный редукторный сверлильный станок
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью электромагнитной муфты кнопкой в рукоятках подачи
- Возможность наклона и перемещения по вертикали сверлильной головы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Подставка входит в стандартную комплектацию

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Дорн МК-4/В16
- Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-4/МК-3; МК-4/МК-2
- Подставка

Принадлежности

Артикул	Описание
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
VR3302075	16S прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

Технические характеристики

Модель	GHD-35PFA
Артикул 400 В	50000965T
Макс. диаметр сверления	35 мм / M22
Частота вращения шпинделя, 12	125-3030 об/мин
Конус шпинделя	МК-4
Ход пиноли шпинделя	155 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1/0,2/0,3 мм/об
Тип включения автоподачи	электромагнитный
Расстояние ось шпинделя - стойка	260 мм
Расстояние шпиндель-стол	685 мм
Диаметр стойки	120 мм
Перемещение головки	550 мм
Наклон головки	±45°
Размер основания	400 x 360 мм
Т-образный паз, 2	16 мм
Насос подвода СОЖ	0,085 кВт
Расход СОЖ	6 л/мин
Выходная мощность	1,0/1,2 кВт / S, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	810 x 460 x 1640 мм
Масса	390 кг

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135



Органы управления станком, вид слева



Рукоятки управления и фиксации сверлильной головы



Стол со встроенной системой подвода СОЖ

GHD-30PF

Редукторный сверлильный станок



Описание

- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Изменение направления вращения шпинделя с помощью механического переключателя
- Возможность наклона и перемещения по вертикали рабочего стола
- Встроенная система подвода СОЖ

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Дорн МК-3/В16
- Переходные втулки МК-3/МК-1; МК-3/МК-2

Принадлежности

Артикул	Описание
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500042	Прецизионный быстросажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3209033	VJ-134 Оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR3302075	16S Прецизионный быстросажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
GR07707	G-16/МЗ Дорн В16/МК-3

Технические характеристики

Модель	GHD-30PF
Артикул 400 В	50000960Т
Макс. диаметр сверления	30 мм / М18
Частота вращения шпинделя, 12	125-3030 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Ход пиноли шпинделя	130 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1/0,2/0,3 мм/об
Тип включения автоподачи	механический
Расстояние ось шпинделя -стойка	205 мм
Расстояние шпиндель-стол	685 мм
Расстояние шпиндель-основание	1165 мм
Диаметр стойки	110 мм
Перемещение головки	180 мм
Перемещение стола	500 мм
Наклон стола	±25°
Размер стола	420 x 350 мм
Размер основания	335 x 340 мм
Т-образный паз 2, стол / основание	14 мм / 14 мм
Насос подвода СОЖ	0,085 кВт
Расход СОЖ	6 л/мин
Выходная мощность	0,85 / 1,1 кВт / S ₁ 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750 x 495 x 2080 мм
Масса	360 кг



Органы управления станком, вид слева



Рукоятки управления и фиксации сверлильной головки



Подставка со встроенной системой подвода СОЖ

GHD-27 / GHD-27PF

Редукторные сверлильные станки

GHD-27



GHD-27PF



Описание

- Тяжелая, массивная чугунная конструкция
- Минимум шума и вибраций за счет шестерен со скошенными зубьями
- Правое и левое вращение шпинделя
- Увеличенный ход пиноли 150 мм
- Пиноль шпинделя с рычагом быстрого извлечения инструмента
- Автоматическая подача пиноли шпинделя (GHD-27PF)
- Встроенная система подвода СОЖ

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Оправка сверлильного патрона МК-3/В16
- Защитный экран сверлильного патрона с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ



Бак и насос системы подвода СОЖ

Технические характеристики

Модель	GHD-27	GHD-27PF
Артикул 400 В	50000406Т	50000407Т
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	32 мм/М20	32 мм/М20
-сверление с автоподачей	—	25 мм
Частота вращения шпинделя, 8	75-3150 об/мин	75-3150 об/мин
Конус шпинделя	МК-3	МК-3
Вылет шпинделя	350 мм	350 мм
Ход пиноли шпинделя	150 мм	150 мм (107мм автоподача)
Автоматическая подача пиноли	-	0,1/0,15/0,16/ 0,2 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	950 мм	950 мм
Расстояние шпиндель-основание	1300 мм	1300 мм
Диаметр стойки	120 мм	120 мм
Размеры стола	405 x 505 мм	405 x 505 мм
Т-образный паз, 2	16 мм	16 мм
Насос СОЖ	0,05 кВт	0,05 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт/С _д 100%	1,5 кВт/С _д 100%
Потребляемая мощность	2,8 кВт/С _д 40 %	2,8 кВт/С _д 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750x600x1800 мм	750x620x1800 мм
Масса	240 кг	250 кг

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07707	G-16/МЗ Дорн В16/МК-3
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500042	Прецизионный быстросажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
VR3302075	16S Прецизионный быстросажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
VR3209033	VJ-134 Оправка сверлильного патрона МК-3/В16

GHD-22

Редукторный сверлильный станок



Описание

- Тяжелая, массивная чугунная конструкция
- Минимум шума и вибраций за счет шестерен со скошенными зубьями
- Правое и левое вращение шпинделя
- Увеличенный ход пиноли 150 мм
- Пиноль шпинделя с рычагом быстрого извлечения инструмента

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 1-13 мм/В16
- Оправка сверлильного патрона МК-3/В16
- Защитный экран сверлильного патрона с концевым выключателем

Технические характеристики

Модель	GHD-22
Артикул 400 В	50000405Т
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	30 мм/М16
Частота вращения шпинделя, 8	75-3150 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Вылет шпинделя	284 мм
Ход пиноли шпинделя	150 мм
Расстояние шпиндель-стол	910 мм
Диаметр стойки	100 мм
Размеры стола	405 x 505 мм
Т-образный паз, 2	16 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/S _н 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S _н 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	800x600x1840 мм
Масса	198 кг

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07707	G-16/М3 Дорн В16/МК-3
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
VR3209033	VJ-134 Оправка сверлильного патрона МК-3/В16

JDP-17F

Вертикально-сверлильный станок



Описание

- Шпиндели с качественными шарикоподшипниками
- Левое и правое вращение шпинделя
- Двигатель с большим вращающим моментом рассчитан для длительной работы с постоянной нагрузкой
- Регулируемый упор глубины сверления в стандартном исполнении для всех моделей
- Гарантированная точность биения в конусе Морзе <0,03 мм
- Сверлильные тиски в комплекте

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07707	G-16/МЗ Дорн В16/МК-3
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
VR3209033	VJ-134 Оправка сверлильного патрона МК-3/В16

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

Технические характеристики

Модель	JDP-17F
Артикул 230 В	10000380М
Артикул 400 В	10000380Т
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	25 мм
Частота вращения шпинделя, 12	160-3330 об/мин
Конус шпинделя	МК-3
Вылет шпинделя	215 мм
Ход пиноли шпинделя	85 мм
Расстояние шпиндель-стол	1060 мм
Расстояние шпиндель-основание	1170 мм
Диаметр стойки	80 мм
Размер стола	365 x 365 мм
Выходная мощность	0,55 кВт/S _н 100 %
Потребляемая мощность	1,00 кВт/S _н 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	680 x 430 x 1625 мм
Масса	83 кг

Стандартная комплектация

- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм/В16
- Оправка сверлильного патрона МК-3/В16
- Защитный экран сверлильного патрона
- Тиски сверлильные



Правое и левое вращение для моделей 400 В
Регулируемый упор глубины сверления



Вариант крепления тисков на столе



Защитный экран сверлильного патрона

JDP-10 / JDP-13 / JDP-15

Настольные сверлильные станки



JDP-10

JDP-13

JDP-15

Описание

- Шпиндели с качественными шарикоподшипниками
- Левое и правое вращение в стандартном исполнении моделей с напряжением 400 В (JDP-15T)
- Быстрозажимной сверлильный патрон для всех моделей
- Двигатель с большим вращающим моментом рассчитан для длительной работы с постоянной нагрузкой
- Регулируемый упор глубины сверления в стандартном исполнении для всех моделей
- Гарантированная точность биения в конусе Морзе <0,03 мм
- Сверлильные тиски в комплекте

Принадлежности

Артикул	Описание
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR07706	G-16/M2 Дорн В16/МК-2
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

Технические характеристики

Модель	JDP-10	JDP-13	JDP-15
Артикул 230 В	10000350M	10000360M	10000370M
Артикул 400 В			10000370T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	16 мм	20 мм	22 мм
Частота вращения шпинделя, 12	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин	210-2580 об/мин
Конус шпинделя	МК-2	МК-2	МК-2
Вылет шпинделя	127 мм	165 мм	190 мм
Ход пиноли шпинделя	60 мм	80 мм	85 мм
Расстояние шпиндель-стол	340 мм	390 мм	450 мм
Расстояние шпиндель-основание	420 мм	480 мм	540 мм
Диаметр стойки	60 мм	73 мм	73 мм
Размер стола	210 x 195 мм	270 x 270 мм	330 x 330 мм
Выходная мощность	0,25 кВт/S _{100%}	0,37 кВт/S _{100%}	0,52 кВт/S _{100%}
Потребляемая мощность	0,40 кВт/S _{40%}	0,65 кВт/S _{40%}	0,90 кВт/S _{40%}
Габаритные размеры (ДхШхВ) мм	530 x 320 x 840	590 x 360 x 1000	630 x 400 x 1000
Масса	43 кг	63 кг	74 кг

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

Стандартная комплектация

- Быстрозажимной сверлильный патрон 1-16 мм/В16
- Оправка сверлильного патрона МК-2/В16
- Защитный экран сверлильного патрона
- Тиски сверлильные



Правое и левое вращение для моделей 400 В
Регулируемый упор глубины сверления



Защитный экран сверлильного патрона



Вариант крепления тисков на столе

JDP-06M / JDP-06S

Высокоскоростные настольные сверлильные станки



JDP-06M



JDP-06S

Описание

- Настольные высокоскоростные сверлильные станки
- Диапазон сверления от 0,6, до 6 мм
- Компактная конструкция
- Классическая настольная схема

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 0,6-6 мм / B10 под ключ
- Защитный экран

Технические характеристики

Модель	JDP-06M	JDP-06S
Артикул 230 В	10001911M	10001912T
Артикул 400 В	-----	10001912M
Макс. диаметр сверления	6 мм	6 мм
Частота вращения шпинделя, 3	1400-5800 об/мин	2000-12000 об/мин
Конус шпинделя	B10	B10
Расстояние шпиндель-стойка	140 мм	140 мм
Расстояние шпиндель-стол	225 мм	225 мм
Ход пиноли шпинделя	65 мм	65 мм
Диаметр стойки	50 мм	50 мм
Размер основания	380x258 мм	380x258 мм
Мощность 230В	0,25 кВт/S _н 100%	0,25 кВт/S _н 100%
Мощность 400В	—	0,37 кВт/S _н 100%
Общая высота	605 мм	605 мм
Размеры упаковки	610x300x540 мм	610x300x540 мм
Масса	38 кг	38 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
	Сверлильный патрон 0,6-6 мм / B10
	Приводной ремень
GR35190	DPV/CI-63 тиски сверлильные 63 мм
GR35191	DPV/CI-80 тиски сверлильные 80 мм
GR35192	DPV/CI-100 тиски сверлильные 80 мм

HSDP-15FVS / HSDP-15F

Высокоскоростные сверлильные станки

HSDP-15FVS



HSDP-15F



Описание

- Высокоскоростные сверлильные станки, частота вращения шпинделя 4300 об/мин
- Конструкция станка обеспечивает необходимую жесткость
- Удлиненная пиноль шпинделя обеспечивает высокую точность обработки
- Большой рабочий стол для удобства работы
- Стойка большого диаметра помогает обеспечивать жесткость станка и уменьшить отклонения оси сверления
- Плавное или ступенчатое изменение частоты вращения шпинделя в зависимости от модели

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 0-13 мм
- Оправка МК-2
- Клин

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

Технические характеристики

Модель	HSDP-15FVS	HSDP-15F
Артикул 400 В	50000660Т	50000670Т
Макс. диаметр сверления сталь/чугун	12 мм / 16 мм	12 мм / 16 мм
Частота вращения шпинделя	350-4300 об/мин, плавно	340 - 4130 об/мин 6 ступеней
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Вылет шпинделя	190 мм	190 мм
Ход пиноли шпинделя	150 мм	150 мм
Диаметр пиноли	56 мм	56 мм
Диаметр стойки	76 мм	76 мм
Расстояние шпиндель-стол	1040 мм	1040 мм
Расстояние шпиндель-основание	1200 мм	1200 мм
Габаритные размеры стола	386 x 450 мм	386 x 450 мм
Рабочая зона стола	310 x 365 мм	310 x 365 мм
Перемещение стола	425 мм	425 мм
Макс. нагрузка на стол	40 кг	40 кг
Т-образный паз, 2	12 мм	12 мм
Расстояние между пазами	135 мм	135 мм
Выходная мощность	0,75 кВт / S ₁ 100%	0,75 кВт / S ₁ 100%
Размеры основания	530 x 360 x 79 мм	530 x 360 x 79 мм
Габаритная высота	1715 мм	1715 мм
Масса	130 кг	130 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
VR3302075	16S прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

HSDP-15SVS / HSDP-15S

Высокоскоростные сверлильные станки



HSDP-15SVS

Описание

- Высокоскоростные сверлильные станки, частота вращения шпинделя 4300 об/мин
- Конструкция станка обеспечивает необходимую жесткость
- Удлиненная пиноль шпинделя обеспечивает высокую точность обработки
- Большой рабочий стол для удобства работы
- Стойка большого диаметра помогает обеспечивать жесткость станка и уменьшить отклонения оси сверления
- Плавное или ступенчатое изменение частоты вращения шпинделя в зависимости от модели

Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 0-13 мм
- Оправка МК2
- Клин

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

Технические характеристики

Модель	HSDP-15SVS	HSDP-15S
Артикул 400 В	50000665T	50000675T
Макс. диаметр сверления сталь/чугун	12 мм / 16 мм	12 мм / 16 мм
Частота вращения шпинделя	350 - 4300 об/мин плавно	340 - 4130 об/мин 6 ступеней
Конус шпинделя	МК-2	МК-2
Вылет шпинделя	190 мм	190 мм
Ход пиноли шпинделя	150 мм	150 мм
Диаметр пиноли	56 мм	56 мм
Диаметр стойки	76 мм	76 мм
Расстояние шпиндель-основание	280 мм	280 мм
Габаритные размеры стола	360 x 530 мм	360 x 530 мм
Рабочая зона стола	270 x 315 мм	270 x 315 мм
Т-образный паз, 2	12 мм	12 мм
Расстояние между пазами	135 мм	135 мм
Выходная мощность	0,75 кВт / S ₁ 100%	0,75 кВт / S ₁ 100%
Размеры основания	530 x 360 x 79 мм	530 x 360 x 79 мм
Габаритная высота	928 мм	928 мм
Масса	110 кг	110 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500042	Прецизионный быстросажимной патрон 1-16 мм/B16
VR3302075	16S прецизионный быстросажимной патрон 3-16 мм/B16
VR3303079	16H Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

KSA-16B / KSA-25B

Высокоточные сверлильные станки с автоподачей



KSA-16B

Описание

- Промышленные вертикально-сверлильные станки для массового производства
- Изменение частоты вращения осуществляется перекидыванием ремня
- Тяжелая массивная конструкция
- Изготовлен из высококачественного чугуна
- Регулируемый зазор пиноли шпинделя
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- По соображениям жёсткости станки поставляются в собранном виде

Стандартная комплектация

- Дорн МК-2/В16 (KSA-16B)
- Дорн МК-3/В16 (KSA-25B)
- Круглый рабочий стол
- 2 ремня привода автоматической подачи (KSA-16B, KSA-25B)

Технические характеристики

Модель	KSA-16B	KSA-25B
Артикул 400 В	MT2200016	MT2200025
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	16 мм	25 мм
Частота вращения шпинделя	450-1700 об/мин	180-1400 об/мин
Число ступеней	4	6
Конус шпинделя	МК-2	МК-3
Вылет шпинделя	175 мм	230 мм
Ход пиноли шпинделя	100 мм	140 мм
Автоматическая подача пиноли	0,02-0,48 мм/об	0,04- 0,14 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	420 мм	630 мм
Расстояние шпиндель-основание	620 мм	930 мм
Диаметр стойки	80 мм	102 мм
Размер стола	Ø320 мм	Ø420 мм
Размер основания	500 x 300 мм	615 x 385 мм
Выходная мощность	0,75 кВт / S, 100%	1,5 кВт / S, 100%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	650x410x1090 мм	810x450x1545 мм
Масса	105 кг	210 кг

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

Принадлежности

Артикул	Описание
59500028	Втулка переходная МК-2/МК-1
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500042	Прецизионный быстросажимной патрон 1-16 мм/В16
GR08420	DSA/2-1 Втулка переходная МК-2/МК-1
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07706	G-16/М2 Дорн В16/МК-2
GR07707	G-16/М3 Дорн В16/МК-3
VR3209033	VJ-134 Оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR3302075	16S Прецизионный быстросажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ



Автоматическая подача пиноли KSA-16B, KSA-25B

KSD-32

**Описание**

- Промышленные вертикально-сверлильные станки для массового производства
- Изменение частоты вращения осуществляется перекидыванием ремня
- Тяжелая массивная конструкция
- Изготовлен из высококачественного чугуна
- Регулируемый зазор пиноли шпинделя
- По соображениям жёсткости станки поставляются в собранном виде

Стандартная комплектация

- Дорн МК-3/В16
- Круглый рабочий стол

Технические характеристики

Модель	KSD-32
Артикул 400 В	MT2200032
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	32 мм
Частота вращения шпинделя	125-1470 об/мин
Число ступеней	9
Конус шпинделя	МК-3
Вылет шпинделя	230 мм
Ход пиноли шпинделя	140 мм
Расстояние шпиндель-стол	630 мм
Расстояние шпиндель-основание	930 мм
Диаметр стойки	102 мм
Размер стола	Ø420 мм
Размер основания	615 x 385 мм
Выходная мощность	1,5 кВт / S, 100%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	840x420x1545 мм
Масса	205 кг

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135**Принадлежности**

Артикул	Описание
59500029	Втулка переходная МК-3/МК-1
59500030	Втулка переходная МК-3/МК-2
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
GR08421	DSA/3-1 Втулка переходная МК-3/МК-1
GR08423	DSA/3-2 Втулка переходная МК-3/МК-2
GR07707	G-16/М3 Дорн В16/МК-3
VR3209033	VJ-134 Оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR3302075	16S Прецизионный быстрозажимной патрон 3-16 мм/В16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ



KST-223A

Описание

- Полностью автоматическое резьбонарезание и отвод инструмента, для массового производства, легкой и быстрой работы
- Предназначены для нарезания резьбы в легко- и труднообрабатываемых материалах
- Возможно оснащение подставкой со встроенной системой подвода СОЖ для увеличения срока службы инструмента
- Шаг резьбы обеспечивается установкой пары шестерён соответствующего передаточного числа

Стандартная комплектация

- Пара шестерен, шаг 1,25 мм (KST-223A)
- Пара шестерен, шаг 2,5 мм (KST-231A)
- Ножной выключатель

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135

Принадлежности KST-223A

Артикул	Описание
MT223STAND	Подставка с системой подачи СОЖ для KST-223A
MT22101005	Пара шестерен для шага 0,5 мм, резьба М3х0,5 (KST-223A)
MT22101007	Пара шестерен для шага 0,7 мм, резьба М4х0,7 (KST-223A)
MT22101008	Пара шестерен для шага 0,8 мм, резьба М5х0,8 (KST-223A)
MT22101010	Пара шестерен для шага 1,0 мм, резьба М6х1,0 (KST-223A)
MT22101012	Пара шестерен для шага 1,25 мм, резьба М8х1,25 (KST-223A)
MT22101015	Пара шестерен для шага 1,5 мм, резьба М10х1,5 (KST-223A)
MT22101017	Пара шестерен для шага 1,75 мм, резьба М12х1,75 (KST-223A)
MT22101020	Пара шестерен для шага 2,0 мм, резьба М14х2,0 (KST-223A)
MT22100010	Резьбонарезной патрон МК-2/М6-М22 (KST-223A)
MT22100030	Цанга М3 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22 (KST-223A)
MT22100040	Цанга М4 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22 (KST-223A)
MT22100050	Цанга М5 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22 (KST-223A)
MT22100060	Цанга М6 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22 (KST-223A)
MT22100080	Цанга М8 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22 (KST-223A)
MT22100100	Цанга М10 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22 (KST-223A)
MT22100120	Цанга М12 для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22 (KST-223A)

Технические характеристики

Модель	KST-223A	KST-231A
Артикул 400 В	MT2200223	MT2200231
Диапазон резьбонарезания	Ø3 - Ø16	Ø5 - Ø32
Частота вращения шпинделя	155, 285, 515 об/мин	50, 100, 200 об/мин
Число скоростей	3	3
Конус шпинделя	МК-2	МК-3
Ход пиноли шпинделя	65 мм	65 мм
Диаметр пиноли	70 мм	85 мм
Расстояние шпиндель-стойка	237 мм	252 мм
Расстояние шпиндель-стол	470 мм	600 мм
Диаметр стойки	85 мм	95 мм
Размер стола	340 x 340 мм	380 x 340 мм
Размер основания	580 x 425 мм	600 x 480 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/С _д 100%	1,5 кВт/С _д 100%
Габаритные размеры	825 x 425 x 1040 мм	825 x 480 x 1200 мм
Масса	200 кг	250 кг

Принадлежности KST-231A

Артикул	Описание
MT231STAND	Подставка с системой подачи СОЖ для KST-231A
MT22102010	Пара шестерен для шага 1,0 мм, резьба М6х1,0 (KST-231A)
MT22102012	Пара шестерен для шага 1,25 мм, резьба М8х1,25 (KST-231A)
MT22102015	Пара шестерен для шага 1,5 мм, резьба М10х1,5 (KST-231A)
MT22102017	Пара шестерен для шага 1,75 мм, резьба М12х1,75 (KST-231A)
MT22102020	Пара шестерен для шага 2,0 мм, резьба М14х2,0 (KST-231A)
MT22102025	Пара шестерен для шага 2,5 мм, резьба М20х2,5 (KST-231A)
MT22100011	Резьбонарезной патрон МК-3/М6-М22 (KST-231A)
MT22103050	Цанга М5 для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22 (KST-231A)
MT22103060	Цанга М6 для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22 (KST-231A)
MT22103070	Цанга М7 для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22 (KST-231A)
MT22103080	Цанга М8 для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22 (KST-231A)
MT22103100	Цанга М10 для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22 (KST-231A)
MT22103120	Цанга М12 для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22 (KST-231A)
MT22103140	Цанга М14 для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22 (KST-231A)
MT22103160	Цанга М16 для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22 (KST-231A)
MT22103180	Цанга М18 для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22 (KST-231A)
MT22103200	Цанга М20 для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22 (KST-231A)

KST-340 / KST-560

Сверлильно-резьбонарезные станки

KST-340



KST-560



Описание

- Автоматизированные сверлильно-резьбонарезные станки для массового производства, легкой и быстрой работы
- Предназначены для нарезания резьбы в легко- и труднообрабатываемых материалах
- Возможно оснащение подставкой со встроенной системой подвода СОЖ для увеличения срока службы инструмента

Стандартная комплектация

- Оправка сверлильного патрона
- Клин

Ассортимент сверлильных тисков и приспособлений на стр. 135



Технические характеристики

Модель	KST-340	KST-560
Артикул 400 В	MT2200340	MT2200560
Диапазон сверления	Ø3- Ø16 мм	Ø6- Ø30 мм
Диапазон резьбонарезания	Ø5- Ø10 мм (M12)	Ø8- Ø16 мм (M16)
сталь/чугун	Ø5- Ø13 мм (M14)	Ø8- Ø19 мм (M22)
Частота вращения шпинделя	170-2300 об/мин	110-1450 об/мин
Число скоростей	9	9
Конус шпинделя	МК-2	МК-3
Рабочий ход шпинделя	85 мм	115 мм
Диаметр пиноли	65 мм	80 мм
Расстояние шпиндель-стойка	175 мм	214 мм
Расстояние шпиндель-стол	430 мм	660 мм
Расстояние шпиндель-основание	610 мм	950 мм
Диаметр стойки	80 мм	92 мм
Размер стола	Ø320 мм	Ø380 мм
Размер основания	500x300 мм	615x385 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S ₁ 100%	0,75 кВт/S ₁ 100%
Габаритные размеры	680 x 320 x 1085 мм	780 x 380 x 1510 мм
Масса	100 кг	157 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
GR07706	G-16/M2 Дорн В16/МК-2
GR07707	G-16/M3 Дорн В16/МК-3
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ
59500028	Втулка переходная МК2/МК1
59500029	Втулка переходная МК3/МК1
59500030	Втулка переходная МК3/МК2
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
MT22100010	Резьбонарезной патрон МК-2/М6-М22 (KST-340)
MT22100xxx	Цанга Мхх для резьбонарезного патрона МК-2/М6-М22
MT22100011	Резьбонарезной патрон МК-3/М6-М22 (KST-560)
MT22103xxx	Цанга Мхх для резьбонарезного патрона МК-3/М6-М22
MT22111750	KSD-175, 4-х шпиндельная головка со сверлильными патронами 6,5 мм (KST-340)
MT22111751	Сверлильный патрон 6,5 мм для KSD-175



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Компания JPW (Tool) AG предлагает широкий ассортимент фрезерных станков по металлу для массового, серийного, мелкосерийного и единичного производства.

Цифровое обозначение показывает на размер стола по ширине и длине (в дюймах).

При выборе модели фрезерного станка руководствуйтесь:

- максимальным перемещением (ходом) стола
- максимальным диаметром фрезы
- величиной вылета оси шпинделя (расстояние от оси шпинделя до стойки станка)
- расстоянием от торца шпинделя до стола
- в случае серийных работ обратите внимание на станки, оснащенные автоматической подачей стола
- в случае необходимости выполнения точных работ, обработки контуров или отверстий, расположенных по окружности, обратите внимание на станки, оснащенные устройством цифровой индикации (DRO)

Обозначение моделей станков соответствует:

- MBV, вертикальные фрезерные 3х координатные обрабатывающие центры
- JTM и JVM, вертикальные консольно-фрезерные станки
- JMD, универсальные фрезерные и настольные фрезерно-сверлильные станки
- JUM, универсальные фрезерные станки без хода пиноли шпинделя (обдирочные)
- JMC, вертикальные фрезерные станки на колонне фрезерная голова перемещается по колонне
- TS, вращение от электродвигателя передается через ременную передачу
- GH, вращение от электродвигателя передается через редуктор
- DRO, станок оснащен устройством цифровой индикации
- PF, автоматическая подача пиноли шпинделя (на настольных моделях станков)

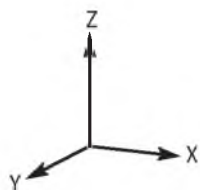
Универсальность и производительность в классическом содержании



JUM-1464 DRO	102
JUM-1144 DRO	103
JMC-1260TS	104
JMC-1448GH	105
JMD-1452TS DRO	106
JTM-1360TS DRO / JTM-1360EVS DRO	107
JMD-26X2 XY	108
JTM-1230W3 DRO	109
JTM-1050TS.....	110
JVM-836TS	111
JMD-939GH	112
JMD-45PF / JMD-45PFD	113
JMD-18 / JMD-18PF	114
JMD-15	115

JUM-1464 DRO

Широкоуниверсальный фрезерный станок



Описание

- Широкоуниверсальный фрезерный станок для тяжелых работ
- Горизонтальный и вертикальный шпиндели
- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли
- Автоматическая подача стола по трем осям X, Y, Z
- Ускоренное перемещение стола по осям X, Y, Z
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3м осям

Стандартная комплектация

- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг
- Переходные втулки ISO50/МК-4
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

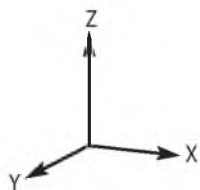
Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR3303079	16Н Сверляльный патрон 1-16 мм/B16 под ключ
	Патрон шпинделя ISO50-ER32 + комплект цанг

Технические характеристики

Модель	JUM-1464 DRO
Артикул 400 В	50000453Т
Макс. диаметр сверления, сталь/чугун	50 мм / M16
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	32 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя	60-1750 об/мин
Конус шпинделя	ISO50
Перемещение консоли	500 мм
Диапазон наклона головки	±360°
Расстояние шпиндель-стол	0-400 мм
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя	58-1800 об/мин
Конус шпинделя	ISO50
Расстояние ось шпинделя-консоль	175 мм
Расстояние ось шпинделя-стол	0-400 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1600x360 мм
Перемещение стола по оси ХхYхZ (ручное)	1300 x 280(290) x 400 мм
Поворот стола	±35°
Автоматическая подача по оси X	22-420 мм/мин
Ускоренная подача по оси X	1290 мм/мин
Автоматическая подача по оси Y	22-393 мм/мин
Ускоренная подача по оси Y	1205 мм/мин
Автоматическая подача по оси Z	10-168 мм/мин
Ускоренная подача по оси Z	513 мм/мин
Т-образный паз/расстояние, 3	14 мм / 95 мм
Мощность двигателя	4,0 кВт
Мощность двигателя автоподачи	0,37 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1900x1720x1950 мм
Масса	2300 кг

JUM-1144 DRO

Широкоуниверсальный фрезерный станок



Описание

- Широкоуниверсальный фрезерный станок для тяжелых работ
- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головки без пиноли
- Автоматическая подача стола по трем осям X, Y, Z
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3м осям

Стандартная комплектация

- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

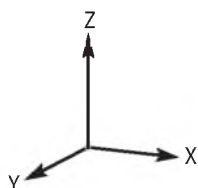
Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Технические характеристики

Модель	JUM-1144 DRO
Артикул 400 В	50000452Т
Макс. диаметр сверления, сталь/чугун	18 / 22 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	85 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 11	45-1660 об/мин
Конус шпинделя	ISO40 (DIN2080)
Перемещение консоли	440 мм
Диапазон наклона головки	±360°
Расстояние шпиндель-стол	120-460 мм
Диаметр оправки	32 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1120x260 мм
Перемещение стола по оси ХхYхZ (ручное)	600(800) x 270 x (430) мм
Макс. нагрузка на стол	350 кг
Автоматическая подача по оси X	24-402 м/мин
Т-образный паз/расстояние, 3	14 мм / 63 мм
Мощность двигателя	2,2 кВт
Мощность двигателя автоподачи	0,37 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1655x1325x1730 мм
Масса	1350 кг

JMC-1260TS

Вертикально-фрезерный станок на колонне



Описание

- Фрезерная голова перемещается по вертикальной стойке
- Наклон шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Автоматическая подача по оси X
- Двигатель подъёма - опускания головы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям
- Совмещённый пульт управления и УЦИ

Стандартная комплектация

- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/МК-2, ISO40/МК-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Двигатель подъёма-опускания фрезерной головы
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

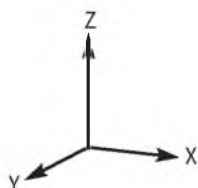
Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000170	Комплект прихватов для 14 мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстросажимный патрон 1-16 мм/B16
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR1001010	VU-300 Универсальный наклонный поворотный стол 300 мм
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Технические характеристики

Модель	JMC-1260TS DRO
Артикул 400 В	ITA 1260TS
Макс. диаметр сверления	40 мм
-сверление с автоподачей	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Частота вращения шпинделя, 16	70-3620 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Автоподача пиноли шпинделя	0,045/0,086/ 0,142 мм/об
Ход пиноли шпинделя	140 мм
Диапазон наклона головки	±45°
Расстояние шпиндель-стойка	450 мм
Расстояние шпиндель-стол	70-570 мм
Размеры стола	1525 x 320 мм
Перемещение стола по X / Y	1050 x 470 мм
Автоматическая подача по X	15-370 мм/мин
Скорость перемещения по Z	576 мм/мин
Т-образный паз/расстояние, 3	14/80 мм
Насос подвода СОЖ	0,04 кВт
Двигатель автоподачи стола	0,4 кВт
Двигатель фрезерной головки	0,37 кВт
Выходная мощность	3,75 кВт / S _c 100%
Потребляемая мощность	5,5 кВт / S _c 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2565 x 1920 x 2290 мм
Масса	2300 кг

JMC-1448GH

Вертикально-фрезерный станок на колонне



Описание

- Фрезерная голова перемещается по вертикальной стойке
- Наклон шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема - опускания головы
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям

Стандартная комплектация

- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/МК-2, ISO40/МК-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема-опускания головы
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

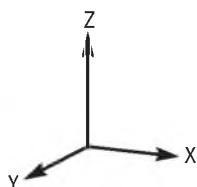
Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000170	Комплект прихватов для 14 мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстросажимной патрон 1-16 мм/B16
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR1001010	VU-300 Универсальный наклонный поворотный стол 300 мм
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Технические характеристики

Модель	JMC-1448GH DRO
Артикул 400 В	ITA1448GH
Макс. диаметр сверления	40 мм
-сверление с автоподачей	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	32 мм
Частота вращения шпинделя, 16	94-2256 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Автоподача пиноли шпинделя	0,1 / 0,15 / 0,3 мм/об
Ход пиноли шпинделя	180 мм
Диапазон наклона головки	±30°
Расстояние шпиндель-стойка	400 мм
Расстояние шпиндель-стол	120-620 мм
Размеры стола	1220 x 360 мм
Перемещение стола по X / Y	600x360 мм
Автоматическая подача	24-720 мм/мин
Скорость перемещения по Z	1300 мм/мин
Т-образный паз/расстояние, 3	14/95 мм
Насос подвода СОЖ	0,04 кВт
Двигатель автоподачи стола	0,37 кВт
Двигатель фрезерной головки	0,55 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт / S _с 100%
Потребляемая мощность	2,4 кВт / S _с 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1730 x 1730 x 2300 мм
Масса	1750 кг

JMD-1452TS DRO

Универсальный фрезерный станок



Описание

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Пневматическая зажимная тяга вертикального шпинделя
- Наклон вертикального шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Направление вращения шпинделя влево/вправо
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема-опускания стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

Стандартная комплектация

- Пневматическая тяга вертикального шпинделя
- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/МК-2, ISO40/МК-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Автоматическая подача по оси X и Y
- Двигатель подъема-опускания стола
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Поддон для сбора стружки
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

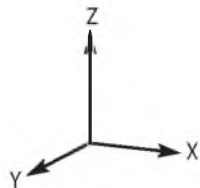
Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000170	Комплект прихватов для 16 мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500047	Комплект прихватов для 18-мм Т-образного паза, M16
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR1001010	VU-300 Универсальный наклонный поворотный стол 300 мм
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Технические характеристики

Модель	JMD-1452TS DRO
Артикул 400 В	ITA1452TS
Макс. диаметр сверления	40 мм, M16
-сверление с автоподачей	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 10	70-3600 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Автоматическая подача пиноли	0,045 / 0,86 / 0,142 мм/об
Ход пиноли шпинделя	127 мм
Диапазон наклона головки	влево/вправо
Расстояние шпиндель-стойка	150-550 мм
Расстояние шпиндель-стол	200-650 мм
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 12	58-1800 об/мин
Конус шпинделя	ISO 50 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-450 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1320 x 360 мм
Перемещение стола по оси X/Y/Z	1000 x 300 x 450 мм
Автоматическая подача по оси X/Y, 8	15-370 мм/мин
Скорость перемещения по оси Z	576 мм/мин
Т-образный паз/расстояние, 3	18 мм
Выходная мощность, верт/гориз.	3,75 кВт/3,75 кВт / S _g 100%
Потребляемая мощность, верт/гориз.	5,25 кВт/1,5 кВт / S _g 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2070 x 2020 x 2320 мм
Масса	2500 кг

JTM-1360TS DRO / JTM-1360EVS DRO

Универсальные фрезерные станки



JTM-1360TS DRO



Описание

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- Поворот головки влево/вправо
- Полностью механизированный фрезерный стол с шарико-винтовыми передачами
- Пневматический останов стола (необходимо подключение воздуха 6 атм.)
- Комплектуется компрессором производительностью 240 л/мин, давление 8 атм., мощность 1,5 кВт
- Удобный пульт управления на кронштейне
- Централизованная система смазки фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Режим работы для нарезания резьбы

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M16
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по трём осям
- Централизованная система смазки стола
- Система подвода СОЖ и поддон для сбора стружки
- Фрезерная оправка и опора
- Компрессор UNIPRO или аналог

Принадлежности

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000109	Пневматическая зажимная тяга M16
50000122 *	Патрон шпинделя ISO40/МК2 для свёрл
50000123 *	Патрон шпинделя ISO40/МК3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125 *	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000170 *	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER12 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR1001010	VU-300 Универс. наклон. поворотный стол Ø300 мм
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

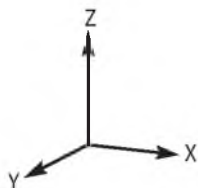
* Рекомендуемая комплектация

Технические характеристики

Модель	JTM-1360TS DRO	JTM-1360EVS DRO
Артикул 400 В	50000153Т	
Макс. диаметр сверления (сталь/чугун)	20 / 40 мм	20 / 40 мм
-сверление с автоподачей	20 мм	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм	25 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:		
Частота вращения шпинделя	70-3600 об/мин (8)	60-500 об/мин 500-4500 об/мин плавно
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)	ISO 40 (DIN 2080)
Диаметр пиноли	105 мм	105 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,04/0,08/0,15 мм/об	0,04/0,08/0,15 мм/об
Ход пиноли шпинделя	127 мм	127 мм
Диапазон наклона головки	90°, влево/вправо	90°, влево/вправо
Расстояние шпindel-стол	95-540 мм	95-540 мм
Расстояние шпindel-стойка	150-620 мм	150-620 мм
Поперечный ход консоли	470 мм	470 мм
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:		
Частота вращения шпинделя, 8	72-1145 об/мин	72-1145 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)	ISO 40 (DIN 2080)
Расстояние шпindel-стол	0-400 мм	0-400 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ:		
Размер стола по оси X x Y	1525 x 340 мм	1525 x 340 мм
Ход стола по X x Y x Z	1100 x 380 x 370 мм	1100 x 380 x 370 мм
Т-образный паз / расстояние, 3	16 / 80 мм	16 / 80 мм
Максимальная нагрузка на стол	550 кг	550 кг
Подача стола по горизонтали, 6	22-384 мм/мин	22-384 мм/мин
Ускоренное перемещение стола по X / Y	1250 / 430 мм/мин	1250 / 430 мм/мин
Перемещение консоли	370 мм	370 мм
Перемещение хобота	470 мм	470 мм
Выходная мощность	3,75 / 3,75 кВт/S ₁ 100 %	3,75 / 3,75 кВт/S ₁ 100 %
Потребляемая мощность	7,0 / 7,0 кВт/S ₂ 40 %	7,0 / 7,0 кВт/S ₂ 40 %
Двигатель подачи стола по горизонтали	0,55 кВт	0,55 кВт
Двигатель ускор. перемещения стола по Z	0,37 кВт	0,37 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2430 x 1640 x 2375 мм	2430 x 1640 x 2375 мм
Масса	2250 кг	2250 кг

JMD-26X2 XY

Универсальный фрезерный станок



Описание

- Самый популярный фрезерный станок JET
- Компактная конструкция по высоте
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Наклон фрезерной головки влево/вправо
- Режим работы для нарезания резьбы
- Автоматическая подача стола по осям X и Y
- Автоматический подъём/опускание фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Полностью механизированный фрезерный стол
- Регулируемый упор глубины сверления с переключателем реверса
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

Стандартная комплектация

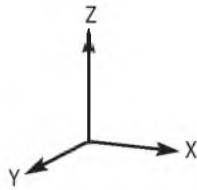
- Зажимная тяга
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3 осям
- Автоматическая подача по осям X и Y
- Централизованная система смазки стола
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг (4-16 мм) ER32
- Сверлильный патрон Ø16 мм с оправкой ISO40/B-16
- Переходные втулки ISO40/МК-4, /МК-3, /МК-2 для свёрл
- Фрезерная оправка ISO40 - Ø32 мм
- Оправка горизонтального шпинделя

Технические характеристики

Модель	JMD-26X2 XY
Артикул 400 В	50000451Т
Макс. диаметр сверления	40 мм
-сверление с автоподачей	16 мм
Макс. диаметр концевое фрезерования	25 мм
Макс. диаметр торцевого фрезерования	125 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя, 12	67 - 2012 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Автоматическая подача пиноли	0,1 / 0,15 / 0,3 мм/об
Диапазон наклона головки	$\pm 90^\circ$
Расстояние шпиндель-стол	80-420 мм
Расстояние шпиндель-стойка	200-550 мм
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ:	
Частота вращения шпинделя, 12	40 - 1300 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-340 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ:	
Размер стола по оси X и Y	1120 x 260 мм
Ход стола по оси X x Y	600 x 300 мм
Подача стола по оси X x Y, 9	24-402 мм/мин
Т-образный паз, 3	14 мм
Макс. нагрузка на стол	300 кг
Мощность насоса СОЖ	0,04 кВт
Мощность двигателя автоподачи	0,37 кВт
Мощность двигателя подъёма стола	0,75 кВт
Выходная мощность	1,5 кВт / 2,2 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	3,3 кВт/S ₁ 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1580 x 1450 x 2150 мм
Масса	1480 кг

JTM-1230W3 DRO

Инструментальный фрезерный станок



Описание

- Универсальный фрезерный станок для инструментального производства
- Высокая жесткость конструкции станка
- Компактные размеры станка и удобное расположение органов управления с одной стороны
- Вертикальное и горизонтальное фрезерование
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола и консоли по трем координатам
- Наклон фрезерной головки влево/вправо
- Широкий рабочий стол 320 мм
- Централизованная система смазки
- Встроенная система подвода СОЖ
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3-м осям, цена деления 0,005 мм

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК2 для сверл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК3 для сверл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO30-d22 фрезерная оправка
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстросажимной патрон 1-16 мм/B16
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с патроном
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ



Органы управления станком

Технические характеристики

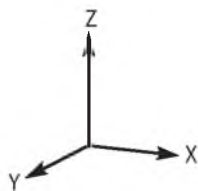
Модель	JTM-1230W3 DRO
Артикул 400 В	ITA1230
Конус шпинделя	ISO-40 (DIN2080)
Частота вращения шпинделя, 12	40 - 1600 об/мин
Ход пиноли шпинделя	80 мм
Диапазон наклона головки	60°, влево/вправо
Расст. ось горизонт. шпинделя - стол	35 - 415 мм
Расст. ось вертик. шпинделя - стол	65 - 445 мм
Максимальный вылет	680 мм
Ручное перемещение консоли	550 мм
Перемещение стола по ХхYхZ	
-ручное	405 x 200 x 390 мм
-автоматическое	395 x 200 x 380 мм
Размер рабочего стола	750 x 320 мм
Размер вертикального стола	830 x 225 мм
Скорость подачи стола ХхYхZ, 12	8 - 310 мм/мин
Ускоренное перемещение стола	1000 мм/мин
Т-образный паз/расстояние, 5 (горизонтальный стол)	14 / 63 мм
Т-образный паз/расстояние, 2 (вертикальный стол)	14 / 126 мм
Максимальная нагрузка на стол	300 кг
Мощность насоса СОЖ	0,125 кВт
Мощность двигателя ускоренного перемещения	0,55 кВт
Мощность главного двигателя	2,2 кВт / S ₁ 100%
Ускоренное перемещение	0,55 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1170 x 1210 x 1770 мм
Масса	1100 кг

Стандартная комплектация

- Оправки для фрезерования диаметром 16, 22, 27, 32 мм
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг 2-12 мм
- Переходные втулки ISO40/МК-1, ISO40/МК-2, ISO40/МК-3 для сверл
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Опора для горизонтального фрезерования
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Поддон для сбора стружки
- Устройство Цифровой Индикации по 3-м координатам

JTM-1050TS

Вертикально-фрезерный станок



Описание

- Максимальное радиальное биение шпинделя 0,005 мм
- Централизованная система смазки стола
- Встроенное устройство подачи СОЖ
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Пульт управления на выносной консоли
- Механический тормоз шпинделя
- Наклон фрезерной головки влево/вправо, вперёд/назад и поворотно-сдвижная консоль позволяют расширить возможности станка

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M16
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая подача стола по оси X
- Централизованная система смазки стола
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000108	Устройство автоподачи по оси Y
50000109	Пневматическая зажимная тяга M16
50000120	Устройство автоподачи по оси Z
50000122 *	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123 *	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125 *	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22 фрезерная оправка
50000170 *	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

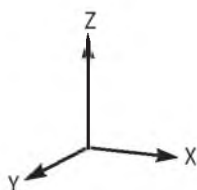
* Рекомендуемая комплектация

Технические характеристики

Модель	JTM-1050TS
Артикул 400 В	50000631T
Макс. диаметр сверления	20 мм
-сверление с автоподачей	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	125 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
Частота вращения шпинделя	70-3600 об/мин
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Зажимная тяга	M16
Диаметр шпинделя	105 мм
Ход пиноли	127 мм
Автоматическая подача пиноли	0,04/0,08/0,15 мм/об
Диапазон поворота головки	90° влево / вправо
Диапазон наклона головки	45° вперед / назад
Расст. шпindel-стол	40-446 мм
Расст. шпindel-стойка	200-680 мм
Размеры стола	1270 x 254 мм
Ход стола по оси X x Y x Z	800 x 380 x 380 мм
Скорость подачи по оси X	0-900 мм/мин
Т-образные пазы, 3	16 мм
Макс. нагрузка на стол	380 кг
Выходная мощность	3,75 кВт/S ₂ 100 %
Потребляемая мощность	7,0 кВт/S ₂ 40 %
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1700 x 1955 x 2350 мм
Масса	1320 кг

JVM-836TS

Вертикально-фрезерный станок



Описание

- Большой ход пиноли для сверления
- Упорные подшипники шпинделя гарантируют стабильность при фрезеровании
- Гарантированное биение конуса шпинделя 0,01 мм
- Возможность поворота головки влево и вправо
- Правое и левое вращение шпинделя
- Шлифованные направляющие с регулируемыми клиновидными планками
- Механический тормоз шпинделя
- Централизованная система смазки фрезерного стола
- Встроенная система подвода СОЖ
- Наклон фрезерной головы влево/вправо и поворотнo-сдвижная консоль позволяют расширить возможности станка

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Регулируемый упор глубины сверления
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая подача стола по оси X
- Централизованная система смазки стола
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000101	Устройство автоподачи по оси Y
50000102*	Патрон шпинделя ISO30/МК-2 для свёрл
50000103*	Патрон шпинделя ISO30/МК-3 для свёрл
50000104	Патрон шпинделя ISO30/B16
50000105*	Патрон шпинделя ISO30/ER32+комплект из 11 цанг 3-20 мм
50000106	Патрон шпинделя ISO30/d22 фрезерная оправка
50000107	Устройство автоподачи по оси Z
50000115	Пневматическая зажимная тяга M12
50000170*	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, M14
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

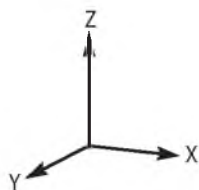
* Рекомендуемая комплектация

Технические характеристики

Модель	JVM-836TS
Артикул 400 В	50000154Т
Макс. диаметр сверления, сталь	20 мм
-сверление с автоподачей	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя	65 - 4550 об/мин
Количество скоростей	16
Конус шпинделя	ISO-30 (DIN2080)
Зажимная тяга	M12
Ход пиноли шпинделя	127 мм
Автоподача пиноли шпинделя	0,04 / 0,08 / 0,15 мм/об
Диаметр пиноли	85 мм
Диапазон поворота головки	90°, влево/вправо
Расст. шпindel-стойка	50 - 356 мм
Расст. шпindel-стойка	133 - 400 мм
Размер стола по оси X x Y	905x200 мм
Ход стола по оси X x Y x Z	640 x 240 x 355 мм
Т-образный паз/расстояние, 3 шт.	16 / 64 мм
Максимальная нагрузка на стол	250 кг
Поперечный ход консоли	266 мм
Выходная мощность	2,2 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	4,2 кВт/S ₁ 40%
Габаритные размеры (ДxШxB)	1400 x 1320 x 1950 мм
Масса	730 кг

JMD-939GH

Универсальный фрезерный станок



Описание

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Наклон вертикального шпинделя влево/вправо
- Регулируемый упор глубины сверления
- Автоматическая подача по оси X
- Встроенная система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга
- Оправка горизонтального шпинделя
- Цанговый патрон с набором цанг
- 16 мм сверлильный патрон с оправкой
- Переходные втулки ISO40/МК-2, ISO40/МК-3, для свёрл
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Автоматическая подача по оси X
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Поддон для сбора стружки

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для свёрл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для свёрл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект 11 цанг 3-20 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
50000165	Комплект прихватов для 14 мм Т-образного паза
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16



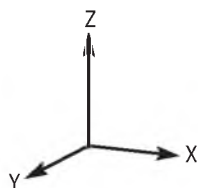
Пульт управления вертикальным шпинделем

Технические характеристики

Модель	JMD-939GH
Артикул 400 В	ITA939GH
Макс. диаметр сверления	30 мм, M16
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	25 мм
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 8	115-1750 об/мин
Конус шпинделя	ISO40 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Диапазон наклона головки	±45°
Расстояние шпиндель-стойка	200-550 мм
Расстояние шпиндель-стол	100-480 мм
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя, 9	60-1350 об/мин
Конус шпинделя	ISO40 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-380 мм
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размеры стола	1000 x 240 мм
Перемещение стола по оси X/Y	500 x 230 мм
Поворот стола	±30°
Автоматическая подача по оси X, 8	24-720 мм/мин
Ускоренное перемещение стола	1083 мм/мин
Т-образный паз/расстояние, 3	14 мм
Двигатель автоподачи стола	0,37 кВт
Выходная мощность, верт/гор.	1,5 кВт/1,0 кВт / S _z 100%
Потребляемая мощность, верт/гор.	3,3 кВт/1,5 кВт / S _z 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1280 x 1100 x 1920 мм
Масса	810 кг

JMD-45PF / JMD-45PFD

Фрезерные станки с редуктором



JMD-45PF



JMD-45PFD

Описание

- Массивная станина гарантирует работу без вибраций
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Рассчитанный на длительные нагрузки, мощный 2-х ступенчатый двигатель обеспечивает вращение шпинделя от 50 до 2500 об/мин
- Присоединение шпинделя ISO30 для высокой производительности фрезерования
- Вращающиеся в масляной ванне отшлифованные шестерни редуктора гарантируют плавный ход
- Конические роликовые подшипники главного шпинделя гарантируют высокую точность кругового вращения (биение <math><0,015\text{ мм}</math>)
- Правое и левое вращение шпинделя
- Наклон головки вправо/влево для удобства работы
- Перемещение фрезерной головки по направляющим «ласточкин хвост»
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Устройство цифровой индикации (JMD-45PFD)

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Защитный экран с концевым выключателем
- Угловые тиски, ширина губок 85 мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза $\varnothing 75$ мм с оправкой
- УЦИ (устройство цифровой индикации) по 3 осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак (JMD-45PFD)



Блок автоматической подачи

Технические характеристики

Модель	JMD-45PF	JMD-45PFD
Артикул 400 В	50000400T	50000401T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	32 мм / M20	32 мм / M20
-сверление с автоподачей	20 мм	20 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	100 мм	100 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	50 - 2500 об/мин	50 - 2500 об/мин
Конус шпинделя	ISO30 (DIN 2080)	ISO30 (DIN 2080)
Вылет шпинделя	250 мм	250 мм
Ход пиноли автоподача	107 мм	107 мм
Автоматическая подача пиноли	0,12/0,18/0,25 мм/об	0,12/0,18/0,25 мм/об
Диапазон наклона головки	90° влево/30° вправо	90° влево/30° вправо
Расстояние шпиндель-стол	460 мм	460 мм
Размер стола X x Y	825 x 240 мм	825 x 240 мм
Ход стола по оси X x Y	520 x 210 мм	520 x 210 мм
T-образные пазы, 4	16 мм	16 мм
Выходная мощность	1,1 кВт/S _e 100%	1,1 кВт/S _e 100%
Потребляемая мощность	2,1 кВт/S _e 40 %	2,1 кВт/S _e 40 %
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1080x1010x1300 мм	1080x1010x1300 мм
Масса	340 кг	340 кг

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
350045	Закрывающаяся подставка
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой 200 мм/МК-3
50000102 *	Патрон шпинделя ISO 30/МК-2 для свёрл
50000103 *	Патрон шпинделя ISO 30/МК-3 для свёрл
50000104	Патрон шпинделя ISO 30/B16
50000105 *	Патрон шпинделя ISO 30/ER32 + комплект 11 цанг 3-20 мм
50000106	Патрон шпинделя ISO 30/d22
50000170	Комплект прихватов для 16 мм T-образного паза
50000390	Автоподача по оси X
59500026	Цанговый патрон ISO30/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм T-образного паза, M14
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация

JMD-18 / JMD-18PF

Фрезерно-сверлильные станки

JMD-18
(подставка -
опция)



JMD-18PF
(подставка -
опция)



Описание

- Массивная станина из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Толстостенная чугунная стойка
- Мощный двигатель рассчитан на непрерывную работу
- Ременная крышка с концевым выключателем
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Головка с возможностью поворота на 360°
- Конические роликовые подшипники опор шпинделя
- Автоматическая подача пиноли шпинделя (JMD-18PF)

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
350045	Закрывающая подставка
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
708119	Устройство для транспортировки
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000065	Поворотный стол с планшайбой Ø150 мм
50000170	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза
50000180*	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 мм
50000390	Автоподача по оси X
50000476	Магнитный стол 170x100 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500046	Комплект прихватов для 16-мм Т-образного паза, М14
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3 Ø 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 484816
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация



Узел автоподачи (JMD-18PF)

Технические характеристики

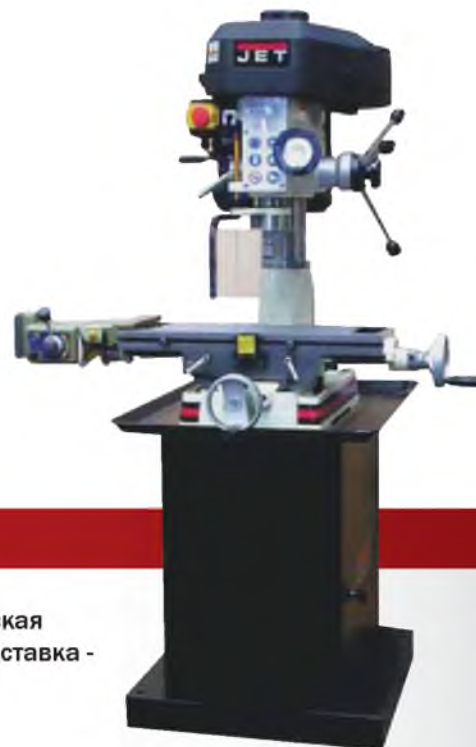
Модель	JMD-18	JMD-18PF
Артикул 230 В	350018M	350051M
Макс. диаметр сверления (Ст. 3)	30 мм / M12	30 мм / M12
-сверление с автоподачей	—	16 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	76 мм	76 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	125-2500 об/мин	125-2500 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 / M12	МК-3 / M12
Вылет шпинделя	200 мм	200 мм
Ход пиноли шпинделя	125 мм	125 мм, 107 мм (автоподача)
Автоматическая подача пиноли	-	0,12 / 0,18 / 0,25 мм/об
Расстояние шпиндель-стол	455 мм	455 мм
Диаметр стойки	115 мм	115 мм
Размер стола X x Y	805 x 240 мм	805 x 240 мм
Ход стола по оси X x Y	520 x 175 мм	520 x 175 мм
Т-образные пазы, 4	16 мм	16 мм
Выходная мощность	1,5 кВт/S _н 100%	1,5 кВт/S _н 100%
Потребляемая мощность	2,6 кВт/S _н 40%	2,6 кВт/S _н 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1080x1010x1105 мм	1080x1010x1105 мм
Масса	290 кг	290 кг

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Угловые тиски, ширина губок 85мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза Ø75 мм с оправкой
- Лампа местного освещения
- Защитный экран с концевым выключателем

JMD-15

Фрезерно-сверлильный станок



Автоматическая подача и подставка - опции

Описание

- Массивная станина из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Толстостенная чугунная стойка
- Мощный двигатель рассчитан на непрерывную работу
- Ременная крышка с концевым выключателем
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми клиновидными планками
- Головка с возможностью поворота на 360°
- Конические роликовые подшипники опор шпинделя
- Право- и левостороннее вращение шпинделя
- Точная регулировка упора глубины сверления

Принадлежности (изображения на стр. 132-133)

Артикул	Описание
350045	Закрытая подставка
350055	Устройство подвода СОЖ
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
708119	Устройство для транспортировки
50000061	Набор концевых фрез из быстрорежущей стали 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
50000065	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø150 мм
50000165	Комплект прихватов для 14-мм Т-образного паза
50000180*	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором цанг с набором из 7 цанг 6-25 мм
50000390	Автоподача по оси X
50000476	Магнитный стол 170x100 мм
ITA10037	Цанговый патрон с набором цанг МК-3/ER40 с набором из 7 цанг 4-16 мм
59500025	Цанговый патрон МК-3/ER40 с набором из 8 цанг 3-26 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/B16
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ

* Рекомендуемая комплектация

Технические характеристики

Модель	JMD-15
Артикул 230 В	350017M
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	25 мм
Макс. диаметр торцевой фрезы	63 мм
Макс. диаметр концевой фрезы	20 мм
Частота вращения шпинделя, 12	100-2160 об/мин
Конус шпинделя	МК-3 / M12
Вылет шпинделя	200 мм
Ход пиноли шпинделя	90 мм
Расстояние шпиндель-стол	380 мм
Диаметр стойки	92 мм
Размер стола X x Y	585 x 190 мм
Ход стола по оси X x Y	350 x 152 мм
Т-образные пазы, 4	14 мм
Выходная мощность	0,75 кВт/S _e 100%
Потребляемая мощность	1,3 кВт/S _e 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	950 x 860 x 990 мм
Масса	170 кг



Фрезерная голова с рукоятками управления

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Угловые тиски, ширина губок 85 мм
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Торцевая фреза Ø63 мм с оправкой
- Защитный экран с концевым выключателем



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Компания JPW Tool AG предлагает плоскошлифовальные станки с разными размерами столов и в различном исполнении для массового, серийного, мелкосерийного и единичного производства.

Обозначение моделей станков соответствует:

- JPSG, плоскошлифовальный станок
- JBG, заточной станок (точило)
- JDC, стружкоулавливатель

Цифровое обозначение показывает на размер стола по ширине и длине (в дюймах) или диаметр круга.

При выборе модели плоскошлифовального станка руководствуйтесь:

- максимальным перемещением (ходом) стола, которое зависит от размера стола
- значением величины минимального перемещения шлифовального круга
- требуемыми автоматическими функциями
- максимально допустимой нагрузкой на стол станка

Функция	Серия			
	H	AH	ASD	TD
Продольный ход стола ручной	да	да	да	да
Продольный ход стола гидравлический	да	да	да	да
Поперечный ход стола ручной	да	да	да	да
Поперечный ход стола автоматический	да	да	да	да
Вертикальный ход шпинделя ручной	да	да	да	да
Вертикальный ход шпинделя автоматический	нет	нет	да	да
Вертикальный ход шпинделя ускоренный	нет	да	да	да
Сенсорный дисплей	нет	нет	нет	да

Высокое качество и точность чистовой обработки



JPSG-1224TD / JPSG-1640TD	118
JPSG-0618SD / JPSG-1224SD / JPSG-1640SD.....	119
JPSG-1020AH / JPSG-1224AH / JPSG-1640AH.....	120
JPSG-0618H	121

JPSG-1224TD / JPSG-1640TD

Плоскошлифовальные станки серии TD



JPSG-1224TD

Описание

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными рёбрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- Поперечное перемещение стола осуществляется серводвигателем переменного тока, с регулировкой скорости подачи для черновой и чистовой обработки
- Для увеличения эффективности шлифования минимальное перемещение по оси Z составляет 0,001 мм и может устанавливаться на пульте управления
- Пульт управления с сенсорным дисплеем и русифицированным меню
- Автоматизация процессов для увеличения точности
- Электронный маховик
- Вертикальное перемещение шпинделя и поперечное перемещение стола контролируется на сенсорной панели

Стандартная комплектация

- Пульт управления с сенсорным дисплеем
- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съёмником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры



Пульт управления с сенсорным дисплеем и русифицированным меню

Технические характеристики

Модель	JPSG-1224TD	JPSG-1640TD
Артикул 400 В	ITATD1224	ITATD1640
Размер стола	300 x 600 мм	406 x 1020 мм
Макс. длина продольного шлифования	600 мм	1020 мм
Макс. длина поперечного шлифования	330 мм	410 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	585 мм	630 мм
Размер электромагнитного стола	300 x 600 мм	400 x 1000 мм
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА		
- гидроцилиндр	650 мм	1060 мм
- вручную	730 мм	1100 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-20 м/мин	5-20 м/мин
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА		
Автоматическое поперечное перемещение	1-19 мм	1-25 мм
Автоматическая постоянная скорость подачи	20-320 мм/мин	20-320 мм/мин
Макс. автоматическое поперечное перемещение	310 мм	430 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	340 мм	460 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм
ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ		
Автоматическая подача	0,001-0,05 мм	0,001-0,05 мм
Шаг автоматической подачи	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	150 мм/мин	150 мм/мин
Минимальное ускоренное перемещение	6 мм/мин	6 мм/мин
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм	0,005 мм
ШПИНДЕЛЬ		
Частота вращения шпинделя	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	304 мм	355 мм
Ширина шлифовального круга	31,75 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	76,2 мм	127 мм
МОЩНОСТЬ		
Шпиндель S _{100%}	3,75 кВт	3,75 кВт
Гидростанция	1,5 кВт	2,25 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,075 кВт	0,075 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,18 кВт	0,18 кВт
Мощность общая	6,2 кВт	6,37 кВт
Габаритные размеры (Д x Ш x В)	2700 x 1600 x 1850 мм	4020 x 2200 x 2050 мм
Масса	1990 кг	4000 кг

JPSG-0618SD / JPSG-1224SD / JPSG-1640SD

Плоскошлифовальные станки серии SD



JPSG-1224SD

Описание

- Серия станков с полностью автоматическим перемещением по 3 координатам (X, Y, Z), шаговый двигатель вертикальной подачи (опускания) шпинделя и двигатель ускоренного перемещения шпинделя вверх/вниз.
- Вертикальное перемещение шпинделя осуществляется в двух режимах: ускоренное вверх/вниз и микроподача вниз.
- На дисплее отображается положение по оси Y, показывающее действительное положение шпинделя. Цифровой дисплей для установки начала отсчета, величина чернового шлифования, начальная точка для чистового шлифования (значение подачи чистового шлифования), заданная координата, точка подъема, периодичность выхаживания, выхаживание.
- Поперечное перемещение стола осуществляется серводвигателем постоянного тока. Регулируется шаг подачи и непрерывная врезная подача шлифования.
- Скорость выхаживания шлифовального круга регулируется на пульте управления.

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съемником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры



Панель управления для станков серии SD

Технические характеристики

Модель	JPSG-0618SD	JPSG-1224SD	JPSG-1640SD
Артикул 400 В	50000975T	50000980T	ITASD1640
Размер стола	152 x 460 мм	300 x 600 мм	406 x 1020 мм
Макс. длина продольного шлифования	480 мм	600 мм	1020 мм
Макс. длина поперечного шлифования	168 мм	330 мм	410 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	460 мм	585 мм	630 мм
Размер электромагнитного стола	150 x 450 мм	300 x 600 мм	400 x 1000 мм
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
- гидrocилиндр	480 мм	650 мм	1060 мм
- вручную	510 мм	730 мм	1100 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-23 м/мин	5-20 м/мин	5-20 м/мин
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
Автоматическое поперечное перемещение	1-10 мм	1-19 мм	1-25 мм
Автоматическая постоянная скорость подачи	—	20-320 мм/мин	20-320 мм/мин
Макс. автоматическое поперечное перемещение	180 мм	310 мм	430 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	195 мм	340 мм	460 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм	0,02 мм
ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
Автоматическая подача	0,001-0,05 мм	0,001-0,05 мм	0,001-0,05 мм
Шаг автоматической подачи	0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	250 мм/мин	150 мм/мин	150 мм/мин
Минимальное ускоренное перемещение	6 мм/мин	6 мм/мин	6 мм/мин
Перемещение за оборот маховика	1 мм	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм
ШПИНДЕЛЬ			
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм	304 мм	355 мм
Ширина шлифовального круга	12,7 мм, макс.19	31,75 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм	76,2 мм	127 мм
МОЩНОСТЬ			
Шпиндель S ₁₀₀ %	1,5 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Гидростанция	0,75 кВт	1,5 кВт	2,25 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,04 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,04 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Мощность общая	3,0 кВт	6,2 кВт	6,37 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1810 x 1135 x 1660 мм	2700 x 1600 x 1850 мм	4020 x 2200 x 2050 мм
Масса	850 кг	1990 кг	4000 кг

JPSG-1020AH / JPSG-1224AH / JPSG-1640AH

Плоскошлифовальные станки серии AH



JPSG-1224AH

Описание

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными рёбрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- База, направляющие, стол и стойка изготовлены из высококачественного чугуна
- Автоматизированные операции по 2-м координатам
- Ускоренное вертикальное перемещение шпинделя
- 4 шпиндельных подшипника (7 класс) для работы с высокой точностью
- Автоматическая система смазки с индикатором минимального уровня масла
- Удобный пульт управления с размещёнными на нем кнопками и переключателями

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол
- Система подвода СОЖ и система охлаждения
- Гидромотор и насос
- Балансировочное кольцо
- Лампа местного освещения
- Балансировочная оправка
- Шлифовальный круг
- Фланцы шлифовального круга
- Алмазный карандаш для правки круга
- Ступенчатые блоки
- Съёмник шлифовального круга



Ручная микроподача шпинделя

Технические характеристики

Модель	JPSG-1020AH	JPSG-1224AH	JPSG-1640AH
Артикул 400 В	ITA3A1020	ITA3A1224	ITA3A1224
Размер стола	254 x 508 мм	300 x 600 мм	400 x 1020 мм
Макс. длина продольного шлифования	520 мм	600 мм	1020 мм
Макс. длина поперечного шлифования	280 мм	300 мм	410 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	500 мм	585 мм	630 мм
Размер электромагнитного стола	250 x 500 мм	300 x 600 мм	400 x 1000 мм
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
- гидроцилиндр	580 мм	650 мм	1060 мм
- вручную	620 мм	730 мм	1100 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-20 м/мин	5-20 м/мин	5-20 м/мин
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА			
Автоматическое поперечное перемещение	1-13 мм	1-19 мм	1-25 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	270 мм	310 мм	430 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	300 мм	340 мм	460 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм	5 мм	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм	0,02 мм	0,02 мм
ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШПИНДЕЛЯ			
Цена деления нониуса	0,001 мм	0,001 мм	0,001 мм
Ускоренное перемещение	150 мм/мин	150 мм/мин	150 мм/мин
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм	1 мм	1 мм
Цена деления нониуса вертик. перемещения	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм
ШПИНДЕЛЬ			
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин	1450 об/мин	1450 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм	304 мм	355 мм
Ширина шлифовального круга	19 мм, max 25 мм	31,75 мм	50 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм	76,2 мм	127 мм
МОЩНОСТЬ			
Шпиндель, S ₁ 100%	2,25 кВт	3,75 кВт	3,75 кВт
Гидростанция	1,5 кВт	1,5 кВт	2,25 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,08 кВт	0,08 кВт	0,08 кВт
Двигатель перемещения суппорта	0,08 кВт	0,08 кВт	0,2 кВт
Мощность общая	4,12 кВт	6,2 кВт	6,4 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2480 x 1450 x 1750 мм	2700 x 1600 x 1850 мм	4020 x 2200 x 2050 мм
Масса	1810 кг	1990 кг	4000 кг

JPSG-0618H

Плоскошлифовальный станок серии H



Описание

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными рёбрами жёсткости, обеспечивающими высокую жёсткость конструкции станка и снижение вибрации
- Шпиндель опирается на двоярный радиально-упорный шариковый подшипник и однорядный роликовый подшипник, установленные с предварительным натягом, и приводится в действие при помощи V-образного ремня от двигателя 1,5 кВт, что позволяет выполнять точные операции шлифования
- Суппорт и стол станка установлены на точных, отштабренных вручную двойных V-образных направляющих и плоских направляющих с покрытием антифрикционным материалом «TURCITE-B». Эти направляющие имеют каналы автоматической системы смазки направляющих предназначенных для предотвращения их износа, сохранения точности на более длительный срок и снижения вибрации
- Увеличенная колонна и станина создают высокую стабильность и жёсткость
- Автоматическая система смазки установлена в стандартном исполнении, обеспечивает достаточную смазку ходового винта и направляющих для более длительного срока службы
- Поперечное перемещение стола осуществляется двигателем для более точного шага подачи



Пульт управления демагнетизатором
(входит в стандартную комплектацию)

Технические характеристики

Модель	JPSG-0618H
Артикул 400 В	ITA2A0618
Размер стола	152 x 460 мм
Макс. длина продольного шлифования	480 мм
Макс. длина поперечного шлифования	168 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	460 мм
Размер электромагнитного стола	150 x 450 мм
Максимальная нагрузка на стол	45 кг
ПРОДОЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА	
- гидродоцилиндр	480 мм
- ручную	510 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5-23 м/мин
ПОПЕРЕЧНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СТОЛА	
Автоматическое поперечное перемещение	1-10 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	180 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	195 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм
ШПИНДЕЛЬ	
Частота вращения шпинделя	2850 об/мин
Диаметр шлифовального круга	203 мм
Ширина шлифовального круга	12,7 мм, макс.19 мм
Отверстие шлифовального круга	31,75 мм
МОЩНОСТЬ	
Шпиндель	1,5 кВт / S ₁ 100%
Гидростанция	0,75 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,04 кВт
Мощность двигателя перемещения суппорта	0,04 кВт
Мощность общая	2,25 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1810 x 1135 x 1660 мм
Масса	820 кг

Стандартная комплектация

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг с фланцами и съёмником
- Балансировочный стенд с оправкой
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ с магнитным сепаратором
- Алмазный карандаш для правки круга
- Поперечная подача на ШВП
- Лампа местного освещения
- Защитный экран
- Регулировочные опоры



ОБРАБОТКА ЛИСТА И ПРОФИЛЯ

Компания JPW (Tool) AG предлагает станки для обработки листа толщиной до 1,6 мм и шириной до 1270 мм (т.н. 1-ый ГОСТовский лист). Рабочее движение на станках JET осуществляется в основном за счет мускульного усилия человека или средств минимальной механизации (редуктор, тяга).

При выборе модели станка руководствуйтесь:

- максимально возможной толщиной листа
- максимально возможной шириной листа
- периодичностью выполняемых работ

Обозначение моделей станков соответствует:

- FS, гильотинные ножницы
- SS, рычажные ножницы
- SBR, комбинированные станки: резка, гибка, вальцовка
- HN, вырубные штампы
- AP, реечные пресса
- JHPB, ручные гидравлические трубогибы
- RM, отбортовочные станки

Оборудование, на котором металл становится гибким



FS-1652N	124
SS-5N / SS-6N / SS-8N / SS-12N	124
RM-22N	125
HN-16N	125
SBR-40N	126
AP-1, AP-2, AP-3	127
JHPB-2 / JHPB-3	127

FS-1652N

Гильотинные ножницы



SS-5N / SS-6N / SS-8N / SS-12N

Рычажные ножницы по металлу серии SS



SS-5N, SS-6N



SS-8N, SS-12N

Описание

- Точная резка низкоуглеродистой стали до 1,6 мм
- Устойчивая конструкция
- Поворотный нож сверху
- Неперетачиваемый нож снизу
- 2° угол резки, 1° задний угол
- Дополнительные опоры для листа спереди и сзади

Технические характеристики

Модель	FS-1652N
Артикул	754652
Макс. ширина листа	1320 мм
Макс. толщина листа:	
Нержавеющая сталь	0,9 мм
Ст.3	1,0 мм
Низкоуглеродистая сталь	1,6 мм
Медь - алюминий	1,8 мм
Цинк	2,5 мм
Поликарбонат	3,0 мм
Раскрытие	5,0 мм
Макс. глубина станины	100 мм
Макс. подъем балки	38 мм
Задний упор	645 мм
Передний упор	710 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1590 x 540 x 1050 мм
Масса	460 кг



Дополнительные опоры листа спереди

Описание

- Для резки листа и прутка из различных материалов
- Сменные высококачественные, закаленные ножи из инструментальной стали
- Регулируемый прижим фиксирует заготовку
- Легкая резка без особых усилий по всей длине реза
- Устойчивый корпус ножниц
- Рукоятка входит в стандартную комплектацию

Технические характеристики

Модель	SS-5N	SS-6N	SS-8N	SS-12N
Артикул	754105S	754106S	754108S	754112S
Длина ножа	120 мм	160 мм	200 мм	300 мм
Макс. толщина листа (Ст. 3)	4 мм	5 мм	5 мм	3 мм
Макс. сечение пластины (Ст. 3)	70 x 5 мм	70 x 6 мм	70 x 7 мм	60 x 4 мм
Макс. круглый пруток (Ст. 3)	Ø10 мм	Ø11 мм	Ø13 мм	Ø13 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	390 x 175 x 430 мм	400 x 175 x 430 мм	430 x 175 x 430 мм	560 x 175 x 460 мм
Масса	10 кг	13 кг	18 кг	26 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
754105H	Рукоятка для SS-5
754106H	Рукоятка для SS-6
754112H	Рукоятка для SS-8/12

RM-22N

Отбортовочный станок



Описание

- Большой вылет консоли
- Отбортовка, гибка, разглаживание и скрутка
- Давление валков регулируется с помощью установленной сверху кривошипной рукоятки
- Возможно движение заготовки вперед и назад
- Легкость в обслуживании, точность и быстрота
- Крепление к столу струбциной входит в стандартную комплектацию
- 6 сменных роликов с посадкой $\varnothing 21,4$ мм

Технические характеристики

Модель	RM-22N
Артикул	754022
Макс. вылет консоли	178 мм
Макс. толщина листа:	
Нержавеющая сталь	0,45 мм
Ст.3	0,5 мм
Низкоуглеродистая сталь	0,75 мм
Медь - алюминий	0,9 мм
Цинк	1,3 мм
Поликарбонат	1,6 мм
Раскрытие	2,3 мм
Расстояние между осями	50 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	460 x 200 x 405 мм
Масса	29 кг



Сменные ролики

HN-16N

Вырубной штамп



Описание

- Для угловой вырубki любого способного к резке материала
- Устойчивая литая конструкция из чугуна
- Возможность вырубki углов более 90° в два этапа
- Легко считываемые измерительные шкалы
- Высококачественные ножи предназначены для тяжёлых работ

Технические характеристики

Модель	HN-16N
Артикул	754016
Макс. глубина вырубki	175 мм
Макс. толщина листа:	
Нержавеющая сталь	0,9 мм
Ст.3	1,0 мм
Низкоуглеродистая сталь	1,6 мм
Медь - алюминий	1,8 мм
Цинк	2,5 мм
Поликарбонат	3,0 мм
Раскрытие	5,0 мм
Ход штампа	19 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	610 x 530 x 660 мм
Масса	72 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
754017	Подставка

SBR-40N

Комбинированный станок 3 в 1



Описание

- Комбинированное исполнение 3 в 1: резка, гибка, вальцовка
- Идеально подходит для профессионального применения
- Право- и левосторонняя возможность работы
- Регулировка зазора гильотины
- Поворотные ножи для удвоенного срока службы
- Съемные сегменты штампов позволяют проводить отбортовку коробок
- Точно полированные вальцы из углеродистой стали с канавками для прокатки прутка
- Замок для быстрого извлечения обработанного изделия с верхнего валика

Стандартная комплектация

- Отшлифованное лезвие гильотины
- Комплект гибочных штампов
- Опорная площадка ножниц
- Подпружиненный прижим гильотины
- Рукоятка
- Регулируемый задний упор
- Защитный кожух вальцов



Технические характеристики

Модель	SBR-40N
Артикул	754041
Макс. ширина листа	1015 мм
Макс. толщина листа:	
Нержавеющая сталь	0,55 мм
Ст.3	0,6 мм
Низкоуглеродистая сталь	0,9 мм
Медь - алюминий	1,25 мм
Цинк	1,6 мм
Поликарбонат	1,9 мм
Раскрытие	3,0 мм
Диаметр валков	Ø41 мм
Ширина гибочных штампов	25, 38, 50, 63, 100, 175, 250, 380 мм
Высота гибочных штампов	95 мм
Мин. радиус формовки	25 мм
Канавки для прокатки прутка	Ø3,2 / 4,7 / 6,3 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1470 x 560 x 840 мм
Масса	260 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
754040	Подставка SBR-40N



Вальцовка



Гибка



Резка

AP-1, AP-2, AP-3 Реечные пресса



Описание

- Для всех видов ремонтных и производственных работ
- Для запрессовки и выпрессовки подшипников, выпрямления и сгибания
- Точно отфрезерованные зубья для точной работы
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов

Технические характеристики

Модель	AP-1	AP-2	AP-3
Артикул	333621	333621	333631
Максимальное усилие, до	10 кН (1 т)	20 кН (2 т)	30 кН (3 т)
Вылет пресса	102 мм	145 мм	137 мм
Макс. высота детали	125 мм	185 мм	290 мм
Посадочное отверстие пресса	Ø 9,5 мм	Ø 12,7 мм	Ø 12,7 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	275 x 125 x 305 мм	430 x 160 x 410 мм	460 x 215 x 550 мм
Масса	11,6 кг	31 кг	49 кг



Поворотное основание с пазами

JHPB-2 / JHPB-3 Трубогибы



Описание

- Для гибки труб из низкоуглеродистых и нержавеющей сталей
- Устойчивая конструкция на трёх опорах
- В комплект входят гибочные вкладыши
- Трубы диаметром два дюйма и больше необходимо набивать песком

Технические характеристики

Модель	JHPB-2	JHPB-3
Артикул	333600	333601
Макс. давление, до	88 кН (8,8 тонн)	196 кН (19,6 тонн)
Макс. длина хода	250 мм	320 мм
Макс. рабочее усилие	не менее 300 Н	не менее 410 Н
Диаметр трубы	Ø21,3-60 мм (2")	Ø21,3-88,5 мм (3")
Толщина стенки трубы	2,75-5,0 мм	2,75-6,0 мм
Кол-во качков без нагрузки	не менее 30	не менее 50
Кол-во качков под нагрузкой	не менее 60	не менее 100
Вкладыши	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2"	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2", 3"
Количество вкладок	6 шт.	8 шт.
Габаритные размеры	730 x 665 x 730 мм	760 x 875 x 715 мм
Масса	52 кг	118 кг



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОСНАСТКА К СТАНКАМ

Основным направлением деятельности компании JPW (Tool) AG является продажа и сервисная поддержка поставляемого металлорежущего оборудования. Для обеспечения потребностей потребителей компания предлагает широкий ассортимент станочной оснастки и режущего инструмента для станков JET.

Мы предлагаем высокоточные станочные фрезерные и сверлильные тиски различной функциональности и диапазона зажима, а также тиски для верстаков в различном исполнении.

При выборе оснастки руководствуйтесь:

- соответствием присоединительных (посадочных) характеристик патронов, державок, инструмента и т.п.;
- габаритными размерами оснастки при ее установке на станках
- расходом губок тисков

Для удобства пользования каталогом далее приведены изображения оснастки для токарных, фрезерных, сверлильных и других станков, распределенные по группам (столбцам).

«Принадлежности для токарных станков» группы оснастки для:

- установки на шпинделе
- крепления инструмента
- обработки деталей (режущий инструмент)
- установки в задней бабке
- подставки

«Принадлежности для фрезерных станков» группы оснастки для:

- установки на шпинделе
- крепления инструмента
- фиксации и позиционирования обрабатываемой детали
- автоматизация обработки (автоподачи стола)
- подставки

Широкий ассортимент, богатый выбор



Принадлежности для токарных станков	130
Принадлежности для фрезерных станков.	132
Тиски станочные	134
Тиски сверлильные	135
Вспомогательное оборудование.	136
Верстачные тиски WILTON.	137
Устройство цифровой индикации DRO	138

Принадлежности для токарных станков

Арт. IT125400
Арт. IT160400
Арт. IT200600
Арт. IT250800
Арт. IT315800



Арт. IT125401
Арт. IT160401
Арт. IT200601
Арт. IT250801
Арт. IT315801



Арт. IT125402
Арт. IT160402
Арт. IT200602
Арт. IT250802
Арт. IT315802



Арт. IT125403
Арт. IT160403
Арт. IT200603
Арт. IT250803
Арт. IT315803



Арт. 50000191
Арт. ITABD110191



Арт. 50000190
Арт. 650014



Арт. 321449



Арт. 321430



Арт. 50000916



Арт. 50000921
Арт. 50000093



Арт. 50000088
Арт. 50000910



Арт. 50000089
Арт. 50000911



Арт. 50000078



Арт. 321431



Арт. 50000075



Арт. 50000912



Арт. 50000913



Арт. 50000914



Арт. 50000919



Арт. 50000924



Арт. 50000077



Арт. 50000920



Быстросменные резцедержатели и резцовые блоки

Арт. 956600A
Арт. 956602A
Арт. 50000510



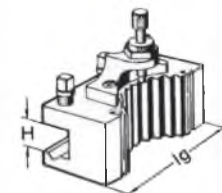
Арт. 59500001
Арт. 59500002
Арт. 59500003



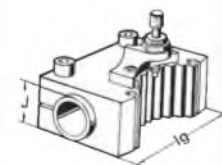
Арт. 956634
Арт. 956638
Арт. 59500004
Арт. 59500005
Арт. 59500006



Арт. 956656
Арт. 956659
Арт. 59500007
Арт. 59500008
Арт. 59500009



Арт. 956666
Арт. 956669
Арт. 59500010
Арт. 59500011
Арт. 59500012



Арт. 956715
Арт. 956716
Арт. 956720
Арт. 956721
Арт. 956722
Арт. 59500013
Арт. 59500014
Арт. 59500015
Арт. 59500016
Арт. 59500017
Арт. 59500018



Принадлежности для токарных станков

Арт. 50000073



Арт. 50000072



Арт. 50000918
Арт. 59500031
Арт. 59500032
Арт. 59500033



Арт. 50000074



Арт. 50000087



Арт. 59500034
Арт. 59500035



Арт. 50000909



Арт. 465302
Арт. 465303
Арт. 59500036
Арт. 59500037
Арт. 59500038



Арт. 50000071
Арт. 50000094



Арт. 50000907



Арт. VR5001040
Арт. VR5001041



Арт. 59500022



Арт. 50000086



Арт. 50000076



Арт. 50000953
Арт. 50000955
Арт. 59500019



Арт. 50000917
Арт. 59500039
Арт. 59500040
Арт. 59500041



Арт. 50000954
Арт. 50000956



Арт. 50000906



Арт. 50000079



Арт. 59500020



Арт. 321442
Арт. 321520
Арт. 321291



Арт. 708343K



Арт. 59500021



Арт. 59500048
Арт. 59500049
Арт. 59500050



Арт. 50000091
Арт. 321374



Принадлежности для фрезерных станков

Арт. 50000027
Арт. 50000060



Арт. 50000102
Арт. 50000103
Арт. 50000122
Арт. 50000123



Арт. 50000106
Арт. 50000126



Арт. 50000104
Арт. 50000124



Арт. 50000035



Арт. 50000038



Арт. VR3303079



Арт. VR3302075
Арт. 59500042



Арт. 50000105
Арт. 50000125
Арт. 50000180
Арт. 59500025
Арт. 59500026
Арт. 59500027



Арт. 50000036
Арт. 50000058



Арт. 50000064



Арт. 50000063



Арт. 50000025



Арт. 385021



Арт. 50000026
Арт. 50000065



Арт. 50000029
Арт. 50000066



Арт. 50000034
Арт. 50000032
Арт. 50000915
Арт. 50000068



Арт. 50000031
Арт. 50000067



Арт. 50000057



Арт. 50001011



Арт. 50000476



Принадлежности для фрезерных станков

Арт. 464816



Арт. 50000055



Арт. 50000028



Арт. VR1001061



Арт. 50000390



Арт. 50000059
Арт. 50000165
Арт. 50000170
Арт. 59500046
Арт. 59500047



Арт. VR1001024



Арт. 50000101
Арт. 50000107
Арт. 50000108



Арт. 350045



Арт. VR1001010



Арт. 350055



Арт. 50000056



Арт. VR1007001



Арт. 50000109



Арт. 708118
Арт. 708119



Арт. VR1007003



Тиски станочные

SNV/ Тиски синусные, высокоточные



Изготавливаются из качественной инструментальной стали, закалены (55..60 HRC) и отпущены, а также установлены на прецизионно отшлифованное опорное основание. Все поверхности тисков отшлифованы для получения повышенной точности.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35210	SNV/150	70	95	40	5,3

AMV/SP/ Тиски станочные 2-х осевые, высокоточные



Изготовлены из мелкозернистого, высокопрочного, закаленного, литейного чугуна. Большая зона контакта прижимных элементов. Опорная поверхность имеет паз и прорези для фиксации на столе станка. Плоскостность опорной поверхности в пределах 0,03 мм (30 мкм). Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с // 0,03 мм (30 мкм).

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35000	AMV/SP-50	50	50	25	3,5
GR35001	AMV/SP-75	75	75	34	9,4
GR35002	AMV/SP-100	100	100	38	17,0
GR35003	AMV/SP-125	125	125	45	29,4
GR35004	AMV/SP-150	150	150	45	42,8

TLT/SP/ Тиски станочные 3-х осевые, высокоточные



Изготовлены из мелкозернистого, высокопрочного, закаленного, литейного чугуна. Большая зона контакта прижимных элементов. Опорная поверхность имеет паз и прорези для фиксации на столе станка. Плоскостность опорной поверхности в пределах 0,03 мм (30 мкм). Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с // 0,03 мм (30 мкм).

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35020	TLT/SP-50	50	50	25	4,0
GR35021	TLT/SP-75	75	75	34	10,7
GR35022	TLT/SP-100	100	100	38	20,5
GR35026	TLT/SP-125	125	125	45	36,0
GR35027	TLT/SP-150	150	150	45	54,0

SCV/SP Тиски станочные, самоцентрирующие, высокоточные



Предназначены для точного автоматического центрирования, для случаев, где одни и те же операции выполняются деталях разного размера. Изготовлены из плотного высоко ковкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно направлять их на станке.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35040	SCV/SP-100	100	100	38	14,3

UV/SP Тиски станочные, универсальные, высокоточные



Самые подвижные из всех станочных тисков со всеми степенями подвижности универсальные тиски позволяют устанавливать обрабатываемую деталь под любым желаемым углом. Произведены из плотного высоко ковкого закаленного вторичного чугуна. Профрезерованный паз основания тисков позволяет правильно крепить на столе станка.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35030	UV/SP-50	50	50	25	3,5
GR35031	UV/SP-100	100	100	38	13,4

MMV/SP Тиски фрезерные (поворотные), высокоточные



Применяются на фрезерных и координатно-расточных станках, при шлифовании и профилировании. Изготавливаются из мелкозернистого, закаленного литейного чугуна. Корпус тисков имеет высококачественное металлизированное покрытие, стойкое к царапинам и коррозии. Закаленные (52..58 HRC) и отшлифованные губки из инструментальной стали с параллельностью в пределах 0,03 мм (30 мкм). Шлифованная опорная поверхность.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35010	MMV/SP-50	50	50	25	3,5
GR35011	MMV/SP-100	100	100	38	17,4
GR35012	MMV/SP-150	150	150	45	38,8
GR35016	MMV/SP/A-20	200	200	54	42,0

RHV/100 Тиски с поворотной губкой



Поворотная губка имеет четыре поверхности: V-образный горизонтальный и вертикальные пазы, призматические и плоскость. Губку можно сменить, переставив сторону поворотной головки, и зафиксировать в нужном положении. Губки изготовлены из инструментальной стали, отшлифованы и закалены до 50..60 HRC.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35053	RHV/100	100	100	38	14,3

JAW/ Сменные губки



Сменные губки тисков поставляются как запасные детали, и легко устанавливаются на тиски. При повторной сборке губки могут потребовать шлифовки верхней поверхности для полного совпадения поверхностей. Компания Groz также предлагает специальные пары губок, одна из губок с вертикальными и горизонтальными V-образными пазами для удержания цилиндрических заготовок.

Артикул	Номер	Ширина	Для тисков серии			
GR35070	JAW/SP/V-50	50 мм	MMV/SP-50	MMV/SP-50	TLT/SP-50	UV/SP-50
GR35072	JAW/SP/V-100	100 мм	MMV/SP-100	MMV/SP-100	TLT/SP-100	SCV/SP-100

Тиски станочные

УТТ/ Универсальные наклонные столы, высокоточные



Изготовлены из прочного мелкозернистого чугуна с прецизионно отшлифованной опорной поверхностью, плоскостность в пределах 0,020 мм. Подходят для обработки в трех плоскостях при фрезеровании, сверлении, шлифовании, формовке и координатном растачивании. Перемещение в трех плоскостях позволяет отрегулировать стол под любым нужным углом.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
GR07520	УТТ/100-125	100	125	115	5,6
GR07521	УТТ/210-150	150	210	150	14,0
GR07522	УТТ/250-200	200	250	140	26,8

Тиски сверлильные

DPV/CI Станочные тиски для сверления (слесарных работ)



Предназначены для несложных сверлильных операций. Изготовлены из литейного чугуна. Неподвижная губка имеет горизонтальный и вертикальный V-образные пазы для крепления цилиндрических заготовок. Обе губки имеют уступы для зажима плоских и небольших по высоте деталей.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход губок, мм	Масса, кг
GR35190	DPV/CI-63	63	65	
GR35191	DPV/CI-80	80	80	
GR35192	DPV/CI-100	100	80	

DPV/ Сверлильные тиски, особо прочные



Предназначены для нагруженных операций. Изготовлены из мелкозернистого литейного чугуна. Имеют шлифованную опорную поверхность и направляющие, для гладкого и точного движения губок. Губки закалены и отшлифованы, на неподвижной губке имеется горизонтальный и вертикальный V-образные пазы, для удерживания цилиндрических заготовок.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35100	DPV/80	80	88	25	4,0
GR35101	DPV/100	100	100	32	7,7
GR35104	DPV/150	150	165	50	12,0

HV/100 Ручные тиски



Изготавливаются из высококачественного чугуна. Губки фиксируются при помощи стопорного винта.

Артикул	Номер	Ширина губок, мм	Масса, кг
GR35501	HV/100	100	

Стол магнитный



Предназначен для крепления деталей из намагничивающихся сталей и материалов при помощи магнитного поля. Может устанавливаться на фрезерных и сверлильных станках. Рекомендуется выполнять базирование по большой площади поверхности детали, имеющей предварительно обработанную поверхность, для увеличения магнитной силы. Позволяет удерживать плоские детали и детали, которые невозможно закрепить в тисках.

Артикул	Описание	Размер стола	Масса
50000476	Магнитный стол	170x100 мм	4,5 кг

DPV/STD Сверлильные тиски - высокоточные



Изготавливаются из серого чугуна. Предназначены для точных работ, имеют шлифованное основание и направляющие. Горизонтальные и вертикальные V-образные канавки неподвижной губке позволяют надежно удерживать цилиндрические заготовки.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35110	DPV/STD-75	75	70	29	2,7
GR35111	DPV/STD-100	100	100	39	5,45
GR35112	DPV/STD-125	125	125	48	11,0

DPV/STD/ UG/3 Сверлильные тиски с универсальным захватом



DPV/STD



UG/3

Изготавливаются из чугуна. Имеют шлифованное основание и направляющие. Призматические пазы неподвижной губки позволяют зажимать горизонтально и вертикально цилиндрические заготовки. Уступ на губках предназначен для зажима плоских обрабатываемых заготовок. Винт перемещается внутри полой рукоятки, позволяя использовать тиски над столом. Тиски могут устанавливаться на две дополнительные отшлифованные поверхности. Конструкция позволяет удерживать длинные, громоздкие заготовки, пропуская их через корпус тисков.

Артикул	Номер	Ширина, мм	Расход, мм	Высота губок, мм	Масса, кг
GR35120	DPV/STD-UG-75	75	70	30	3,5
GR35121	DPV/STD-UG-100	100	88	30	4,15
GR35122	DPV/STD-UG-125	125	120	35	7,9
GR35125	DPV/UG/3/100	100	88	30	5,1

DSA/ Переходные втулки с Конусом Морзе с лапкой



Выполнены по DIN 2185. Используются для присоединения инструмента с различными хвостовиками Морзе в шпиндели сверлильных станков. Изготовлены из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой. Отшлифованы по всем поверхностям.

Артикул	Номер	Описание	Переходник	Длина, мм
GR08420	DSA/2-1	Втулка переходная	Mk2/Mk1	92
GR08421	DSA/3-1	Втулка переходная	Mk3/Mk1	99
GR08423	DSA/3-2	Втулка переходная	Mk3/Mk2	112
GR08422	DSA/4-1	Втулка переходная	Mk4/Mk1	124
GR08424	DSA/4-2	Втулка переходная	Mk4/Mk2	124
GR08426	DSA/4-3	Втулка переходная	Mk4/Mk3	140
GR08427	DSA/5-3	Втулка переходная	Mk5/Mk3	156
GR08429	DSA/5-4	Втулка переходная	Mk5/Mk4	171

G/, GAT/ Оправки (дорны) для сверлильного патрона



Изготавливаются из конструкционной легированной стали с поверхностной закалкой. Все оправки имеют поверхностную закалку до 54...58 HRC для повышенного сопротивления износу. Точная шлифовка с минимальным допуском и биением до 0,01 мм.

Артикул	Номер	Описание	Переходник
GR07706	G-16/M2	Дорн	B16/MK-2
GR07707	G-16/M3	Дорн	B16/MK-3
GR07708	G-16/M4	Дорн	B16/MK-4
GR07802	GAT/2/3-8-24	Дорн	MK-2 / 3/8"x24UNF
GR07803	GAT/2/5-8-16	Дорн	MK-2 / 5/8"x16UNF
GR07804	GAT/2/1-2-20	Дорн	MK-2 / 1/2"x20UNF

DCT/ Центра неврвращающиеся



Выполнены по DIN 806. Изготовлены из высококачественной углеродистой стали. Рабочая кромка закалена до 60...63 HRC. Отшлифованы и имеют биение в пределах $\pm 0,0025$ мм. Изготавливаются двух типов - Полный и Срезанный, оснащены твердосплавными вставками.

Артикул	Номер	Описание	Конус Морзе	Длина, мм	Диаметр, мм
GR11101	DCT/2	Центр полный	MK-2	100	18
GR11102	DCT/3	Центр полный	MK-3	125	24
GR11104	DCT/5	Центр полный	MK-5	200	45
GR11111	DCT/2H	Центр срезанный	MK-2	100	18
GR11112	DCT/3H	Центр срезанный	MK-3	125	24

HDLC/ Вращающиеся центры



Изготавливаются из высококоротной стали, имеют закаленный корпус, с повышенной прочностью и жесткостью. Наконечник прецизионно отшлифован под угол 60° и закален до 60...63 HRC. Две модели:
1. повышенной прочности - рекомендуются для использования до 1500 об/мин.
2. прецизионные - рекомендуются для использования до 1000 об/мин.

Артикул	Номер	Описание	Конус Морзе	Длина, мм	Диаметр центра, мм	Диаметр, корпуса, мм
GR11011	HDLC/2	Для тяж. работ	MK-2	150	21	50
GR11012	HDLC/3	Для тяж. работ	MK-3	175	24	50
GR11014	HDLC/5	Для тяж. работ	MK-5	261	36	80
GR11000	HDLC/2N	Прецизионный	MK-2	134	22	40
GR11001	HDLC/3N	Прецизионный	MK-3	167	30	47
GR11003	HDLC/5N	Прецизионный	MK-5	247	45	70

SFP/ Плиты разметочные



Изготовлены из высококачественного чугуна, имеют плиту значительной толщины и ребра жесткости на нижней стороне, придающие высокую жесткость при минимальных отклонениях. Поверхность плиты отштабрена. Высокая степень плоскостности и качества делает их идеальными базами для проведения измерительных операций.

Артикул	Номер	Длина/Ширина/Высота, мм
GR02600	SFP/200-200-50	200 / 200 / 50
GR02605	SFP/400-400-55	400 / 400 / 55
GR02611	SFP/600-600-85	600 / 600 / 85

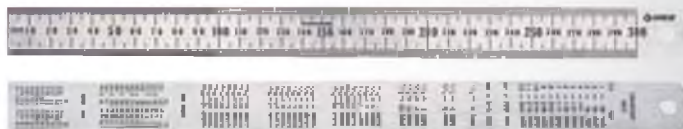
SS/A Угольники слесарные высокоточные



Изготовлены из закаленной пружинной стали и отшлифованы для обеспечения прямолинейности и перпендикулярности. Высокая точность: 16 микрометров для SS/A/4 и SS/A/6 и 24 микрометра для SS/A/12.

Артикул	Номер	Длина, мм
GR01002	SS/A/4	100x75
GR01003	SS/A/6	150x100
GR01004	SS/A/8	200x125
GR01005	SS/A/9	225x160
GR01007	SS/A/12	300x210
GR01012	SS/A/2-4-6 Набор, 3 шт.	

SR Стальные линейки



Линейки выполнены из нержавеющей стали, отполированы и имеют выгравированную метрическую и дюймовую шкалы с ценой деления 0,5 мм по обеим сторонам, и таблицы пересчета значений на обратной стороне.

Артикул	Номер	Длина, мм
GR01340	SR/150	150
GR01341	SR/300	300
GR01342	SR/450	450
GR01343	SR/600	600
GR01344	SR/1000	1000

MB/32F Стойки индикаторные магнитные



Оснащены мощными постоянными магнитами и могут быть легко установлены на любой металлической поверхности. Идеальны для всех случаев обработки, требующих магнитного притяжения вплоть до 60 кг. Для установки можно использовать опорную поверхность и одну боковую сторону. V-образный паз основания облегчает контакт с деталями, имеющими неровные поверхности. Все магнитные стойки поставляются без цифрового индикатора.

Артикул	Номер	Размер базы, мм	Регулировочный винт	Вылет, мм
GR03405	MB/31F	50x70x55	M10x1,5	258
GR03406	MB/32F	50x70x55	M10x1,5	350

МАШИНИСТ



Поворотное основание на 360°
Наковальня для удобства нанесения ударов при формировании и придании формы заготовки
Герметично закрытая конструкция защищает все движущиеся части от пыли, стружки и влаги
Прецизионная направляющая обеспечивает люфт не более 0,75 мм

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Масса, кг
WI10031	600S	150	255	140	66,0

Wilton - производитель высококачественного и надёжного инструмента, используемого как для повседневной работы, так и в профессиональных целях.

Самый известный в мире и самый популярный в США производитель тисков. На сегодняшний день ассортимент Wilton - это оригинальные высококлассные тиски, сделанные в США, тиски стандартного профессионального и хоббийного уровня, изготавливаемые в Китае, струбины, ручной инструмент профессионального уровня и самое молодое направление - молоты и кувалды, выполненные по уникальной технологии Unbreakable и производимые в Мексике.

ООО «ИТА-СПб» является дочерним предприятием JPW (Tool) AG (Швейцария) и эксклюзивным авторизованным представителем WILTON в России, Белоруссии, Украине и Казахстане.

КОМБО



Самоцентрирующиеся трубные зажимы
Увеличенная до 50% глубина тисков
Герметично закрытая конструкция
Большая наковальня
Прецизионная направляющая

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI10250	C-2	125	180	135	3 - 115	50,0
WI10275	C-3	150	230	170	6 - 150	90,0

РЕМЕСЛЕННИК



Двухсторонние накладные вставки губок, с рифлёной и гладкой поверхностями
Поворотные чугунные тиски
Возможность поворота на 360°
Массивная конструкция из чугуна с наковальной
Сменные губки для зажима цилиндрических прутков

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI63200	1755	140	125	95	6 - 75	23,0
WI63201	1765	165	165	100	6 - 90	32,0
WI63202	1780A	200	175	120	3 - 90	48,0

МАСТЕРСКАЯ



Поворотные чугунные тиски
Поворотное основание на 360°
Губки для зажима цилиндрических прутков, стандарт (неподвижные)
Закалённые рифлёные губки
Усилие зажима 1750 кг/см²
Наковальня

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI63300	WS4	100	100	70	20-40	9,0
WI63301	WS5	125	125	75	15-40	14,0
WI63302	WS6	150	150	88	35-45	18,0
WI63304	WS8	200	200	100	20-40	30,0

МЕХАНИК



Возможность поворота на 360°
Сменные губки для зажима цилиндрических прутков
Съёмные вставки губок тисков
Стандартные рифлёные губки
Усилие зажима 2100 кг/см²
Массивная конструкция из чугуна
Герметично закрытая конструкция
Наковальня

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI21300	744	100	115	85	6,5 - 85	17,0
WI21400	745	125	130	95	6,5 - 65	22,0
WI21500	746	150	150	105	6,5 - 90	28,0
WI21800	748A	200	210	115	6,5 - 100	38,0

ПРАКТИК



Прочная и долговечная конструкция из чугуна с наковальной
Возможность поворота на 180°
Губки из закалённой инструментальной стали, покрытие порошковой краской
Встроенные губки для зажима труб

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI00191	656HD	150	150	115	3 - 75	34,0
WI11800	648HD	200	190	115	3 - 75	40,0
WI11126		110	100	115	3 - 50	40,0
WI11127		135	125	115	3 - 60	40,0

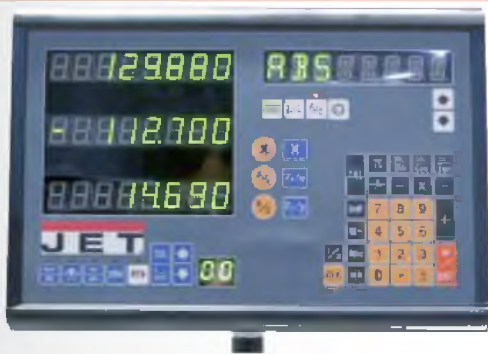
УНИВЕРСАЛ



Тиски универсальные, реверсивные, многоцелевые
Прочная и надёжная конструкция из чугуна
Поворотное основание на 360°
Две рабочие наковальни
Губки из закалённой инструментальной стали
Трубные зажимы

Артикул	Модель	Ширина губок, мм	Расход, мм	Глубина, мм	Размер зажима труб, мм	Масса, кг
WI14500	4500	140	150 - 250	95	3 - 75	26,0

Устройство цифровой индикации DRO



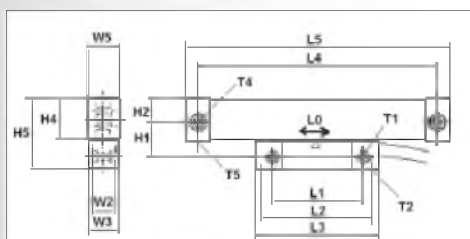
Модель	Дисплей цифровой индикации
Артикул	51000200M
Количество осей	3
Цена деления	0,005 мм
Количество знаков на дисплее	8
Быстродействие	60 м/мин
Погрешность дискретности	±1 знак
Напряжение питания	93-250 В, 30 ВА
Диапазон температур: рабочая/хранение	0°C - +40°C / -20°C +70°C

УЦИ, устройства цифровой индикации, предназначены для оснащения универсальных металлорежущих станков (токарных, фрезерных, сверлильных и т.п.) с целью повышения производительности работы, повышения точностных характеристик и выполнения сложных операций.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

- Обнуление
- Метрическая/дюймовая система отсчета
- Режим работы радиус / диаметр
- Предустановка размера
- Абсолютная / относительная система координат
- Вызов запомненного значения (применяется для повторяющихся процессов)
- Установка нулевого положения
- Поиск центра детали
- Память на 100 инструментов
- Калькулятор
- Пересчёт угловых координат в линейные
- Корректор линейного перемещения

Цифровые линейки в металлическом корпусе

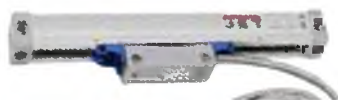


	S	M	L
L1	56	60	60
L2	-	68	60
L3	70	76	90
L4	L0+102	L0+114	L0+142
L5	L0+112	L0+128	L0+162
H1	25,2	30	31,5
H2	10	16	27
H4	20	31,5	50

	S	M	L
H5	43	52,5	80,5
W2	-	-	27
W3	14	22	37
W5	18	23,5	38
T1	M5/Ø4	M6/Ø5	M6/Ø5
T2	-	M4	M5 (4x)
T4	Ø5	Ø6	Ø7
T5	Ø5	Ø6	Ø7



Артикул	Размеры: короткие
51000290	S 50 мм
51000300	S 100 мм
51000310	S 150 мм
51000320	S 200 мм



Артикул	Размеры: средние
51000301	M 100 мм
51000311	M 150 мм
51000321	M 200 мм
51000330	M 250 мм
51000340	M 300 мм
51000350	M 350 мм
51000360	M 400 мм
51000370	M 450 мм
51000380	M 500 мм
51000390	M 550 мм
51000400	M 600 мм
51000410	M 650 мм
51000420	M 700 мм
51000430	M 750 мм
51000440	M 800 мм
51000450	M 850 мм
51000460	M 900 мм



Артикул	Размеры: длинные
51000431	L 750 мм
51000470	L 950 мм
51000480	L 1000 мм
51000490	L 1100 мм
51000500	L 1200 мм
51000520	L 1400 мм
51000530	L 1500 мм
51000540	L 1600 мм
51000570	L 1900 мм
51000580	L 2000 мм
51000590	L 2100 мм
51000640	L 3000 мм

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкость монтажа и настройки
- Удобство эксплуатации
- Большие цифры на индикаторе
- Низкая погрешность
- Высокая точность работы
- Удобные для пользователя функции.











Наборы для монтажа и подключения цифровых линеек

Артикул	Описание
50000810	JMD-45PF
51000700	JVM-836TS
51000710	JTM-4VS
51000720	JTM-1050TS
51000730	GHB-1330
51000740	GHB-1340A

Артикул	Описание
51000750	GH-1440W3
51000760	GH-1640ZX
51000770	GH-1840ZX
51000780	GH-1860ZX
51000790	GH-1880ZX
51000800	GH-2280ZX

Обзор поставляемого оборудования и оснастки

ДЕРЕВООБРАБОТКА			
<p>Станки индивидуального применения</p>  <p>Расходные материалы и принадлежности</p> 	Профессиональные и промышленные станки  		
	 Пиление	 Комбинированные станки	 Пазовальные станки
	 Кромко-облицовочные станки	 Токарная обработка	 Вытяжные установки
	 Фугование и рейсмусование	 Шлифование	 Заточка инструмента
	 Фрезерование	 Сверлильно-присадочные станки	 Сверление

ГРУЗОПОДЪЁМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ТИСКИ И КУВАЛДЫ		
 Тали цепные ручные	 Лебёдки	 Домкраты	 Струбцины	 Кувалды
 Электротали	 Каретки	 Краны и стропы	 Стропы Стяжные ремни	 Тиски



Демонстрационный зал в Москве



Демонстрационный зал в Санкт-Петербурге

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: jte@nt-rt.ru
www.jet.nt-rt.ru